

INSTRUKCJA OBSŁUGI I KONSERWACJI

POMPA OBJĘTOŚCIOWA PDP



PODSUMOWANIE

1	INFORMACJE OGÓLNE	1
1.1	SYMBOLE	2
1.2	WZORCE ODNIESIENIA	3
1.3	DEKLARACJA WŁĄCZENIA (ZAŁĄCZNIK II B DYR. 2006/42/WE)	4
1.4	GŁOSARIUSZ	5
1.5	DANE KONTAKTOWE SERWISU I PRODUCENTA	6
2	OPIS I DZIAŁANIE	7
2.1	RYSUNEK ZŁOŻENIOWY – PARA IDENTYCZNYCH PDP	12
2.1.1	PDP-005	12
2.1.2	PDP-015	16
2.1.3	PDP-050	20
2.1.4	PDP-150	24
2.1.5	PDP-500	28
2.1.6	PDP-1000	32
2.2	RYSUNEK ZŁOŻENIOWY – PARA RÓŻNYCH PDP	36
2.2.1	PDP-015-005	36
2.2.2	PDP-050-005	40
2.2.3	PDP-050-015	44
2.2.4	PDP-150-015	48
2.2.5	PDP-150-050	52
2.2.6	PDP-500-050	56
2.2.7	PDP-500-150	60
2.2.8	PDP-1000-150	64
2.2.9	PDP-1000-500	68
2.3	PRZEKRÓJ – KOLEKTOR	72
2.3.1	Kolektor PDP-005-015-050 i kombinacje	72
2.3.2	Kolektor PDP-150-500-1000 i kombinacje	75
2.4	INNE KOMPONENTY OGÓLNE	77
2.5	DANE TECHNICZNE	78
3	BEZPIECZEŃSTWO	80
3.1	URZĄDZENIA ZABEZPIECZAJĄCE KOMPONENTY	81
3.2	WOLNE PRZESTRZENIE UŻYTKOWE	81
3.3	STREFY ZAGROŻENIA I RYZYKO RESZTKOWE	81
4	TRANSPORT I OBSŁUGA	81
5	INSTALACJA	82
5.1	POZYCJONOWANIE	82
5.2	PRZYŁĄCZA	83
5.2.1	Elektryczne	83
5.2.2	Pneumatyczny	84
5.3	URUCHOMIENIE	87
6	OPROGRAMOWANIE	87
7	PROCEDURY	88
7.1	INSTALACJA STATORA - WIRNIKA	89

7.2	USUWANIE PĘCHERZYKÓW POWIETRZA.....	89
7.3	ROZGRZEWANIE POMPY (WARM-UP)	90
7.4	PONOWNE NAPEŁNIANIE STRZYKAWKI.....	91
7.4.1	Metoda standardowa przy lepkości poniżej 30 000 mPas	91
7.4.2	Metoda standardowa przy wysokiej lepkości.....	92
7.4.3	Metoda z podwójną strzykawką	92
7.5	WYMIANA STRZYKAWKI/KARTRIDŻA.....	93
7.5.1	Wymiana strzykawki.....	93
7.5.2	Wymiana kartridża.....	94
8	KONSERWACJA.....	95
8.1	DEMONTAŻ I PONOWNY MONTAŻ POMPY	97
9	ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW.....	101
10	ZAKOŃCZENIE EKSPLOATACJI	102

1 INFORMACJE OGÓLNE

Niniejsza instrukcja zawiera informacje dotyczące instalacji, użytkowania, konserwacji i zakończenia cyklu życia komponentu oraz dostarcza wskazówek dotyczących najbardziej odpowiedniego postępowania. Niniejsza instrukcja została zaprojektowana tak, aby była prosta i jak najbardziej przejrzysta, z podziałem na rozdziały i podrozdziały, które umożliwiają szybkie znalezienie poszukiwanych informacji. Ponadto, instrukcja rozpoczyna się od ogólnego opisu zawartości, następnie przedstawia ogólny przegląd komponentu, aby przejść do aspektów bezpieczeństwa, transportu, instalacji i użytkowania, a na końcu do zakończenia cyklu życia. W przypadku wątpliwości dotyczących interpretacji lub odczytu tej instrukcji, prosimy o kontakt z producentem.



DAV Tech zrzeka się wszelkiej odpowiedzialności za niewłaściwe użytkowanie komponentu. Należy przestrzegać wytycznych określonych w niniejszej instrukcji.



Należy przeczytać niniejszą instrukcję przed obsługą komponentu lub wykonaniem jakichkolwiek czynności na nim.



Instrukcja stanowi istotny wymóg bezpieczeństwa i musi towarzyszyć komponentowi przez cały jego cykl życia.

Zadaniem użytkownika końcowego jest optymalizacja funkcjonalności komponentu, zawsze mając na uwadze cel, dla którego został zaprojektowany.



Prosimy o przechowywanie tej instrukcji, wraz z załączoną dokumentacją, w dobrym stanie, aby była czytelna i kompletna. Ponadto musi być przechowywana w pobliżu komponentu lub w miejscu dostępnym i znanym wszystkim osobom korzystającym z komponentu lub wykonującym czynności konserwacyjne lub kontrolne. W przypadku uszkodzenia instrukcji lub gdy nie jest ona już kompletna, należy poprosić producenta o kopię, podając kod instrukcji i numer wersji.



Instrukcja jest przeznaczona dla personelu obsługującego komponent (operatorów), wykonującego na nim czynności konserwacyjne (konserwatorów) oraz personelu wykonującego kontrole lub inspekcje. Producent nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia komponentu spowodowane przez personel, który nie przestrzegał wskazówek zawartych w niniejszej instrukcji.

W przypadku wątpliwości dotyczących prawidłowej interpretacji informacji zawartych w niniejszej instrukcji, prosimy o kontakt z producentem.

GWARANCJA

W fazie projektowania dokonano starannego doboru materiałów i komponentów przeznaczonych do zastosowania w projekcie, które zostały poddane rutynowej kontroli odbiorczej przed dostawą. Wszystkie elementy, od łączników mechanicznych po mechanizmy sterujące, zostały zaprojektowane i wykonane z odpowiednim współczynnikiem bezpieczeństwa, zapewniającym odporność na obciążenia przekraczające te występujące podczas normalnej eksploatacji.

W celu uzyskania dodatkowych informacji dotyczących warunków gwarancji urządzenia należy odnieść się do punktu 7 formularza "OGÓLNE WARUNKI SPRZEDAŻY I GWARANCJI" przekazanego na etapie ofertowania lub potwierdzenia zamówienia.

1.1 Symbole

Poniżej znajdują się symbole, które są używane, aby nadać większe znaczenie informacjom przekazany w instrukcji



UWAGA!

Odnosi się do ostrzeżenia, które może prowadzić do drobnych uszkodzeń (drobne obrażenia, uszkodzenie elementu wymagającego prac konserwacyjnych).



NIEBEZPIECZEŃSTWO!

Odnosi się do poważnego zdarzenia, które może spowodować poważne szkody (śmierć, trwałe obrażenia, nieodwracalne uszkodzenie elementu).



NOTATKA. Wskazuje odpowiednie informacje lub spostrzeżenia.



OBOWIĄZEK. Wskazuje zadanie, które należy wykonać, związane zarówno z komponentem, jak i instrukcją.



ODNIESIENIE. Łączy do dokumentu zewnętrznego, który jest ważny do wyświetlenia

Ponadto lista symboli jest zintegrowana z listą symboli personelu odpowiedzialnego za korzystanie z komponentu i jego funkcję, wraz z innymi symbolami używanymi w instrukcji.



Operator

(Wykwalifikowana) osoba zdolna do obsługi podzespołu, regulacji, czyszczenia, uruchamiania lub resetowania podzespołu. Operator nie jest upoważniony do wykonywania konserwacji.



Technik konserwacji mechanicznej

Wykwalifikowany technik zdolny do wykonywania prac mechanicznych, regulacyjnych, konserwacyjnych i napraw rutynowych opisanych w niniejszej instrukcji. Nie jest upoważniony do przeprowadzania interwencji w instalacjach elektrycznych w obecności napięcia.



Technik konserwacji elektrycznej

Wykwalifikowany technik zdolny do wykonywania prac elektrycznych, regulacyjnych, konserwacyjnych i naprawczych opisanych w niniejszej instrukcji. Jest w stanie pracować w obecności napięcia na szafach elektrycznych i skrzynkach przyłączeniowych. Nie jest upoważniony do przeprowadzania interwencji od strony mechanicznej.



Technik producenta

Wykwalifikowany technik udostępniony przez producenta do wykonywania operacji o złożonym charakterze w określonych sytuacjach lub w każdym przypadku zgodnie z ustaleniami z klientem.

1.2 Wzorce odniesienia

Normy referencyjne i dyrektywy zawarte w tym podręczniku są następujące:

Dyrektywy

- 2006/42/WE – Dyrektywa maszynowa;
- 2014/30/UE – Kompatybilność elektromagnetyczna;
- 2014/35/UE – Dyrektywa niskonapięciowa

1.3 Deklaracja włączenia (załącznik II B DYR. 2006/42/WE)

Nazwa producenta: DAV Tech Srl

Adres: Via G. Ravizza, 30, 36075, Montecchio Maggiore (VI)

DEKLARUJE, ŻE MASZYNA NIEUKOŃCZONA

Komponent: Pompa PDP (Progressive Double Pump)

Model: Volumetric dosing valve

Rok: 2024

Przewidziane zastosowanie: Dozowanie objętościowe płynów dwuskładnikowych o dowolnej lepkości

JEST ZGODNA Z PRZEPISAMI DOTYCZĄCYMI WŁĄCZENIA OKREŚLONYMI W DYREKTYWIE 2006/42/WE

Dokumentacja techniczna została sporządzona zgodnie z załącznikiem VII B, zgodnie z wymaganiami określonymi w:

- Dyrektywie Maszynowej 2006/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17 maja 2006 r.
- 2014/30/UE: Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do kompatybilności elektromagnetycznej (wersja przekształcona).
- 2014/35/UE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku sprzętu elektrycznego przewidzianego do stosowania w określonych granicach napięcia (wersja przekształcona)

DEKLARUJE PONADTO, ŻE:

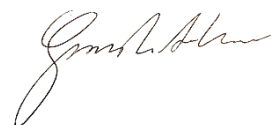
- Zobowiązuje się do przekazania, w odpowiedzi na należycie uzasadniony wniosek władz krajowych, odpowiednich informacji na temat niniejszej maszyny nieukończona;
- Dokumentacja techniczna została sporządzona przez Andrea Grazioli, via Ravizza, 30, Montecchio Maggiore (VI), IT.

