

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA I KONSERWACJI

POMPA PP-200



KOD: DTVI_PP200_2505
OBR.: 02
DATA WPISU: 02/12/2025



PRZETŁUMACZONO Z ORYGINAŁU
Przeczytaj uważnie przed użyciem!

PL

Spis treści

1	INFORMACJE OGÓLNE	1
1.1	SYMBOLE	2
1.2	NORMY ODNIESIENIA	3
1.3	DEKLARACJA WŁĄCZENIA (ZAŁĄCZNIK II B DYR. 2006/42/WE)	4
1.4	SŁOWNICZEK	5
1.5	WSPARCIE TECHNICZNE I DANE PRODUCENTA	6
2	PREZENTACJA I DZIAŁANIE	7
2.1	WIDOK ROZSTRZELONY	10
2.2	DANE TECHNICZNE	12
3	BEZPIECZEŃSTWO	14
3.1	URZĄDZENIA ZABEZPIECZAJĄCE KOMPONENTY	16
3.2	DARMOWE UŻYTECZNE PRZESTRZENIE	16
3.3	OBSZARY RYZYKA I RYZYKO REZYDUALNE	16
4	TRANSPORT I PRZEMIESZCZANIE	17
5	INSTALACJA	18
5.1	POZYCJONOWANIE	18
5.2	PODŁĄCZENIA	18
5.2.1	Elektryczne	19
5.2.2	Pneumatyczne	19
5.2.3	Płynowe	20
5.3	URUCHOMIENIE	21
6	OPROGRAMOWANIE	21
7	PROCEDURY	22
7.1	REGULACJA SMAROWNICY SPRĘŻONEGO POWIETRZA (OPCJONALNIE)	22
7.2	REGULACJA ŚRODKA ANTYADHEZYJNEGO	23
7.3	WYMIANA BECZKI I PIERWSZE URUCHOMIENIE	24
8	KONSERWACJA	28
8.1	OPRÓŻNIANIE SKROPLIN Z POMPY	30
8.2	WYMIANA USZCZELKI PŁYTY DOCISKOWEJ	31
8.3	CZYSZCZENIE FILTRA (JEŚLI OBECNY)	32
9	ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW	33
10	ZAKOŃCZENIE EKSPLOATACJI	34

1 INFORMACJE OGÓLNE

Niniejsza instrukcja zawiera informacje dotyczące instalacji, użytkowania, konserwacji i wycofania z eksploatacji komponentu oraz dostarcza wskazówek dotyczących właściwego postępowania. Niniejsza instrukcja została zaprojektowana tak, aby była prosta i jak najbardziej bezpośrednia, z podziałem na rozdziały i podrozdziały, co umożliwia szybkie znalezienie wszelkich pożądanych informacji. Ponadto, instrukcja rozpoczyna się od ogólnego opisu zawartości, następnie przedstawia przegląd komponentu, aby przejść do aspektów bezpieczeństwa, transportu, instalacji i użytkowania, a na końcu do zakończenia eksploatacji. W przypadku wątpliwości co do interpretacji lub lektury niniejszej instrukcji, proszę skontaktować się z producentem.



DAV Tech nie ponosi odpowiedzialności za niewłaściwe użytkowanie komponentu. Należy przestrzegać specyfikacji zawartych w niniejszej instrukcji.



Przed obsługą komponentu lub wykonaniem jakichkolwiek działań na nim należy przeczytać niniejszą instrukcję



Instrukcja stanowi istotny wymóg bezpieczeństwa i musi towarzyszyć komponentowi przez cały cykl jego życia.

Zadaniem użytkownika końcowego jest optymalizacja funkcjonalności komponentu, zawsze mając na uwadze cel, dla którego został skonstruowany.



Prosi się o przechowywanie niniejszej instrukcji wraz z załączoną dokumentacją w dobrym stanie, czytelną i kompletną. Ponadto powinna być przechowywana w pobliżu komponentu lub w miejscu dostępnym i znanym wszystkim pracownikom korzystającym z komponentu lub wykonującym czynności konserwacyjne lub kontrolne. W przypadku zniszczenia instrukcji lub gdy nie jest już kompletna, należy poprosić o kopię od producenta, podając kod instrukcji i wersję.



Instrukcja jest przeznaczona dla personelu obsługującego komponent (operatorzy), wykonującego konserwację (konserwatorzy) oraz personelu wykonującego kontrole lub inspekcje. Producent nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia komponentu spowodowane przez personel, który nie przestrzegał wskazówek zawartych w instrukcji.

W przypadku wątpliwości co do prawidłowej interpretacji informacji zawartych w niniejszej instrukcji, prosimy o kontakt z producentem.

GWARANCJA

W fazie projektowania dokonano starannego doboru materiałów i komponentów przeznaczonych do zastosowania w projekcie, które zostały poddane rutynowej kontroli odbiorczej przed dostawą. Wszystkie elementy, od łączników mechanicznych po mechanizmy sterujące, zostały zaprojektowane i wykonane z odpowiednim współczynnikiem bezpieczeństwa, zapewniającym odporność na obciążenia przekraczające te występujące podczas normalnej eksploatacji.

W celu uzyskania dodatkowych informacji dotyczących warunków gwarancji urządzenia należy odnieść się do punktu 7 formularza "OGÓLNE WARUNKI SPRZEDAŻY I GWARANCJI" przekazanego na etapie ofertowania lub potwierdzenia zamówienia.

1.1 Symbole

Poniżej znajdują się symbole, które są używane, aby nadać większe znaczenie informacjom przekazany w instrukcji



UWAGA!

Odnosi się do ostrzeżenia, które może prowadzić do drobnych uszkodzeń (drobne obrażenia, uszkodzenie elementu wymagającego prac konserwacyjnych).



NIEBEZPIECZEŃSTWO!

Odnosi się do poważnego zdarzenia, które może spowodować poważne szkody (śmierć, trwałe obrażenia, nieodwracalne uszkodzenie elementu).



NOTATKA. Wskazuje odpowiednie informacje lub spostrzeżenia.



OBOWIAZEK. Wskazuje zadanie, które należy wykonać, związane zarówno z komponentem, jak i instrukcją.



ODNIESIENIE. Łączy do dokumentu zewnętrznego, który jest ważny do wyświetlenia

Ponadto lista symboli jest zintegrowana z listą symboli personelu odpowiedzialnego za korzystanie z komponentu i jego funkcję, wraz z innymi symbolami używanymi w instrukcji.



Operator

(Wykwalifikowana) osoba zdolna do obsługi podzespołu, regulacji, czyszczenia, uruchamiania lub resetowania podzespołu. Operator nie jest upoważniony do wykonywania konserwacji.



Technik konserwacji mechanicznej

Wykwalifikowany technik zdolny do wykonywania prac mechanicznych, regulacyjnych, konserwacyjnych i napraw rutynowych opisanych w niniejszej instrukcji. Nie jest upoważniony do przeprowadzania interwencji w instalacjach elektrycznych w obecności napięcia.



Technik konserwacji elektrycznej

Wykwalifikowany technik zdolny do wykonywania prac elektrycznych, regulacyjnych, konserwacyjnych i naprawczych opisanych w niniejszej instrukcji. Jest w stanie pracować w obecności napięcia na szafach elektrycznych i skrzynkach przyłączeniowych. Nie jest upoważniony do przeprowadzania interwencji od strony mechanicznej.



Technik producenta

Wykwalifikowany technik udostępniony przez producenta do wykonywania operacji o złożonym charakterze w określonych sytuacjach lub w każdym przypadku zgodnie z ustaleniami z klientem.

1.2 Normy odniesienia

Normy i dyrektywy odniesienia dla niniejszej instrukcji są następujące:

Dyrektywy

- 2006/42/WE -- Dyrektywa maszynowa;

1.3 Deklaracja włączenia (załącznik II B DYR. 2006/42/WE)

Nazwa producenta: DAV Tech Srl

Adres: Via G. Ravizza, 30, .36075, Montecchio Maggiore (VI)

OŚWIADCZA, ŻE CZĘŚCIOWO UKOŃCZONA MASZYNA

Komponent: PP-200

Model: Pompa tłokowa

Numer seryjny:

Rok: 2025

Przewidziane zastosowanie: Zasilanie płynami systemów dozujących

JEST ZGODNA Z PRZEPISAMI WŁĄCZENIA OKREŚLONYMI W DYREKTYWIE 2006/42/WE

Dokumentacja techniczna została sporządzona zgodnie z załącznikiem VII B, zgodnie z wymogami:

- Dyrektywy Maszynowej 2006/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17 maja 2006 r

DEKLARUJE PONADTO, ŻE:

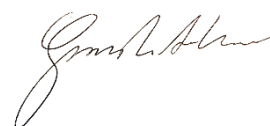
- Zobowiązuje się do przekazania, w odpowiedzi na należycie uzasadniony wniosek władz krajowych, istotnych informacji dotyczących tej maszyny nieukończonej;
- Dokumentacja techniczna została sporządzona przez Andrea Grazioli, via Ravizza, 30, Montecchio Maggiore (VI), IT.

