

INSTRUKCJA OBSŁUGI I UŻYTKOWANIA

CZUJNIK CIŚNIENIA 250 BAR



OPIS

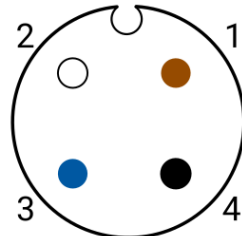
W tym krótkim przewodniku chcemy wyjaśnić działanie, podłączenie i konfigurację czujnika ciśnienia do 250 barów.


UWAGA!

Do przeprowadzenia procesu wymagany jest technik utrzymania ruchu. Jeśli nie będziesz ostrożny, ryzykujesz uszkodzenie elementu, za które DAV Tech nie ponosi odpowiedzialności.

Ten typ czujnika opiera się na bezpośrednim kontakcie z medium. Na podstawie ciśnienia samego płynu czujnik wysyła sygnał prądowy (lub napięciowy) do układu, który jest następnie dekodowany w celu podania prawidłowej wartości odczytanego ciśnienia. Ten typ czujnika działa w trybie analogowym, tzn. sygnał jest wysyłany w sposób ciągły tak, aby zapewnić odczyt ciśnienia w czasie rzeczywistym z elementu na którym jest zainstalowany.

SPECYFIKACJA		
Opis	Jednostka	Wartości
Charakterystyka elektryczna		
Maksymalne napięcie zasilania ciągłego	V	35
Maksymalny prąd	A	0.4
Prąd wyjściowy (jeśli jest ustawiony na I)	mA	4 ÷ 20
Napięcie wyjściowe (jeśli jest ustawione na U)	V	0 ÷ 10
Typ złącza	/	M12X4 Male
Charakterystyka płynu		
Zakres ciśnienia	bar	0 ÷ 250
Połączenie płynowe	"	1/2" GAS męczyzna

SCHEMAT STYKÓW	WEWNĘTRZNY SCHEMAT POŁĄCZEŃ
01 – + 24 VDC (brązowy)	
02 – Wyjście analogowe/SP2 (białe)	
03 – 0 VDC (niebieski)	
04 – Łącznik SP1/IO ()	


NIEBEZPIECZEŃSTWO!

Zachowaj ostrożność przy okablowaniu prądu stałego (DC), ponieważ odwrócenie spowoduje uszkodzenie elementu, trwale go uszkadzając, a także może spowodować pożar.


UWAGA!

Należy pracować bez napięcia elektrycznego.


UWAGA!

Podczas instalowania tego elementu należy zdjąć niebieską nasadkę znajdującą się pod nim, w przeciwnym razie czujnik nie będzie w stanie wykryć ciśnienia i dlatego nie będzie działał.

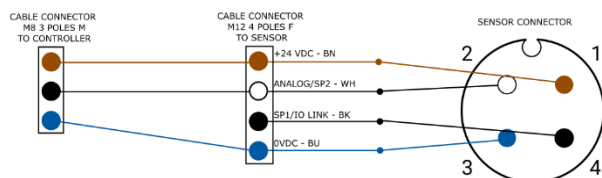

NIEBEZPIECZEŃSTWO!