Ta maszyna nieukończona nie może być używana, dopóki maszyna, w której zostanie zamontowana, nie zostanie zadeklarowana jako zgodna z dyrektywą 2006/42/WE.

Montecchio Maggiore, 14 maja 2024

Przedstawiciel prawny

Andrea Grazioli



KOD.: DTVI_PDP_2420

REW.: 05

DATA: 02/12/2025

DAV TECH SRL

Jakiegolwiek powielanie (w całości lub w części) tego materiału bez zgody producenta będzie karane zgodnie z prawem.



1.4 Glosariusz

Poniżej znajdują się najczęściej używane terminy w tym podręczniku wraz z ich znaczeniem.

TERMIN	DEFINICJA
Umożliwiać	Termin określający czynność przygotowania (umożliwienia) działania. Akcja zostanie uruchomiona, gdy tylko kryteria zostaną spełnione, co w konsekwencji prowadzi do aktywacji włączonej akcji.
Aktywny	Czynność, która jest wykonywana natychmiast po aktywacji formantu.
Kontrola prowadzona przez człowieka	Definiuje te polecenia, które używane do operacji ręcznych muszą być aktywne, aby akcja została wykonana. Po zwolnieniu polecenia akcja zostaje zatrzymana.
Sterowanie oburęczne	Kontrolki sterowane przez człowieka, które wymagają jednoczesnej obsługi dwóch ręcznych elementów sterujących w celu wykonania akcji.
S.O.I.	Środki ochrony osobistej. Obejmują one wszystkie elementy niezbędne do zapewnienia ochrony personelu przed ewentualnymi przypadkowymi uszkodzeniami (obuwie ochronne, rękawice, kask i inne).
Wyświetlać	Służy do wyświetlania informacji. Może mieć dowolny kształt i rozmiar, nawet ekran dotykowy.
Producent	Osoba fizyczna lub prawna, która zaprojektowała i wyprodukowała element objęty niniejszą instrukcją.
HP	Wysokie ciśnienie. Akronim oznaczający wysokie ciśnienie.
Ikona	Mały obrazek reprezentujący polecenie, funkcję, a nawet dokument lub program operacyjny, który pojawia się na ekranie komputera. Po wybraniu przez użytkownika inicjuje funkcję lub program, który symbolizuje.
Joystick	Manipulator dźwigniowy stosowany w centralach sterowania.
Nie dotyczy	Nie dotyczy, tj. wskazuje, że jest to pole, które nie ma zastosowania do niniejszej instrukcji i że nie można go zintegrować z komponentem.
Panel operatora	Stanowisko sterowania, w którym znajdują się przyrządy sterujące maszyną
P.I.	Możliwa implementacja, tzn. obecnie nie ma go w komponencie opisanym w tej instrukcji, ale możliwe jest jego uzupełnienie i implementacja.
Ekran	System interfejsu między człowiekiem a komponentem. Zrzuty ekranu to obrazy wyświetlane na panelu operatora, które umożliwiają użytkownikowi odbieranie i dostarczanie informacji do oprogramowania zarządzającego.
Panel przycisków	Kompozycja przycisków i selektorów, które pozwalają działać bezpośrednio na zachowanie komponentu.
Klawiatura	Tylko klawiatura (samodzielny element) lub jako dodatek do wyświetlacza (same, bez selektorów lub inne)
Ekran dotykowy	Ekran dotykowy, który pozwala użytkownikowi na interakcję z interfejsem graficznym za pomocą palców lub obiektów.

1.5 Dane kontaktowe serwisu i producenta

Z jakiegokolwiek powodu związanego z użytkowaniem, konserwacją lub żądaniem części zamiennych klient musi skontaktować się bezpośrednio z producentem (lub centrum serwisowym, jeśli istnieje), podając dane identyfikacyjne komponentu.

Klient może skorzystać ze wsparcia technicznego i handlowego lokalnych agentów lub importerów, którzy są w bezpośrednim kontakcie z firmą DAV Tech Srl.

Nazwa firmy	DAV Tech Srl
Adres korespondencyjny	Via Ravizza, 30, 37065, Montecchio Maggiore (VI) – (IT)
Telefon	+39 0444 574510
Faks	+39 0444 574324
E-mail	davtech@davtech.it
Strona internetowa	www.davtech.it

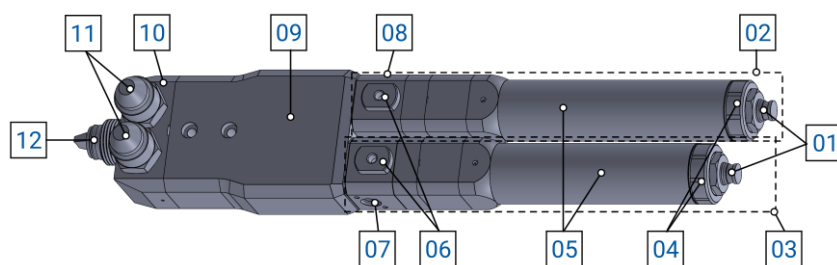
2 OPIS I DZIAŁANIE

Ten komponent składa się z dwóch pomp PCP (Progressive Cavity Pump) połączonych razem przez kolektor do objętościowego dozowania płynów dwuskładnikowych. Konstrukcja pompy jest taka sama jak w przypadku PCP, więc występuje ślimak (wirnik) wewnątrz komory (stator), który popycha płyn do przodu z technologią zwaną "postępującą kawitacją" i umożliwia objętościowe dozowanie, ponieważ każdy obrót silnika odpowiada określonej objętości. Oprócz tego, po dyszy dodany jest komponent, który umożliwia połączenie dwóch pomp i dozowanie również płynów dwuskładnikowych. Na wyjściu kolektora można zainstalować mikser do lepszego połączenia dwóch płynów.

Innymi słowy, funkcją tego komponentu jest:

OBJĘTOŚCIOWE DOZOWANIE PŁYNÓW DWUSKŁADNIKOWYCH

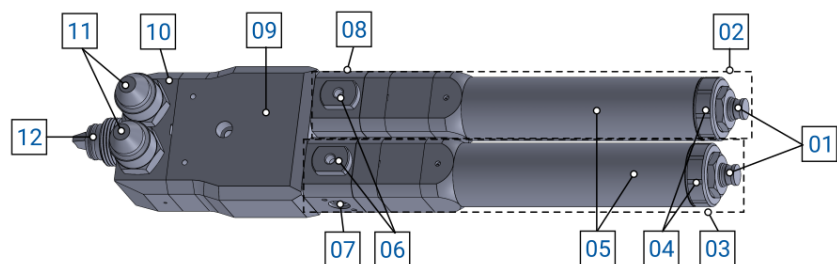
Za przewidziane zastosowanie uważa się to opisane w poniższym rozdziale, podczas gdy za niewłaściwe zastosowanie uważa się każde inne zastosowanie, które nie jest opisane w niniejszej instrukcji, z produktami o materiale i formacie innym niż te, dla których został skonstruowany.



Rysunek 01 – Szczegóły różnych PDP

Nr. OPIS

- 01 Kabel zasilający
- 02 PCP-A
- 03 PCP-B
- 04 Połączenie elektryczne
- 05 Silnik PCP
- 06 Zawór odpowietrzający
- 07 Wlot płynu PCP-B
- 08 Wlot płynu PCP-A
- 09 Korpus połączenia PCP
- 10 Kolektor
- 11 Czujniki ciśnienia płynu
- 12 Dysza wylotowa płynu



Rysunek 02 – Szczegóły identycznych PDP

Nr. OPIS

- 01 Kabel zasilający
- 02 PCP-A
- 03 PCP-B
- 04 Połączenie elektryczne
- 05 Silnik PCP
- 06 Śruba odpowietrzająca
- 07 Wlot płynu PCP-B
- 08 Wlot płynu PCP-A
- 09 Korpus połączenia PCP
- 10 Kolektor
- 11 Czujniki ciśnienia płynu
- 12 Dysza wylotowa płynu

DZIAŁANIE

Pompy PDP mogą być podłączone elektrycznie do:

- Zewnętrznego kontrolera, który ma prosty i podstawowy interfejs do sterowania PDP. Wyposażony jest w standardowe i minimalne ustawienia;
- Zewnętrznego sterownika, który jest sterowany przez PLC, który może być dowolnie programowany, w zależności od wymagań klienta. Znacznie bardziej złożony niż kontroler, pozwala na bardziej rozbudowane i dostosowane ustawienia.

Oprócz połączeń elektrycznych, może mieć różne kombinacje połączeń płynu, czyli:

- Strzykawka, która jest pojemnikiem o niewielkich wymiarach i umożliwia jej sprężenie bez użycia zewnętrznych pojemników (ma zintegrowane złącze);
- Kartridż, który jest pojemnikiem o niewielkich wymiarach, który wymaga zewnętrznego narzędzia do sprężania (uchwyt kartridża);
- Zbiornik, pojemnik średniej wielkości, który pozwala na bezpośrednie doprowadzenie płynu lub oryginalny pojemnik wewnątrz, w zależności od zastosowań i wymagań;
- Pompa płytowa, system umożliwiający sprężanie płynu pod wysokim ciśnieniem, przydatny w przypadku płynów o wysokiej lepkości. Aby móc go używać, konieczne jest szeregowe połączenie:
 - Reduktora/stabilizatora ciśnienia płynu DAT 090, aby przejść z wysokiego ciśnienia na średnie ciśnienie;
 - Reduktora ciśnienia płynu DAT 096, aby osiągnąć niskie ciśnienie.

Ponadto pompy PDP mogą być używane w dwóch trybach pracy:

- Dozowanie ciągłe (jog);
- Dozowanie zaprogramowane;

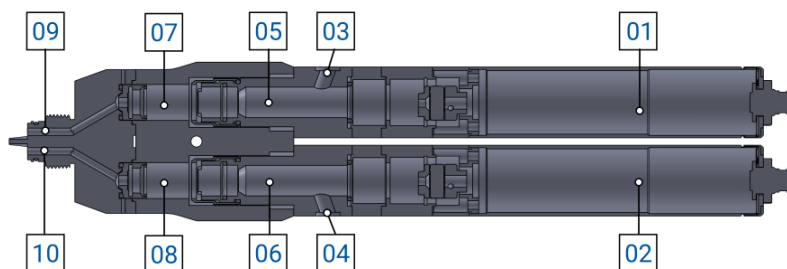
W zależności od ustawień wprowadzonych do wybranego kontrolera (kontroler lub PLC).