Ta maszyna nieukończona nie może być użytkowana, dopóki maszyna, w której ma być zastosowana, nie zostanie zadeklarowana jako zgodna z dyrektywą 2006/42/WE.

Montecchio Maggiore, 27 stycznia 2025

Przedstawiciel prawny

Andrea Grazioli



1.4 Słowniczek

Poniżej wymienione są terminy najczęściej używane w niniejszej instrukcji wraz z ich znaczeniem.

TERMIN	DEFINICJA
Umożliwiać	Termin określający czynność przygotowania (umożliwienia) działania. Akcja zostanie uruchomiona, gdy tylko kryteria zostaną spełnione, co w konsekwencji prowadzi do aktywacji włączonej akcji.
Aktywny	Czynność, która jest wykonywana natychmiast po aktywacji formantu.
Kontrola prowadzona przez człowieka	Definiuje te polecenia, które używane do operacji ręcznych muszą być aktywne, aby akcja została wykonana. Po zwolnieniu polecenia akcja zostaje zatrzymana.
Sterowanie oburęczne	Kontrolki sterowane przez człowieka, które wymagają jednoczesnej obsługi dwóch ręcznych elementów sterujących w celu wykonania akcji.
Ś.O.I.	Środki ochrony osobistej. Obejmują one wszystkie elementy niezbędne do zapewnienia ochrony personelu przed ewentualnymi przypadkowymi uszkodzeniami (obuwie ochronne, rękawice, kask i inne).
Wyświetlacz	Służy do wyświetlania informacji. Może mieć dowolny kształt i rozmiar, nawet ekran dotykowy.
Producent	Osoba fizyczna lub prawna, która zaprojektowała i wyprodukowała element objęty niniejszą instrukcją.
HP	High Pressure. Skrót oznaczający wysokie ciśnienie.
Ikona	Mały obrazek reprezentujący polecenie, funkcję, a nawet dokument lub program operacyjny, który pojawia się na ekranie komputera. Po wybraniu przez użytkownika inicjuje funkcję lub program, który symbolizuje.
Joystick	Manipulator dźwigniowy stosowany w centralach sterowania.
N.D.	Nie dotyczy, tj. wskazuje, że jest to pole, które nie ma zastosowania do niniejszej instrukcji i że nie można go zintegrować z komponentem.
Panel operatora	Stanowisko sterowania, w którym znajdują się narzędzia do sterowania maszyną.
M.I.	Możliwa Implementacja, czyli obecnie nie występuje w komponencie opisanym w tej instrukcji, ale możliwe jest wykonanie dodatku i jego implementacja.
Ekran	System interfejsu między człowiekiem a komponentem. Ekranami nazywa się obrazy wyświetlane na panelu operatora, które umożliwiają użytkownikowi odbieranie i dostarczanie informacji do oprogramowania zarządzającego.
Pulpit sterowniczy	Kompozycja przycisków i selektorów, które pozwalają działać bezpośrednio na zachowanie komponentu.
Klawiatura	Tylko klawiatura (samodzielny element) lub jako dodatek do wyświetlacza (same, bez selektorów lub inne)
Ekran dotykowy	Ekran dotykowy, który pozwala użytkownikowi na interakcję z interfejsem graficznym za pomocą palców lub obiektów.

1.5 Wsparcie techniczne i dane producenta

W przypadku jakichkolwiek kwestii związanych z użytkowaniem, konserwacją lub prośbą o części zamienne, klient powinien skontaktować się bezpośrednio z producentem (lub centrum serwisowym, jeśli jest obecne), podając dane identyfikacyjne komponentu.

Klient może korzystać ze wsparcia techniczno-handlowego agentów regionalnych lub importerów, którzy są w bezpośrednim kontakcie z firmą DAV Tech Srl.

Nazwa firmy: DAV Tech Srl
Adres pocztowy: Via Ravizza, 30, 37065, Montecchio Maggiore (VI) – (IT)
Telefon: +39 0444 574510
Faks: +39 0444 574324
e-mail: davtech@davtech.it
Strona internetowa: www.davtech.it

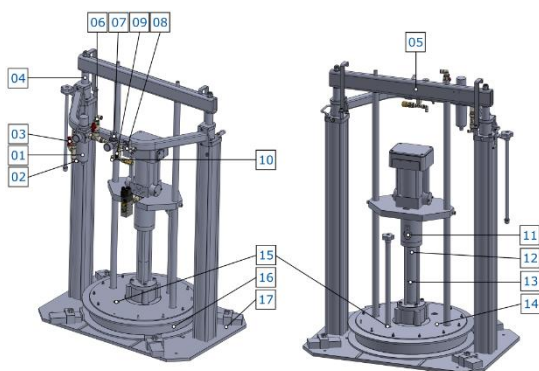
2 PREZENTACJA I DZIAŁANIE

W niniejszej instrukcji wyjaśniono działanie pneumatycznej pompy z płytą dociskową PP-200. Jest to komponent całkowicie pneumatyczny (z wyjątkiem czujnika poziomu, jeśli jest obecny), który służy do tłoczenia płynu z jego pojemnika do dowolnego systemu dozującego.

Innymi słowy, funkcją tego komponentu jest:

ZASILANIE PŁYNEM O ŚREDNIEJ-WYSOKIEJ LEPKOŚCI SYSTEMU DOZUJĄCEGO PRZY ŚREDNICH-WYSOKICH CIŚNIENIACH

Za przewidziane użycie uważa się to opisane w rozdziale poniżej, natomiast za niewłaściwe użycie uważa się wszelkie inne zastosowania, które nie są opisane w niniejszej instrukcji, z produktami o materiale i formacie różniącym się od tych, dla których został zbudowany.



Nr OPIS

- | | |
|----|--|
| 01 | Regulator ciśnienia z filtrem powietrza i olejarką |
| 02 | Wylot powietrza pompy |
| 03 | Zawór dwudrożny płynowy |
| 04 | Tłok podnośnika |
| 05 | Tabliczka CE komponentu |
| 06 | Wlot powietrza liniowego |
| 07 | Regulator ciśnienia tłoka |
| 08 | Włącznik regulatora tłoka |
| 09 | Zawór dwudrożny dla bufora |
| 10 | Pneumatyczne wyjście bufora |
| 11 | Wlot środka antyadhezyjnego |
| 12 | Wylot płynowy i zawór odpowietrzający |
| 13 | Pompa płynowa |
| 14 | Płyta dociskowa |
| 15 | Wkładka do bufora |
| 16 | Membrana płyty dociskowej |
| 17 | Podstawa podporowa |

Rysunek 01 -- Szczegóły pompy PP-200 30-40

Przed użyciem określonego typu płynu należy sprawdzić, czy:

- Lepkość płynu jest kompatybilna z charakterystyką pompy;
- Charakterystyka płynu spełnia wymagane parametry;
- Karta techniczna płynu dostarczona przez producenta zawiera wszystkie informacje dotyczące produktu, takie jak lepkość, zastosowania, czas schnięcia i przechowywania;
- Nie przekroczono czasu przechowywania płynu;
- Opakowania płynu są hermetycznie zamknięte.

W przypadku konieczności użycia więcej niż jednego płynu z tą samą pompą, należy ją dokładnie wyczyścić, aby uniknąć wpływu pozostałości z poprzedniego procesu na aktualny proces.

WERSJE SPECJALNE

N.D.

DZIAŁANIE

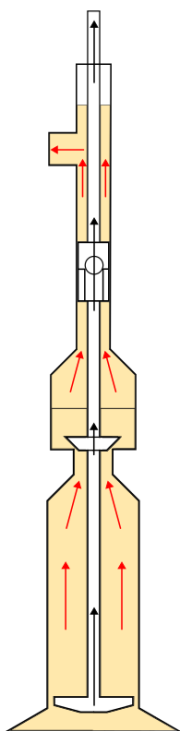
Ta pompa działa jak każda pompa tłokowa. Jej działanie można podzielić na dwie fazy:

- **Wznoszenie**, w którym płyn w kontakcie z płytą dociskową jest wypychany do pierwszej komory ssania płynu przez łyżkę znajdującą się poniżej, powodując podniesienie zaworu zwrotnego i całego tłoka; ponadto płyn już obecny w komorze tłoczenia jest wypychany na zewnątrz;
- **Opadanie**, w którym łyżka opada, zawór zwrotny blokuje przepływ płynu z wnętrza pompy do zbiornika, podczas gdy kula przejściowa podnosi się i pozwala na przepływ płynu obecnego w komorze ssania do komory tłocznej, który wypycha płyn na zewnątrz pompy.