Po zdjęciu nasadki należy uważać, aby nie uszkodzić membrany czujnika

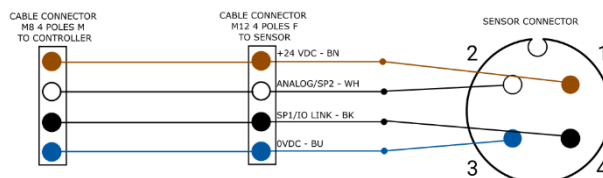
OKABLOWANIE

PODŁĄCZANIE DO KONTROLERÓW

CIŚNIENIE o PRE. OUT

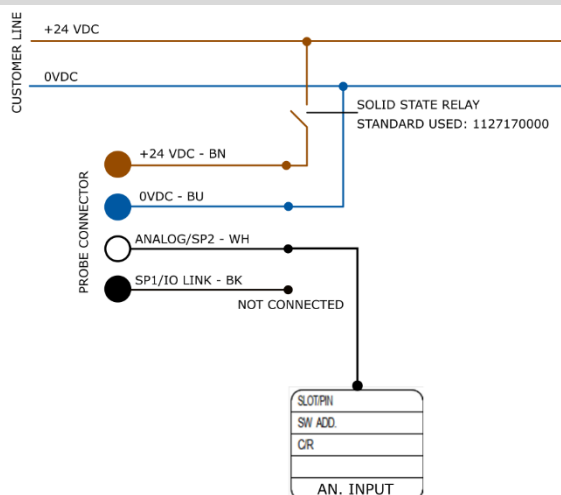


PRZED. IN

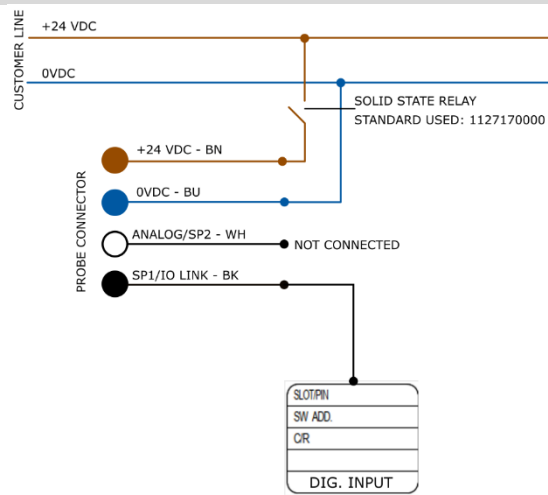


PODŁĄCZENIE DO STEROWNIKA PLC

ANALOGICZNY



CYFROWY

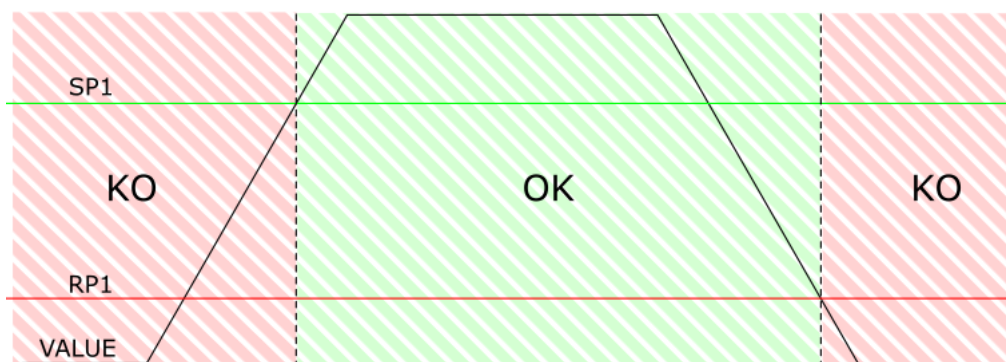


UWAGI APLIKACYJNE:

1. Aby podłączyć się do sterowników PLC, należy zapoznać się ze schematem połączeń projektu, aby zrozumieć, gdzie należy je dokładnie podłączyć. Jeśli jest to schemat okablowania zewnętrznego, zapytaj producenta o więcej informacji;
2. Aby urozmaicić złącza, zdecydowano się na umieszczenie 3-biegunowego złącza F M8 do złącza ciśnieniowego na wylocie pompy GP. Aby to zrobić, musisz połączyć biały przewód przewodu 4-pinowego M12 z czarnym przewodem 3-pinowego M8. W przypadku konieczności podłączenia złącza do PRE. IN możesz użyć 4-biegunowej wiązki M12, aby podłączyć ją do sterownika.

USTAWIENIE PRZETWORNIKA

- Naciśnij przycisk "MENU" przez około 2 sekundy;
- Za pomocą strzałek poruszaj się po menu, aż dojdiesz do pozycji "SP1 (funkcja histerezy)";
- Ustaw ten element na żadaną wartość. Ta wartość wskazuje minimalną wartość, która ma zostać wykryta;
- Wróć do menu głównego i za pomocą strzałek poruszaj się po menu, aż dojdiesz do pozycji "RP1 (funkcja histerezy: punkt resetowania, przełączanie, produkcja)" i ustaw maksymalną dozwoloną wartość. Aby uzyskać bardziej szczegółowe informacje na temat znaczenia parametrów RP1 i SP1, zobacz poniższy rysunek;
- Wróć do menu głównego i poszukaj pozycji "EF". Wejdź do tego podmenu;
- Przewiń, aż znajdziesz pozycję "OUT3 (przełączanie sygnału wyjściowego)" i zmień pozycję z I (prąd) na U (napięcie);
- Wróć do podmenu "EF" i sprawdź, czy wartość pozycji "AHGH (Skalowanie/zmniejszanie zakresu pomiarowego)" jest ustawiona na 200 barów;



ZMIENŃ ORIENTACJĘ EKRANU

- Naciśnij przycisk menu przez około 2 sekundy;
- Za pomocą strzałek poszukaj pozycji "EF" i wejdź do tego podmenu;
- Przewiń, aż znajdziesz wpis "DISR";
- Wybierz, czy chcesz obrócić wyświetlacz.

RESETOWANIE PARAMETRÓW

- Naciśnij przycisk menu przez około 2 sekundy;
- Za pomocą strzałek poszukaj pozycji "EF" i wejdź do tego podmenu;
- Przewiń, aż znajdziesz element "RES";
- Naciśnij przycisk, jeśli chcesz powrócić do ustawień fabrycznych.



DAV TECH SRL

Via Ravizza, 30
36075, Montecchio
Maggiore,
VICENZA – ITALY
Tel. +39 0444 574510
Fax. +39 0444 574324
davtech@davtech.it
www.davtech.it

DAV TECH POLAND SP. ZO.O.

Ul. Krakowska, 116
32-083, Balice
POLAND
Tel. +48 12 278 50 76
davtech@davtech.pl
www.davtech.pl

DAV TECH GERMANY GmbH

Mühdorfer Straße, 32
84539 Ampfing
GERMANY
Tel. +49 8636 9860716
davtech@davtech.de
www.davtech.de

Seguirci su