UWAGA!

Zalecamy podłączenie zaworu do źródeł wskazanych w niniejszej instrukcji w [rozdziale 2.5](#). Podłączenie go do innych źródeł lub produktów o charakterystykach niewymienionych w niniejszej instrukcji może spowodować uszkodzenie zaworu.

Regulacja ilości materiału odbywa się za pomocą dedykowanej jednostki sterującej.



Nr.	OPIS
01	Silnik pompy A
02	Silnik pompy B
03	Wlot płynu pompy A
04	Wlot płynu pompy B
05	Wirnik pompy A
06	Wirnik pompy B
07	Stator pompy A
08	Stator pompy B
09	Wylot płynu A
10	Wylot płynu B

Rysunek 03 – Przekrój PDP

Pompa wyporowa jest pompą objętościową zdolną do dostarczania stałej ilości płynu, niezależnie od jego lepkości. Ponadto zaletą tej pompy jest to, że łączy w jednym urządzeniu kontrolę proporcjonowania i dozowania. Z tego powodu nie wymaga instalacji pneumatycznej do sterowania, a jedynie połączenia elektrycznego do sterowania motoreduktorem i połączenia z płynem, aby umożliwić dopływ samego płynu. Aby zabezpieczyć silnik przed płynem, zastosowano blok uszczelnień. Prędkość obrotową motoreduktora, który steruje obrotem wirnika, a tym samym dozowaniem płynu, można sterować bezpośrednio z kontrolera lub z PLC (w zależności od wybranego ustawienia).

Oprócz tych funkcji, pompa wyporowa ma również możliwość zasysania produktu, co pozwala uniknąć kłopotów po dozowaniu. Jest to możliwe dzięki odwrotnemu obrotowi motoreduktora, który powoduje obrót wirnika w przeciwnym kierunku i wytwarza podciśnienie, które cofa płyn.

Oprócz tego, w PDP możliwe jest dozowanie płynów również przy użyciu różnych rozmiarów PCP, więc nie jest się ograniczonym wyborem rozmiaru PCP do dozowania, ale można dostosować się do rodzaju i ilości potrzebnego płynu w zależności od wymagań każdego przypadku.

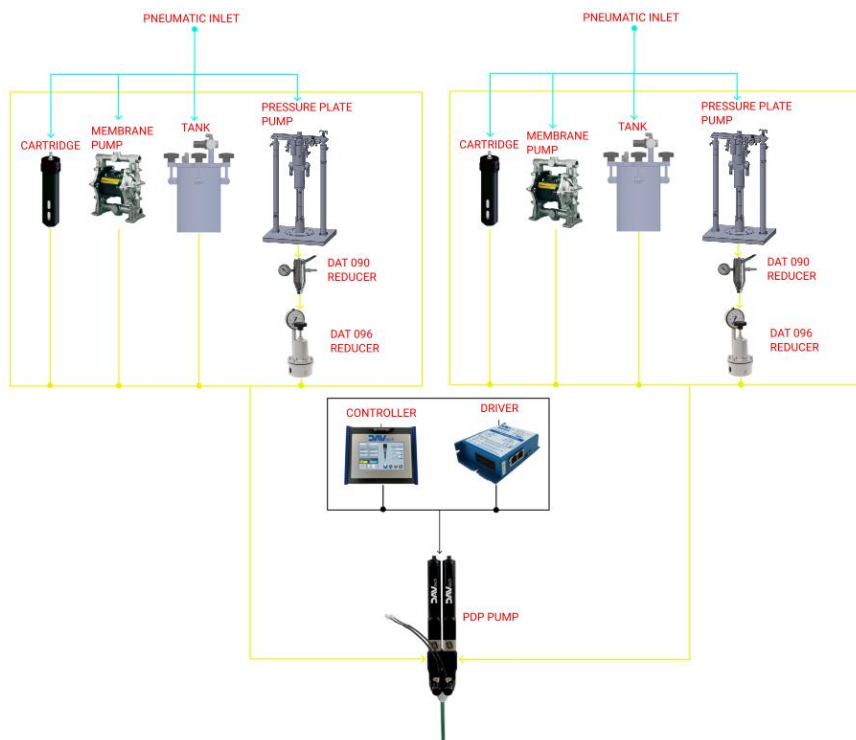


UWAGA!

Gdy pompa pracuje, musi zawsze być płyn wpływający do wlotu pompy. Pozostawienie pompy pracującej bez płynu prowadzi do jej przegrzania, a tym samym uszkodzenia.

PRZYDATNE WSKAZÓWKI

- Wybór najlepszego miksera do danego zastosowania powinien być oceniony na podstawie ilości płynu do dozowania i pożądanego efektu aplikacji. W razie wątpliwości należy skonsultować się z projektantami producenta;
- Przy pierwszym uruchomieniu pompy zaleca się zalanie instalacji produktem i rozpoczęcie dozowania z wydajnością nieprzekraczającą połowy pojemności pompy (na przykład PDP-050 można ustawić maksymalnie na 50 mm³/s), aby uniknąć pracy pompy na sucho przy wysokiej wydajności. Gdy produkt zaczyna wypływać, można zwiększyć wydajność, zawsze pamiętając o ograniczeniach pompy i dozowanego płynu.
- Przy pierwszym zalewaniu bardzo ważne jest usunięcie ewentualnego pozostałego powietrza wewnątrz pompy za pomocą zaworu czołowego obecnego w każdej z pomp, a jeśli to nie wystarczy, przechylenie pompy w górę podczas ciągłego dozowania, aby ułatwić usunięcie powietrza;
- Gdy nie jest używana przez dłuższy czas (zależnie od używanego produktu), konieczne jest upewnienie się, że strefa wylotu produktów jest czysta i nie ma kontaktu między dwoma produktami. Jeśli używane są agresywne produkty, konieczne jest zdemontowanie głowicy i wyczyszczenie wewnętrznych przejść..



KOLOR	ZNACZENIE
CYJAN	Powietrze
ŻÓŁTY	Produkt
CZARNY	Dane
CZERWONY	Uwagi

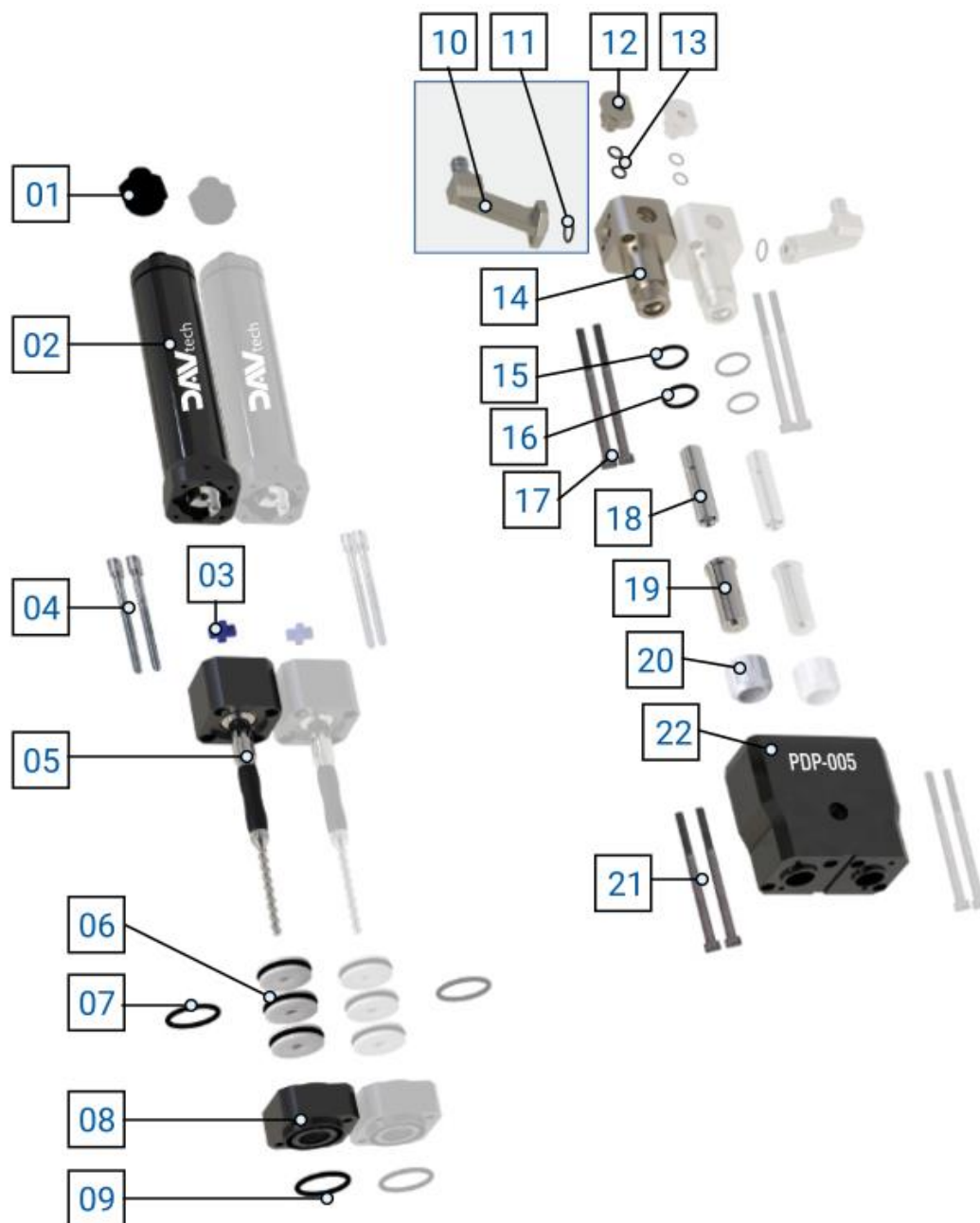
Rysunek 04 – Schemat połączenia

Na rysunku 04 wymieniono wszystkie możliwe kombinacje, z którymi można używać pompy PDP dowolnego rozmiaru.

2.1 Rysunek złożeniowy – Para identycznych PDP

Poniżej przedstawiono listę głównych komponentów pompy z kodami części zamiennych. W tym przypadku chcemy oddzielić prawą stronę od lewej dla przejrzystości komponentów i wymienić wszystkie możliwe kombinacje. Ponieważ jest ich wiele, zostanie utworzony podrozdział dla każdej kombinacji, aby były łatwo widoczne w spisie treści instrukcji. W tym przypadku chcemy omówić wszystkie możliwe kombinacje pomp z identycznymi parami, czyli dwie identyczne pompy.