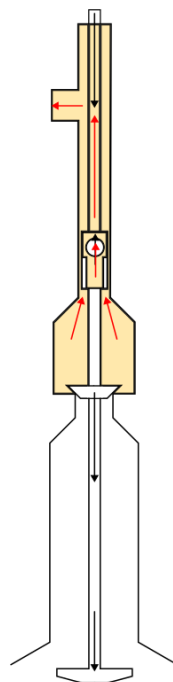
Ta pompa działa natychmiastowo, czyli po umieszczeniu bębna w pozycji i gdy płyta znajduje się na powierzchni płynu, wystarczy aktywować obwód pneumatyczny i natychmiast następuje wypływ płynu.

Wartości robocze są podane w [rozdziale 2.2](#).

Pompy nie mogą działać autonomicznie. Aby mieć kompletny system dozujący, należy je podłączyć do zaworów lub innych komponentów regulujących dozowanie samego płynu.



Rysunek 02 – Pompa PP-200 w fazie wznoszenia

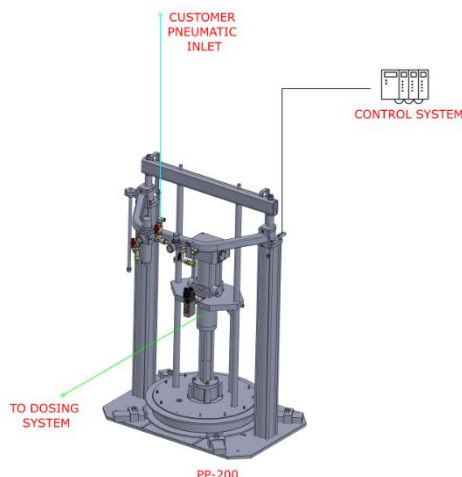


Rysunek 03 – Pompa PP-200 w fazie opadania

Czarne strzałki wskazują kierunek elementów pompy, podczas gdy czerwone strzałki wskazują kierunek płynu.

PRZYDATNE WSKAZÓWKI

- Możliwe jest zastosowanie kół umieszczonych pod podstawą wsporczą pompy z płytą dociskową, aby ułatwić operacje przemieszczania samej pompy;
- Możliwe jest zastosowanie czujników poziomu produktu, które mogą być:
 - **Przełącznikowe**, dzięki którym system wysyła sygnał końca produktu, gdy pręt umieszczony na cylindrach osiągnie określony poziom;
 - **Ultradźwiękowe**, dzięki którym system analogowo wysyła poziom produktu wewnątrz bębna i, ustawiając minimalne poziomy w oprogramowaniu, sam system wysyła powiadomienia o końcu produktu.
- Po każdym zakończeniu pracy i w przypadku dłuższych przerw zaleca się rozładowanie ciśnienia komponentu, zarówno pompy, jak i podnośnika (usuając produkt spod płyty). Służy to zapobieganiu uszkodzenia produktu lub samej pompy. Ponadto, w przypadku zmiany produktu, zaleca się dokładne wyczyszczenie obwodu pompowania samej pompy, aby dwa produkty nie miały kontaktu ze sobą i nie mogły uszkodzić pompy.

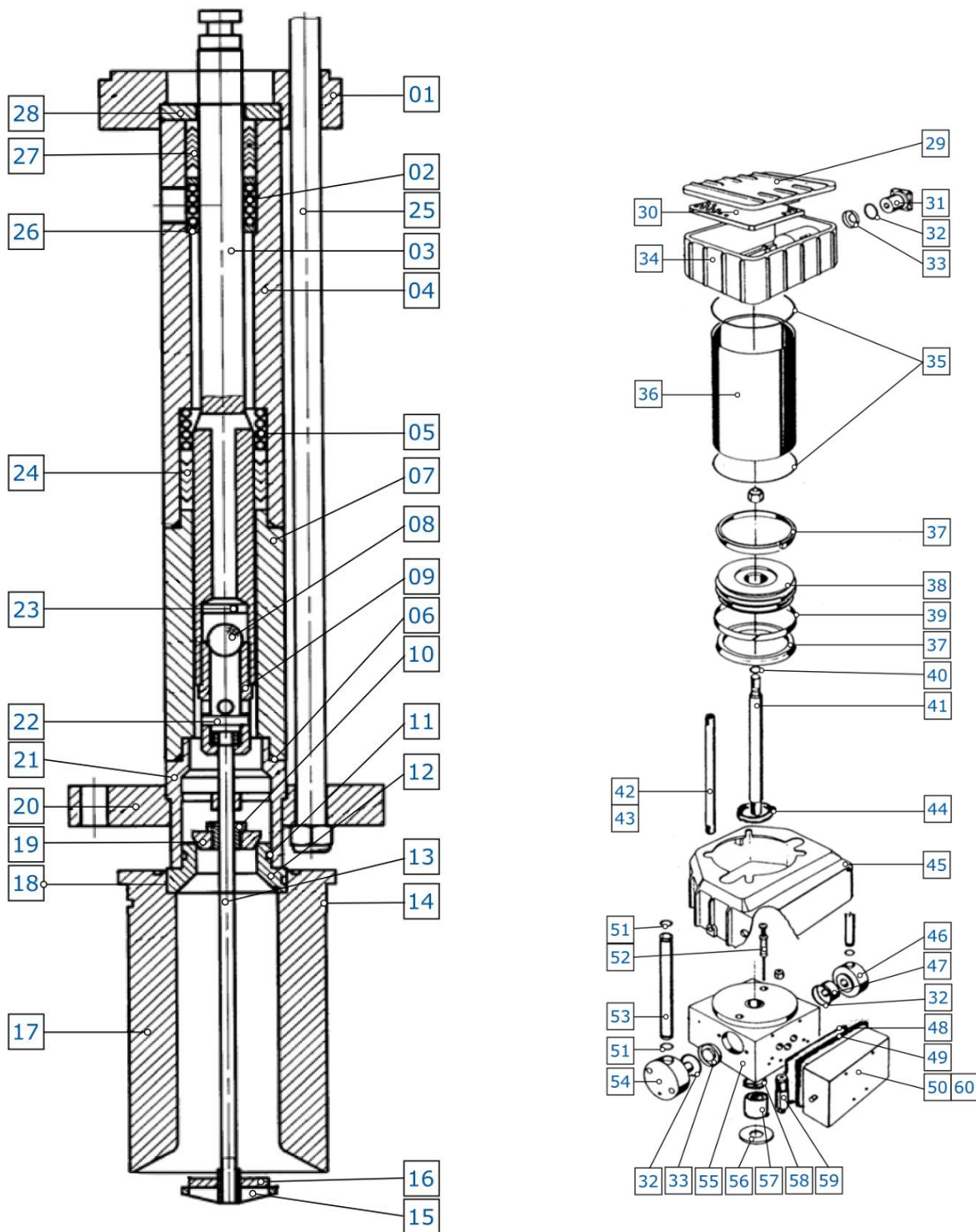


KOLOR	ZNACZENIE
CYJAN	Główne powietrze
ZIELONY	Produkt
CZARNY	Dane
CZERWONY	Uwagi

Rysunek 04 – Przykład podłączenia pompy

2.1 Widok rozstrzelony

Poniżej przedstawiono widok rozstrzelony komponentów zespołu pompującego o przełożeniu 30:1 (30/40), z pompą po lewej stronie i silnikiem po prawej. Dla podnośnika podano tylko kod komponentu.