2.1.1 PDP-005



A

Nr.	Opis	War.	Kod	Szczegóły wariantów
01	ZŁĄCZE SILNIKA MAŁEGO PCP	-	PCP-CONNECTORS	-
02	ZESPÓŁ SILNIKA MAŁEGO PCP	-	PCP-MOTORS	-
03	ELASTOMER ZŁĄCZA SILNIKA MAŁEGO PCP	-	PCP-JOINTS	-
04	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-2	-
05	ZESPÓŁ WIRNIKA	-	-	-
-	-	05.a	PCP-005-ROTOR	ZESPÓŁ WIRNIKA ZE STALI NIERDZEWNEJ PCP-005
-	-	05.b	PCP-005-ROTOR-PP	ZESPÓŁ WIRNIKA Z POLIPROPYLENU PCP-005
06	USZCZELNIENIE OBRÓTOWE DLA PCP (x1 szt.)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1 szt.) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	KORPUS USZCZELNIENIA MAŁEGO PCP	-	PCP-SEALBLOCKS	BLOK USZCZELNIENIA MAŁEGO PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO DLA PCPM (patrz uwaga)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-S	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO PCP DLA STRZYKAWKI 30cc I 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-S	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO PCP KARTRIDŻ 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMCO-SR	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (patrz uwaga)	-	PCP-C	-
12	ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP DLA UV
13	O-RING FKM (x1 szt.)	-	PCP-D	-
14	KORPUS POMPY MAŁEJ PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-SR	KORPUS MAŁY GWINTOWANY STANDARDOWY PCP (LEWY)
-	-	14.b	PCPM-BODY-SR	KORPUS MAŁY GWINTOWANY DLA MODUŁU PCP (LEWY) (patrz uwaga)
15	O-RING FKM	-	PCP-B	-
16	O-RING FKM	-	PCP-A	-
17	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-1	-
18	ZESPÓŁ STATORA	-	-	-
-	-	18.a	PCP-005-STATOR	ZESPÓŁ STATORA FFKM PCP-005
-	-	18.b	PCP-005-STATOR-EP	ZESPÓŁ STATORA EPDM PCP-005
-	-	18.c	PCP-005-STATOR-FE	ZESPÓŁ STATORA FEPM PCP-005
19	ADAPTER TULEI TWINBLOCK	-	TWINADAPTER-BUSH	TULEJA STATORA PCP005
20	NAKRĘTKA MAŁA PCP	-	PCP-NUTS	-
21	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-3	-
22	ADAPTER TWINBLOCK DLA KOLEKTORA	-	TWINBLOCKS	Z PCP MASTER PCP-005/PCP-015/PCP-050
\	ZESTAW O-RINGÓW	\	GASKETKIT-PCP005	ZESTAW O-RINGÓW PCP-005



UWAGA!

Punkty 10 i 11 są dedykowane dla modelu PCPM, czyli dla gwintowanego korpusu dla modułu PCP numer 14.b i do użytku ze strzykawkami lub kartridżami. Zwrócić uwagę na zamawiany model.

KOD.: DTVI_PDP_2420

REW.: 05

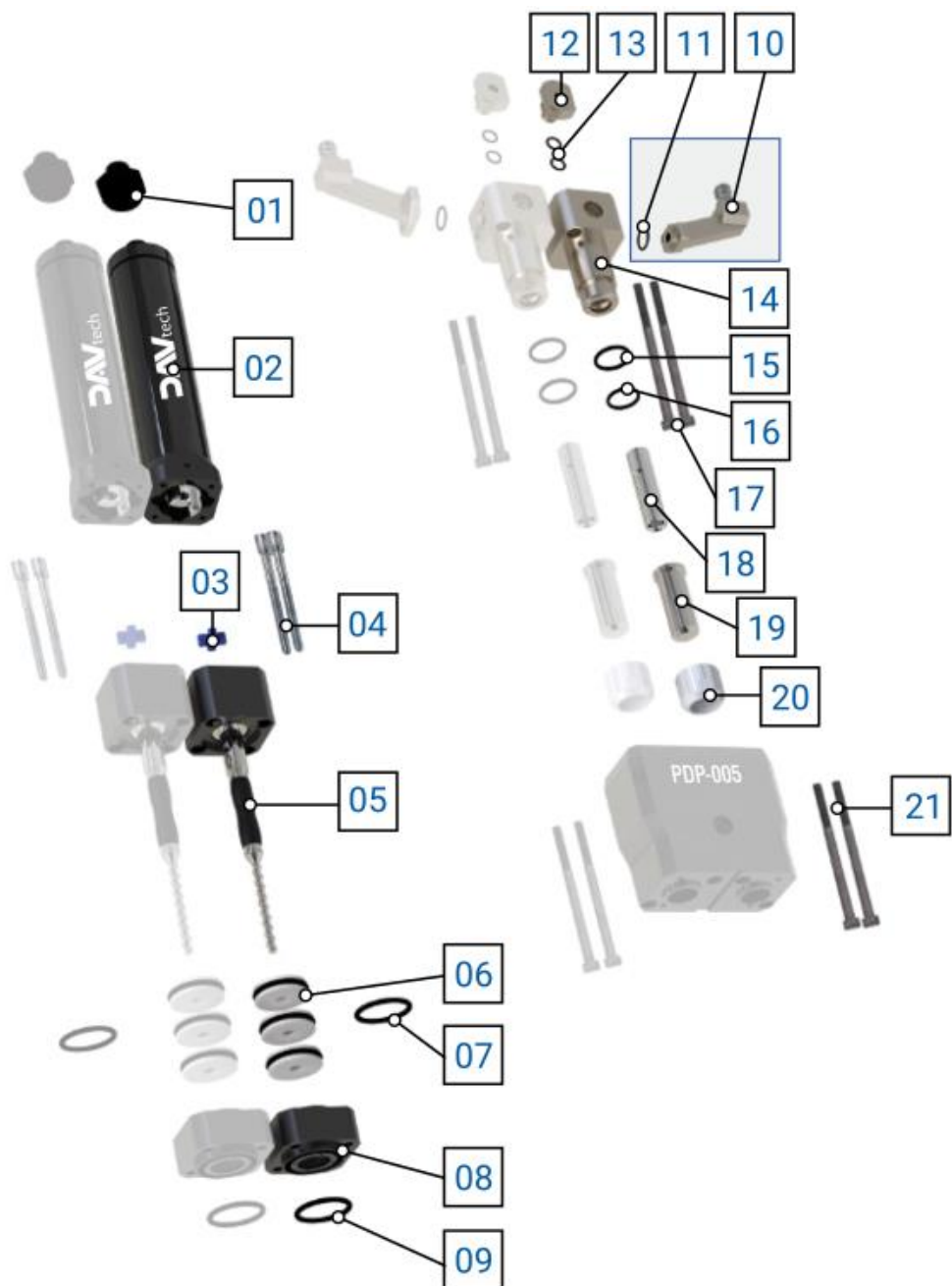
DATA: 02/12/2025

DAV TECH SRL

Jakiegolwiek powielanie (w całości lub w części) tego materiału bez zgody producenta będzie karane zgodnie z prawem.

PL

PDP-005



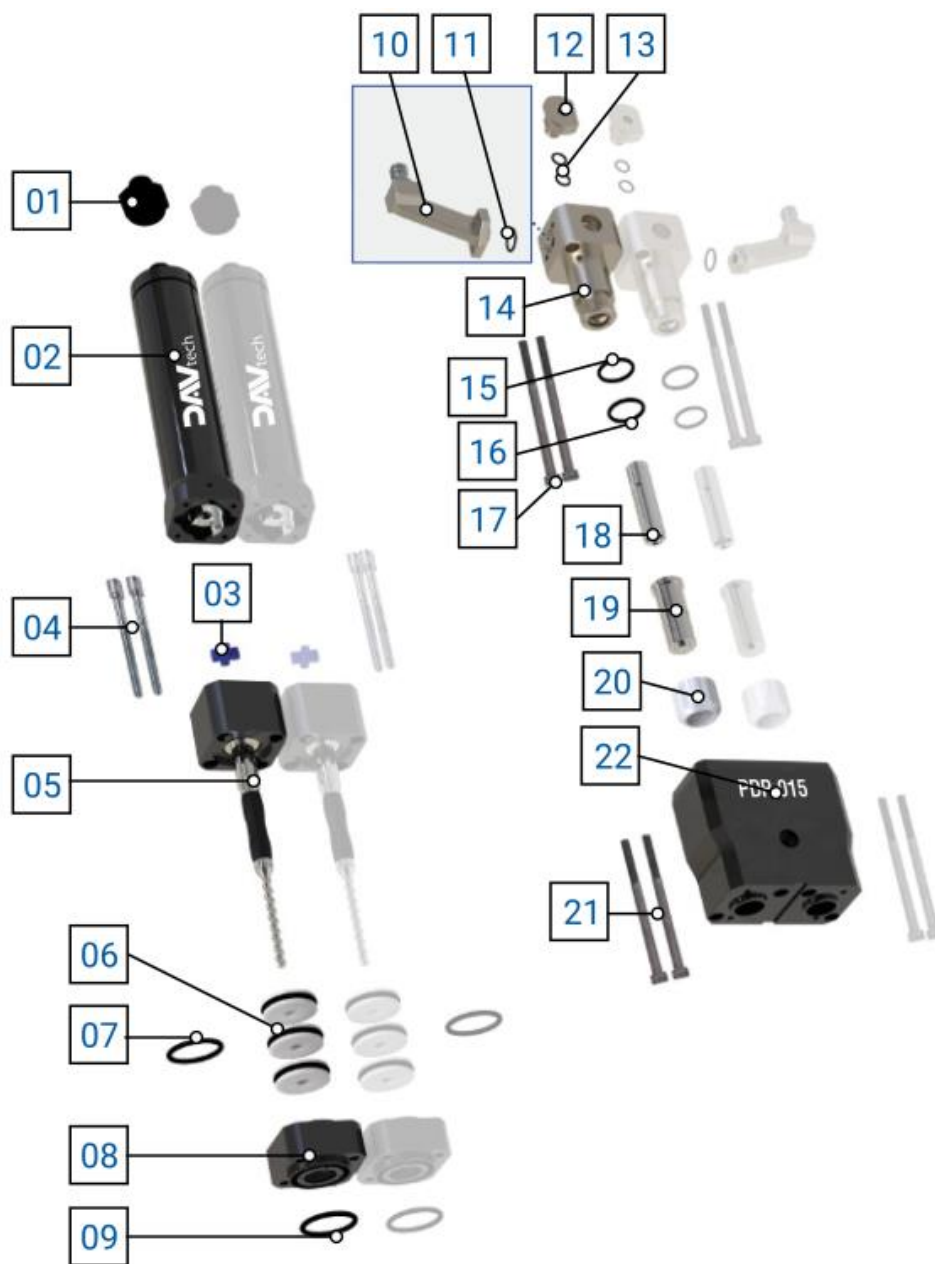
B

Nr.	Opis	War.	Kod	Szczegóły wariantów
01	ZŁĄCZE SILNIKA MAŁEGO PCP	-	PCP-CONNECTORS	-
02	ZESPÓŁ SILNIKA MAŁEGO PCP	-	PCP-MOTORS	-
03	ELASTOMER ZŁĄCZA SILNIKA MAŁEGO PCP	-	PCP-JOINTS	-
04	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-2	-
05	ZESPÓŁ WIRNIKA	-	-	-
-	-	05.a	PCP-005-ROTOR	ZESPÓŁ WIRNIKA ZE STALI NIERDZEWNEJ PCP-005
-	-	05.b	PCP-005-ROTOR-PP	ZESPÓŁ WIRNIKA Z POLIPROPYLENU PCP-005
06	USZCZELNIENIE OBRÓTOWE DLA PCP (x1 szt.)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1 szt.) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	KORPUS USZCZELNIENIA MAŁEGO PCP	-	PCP-SEALBLOCKS	BLOK USZCZELNIENIA MAŁEGO PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO DLA PCPM (patrz uwaga)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-S	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO PCP DLA STRZYKAWKI 30cc I 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-S	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO PCP KARTRIDŻ 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMCO-S-R	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (patrz uwaga)	-	PCP-C	-
12	ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP DLA UV
13	O-RING FKM (x1 szt.)	-	PCP-D	-
14	KORPUS POMPY MAŁEJ PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-S-R	KORPUS MAŁY GWINTOWANY STANDARDOWY PCP (LEWY)
-	-	14.b	PCPM-BODY-S-R	KORPUS MAŁY GWINTOWANY DLA MODUŁU PCP (LEWY) (patrz uwaga)
15	O-RING FKM	-	PCP-B	-
16	O-RING FKM	-	PCP-A	-
17	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-1	-
18	ZESPÓŁ STATORA	-	-	-
-	-	18.a	PCP-005-STATOR	ZESPÓŁ STATORA FFKM PCP-005
-	-	18.b	PCP-005-STATOR-EP	ZESPÓŁ STATORA EPDM PCP-005
-	-	18.c	PCP-005-STATOR-FE	ZESPÓŁ STATORA FEPM PCP-005
19	ADAPTER TULEI TWINBLOCK	-	TWINADAPTER-BUSH	TULEJA STATORA PCP-005
20	NAKRĘTKA MAŁA PCP	-	PCP-NUTS	-
21	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-3	-
\	ZESTAW O-RINGÓW	\	GASKETKIT-PCP005	ZESTAW O-RINGÓW PCP-005



UWAGA!

Punkty 10 i 11 są dedykowane dla modelu PCPM, czyli dla gwintowanego korpusu dla modułu PCP numer 14.b i do użytku ze strzykawkami lub kartridżami. Zwrócić uwagę na zamawiany model.

2.1.2PDP-015

A

Nr.	Opis	War.	Kod	Szczegóły wariantów
01	ZŁĄCZE SILNIKA MAŁEGO PCP	-	PCP-CONNECTORS	-
02	ZESPÓŁ SILNIKA MAŁEGO PCP	-	PCP-MOTORS	-
03	ELASTOMER ZŁĄCZA SILNIKA MAŁEGO PCP	-	PCP-JOINTS	-
04	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-2	-
05	ZESPÓŁ WIRNIKA	-	-	-
-	-	05.a	PCP-015-ROTOR	ZESPÓŁ WIRNIKA ZE STALI NIERDZEWNEJ PCP-015
-	-	05.b	PCP-015-ROTOR-PP	ZESPÓŁ WIRNIKA Z POLIPROPYLENU PCP-015
-	-	05.c	PCP-015-ROTOR-TC	ZESPÓŁ WIRNIKA Z WĘGLIKA PCP-015
-	-	05.d	PCP-015-ROTOR-ZC	ZESPÓŁ WIRNIKA Z CERAMIKI PCP-015
06	USZCZELNIENIE OBROTOWE DLA PCP (x1 szt.)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1 szt.) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	KORPUS USZCZELNIENIA MAŁEGO PCP	-	PCP-SEALBLOCKS	BŁOK USZCZELNIENIA MAŁEGO PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO DLA PCPM (patrz uwaga)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-S	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO PCP DLA STRZYKAWKI 30cc I 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-S	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO PCP KARTRIDŻ 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMCO-S	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (patrz uwaga)	-	PCP-C	-
12	ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP DLA UV
13	O-RING FKM (x1 szt.)	-	PCP-D	-
14	KORPUS POMPY MAŁEJ PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-S	KORPUS MAŁY GWINTOWANY STANDARDOWY PCP (LEWY)
-	-	14.b	PCPM-BODY-S	KORPUS MAŁY GWINTOWANY DLA MODUŁU PCP (LEWY) (patrz uwaga)
15	O-RING FKM	-	PCP-B	-
16	O-RING FKM	-	PCP-A	-
17	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-1	-
18	ZESPÓŁ STATORA	-	-	-
-	-	18.a	PCP-015-STATOR	ZESPÓŁ STATORA FFKM PCP-015
-	-	18.b	PCP-015-STATOR-EP	ZESPÓŁ STATORA EPDM PCP-015
-	-	18.c	PCP-015-STATOR-FE	ZESPÓŁ STATORA FEPM PCP-015
19	ADAPTER TULEI TWINBLOCK	-	TWINADAPTER-BUSH	TULEJA STATORA PCP015
20	NAKRĘTKA MAŁA PCP	-	PCP-NUT-S	-
21	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-3	-
22	ADAPTER TWINBLOCK DLA KOLEKTORA	-	TWINBLOCK-S	Z PCP MASTER PCP-005/PCP-015/PCP-050
\	ZESTAW O-RINGÓW	\	GASKETKITPCP015	ZESTAW O-RINGÓW PCP-015



UWAGA!

Punkty 10 i 11 są dedykowane dla modelu PCPM, czyli dla gwintowanego korpusu dla modułu PCP numer 14.b i do użytku ze strzykawkami lub kartridżami. Zwrócić uwagę na zamawiany model

KOD.: DTVI_PDP_2420

REW.: 05

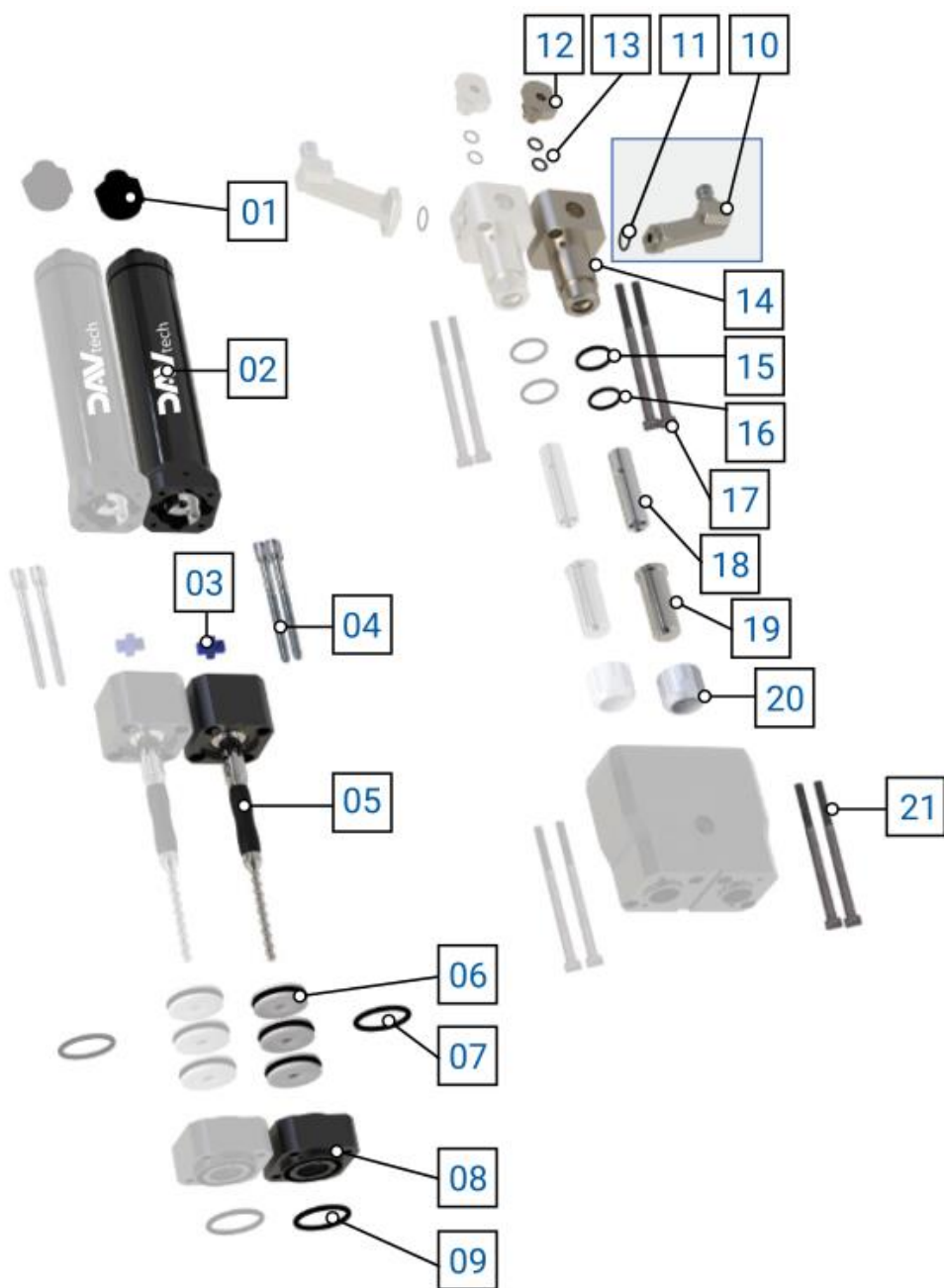
DATA: 02/12/2025

DAV TECH SRL

Jakiegolwiek powielanie (w całości lub w części) tego materiału bez zgody producenta będzie karane zgodnie z prawem.