Nr	Opis	War.	Kod	Szczegóły wariantów
01	GÓRNY KOŁNIERZ POMPY	-	A505.71A	-
02	SPRĘŻYNA DŁAWIKA	-	H203.03	-
03	TRZPIEŃ POMPY	-	T6154.00	-
04	GÓRNY KORPUS POMPY	-	A354.22	-
05	SPRĘŻYNA TŁOKA	-	H222.03	-
06	USZCZELKA O-RING	-	L117.06	-
07	DOLNY KORPUS POMPY	-	A355.22	-
08	KULA 9/16"	-	K802.03	-
09	KORPUS ZAWORU TRZPIENIA	-	(1)	-
10	TULEJA ZAWORU	-	A614.07	-
11	USZCZELKA OR	-	L116.06	-
12	GNIAZDO ZAWORU	-	A613.03	-
13	PRĘCIK	-	T6171.00B (1)	-
14	USZCZELKA OR NBR	-	L158.06	-
15	ŁYŻKA	-	A616.03	-
16	DYSK ŁYŻKI	-	A617.03	-
17	ŁĄCZNIK DO PŁYTY	-	B442.01	-
18	USZCZELKA OR	-	L154.06	-
19	ZAWÓR	-	A615.03	-
20	DOLNY KOŁNIERZ POMPY	-	A984.62	-
21	STOPA POMPY	-	A611.03	-
22	KOLEK 4X19	-	(1)	-
23	BLOKADA ZAWORU TRZPIENIA	-	A156.03	-
24	ZESTAW TŁOKA	-	T941.00F	-
25	ŚCIĄG	-	H157.62A	-
26	PODKŁADKA DO SPRĘŻYNY	-	A476.03	-
27	ZESTAW DŁAWIKA	-	T920.00E	-
28	PIERŚCIEŃ DŁAWIKA	-	A477.01	-
29	POKRYWA SILNIKA	-	AF121.91A	-
30	KOMPLETNY TŁUMIK	-	H511.00A	-
31	GÓRNY KOŁNIERZ ODŁADOWYWACZA	-	A101.71A	-
32	USZCZELKA OR	-	L116.06	-
33	USZCZELKA ODŁADOWYWACZA	-	L414.06	-
34	GŁOWICA SILNIKA	-	F120.91A	-
35	USZCZELKA OR	-	L106.06	-
36	CYLINDER SILNIKA	-	D609.12	-
37	USZCZELKA TŁOKA	-	L405.06	-
38	TŁOK SILNIKA	-	A133.01	-
39	PIERŚCIEŃ ŚLIZGOWY	-	L806.08	-
40	USZCZELKA OR	-	L115.06	-
41	TRZPIEŃ SILNIKA	-	D412.12	-
42	ŚCIĄG	-	H158.62	-
43	ŚCIĄG	-	H159.62	-
44	AMORTYZATOR OPADANIA	-	G908.06	-
45	-	-	-	-
46	KOŁNIERZ ZASILANIA	-	A457.71A	-
47	TULEJA KOŁNIERZA ZASILANIA	-	A458.01	-
48	USZCZELKA ZAWORU	-	G736.06	-
49	PODSTAWA ZAWORU	-	A819.71	-
50	ZAWÓR INWERSJI	-	P496.00E	-
51	USZCZELKA OR	-	L118.06	-
52	CZUJNIK GÓRNY	-	T706.00	-
53	PRZEWÓD POWIETRZA SILNIKA	-	A233.12	-
54	DOLNY KOŁNIERZ ODŁADOWYWACZA	-	T630.00E	-
55	PODSTAWA SILNIKA	-	T618.00E	-
56	DYSK INWERSJI	-	A137.62	-
57	AMORTYZATOR WZNOSZENIA	-	G909.06	-
58	USZCZELKA TRZPIENIA	-	L404.06	-
59	CZUJNIK DOLNY	-	T707.00	-
60	USZCZELKA ZAWORU	-	-	-
-	ZESTAW USZCZELK POMPY	-	T996.00	Zawiera Nr 06, 10, 14, 18, 24, 27
-	ZESTAW USZCZELK SILNIKA	-	T9033.00	Zawiera Nr 32, 33, 35, 37, 39, 40, 44, 48, 51, 52, 54, 57, 58, 59

(1) Kod NR 13 zawiera również kody 09 i 22

KOD: **DTVI_PP200_2505**
 OBR.: **02**
 DATA WPISU: **02/12/2025**

DAV TECH SRL
 Jakiegokolwiek powielanie (całkowite lub częściowe) tego dokumentu bez zgody producenta będzie karane zgodnie z prawem.



2.2 Dane techniczne

Poniżej wskazano wszystkie charakterystyki techniczne dotyczące komponentu niniejszej instrukcji.

CHARAKTERYSTYKI TECHNICZNE		
Opis	Jedn.	Wartości
Ogólne		
Model	\	PP-200
Napęd	\	Podwójnego działania
Materiały mające kontakt z płynem	\	Stal ocynkowana
	\	Stal INOX
	\	NBR
	\	PTFE
Pneumatyczne		
Przełożenie ciśnienia	\	31:1
Ciśnienie robocze	bar	1 ÷ 8
Maksymalne ciśnienie wyjściowe produktu	bar	248
Maksymalne ciśnienie użytkowe	bar	245
Wydajność przy 60 cyklach/min	l/min	2.3
Hałas przy 40 cyklach/min przy 6 bar	dB(A)	80.5
Wymiar przewodu pneumatycznego	"	G 1/2" F
Wymiar wylotu płynowego	"	G 3/8" M

CHARAKTERYSTYKI ŚRODOWISKOWE		
Opis	Jedn.	Wartości
Temperatura otoczenia pracy	°C	5 ÷ 45
Temperatura otoczenia przechowywania	°C	-20 ÷ 55
Dopuszczalna wilgotność niekondensująca	%	5 ÷ 90

PŁYNY MOŻLIWE DO UŻYCIA

Produkty o średniej-wysokiej lepkości



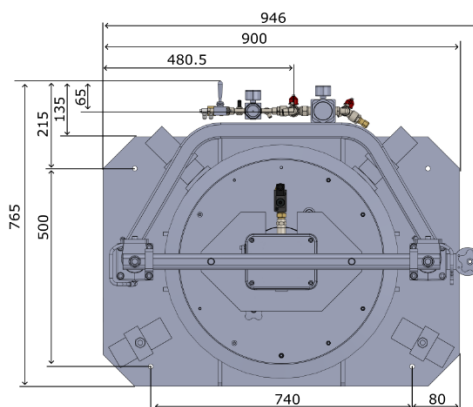
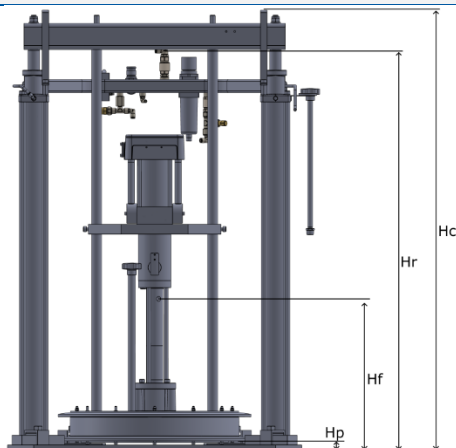
NIEBEZPIECZEŃSTWO!

W zależności od ciśnienia roboczego komponentu zaleca się stosowanie określonego rodzaju przewodu, czyli przy wysokich ciśnieniach zaleca się stosowanie przewodów zbrojonych.

CHARAKTERYSTYKI WYMIAROWE I WAGOWE PP-200 30-40

Opis	Jedn.	Wartość
Wysokość komponentu min ÷ max (H_c)	mm	1400 ÷ 2300
Wysokość złącza wlotu powietrza min ÷ max (H_r)	mm	1223.5
Wysokość wlotu płynowego min ÷ max (H_f)	mm	490 ÷ 1390
Wysokość płyty dociskowej min ÷ max (H_p)	mm	25 ÷ 925
Waga komponentu	kg	~ 235

Komponent



Możliwe jest zamówienie u producenta modelu 3D komponentu w żądanej wersji bez żadnych zobowiązań

3 BEZPIECZEŃSTWO

Poniżej przedstawiono listę ostrzeżeń dotyczących komponentu będącego przedmiotem niniejszej instrukcji. Prosimy o uważne przeczytanie przed przejściem do kolejnych rozdziałów.

**NIEBEZPIECZEŃSTWO!**

Przed uruchomieniem komponentu lub wykonaniem jakichkolwiek działań na nim, należy uważnie przeczytać niniejszą instrukcję.

**NIEBEZPIECZEŃSTWO!**

Nie używać komponentu pod wpływem leków lub innych substancji, które mogą zmienić uwagę i zdolność reakcji.

**NIEBEZPIECZEŃSTWO!**

Operatorzy muszą wykonywać tylko operacje lub interwencje, które są w zakresie kompetencji przypisanej im roli i kwalifikacji.

**NIEBEZPIECZEŃSTWO POŻARU/WYBUCHU!**

Ten komponent nie jest zaprojektowany do pracy w środowisku ATEX.

**NIEBEZPIECZEŃSTWO!**

Należy zachować szczególną ostrożność podczas fazy konserwacji komponentu, zwłaszcza przy demontażu komponentów, które wewnątrz mają sprężyny pod ciśnieniem.

**NIEBEZPIECZEŃSTWO!**

Nie używać płynów, które reagują w kontakcie z materiałami wskazanymi w [rozdziale 2.2](#)

**NIEBEZPIECZEŃSTWO!**

Nigdy nie przekraczać maksymalnego ciśnienia pompy podanego w [rozdziale 2.2](#)

**NIEBEZPIECZEŃSTWO!**

Jeśli używa się płynów o wysokich temperaturach, pompa może osiągnąć temperatury powodujące oparzenia przy dotknięciu.