PL

PDP-015



B

Nr.	Opis	War.	Kod	Szczegóły wariantów
01	ZŁĄCZE SILNIKA MAŁEGO PCP	-	PCP-CONNECTORS	-
02	ZESPÓŁ SILNIKA MAŁEGO PCP	-	PCP-MOTORS	-
03	ELASTOMER ZŁĄCZA SILNIKA MAŁEGO PCP	-	PCP-JOINTS	-
04	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-2	-
05	ZESPÓŁ WIRNIKA	-	-	-
-	-	05.a	PCP-015-ROTOR	ZESPÓŁ WIRNIKA ZE STALI NIERDZEWNEJ PCP-015
-	-	05.b	PCP-015-ROTOR-PP	ZESPÓŁ WIRNIKA Z POLIPROPYLENU PCP-015
-	-	05.c	PCP-015-ROTOR-TC	ZESPÓŁ WIRNIKA Z WĘGLIKA PCP-015
-	-	05.d	PCP-015-ROTOR-ZC	ZESPÓŁ WIRNIKA Z CERAMIKI PCP-015
06	USZCZELNIENIE OBROTOWE DLA PCP (x1 szt.)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1 szt.) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	KORPUS USZCZELNIENIA MAŁEGO PCP	-	PCP-SEALBLOCKS	BLOK USZCZELNIENIA MAŁEGO PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO DLA PCPM (patrz uwaga)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-S	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO PCP DLA STRZYKAWKI 30cc I 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-S	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO PCP KARTRIDŻ 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMCO-S-R	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (patrz uwaga)	-	PCP-C	-
12	ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP DLA UV
13	O-RING FKM (x1 szt.)	-	PCP-D	-
14	KORPUS POMPY MAŁEJ PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-S-R	KORPUS MAŁY GWINTOWANY STANDARDOWY PCP (PRAWY)
-	-	14.b	PCPM-BODY-S-R	KORPUS MAŁY GWINTOWANY DLA MODUŁU PCP (PRAWY) (patrz uwaga)
15	O-RING FKM	-	PCP-B	-
16	O-RING FKM	-	PCP-A	-
17	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-1	-
18	ZESPÓŁ STATORA	-	-	-
-	-	18.a	PCP-015-STATOR	ZESPÓŁ STATORA FFKM PCP-015
-	-	18.b	PCP-015-STATOR-EP	ZESPÓŁ STATORA EPDM PCP-015
-	-	18.c	PCP-015-STATOR-FE	ZESPÓŁ STATORA FEPM PCP-015
19	ADAPTER TULEI TWINBLOCK	-	TWINADAPTER-BUSH	TULEJA STATORA PCP-015
20	NAKRĘTKA MAŁA PCP	-	PCP-NUTS	-
21	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-3	-
\	ZESTAW O-RINGÓW	\	GASKETKIT-PCP015	ZESTAW O-RINGÓW PCP-015

UWAGA!



Punkty 10 i 11 są dedykowane dla modelu PCPM, czyli dla gwintowanego korpusu dla modułu PCP numer 14.b i do użytku ze strzykawkami lub kartridżami. Zwrócić uwagę na zamawiany model.

KOD.: DTVI_PDP_2420

REW.: 05

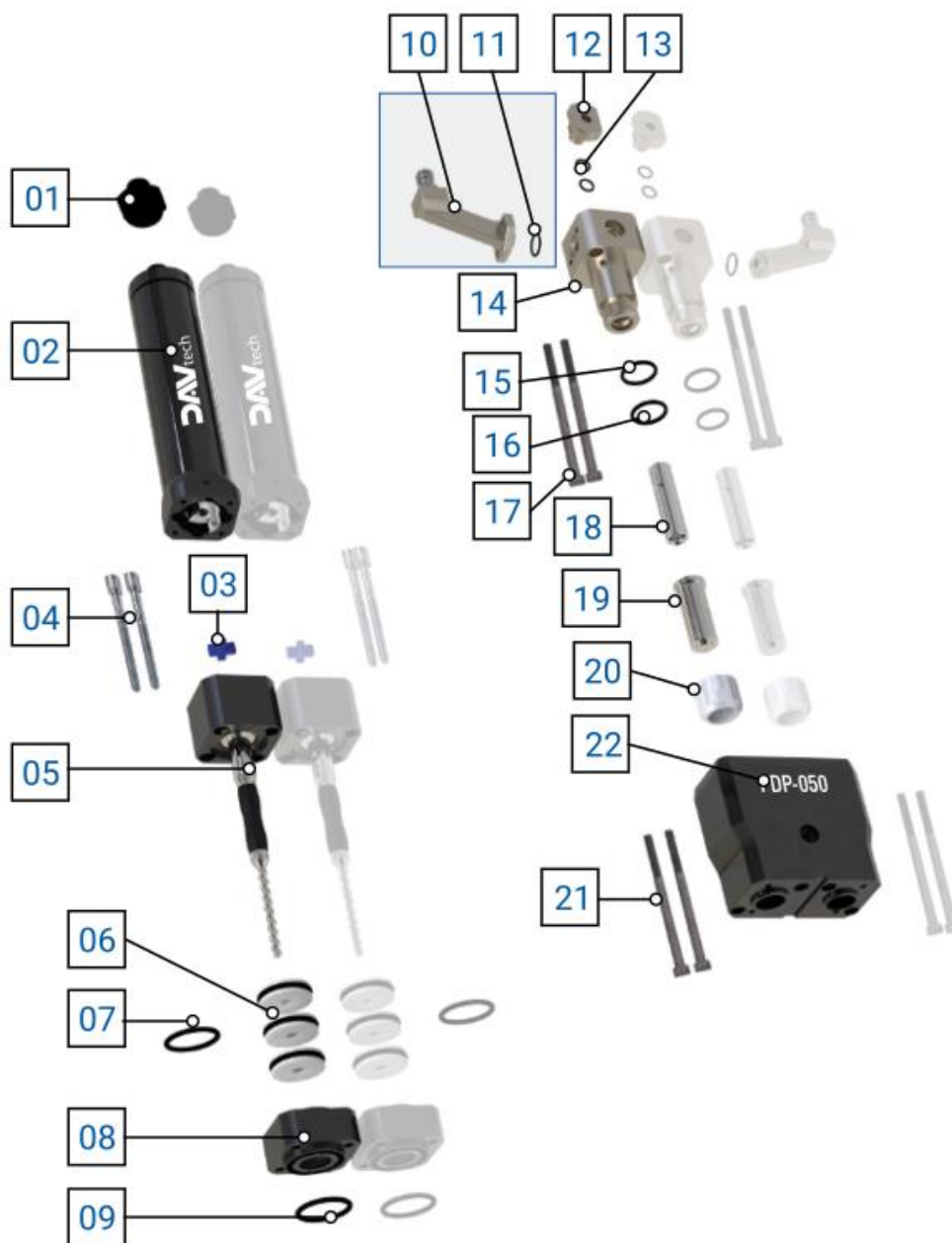
DATA: 02/12/2025

DAV TECH SRL

Jakiegolwiek powielanie (w całości lub w części) tego materiału bez zgody producenta będzie karane zgodnie z prawem.



2.1.3PDP-050



A

Nr.	Opis	War.	Kod	Szczegóły wariantów
01	ZŁĄCZE SILNIKA MAŁEGO PCP	-	PCP-CONNECTORS	-
02	ZESPÓŁ SILNIKA MAŁEGO PCP	-	PCP-MOTORS	-
03	ELASTOMER ZŁĄCZA SILNIKA MAŁEGO PCP	-	PCP-JOINTS	-
04	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-2	-
05	ZESPÓŁ WIRNIKA	-	-	-
-	-	05.a	PCP-050-ROTOR	ZESPÓŁ WIRNIKA ZE STALI NIERDZEWNEJ PCP-050
-	-	05.b	PCP-050-ROTOR-PP	ZESPÓŁ WIRNIKA Z POLIPROPYLENU PCP-050
-	-	05.c	PCP-050-ROTOR-TC	ZESPÓŁ WIRNIKA Z WĘGLIKA PCP-050
-	-	05.d	PCP-050-ROTOR-ZC	ZESPÓŁ WIRNIKA Z CERAMIKI PCP-050
06	USZCZELNIENIE OBROTOWE DLA PCP (x1 szt.)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1 szt.) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	KORPUS USZCZELNIENIA MAŁEGO PCP	-	PCP-SEALBLOCKS	BŁOK USZCZELNIENIA MAŁEGO PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO DLA PCPM (patrz uwaga)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-S	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO PCP DLA STRZYKAWKI 30cc I 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-S	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO PCP KARTRIDŻ 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMCO-S	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (patrz uwaga)	-	PCP-C	-
12	ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP DLA UV
13	O-RING FKM (x1 szt.)	-	PCP-D	-
14	KORPUS POMPY MAŁEJ PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-S	KORPUS MAŁY GWINTOWANY STANDARDOWY PCP (LEWY)
-	-	14.b	PCPM-BODY-S	KORPUS MAŁY GWINTOWANY DLA MODUŁU PCP (LEWY) (patrz uwaga)
15	O-RING FKM	-	PCP-B	-
16	O-RING FKM	-	PCP-A	-
17	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-1	-
18	ZESPÓŁ STATORA	-	-	-
-	-	18.a	PCP-050-STATOR	ZESPÓŁ STATORA FFKM PCP-050
-	-	18.b	PCP-050-STATOR-EP	ZESPÓŁ STATORA EPDM PCP-050
-	-	18.c	PCP-050-STATOR-FE	ZESPÓŁ STATORA FEPM PCP-050
19	ADAPTER TULEI TWINBLOCK	-	TWINADAPTER-BUSH	TULEJA STATORA PCP-050
20	NAKRĘTKA MAŁA PCP	-	PCP-NUT-S	-
21	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-3	-
22	ADAPTER TWINBLOCK DLA KOLEKTORA	-	TWINBLOCK-S	Z PCP MASTER PCP-005/PCP-015/PCP-050
\	ZESTAW O-RINGÓW	\	GASKETKITPCP050	ZESTAW O-RINGÓW PCP-050



UWAGA!

Punkty 10 i 11 są dedykowane dla modelu PCPM, czyli dla gwintowanego korpusu dla modułu PCP numer 14.b i do użytku ze strzykawkami lub kartridżami. Zwrócić uwagę na zamawiany model.

KOD.: DTVI_PDP_2420

REW.: 05

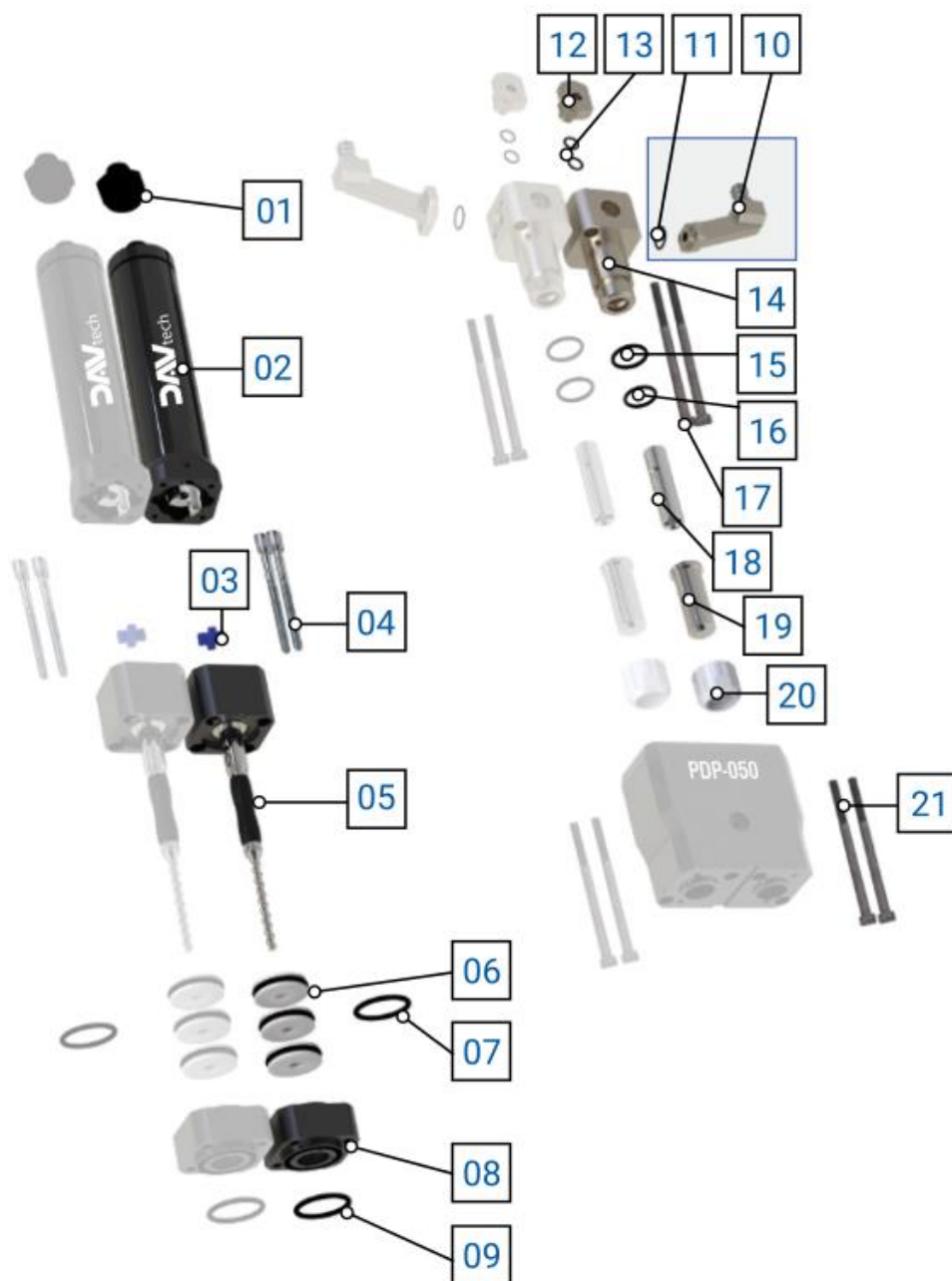
DATA: 02/12/2025

DAV TECH SRL

Jakiegolwiek powielanie (w całości lub w części) tego materiału bez zgody producenta będzie karane zgodnie z prawem.

PL

PDP-050



B

Nr.	Opis	War.	Kod	Szczegóły wariantów
01	ZŁĄCZE SILNIKA MAŁEGO PCP	-	PCP-CONNECTORS	-
02	ZESPÓŁ SILNIKA MAŁEGO PCP	-	PCP-MOTORS	-
03	ELASTOMER ZŁĄCZA SILNIKA MAŁEGO PCP	-	PCP-JOINTS	-
04	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-2	-
05	ZESPÓŁ WIRNIKA	-	-	-
-	-	05.a	PCP-050-ROTOR	ZESPÓŁ WIRNIKA ZE STALI NIERDZEWNEJ PCP-050
-	-	05.b	PCP-050-ROTOR-PP	ZESPÓŁ WIRNIKA Z POLIPROPYLENU PCP-050
-	-	05.c	PCP-050-ROTOR-TC	ZESPÓŁ WIRNIKA Z WĘGLIKA PCP-050
-	-	05.d	PCP-050-ROTOR-ZC	ZESPÓŁ WIRNIKA Z CERAMIKI PCP-050
06	USZCZELNIENIE OBROTOWE DLA PCP (x1 szt.)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1 szt.) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	KORPUS USZCZELNIENIA MAŁEGO PCP	-	PCP-SEALBLOCKS	BŁOK USZCZELNIENIA MAŁEGO PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO DLA PCPM (patrz uwaga)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-S	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO PCP DLA STRZYKAWKI 30cc I 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-S	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO PCP KARTRIDŻ 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMCO-S-R	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (patrz uwaga)	-	PCP-C	-
12	ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP DLA UV
13	O-RING FKM (x1 szt.)	-	PCP-D	-
14	KORPUS POMPY MAŁEJ PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-S-R	KORPUS MAŁY GWINTOWANY STANDARDOWY PCP (PRAWY)
-	-	14.b	PCPM-BODY-S-R	KORPUS MAŁY GWINTOWANY DLA MODUŁU PCP (PRAWY) (patrz uwaga)
15	O-RING FKM	-	PCP-B	-
16	O-RING FKM	-	PCP-A	-
17	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-1	-
18	ZESPÓŁ STATORA	-	-	-
-	-	18.a	PCP-050-STATOR	ZESPÓŁ STATORA FFKM PCP-050
-	-	18.b	PCP-050-STATOR-EP	ZESPÓŁ STATORA EPDM PCP-050
-	-	18.c	PCP-050-STATOR-FE	ZESPÓŁ STATORA FEPM PCP-050
19	ADAPTER TULEI TWINBLOCK	-	TWINADAPTER-BUSH	TULEJA STATORA PCP-050
20	NAKRĘTKA MAŁA PCP	-	PCP-NUT-S	-
21	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-3	-
\	ZESTAW O-RINGÓW	\	GASKETKIT-PCP050	ZESTAW O-RINGÓW PCP-050



UWAGA!

Punkty 10 i 11 są dedykowane dla modelu PCPM, czyli dla gwintowanego korpusu dla modułu PCP numer 14.b i do użytku ze strzykawkami lub kartridżami. Zwrócić uwagę na zamawiany model.

KOD.: DTVI_PDP_2420

REW.: 05

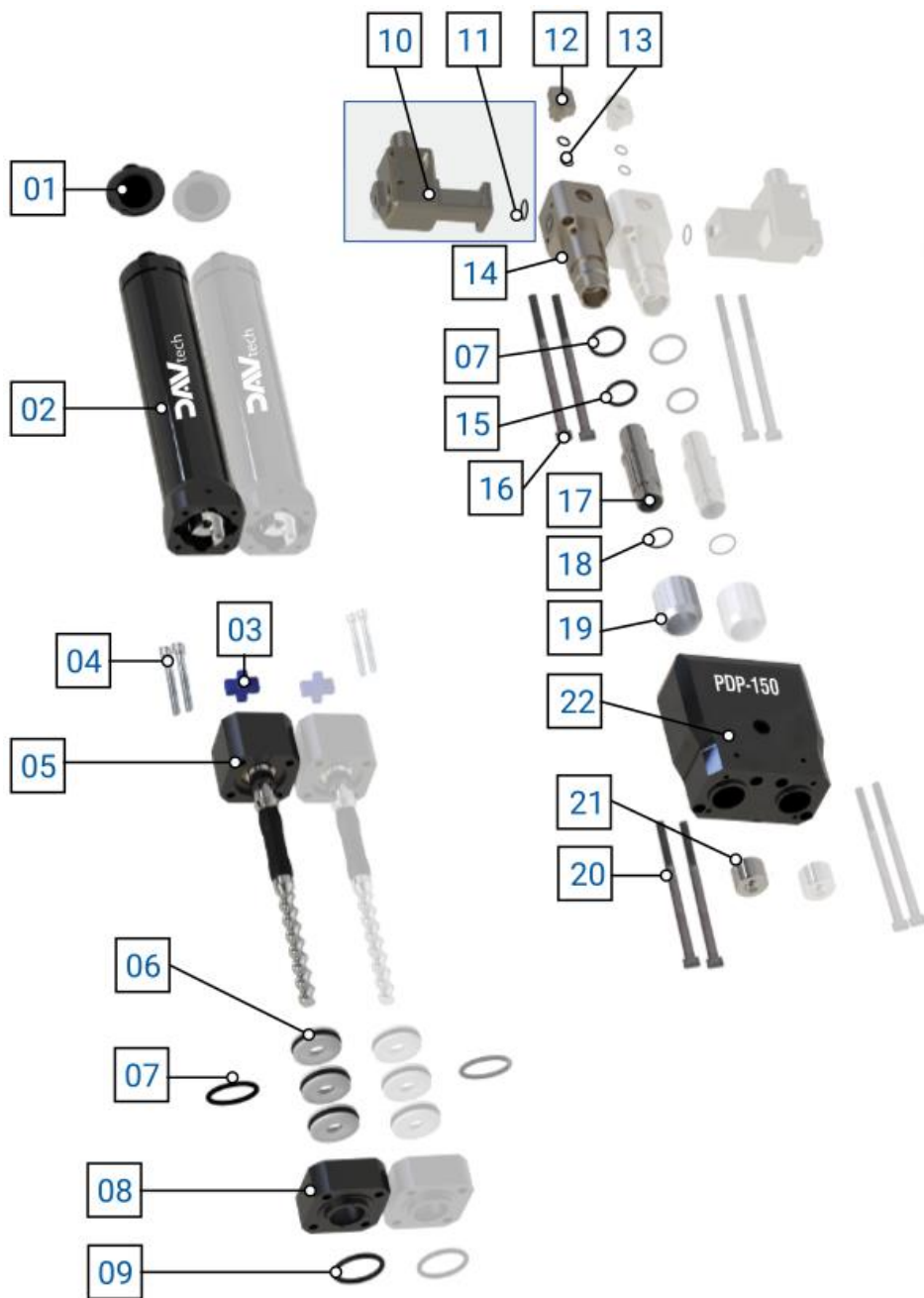
DATA: 02/12/2025

DAV TECH SRL

Jakiegolwiek powielanie (w całości lub w części) tego materiału bez zgody producenta będzie karane zgodnie z prawem.