**NIEBEZPIECZEŃSTWO!**

Nie używać rozpuszczalników chlorowanych i halogenowanych (na przykład Trichloroetan i Chlorek Metyleny) z urządzeniami zawierającymi aluminium lub części galwanizowane i ocynkowane, ponieważ mogą one reagować chemicznie i powodować wybuch.

**UWAGA!**

Nie należy dokonywać modyfikacji komponentu w celu uzyskania wydajności innej niż ta, dla której został zaprojektowany i zbudowany, chyba że zostały one autoryzowane przez producenta.

**UWAGA!**

Należy unikać wprowadzania do instalacji pneumatycznej ciał obcych, nawet małych rozmiarów, które mogłyby spowodować nieprawidłowe działanie instalacji i zagrozić bezpieczeństwu maszyny.

**UWAGA!**

Należy sprawdzić kompatybilność chemiczną materiałów, z których składa się pompa, z materiałami używanego płynu.

**UWAGA!**

Upewnić się, że przewody węzowe są w dobrym stanie i nie są zużyte.



Komponent może być używany wyłącznie przez przeszkolonych i upoważnionych operatorów oraz wyłącznie w celu, dla którego został zaprojektowany i zbudowany.



Komponent jest zbudowany zgodnie z technicznymi normami bezpieczeństwa obowiązującymi w momencie jego budowy.

3.1 Urządzenia zabezpieczające komponenty

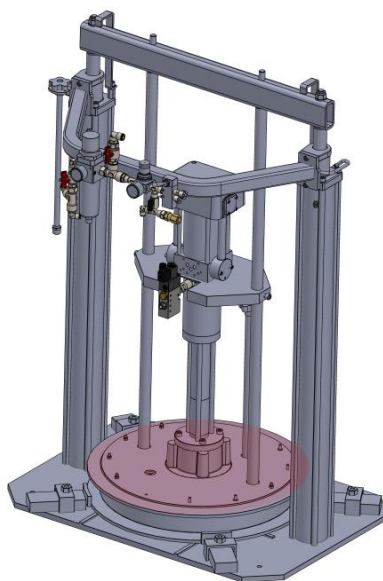
Nie dotyczy

3.2 Darmowe użyteczne przestrzenie

Nie dotyczy

3.3 Obszary ryzyka i ryzyko rezydualne

W tym komponencie występują strefy zagrożenia, czyli część pod pompą, jak pokazano na rysunku.



UWAGA!

Niebezpieczeństwo zgniecenia! Nigdy nie pracować pod pompą, gdy jest pod ciśnieniem.



UWAGA!

Niebezpieczeństwo gazów toksycznych! Zawsze używać ŚOI, aby chronić się przed gazami i ewentualnymi pozostałościami toksycznych i/lub żrących płynów.

4 TRANSPORT I PRZEMIESZCZANIE

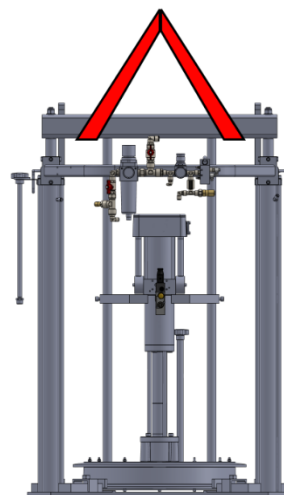
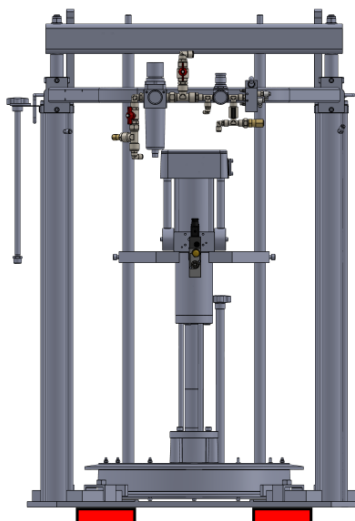
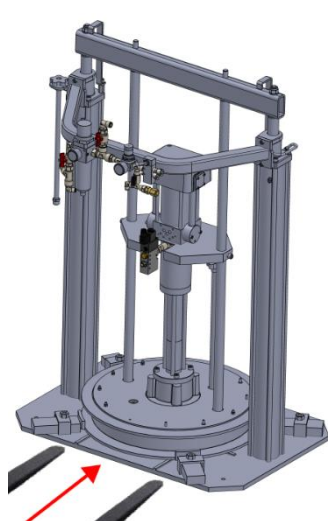
Po otrzymaniu towaru należy sprawdzić, czy opakowanie jest nienaruszone i czy istnieje dokładna zgodność z zamówionym materiałem.


UWAGA!

Oryginalna konfiguracja komponentu nie może być zmieniana. Producent nie odpowiada za szkody spowodowane niewłaściwym użytkowaniem komponentu.


UWAGA!

Jeśli opakowanie nie jest nienaruszone, należy natychmiast skontaktować się z producentem, przysyłając również zdjęcia stanu opakowania. Nie otwierać go przed poinformowaniem producenta.

KOMPONENT PP-200


Opis	Jedn	Wartość
Masa komponentu	kg	~235



Może być podnoszony zarówno za pomocą wózka widłowego, jak i pasa podnoszącego. Sprawdzić najlepszą metodę w zależności od posiadanych środków


UWAGA!

Przed podniesieniem za pomocą pasów należy upewnić się, że ruchoma część podnośnika jest zakotwiczona do części stałej za pomocą ściągow i odpowiednich nakrętek. Jeśli tak nie jest, należy unikać podnoszenia za pomocą pasów.


UWAGA!

Jeśli wykonuje się podnoszenie za pomocą pasów, należy chwytać tylko stalową część komponentu, nie należy chwytać również zespołu pneumatycznego.

5 INSTALACJA



Instalacja komponentu jest wykonywana przez klienta. W razie potrzeby może on skontaktować się z producentem w celu uzyskania pomocy wyspecjalizowanego technika.

Ten komponent można zainstalować na dwa sposoby:

- Jeśli są obecne koła, można przemieścić komponent do predefiniowanej pozycji roboczej, a następnie zablokować je za pomocą odpowiednich dźwigni;
- Jeśli nie ma kół, należy przenieść go do strefy roboczej za pomocą podnośnika lub wózka widłowego, a następnie umieścić na podłodze.



Zaleca się sprawdzenie komponentu przed rozpoczęciem instalacji. Jeśli wykazuje on widoczne uszkodzenia, prosimy o kontakt z producentem.



UWAGA!

Prosimy o usunięcie opakowań z zachowaniem maksymalnej ostrożności. W przypadku uszkodzenia komponentu producent nie ponosi za to odpowiedzialności.



Utylizację opakowań należy przeprowadzić w prawidłowy sposób, mając na uwadze różną naturę komponentów i zgodnie z obowiązującymi przepisami kraju.

5.1 Pozycjonowanie



Aby uzyskać optymalne zasilanie, zaleca się umieszczenie pompy jak najbliżej obszaru roboczego. Im większa jest odległość od obszaru roboczego, tym większa jest strata ciśnienia spowodowana samą odległością.

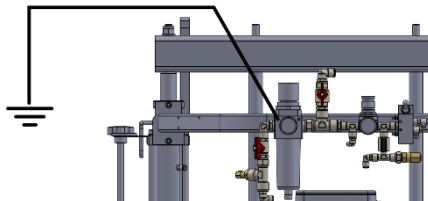
5.2 Podłączenia

W tym rozdziale wyjaśniono metodę podłączenia, którą należy zastosować dla komponentu. Przewidziane są następujące rodzaje podłączeń:

- Podłączenie elektryczne;
- Podłączenie pneumatyczne;
- Podłączenie płynowe.

5.2.1 Elektryczne

Ten komponent może pomieścić czujnik końca poziomu produktu i system interfejsu z innymi komponentami producenta (na przykład SDS-1000). Sprawdzić połączenia elektryczne z systemem sterowania



Zaleca się wykonanie uziemienia komponentu, aby uniknąć gromadzenia się ładunków elektrycznych.

5.2.2 Pneumatyczne

Upoważniony personel	 ŚOI do założenia					
Stan komponentu	Komponent umieszczony w strefie roboczej					
Wartości zasilania	Patrz rozdział 2.2					
Niezbędne przygotowania	Działająca instalacja pneumatyczna powietrza					
Wymagane materiały	N.D.					
Wymagane narzędzia	N.D.					



Podłączenie pneumatyczne leży po stronie Klienta

Do podłączenia instalacji pneumatycznej komponentu niezbędny jest wąż Ø8X6mm i podłączenie go do reduktora ciśnienia. Jeśli nie ma bezpośredniego połączenia węża Ø8X6, należy użyć złączki zgodnie z [rozdziałem 2.2](#).



Zaleca się, jeśli nie jest jeszcze obecny, włączenie zaworu dwudrogowego na wlocie pneumatycznym, aby móc w razie potrzeby zablokować cały przepływ powietrza komponentu.



UWAGA!

Istnieje ryzyko odłączenia się węża od miejsca podłączenia, jeśli nie jest prawidłowo włożony. Przed aktywacją powietrza należy przeprowadzić test szczelności węża, próbując go lekko pociągnąć.

5.2.3 Płynowe

Upoważniony personel		ŚOI do założenia					
Stan komponentu	Komponent umieszczony w strefie roboczej						
Wartości zasilania	Patrz rozdział 2.2						
Niezbędne przygotowania	N.D.						
Wymagane materiały	N.D.						
Wymagane narzędzia	N.D.						



Podłączenie płynowe leży po stronie Klienta

Ten komponent ma bezpośrednie podłączenie rury zasilającej płyn zgodnie z wymiarami podanymi w [rozdziale 2.2](#).



UWAGA!

Nie należy zbyt mocno dociskać rury, w przeciwnym razie istnieje ryzyko jej uszkodzenia lub zbyt mocnego ściśnięcia, co wpłynie na jakość dozowania.



Zaleca się stosowanie filtra do smaru w przypadku, gdy smar może zawierać zanieczyszczenia, aby do systemu dozującego docierał czysty płyn, unikając w ten sposób problemów z samym systemem dozującym.

5.3 Uruchomienie

Uruchomienie komponentu następuje po zakończeniu operacji pozycjonowania i podłączenia. Przed uruchomieniem komponentu należy przeprowadzić następujące kontrole:

- Sprawdzić, czy podłączenia zostały prawidłowo wykonane;
- Sprawdzić, czy komponent jest wolny od brudu lub różnego rodzaju pozostałości;
- Sprawdzić, czy zawór odpowietrzający jest zamknięty;

UWAGA!



Ponieważ komponent jest testowany z olejem, zaleca się wykonanie cykli odpowietrzania przez umieszczenie zbiornika płynu, zatkanie wylotu do systemu dozującego i otwarcie zaworu odpowietrzającego.

UWAGA!



Jeśli choćby jeden z powyższych punktów nie jest zgodny, nie należy przystępować do uruchomienia. Należy przystąpić do uruchomienia tylko wtedy, gdy wszystkie punkty zostały pomyślnie zakończone.

6 OPROGRAMOWANIE

N.D.

7 PROCEDURY

W tym rozdziale wyjaśniono główne konfiguracje, które można zastosować w komponencie będącym przedmiotem niniejszej instrukcji. W szczególności, wyjaśniono szczegółowo:

- Regulacja smarownicy sprężonego powietrza (opcjonalnie);
- Regulacja środka antyadhezyjnego;
- Jak przeprowadzić wymianę bębna (pompa z podporą);

7.1 Regulacja smarownicy sprężonego powietrza (opcjonalnie)

Ta procedura służy do wyjaśnienia, jak wykonać napełnianie oleju używanego w obwodzie pneumatycznym.

**UWAGA!**

Nie jest konieczne stosowanie oleju w obwodzie pneumatycznym, ponieważ nie ma zastosowań o bardzo wysokich częstotliwościach. Jednak jeśli mimo to zdecyduje się na jego użycie, należy sprawdzić, czy w olejarkie zawsze znajduje się płyn, w przeciwnym razie silnik może nie działać prawidłowo.

Olejarka znajduje się obok filtra reduktora powietrza, który prowadzi do pompy (Nr 03 Rysunek 01 [rozdział 2](#)). Zalecany rodzaj smaru to płyn o następujących właściwościach:

- Lepkość $2^{\circ} \div 4^{\circ}$ Engler przy 50°C ;
- Punkt anilinowy $98^{\circ} \div 105^{\circ}$;
- Wskaźnik kwasowości 0,2.

**UWAGA!**

Użycie niewłaściwego smaru może prowadzić do uszkodzenia silnika.

Aby wprowadzić smar lub wykonać uzupełnienie, można postępować według jednej z następujących metod:

- Odciąć powietrze pneumatyczne idące do pompy, działając na odpowiednie pokrętko umieszczone na filtrze reduktora, który znajduje się tuż przed olejarką;
- Odkręcić olejarkę;
- Włożyć lub uzupełnić pojemnik;
- Zamknąć olejarkę i ponownie włączyć powietrze pneumatyczne pompy.

Lub:

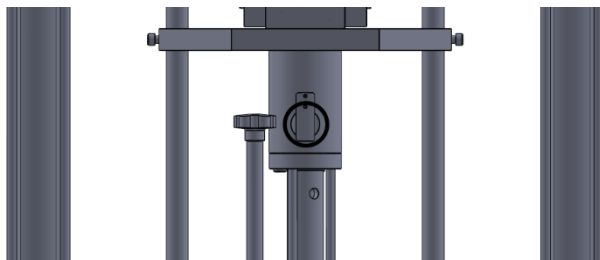
- Odciąć powietrze pneumatyczne idące do pompy, działając na odpowiednie pokrętko umieszczone na filtrze reduktora, który znajduje się tuż przed olejarką;
- Odkręcić odpowiednią śrubę znajdującą się na górze olejarki;
- Wprowadzić produkt, zwracając uwagę, aby nie zamykać całkowicie otworu, w przeciwnym razie powietrze nie wyjdzie;
- Umieścić śrubę z powrotem na swoim miejscu i przywrócić powietrze do instalacji.



Jest wysoce zalecane wykonanie tej procedury, gdy pompa nie jest używana

7.2 Regulacja środka antyadhezyjnego

Ta procedura jest stosowana w przypadku korzystania z płynów, które mają tendencję do sieciowania w kontakcie z powietrzem (jak na przykład silikony). Ten środek smarny służy do zapobiegania sieciowaniu płynu wewnątrz pompy, utrzymując ją również nasmarowaną. Dla tego rodzaju środka smarnego należy używać Mesamoll, oleju separującego do tłoków pomp. Aby go zastosować, należy umieścić jedną kroplę co około 30-40 cykli pompy (wymiany).



7.3 Wymiana beczki i pierwsze uruchomienie

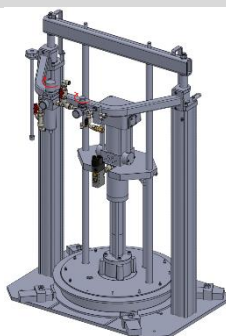
Ta procedura ma zastosowanie w przypadku, gdy należy wymienić wyczerpaną beczkę, czyli beczkę, która została już umieszczona pod płytą dociskową i musi zostać zastąpiona nową beczką, ponieważ jest wyczerpana.



UWAGA!

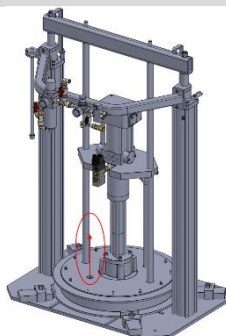
Obraz bazowy dla poniższej procedury jest zawsze taki sam, służy tylko do wskazania, gdzie znajdują się komponenty opisane obok. Nie należy polegać na obrazach, ale na tekście.

01



Ustawić manometry, zarówno pompy, jak i podnośnika, na 0 bar. Pierwszy służy do tego, aby pompa nie pracowała podczas wymiany bębna (i tym samym nie wprowadzała powietrza do systemu dozującego, a także chroniła uszczelki), podczas gdy drugi służy do stopniowej pracy z podnośnikiem.

02



Odkręcić i usunąć bagnet z płyty, aby umożliwić dostęp powietrza między płytą a produktem i uniknąć podciśnienia wewnątrz bębna.



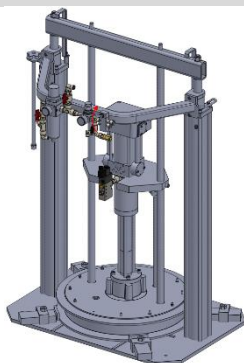
W tym obrazie bagnet nie jest przedstawiony, ale pozycja bagnetu jest wskazana



UWAGA!

Przed przystąpieniem do dalszych czynności upewnić się, że pasy podtrzymujące beczkę są dobrze zamocowane, tak aby utrzymywały beczkę w pozycji podczas wyciągania płyty.

03

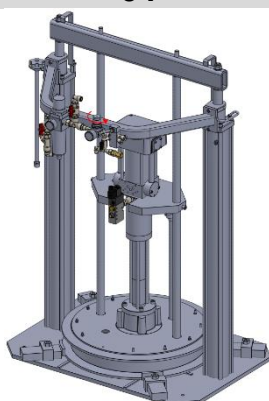


Ustawić dźwignię regulacji tłoka w pozycji górnej, aby podnieść pompę



Trzeba jeszcze przywrócić ciśnienie do obwodu, więc to normalne, że nie ma natychmiastowej reakcji.

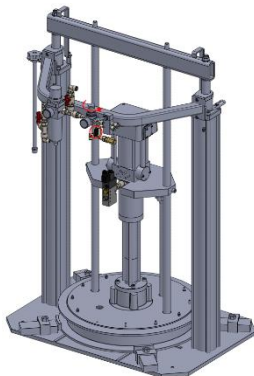
04



Obrócić pokrętkę, aż zostanie osiągnięte ciśnienie odpowiednie do wyciągnięcia płyty i, jeśli się nie porusza, odczekać 60 sekund.

04.A

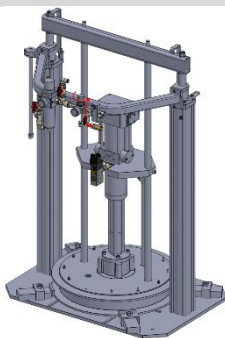
W PRZYPADKU, GDY PŁYTA NIE ODŁĄCZA SIĘ PRZY 6 BAR I MA SIĘ BAGNET PNEUMATYCZNY



Ustawić ciśnienie manometru podnośnika na 0 bar i podłączyć bagnet pneumatyczny na płycie. Po podłączeniu ustawić ciśnienie manometru podnośnika na 6 bar i wielokrotnie otwierać i zamykać zawór dwudrogowy, który doprowadza powietrze do bagnetu.

05

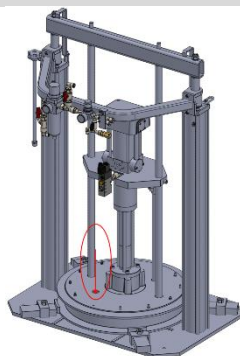
Po wyjęciu płyty z beczki, zdjąć pasy i usunąć oryginalną beczkę z jego pozycji, umieszczając nową beczkę na jej miejscu za pomocą centratorów umieszczonych na płycie. Po umieszczeniu nowej beczki, zdjąć bagnet z płyty.

06


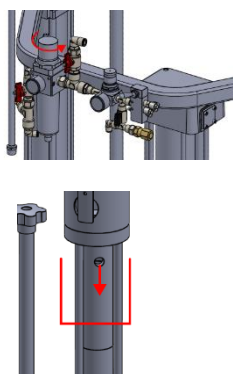
Ustawić ciśnienie podnośników na 2 bar i nacisnąć przycisk regulatora tłoka, aby rozpocząć opuszczanie pompy. W miarę opuszczania się pompy sprawdzać, czy beczka jest wycelowana z pompą. W przypadku, gdy płyta ma trudności z opuszczeniem, zwiększyć ciśnienie do 4 bar.


NIEBEZPIECZEŃSTWO!

Pompa nie jest wyposażona w czujniki siły ani w system odczytu obecności przeszkód pod płytą; dlatego nie należy wkładać kończyn ani innych części ciała podczas fazy opuszczania pompy, w przeciwnym razie istnieje ryzyko zgniecenia lub odcięcia tej części ciała.

07


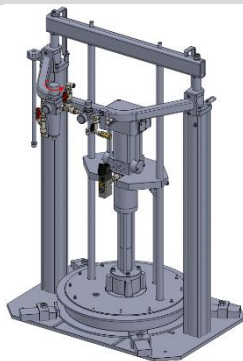
Gdy tylko płyta jest już niemal w kontakcie z płynem, zamknąć ją bagnetem BEZ WYJŚCIA PNEUMATYCZNEGO.

08


Umieścić pod zaworem odpowietrzającym pojemnik (który może być plastikową torbą lub sztywnym pojemnikiem) mogący pomieścić używany płyn. Po wykonaniu tej czynności otworzyć zawór dwudrogowy odpowietrzający i stopniowo zwiększać ciśnienie pneumatyczne pompy. Pozostawić do wypływu, aż płyn na wylocie będzie jednorodny i ciągły przez kilka sekund (czyli w obwodzie nie będzie już pęcherzyków powietrza spowodowanych wymianą beczki). Po wykonaniu tej czynności zamknąć zawór dwudrogowy i usunąć pojemnik z odpowietrzonym płynem.


UWAGA!

Należy zwrócić uwagę na opary wydzielane podczas wypływu samego płynu

09


Ustawić ciśnienie manometru pompy na robocze. Przymocować pasy do bębna, aby nie mógł się poruszyć z pozycji.


UWAGA!

Jeśli płyn wycieka z boków płyty, zmniejszyć ciśnienie manometru podnośnika samej pompy.

8 KONSERWACJA

Interwencje konserwacyjne to wszystkie działania, które należy wykonać na komponencie, które, jeśli są poprawnie wykonane, pozwalają mu mieć dłuższy okres użytkowania. Ogólnie rzecz biorąc, konserwacje dzielą się na dwie grupy:

- **Konserwacja zwykła**, czyli interwencje o regularnej częstotliwości lub które mogą być wykonywane przez personel Klienta, są to najważniejsze działania, ponieważ pozwalają utrzymać komponent w dobrym stanie działania;



UWAGA!

Interwencje konserwacji zwykłej należy wykonywać w sposób i z częstotliwością wskazaną w kolejnych rozdziałach.

- **Konserwacja nadzwyczajna**, czyli wszystkie te interwencje, które nie mają regularnej częstotliwości lub które nie zostały przewidziane, lub interwencje, które nie mogą być wykonane przez Klienta. Mogą one wynikać również z braku wykonania konserwacji zwykłej.



UWAGA!

Interwencje konserwacji nadzwyczajnej muszą być wykonywane wraz z wyspecjalizowanymi technikami producenta.

Oдноśnie częstotliwości, należy wziąć pod uwagę, że:

- **W razie potrzeby:** Operacja do wykonania, gdy widać potrzebę jej wykonania;
- **Przy każdym uruchomieniu komponentu lub zakończeniu pracy:** Wskazuje okres czasu dzienny, ogólnie rzecz biorąc. Może to oznaczać co 24 godziny (więc na początku zmiany każdego dnia lub na koniec zmiany każdego dnia), lub nawet częściej, w zależności od zastosowań;
- **Długa przerwa:** Wskazuje okres czasu dłuższy od orientacyjnie jednej godziny;
- **Przy każdej wymianie beczki:** Wskazuje, że za każdym razem, gdy system zasilania jest zmieniany (zbiornik, beczka, kartridż lub inny), należy wykonać określoną operację;
- **Przy każdym demontażu miksera:** Wskazuje, że za każdym razem, gdy jest wykonywana wymiana miksera, należy wykonać określoną operację;
- **Tygodniowo:** Wskazuje okres czasu równy siedmiu dniom kalendarzowym;
- **Miesięcznie:** Wskazuje okres czasu równy jednemu miesiącowi kalendarzowemu;
- **Co pół roku:** Wskazuje okres czasu równy sześciu miesiącom kalendarzowym;
- **Rocznie:** Wskazuje okres czasu równy jednemu rokowi kalendarzowemu.



UWAGA!

Czasy wskazane poniżej są orientacyjne, ponieważ zależą od sposobu użytkowania komponentu. Należy przestrzegać zmian sugerowanych przez techników.

Pracownik	Opis	Częstotliwość	Rozdział
	Wykonać powierzchniowe czyszczenie komponentu	Przy każdym uruchomieniu komponentu lub zakończeniu pracy	\
	Przeprowadzić kontrolę wycieków z instalacji płynowej	Przy każdym uruchomieniu komponentu lub zakończeniu pracy	\
	Przeprowadzić kontrolę wycieków z instalacji pneumatycznej	Przy każdym uruchomieniu komponentu lub zakończeniu pracy	\
	Przeprowadzić kontrolę szczelności uszczelki płyty (jeśli obecna)	Przy każdym uruchomieniu komponentu lub zakończeniu pracy	\
	Umieścić nieco środka antyadhezyjnego na pompie (rozdział 7.2)	Przy każdym uruchomieniu komponentu lub zakończeniu pracy	\
	Kontrola i ewentualne uzupełnienie środka smarnego pneumatycznego (rozdział 7.1)	W razie potrzeby	\
	Czyszczenie filtra reduktora pompy z wody	Tygodniowo	8.1
	Wymiana uszczelki płyty dociskowej (jeśli obecna)	Rocznie	8.2
	Czyszczenie filtra	Co pół roku	8.3



Zaleca się prowadzenie tabeli z wszystkimi wykonanymi konserwacjami dla każdego zbiornika.



UWAGA!

Do czyszczenia komponentu nie używać agresywnych produktów lub takich, które mogą reagować zarówno z materiałami zbiornika, jak i z używanym płynem.



UWAGA!

W przypadku długich przerw w pracy (więcej niż kilka godzin), zaleca się odcięcie powietrza z obwodu pompującego, nawet jeśli pompa jest wyłączona. Wynika to z faktu, że niektóre rodzaje smaru pod ciśnieniem mają tendencję do rozdzielania się, powodując następnie nieprawidłowe działanie instalacji i niezgodne dozowanie produktu.

8.1 Opróżnianie skroplin z pompy

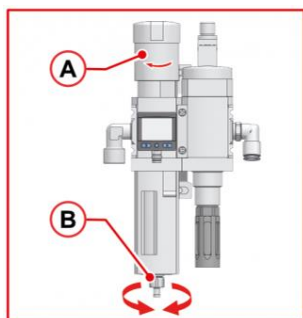
Pracownik	Częstotliwość	Materiały i narzędzia
	Tygodniowo	Normalne narzędzia do czyszczenia

ŚOI do założenia



01

FILTR REDUKTOR



- Obrócić regulator ciśnienia (A) w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby rozładować instalację;
- Obrócić pokrętkę (B), aby otworzyć zawór spustowy i opróżnić skropliny;
- Zamknąć zawór spustowy;
- Ustawić ciśnienie robocze.

8.2 Wymiana uszczelki płyty dociskowej

Pracownik	Częstotliwość	Materiały i narzędzia
	Rocznie	N.D.

ŚOI do założenia



Uszczelkę płyty dociskowej należy wymienić, gdy zaczyna przepuszczać powietrze (lub produkt) z boków bębna, czyniąc funkcję płyty dociskowej nieskuteczną. Aby ją wymienić, należy postępować zgodnie z procedurą wymiany beczki ([rozdział 7.1](#)) aż do momentu wymiany beczki na nową. Przed włożeniem nowej beczki należy:

- Odkręcić śruby mocujące płytę dociskową do konstrukcji. Są to śruby centralne, które utrzymują całą konstrukcję płyty przymocowaną do pompy;
- Jeśli są obecne, odkręcić śruby, które blokują dwie strony płyty. Zazwyczaj są to śruby z nakrętką i znajdują się na zewnętrznej części samej płyty;
- Wymienić uszczelkę płyty na identyczną;
- Zmontować płytę, postępując w odwrotnej kolejności do demontażu.



UWAGA!

Należy upewnić się, że materiał, z którego wykonana jest uszczelka płyty, która ma być użyta, jest taki sam jak ten, który był używany, zwłaszcza jeśli używane są niebezpieczne płyny.



UWAGA!

Przed zamontowaniem nowej uszczelki sprawdzić, czy średnica nowej uszczelki i położenie otworów są identyczne jak w uszczelce, która ma być wymieniona.

8.3 Czyszczenie filtra (jeśli obecny)

Pracownik	Częstotliwość	Materiały i narzędzia
	Co pół roku	N.D.

ŚOI do założenia



01

DEMONTAŻ



- Obrócić w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara pokrętko reduktora ciśnienia pneumatycznego, aby usunąć ciśnienie pneumatyczne;
- Pozwolić instalacji płynowej pracować, aż płyn wychodzący z zaworu będzie miał niskie ciśnienie (jeśli obecny jest manometr, musi być poniżej 1 bar)
- Wyjąć filtr z jego gniazda, działając na nakrętki (A) i (B) pokazane na rysunku;
- Umieścić filtr w imadle i za pomocą odpowiedniego klucza odkręcić komponent (C);
- Zwracając uwagę na sprężynę wewnątrz, wyjąć komponent i wziąć siatkę;
- Wyczyścić siatkę odpowiednim środkiem czyszczącym (poprosić o więcej informacji swojego dostawcę produktu);

02

MONTAŻ



- Umieścić komponenty z powrotem na swoim miejscu;
- Zamknąć komponent (C) za pomocą odpowiedniego klucza i upewnić się, że jest dobrze zamknięty;
- Umieścić komponent w tym samym kierunku, w którym został wyjęty z obwodu płynowego. W przypadku wątpliwości, postępować zgodnie ze strzałką obecną na komponencie, która wskazuje kierunek przepływu płynu;
- Przymocować komponent za pomocą odpowiednich nakrętek (A) i (B);
- Po zakończeniu ponownego montażu, obrócić pokrętko reduktora ciśnienia pneumatycznego, aż do osiągnięcia ciśnienia roboczego.

UWAGA!



Po ponownym zamontowaniu komponentu wykonać odpowietrzenie na pusto za pomocą zaworu dozującego, ponieważ w instalacji płynowej zgromadziło się powietrze. Gdy zawór dozujący nie ma już pęcherzyków powietrza i wykonuje ciągłe i liniowe dozowanie, powrócić do normalnych czynności roboczych.

9 ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

W tym rozdziale omówiono najczęstsze problemy, które mogą wystąpić podczas korzystania z komponentu opisanego w tej instrukcji.



UWAGA!

Po znalezieniu problemu lub przypuszczeniu, że istnieje problem, operator musi wezwać technika odpowiedzialnego za konserwację. Konserwacja musi być zawsze wykonywana przez wyspecjalizowanego i wykwalifikowanego technika.

WADA	PRZYCZYNA	ROZWIĄZANIE
Silnik pompy działa, ale produkt nie wychodzi	Pęcherzyki powietrza w systemie pompującym lub w bębnie produktu	Otworzyć zawór odpowietrzający i wypuścić powietrze Sprawdzić, czy płyta dociskowa ma kontakt z produktem Obecność zanieczyszczeń na zaworach
	Wycieki z obwodu plynowego lub pneumatycznego	Sprawdzić wszystkie połączenia
	Manometr pneumatyczny źle wyregulowany	Ustawić optymalną regulację dla własnej instalacji
	Ciało obce blokuje mechanizm działania pompy	Skontaktować się z producentem
Zanieczyszczenie smaru na wyjściu	Wióry lub różne cząstki uniemożliwiają prawidłowe działanie pompy	Zdemontować pompę, wyczyścić ją i ponownie zamontować na beczce, sprawdzając, czy smar nie zawiera ciał obcych.
	Beczka produktu zawiera zanieczyszczenia	Zainstalować filtr smaru na wyjściu pompy
Urządzenie nie uruchamia się	Brak powietrza w instalacji	Sprawdzić podłączenie do linii i zawór odcinający powietrze
		Sprawdzić zespół uzdatniania powietrza
Wydajność pompy zmniejsza się podczas pracy aż do ustania	Zator na linii tłocznej	Usunąć zator
	Tworzenie się kryształków w przewodach wylotowych powietrza pompy	Usunąć kryształki z wylotu powietrza
Urządzenie pozostaje w działaniu nawet gdy zawór odcinający linii jest zamknięty	Wyciek z uszczeltek	Sprawdzić szczelność zaworu dozującego i zaworu odpowietrzającego
		Obecność zanieczyszczeń na gniazdach zaworów lub zużycie tulei

10 ZAKOŃCZENIE EKSPLOATACJI

Zakończenie eksploatacji odnosi się do wszystkich tych działań, które wyłączają komponent z użytkowania. Działania związane z zakończeniem eksploatacji to:

- **Magazynowanie**, czyli gdy tymczasowo umieszcza się komponent w magazynie do przyszłego użytku;
- **Składowanie**, czyli gdy komponent umieszcza się w magazynie na czas nieokreślony w oczekiwaniu na zakup komponentu przez trzeci podmiot;
- **Demontaż**, czyli gdy komponent osiągnął koniec okresu pracy, czy to z powodu wieku, przestarzałości czy awarii, których nie można naprawić, lub które można naprawić, ale bardziej opłaca się kupić nowy komponent.

Jeśli instalacja nie jest przewidziana w krótkim czasie, komponent może pozostać zapakowany i powinien być umieszczony w osłoniętym i najlepiej zamkniętym miejscu. TemperatURY otoczenia, których należy przestrzegać, są podane w [rozdziale 2.2](#).

Z kolei w przypadku demontażu i późniejszego złomowania komponentu lub jego części, należy wziąć pod uwagę różną naturę różnych komponentów i przeprowadzić selektywne złomowanie. Zaleca się zlecenie tego zadania wyspecjalizowanym firmom i zawsze należy przestrzegać obowiązujących przepisów dotyczących usuwania odpadów.