PL

2.1.4PDP-150



A

Nr.	Opis	War.	Kod	Szczegóły wariantów
01	ZŁĄCZE SILNIKA DUŻEGO PCP	-	PCP-CONNECTOR-B	-
02	ZESPÓŁ SILNIKA DUŻEGO PCP	-	PCP-MOTOR-B	-
03	ELASTOMER ZŁĄCZA SILNIKA DUŻEGO PCP	-	PCP-JOINT-B	-
04	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-2	-
05	ZESPÓŁ WIRNIKA	-	-	-
-	-	05.a	PCP-150-ROTOR	ZESPÓŁ WIRNIKA ZE STALI NIERDZEWNEJ PCP-150
-	-	05.c	PCP-150-ROTOR-TC	ZESPÓŁ WIRNIKA Z WĘGLIKA PCP-150
-	-	05.d	PCP-150-ROTOR-ZC	ZESPÓŁ WIRNIKA Z CERAMIKI PCP-150
06	USZCZELNIENIE OBROTOWE DLA PCP (x1 szt.)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1 szt.) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	KORPUS USZCZELNIENIA DUŻEGO PCP	-	PCP-SEALBLOCK-B	BŁOK USZCZELNIENIA DUŻEGO PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO DLA PCPM (patrz uwaga)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-B	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO PCP DLA STRZYKAWKI 30cc I 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-B	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO PCP KARTRIDŻ 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMCO-B	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (patrz uwaga)	-	PCP-C	-
12	ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP DLA UV
13	O-RING FKM (x1 szt.)	-	PCP-D	-
14	KORPUS POMPY DUŻEJ PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-B	KORPUS DUŻY GWINTOWANY STANDARDOWY PCP (LEWY)
-	-	14.b	PCPM-BODY-B	KORPUS DUŻY GWINTOWANY DLA MODUŁU PCP (LEWY) (patrz uwaga)
15	O-RING FKM	-	PCP-H	-
16	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-1	-
17	ZESPÓŁ STATORA	-	-	-
-	-	18.a	PCP-150-STATOR	ZESPÓŁ STATORA FFKM PCP-150
-	-	18.b	PCP-150-STATOR-EP	ZESPÓŁ STATORA EPDM PCP-150
-	-	18.c	PCP-150-STATOR-FE	ZESPÓŁ STATORA FEPM PCP-150
18	O-RING FKM	-	PCP-G	-
19	NAKRĘTKA DUŻA PCP	-	PCP-NUT-B	-
20	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-3	-
21	ADAPTER DUŻY TWINBLOCK	-	TWINADAPTER-B	-
22	ADAPTER TWINBLOCK DLA KOLEKTORA	-	TWINBLOCK-B	Z PCP MASTER PCP-150/PCP-500
\	ZESTAW O-RINGÓW	\	GASKETKITPCP150	ZESTAW O-RINGÓW PCP-150



UWAGA!

Punkty 10 i 11 są dedykowane dla modelu PCPM, czyli dla gwintowanego korpusu dla modułu PCP numer 14.b i do użytku ze strzykawkami lub kartridżami. Zwrócić uwagę na zamawiany model.

KOD.: DTVI_PDP_2420

REW.: 05

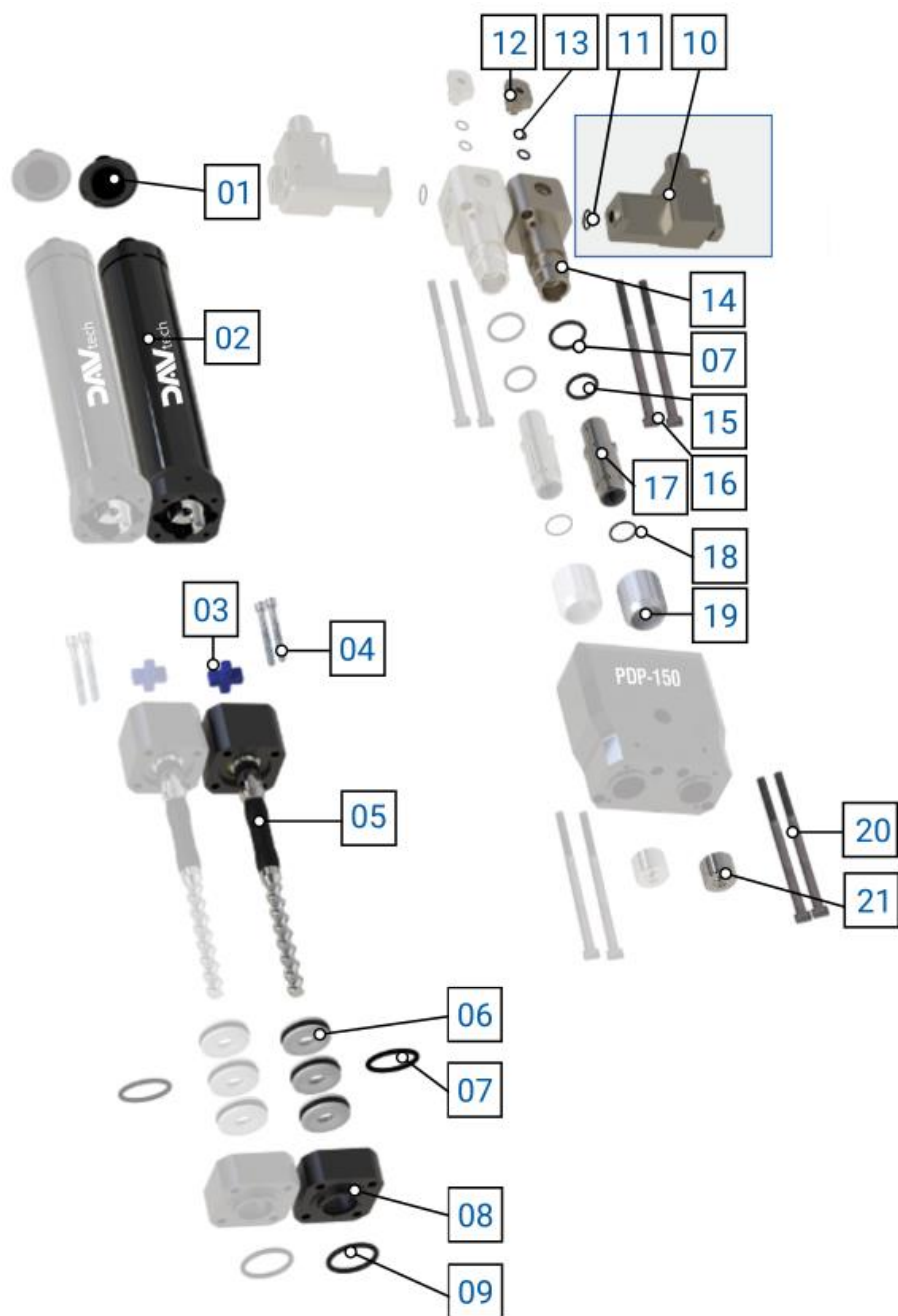
DATA: 02/12/2025

DAV TECH SRL

Jakiegolwiek powielanie (w całości lub w części) tego materiału bez zgody producenta będzie karane zgodnie z prawem.

PL

PDP-150



B

Nr.	Opis	War.	Kod	Szczegóły wariantów
01	ZŁĄCZE SILNIKA DUŻEGO PCP	-	PCP-CONNECTOR-B	-
02	ZESPÓŁ SILNIKA DUŻEGO PCP	-	PCP-MOTOR-B	-
03	ELASTOMER ZŁĄCZA SILNIKA DUŻEGO PCP	-	PCP-JOINT-B	-
04	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-2	-
05	ZESPÓŁ WIRNIKA	-	-	-
-	-	05.a	PCP-150-ROTOR	ZESPÓŁ WIRNIKA ZE STALI NIERDZEWNEJ PCP-150
-	-	05.c	PCP-150-ROTOR-TC	ZESPÓŁ WIRNIKA Z WĘGLIKA PCP-150
-	-	05.d	PCP-150-ROTOR-ZC	ZESPÓŁ WIRNIKA Z CERAMIKI PCP-150
06	USZCZELNIENIE OBROTOWE DLA PCP (x1 szt.)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1 szt.) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	KORPUS USZCZELNIENIA DUŻEGO PCP	-	PCP-SEALBLOCK-B	BŁOK USZCZELNIENIA DUŻEGO PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO DLA PCPM (patrz uwaga)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-B	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO PCP DLA STRZYKAWKI 30cc I 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-B	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO PCP KARTRIDŻ 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMCO-B-R	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (patrz uwaga)	-	PCP-C	-
12	ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP DLA UV
13	O-RING FKM (x1 szt.)	-	PCP-D	-
14	KORPUS POMPY DUŻEJ PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-B-R	KORPUS DUŻY GWINTOWANY STANDARDOWY PCP (PRAWY)
-	-	14.b	PCPM-BODY-B-R	KORPUS DUŻY GWINTOWANY DLA MODUŁU PCP (PRAWY) (patrz uwaga)
15	O-RING FKM	-	PCP-H	-
16	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-1	-
17	ZESPÓŁ STATORA	-	-	-
-	-	18.a	PCP-150-STATOR	ZESPÓŁ STATORA FFKM PCP-150
-	-	18.b	PCP-150-STATOR-EP	ZESPÓŁ STATORA EPDM PCP-150
-	-	18.c	PCP-150-STATOR-FE	ZESPÓŁ STATORA FEPM PCP-150
18	O-RING FKM	-	PCP-G	-
19	NAKRĘTKA DUŻA PCP	-	PCP-NUT-B	-
20	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-3	-
21	ADAPTER DUŻY TWINBLOCK	-	TWINADAPTER-B	-
\	ZESTAW O-RINGÓW	\	GASKETKIT-PCP150	ZESTAW O-RINGÓW PCP-150



UWAGA!

Punkty 10 i 11 są dedykowane dla modelu PCPM, czyli dla gwintowanego korpusu dla modułu PCP numer 14.b i do użytku ze strzykawkami lub kartridżami. Zwrócić uwagę na zamawiany model.

KOD.: DTVI_PDP_2420

REW.: 05

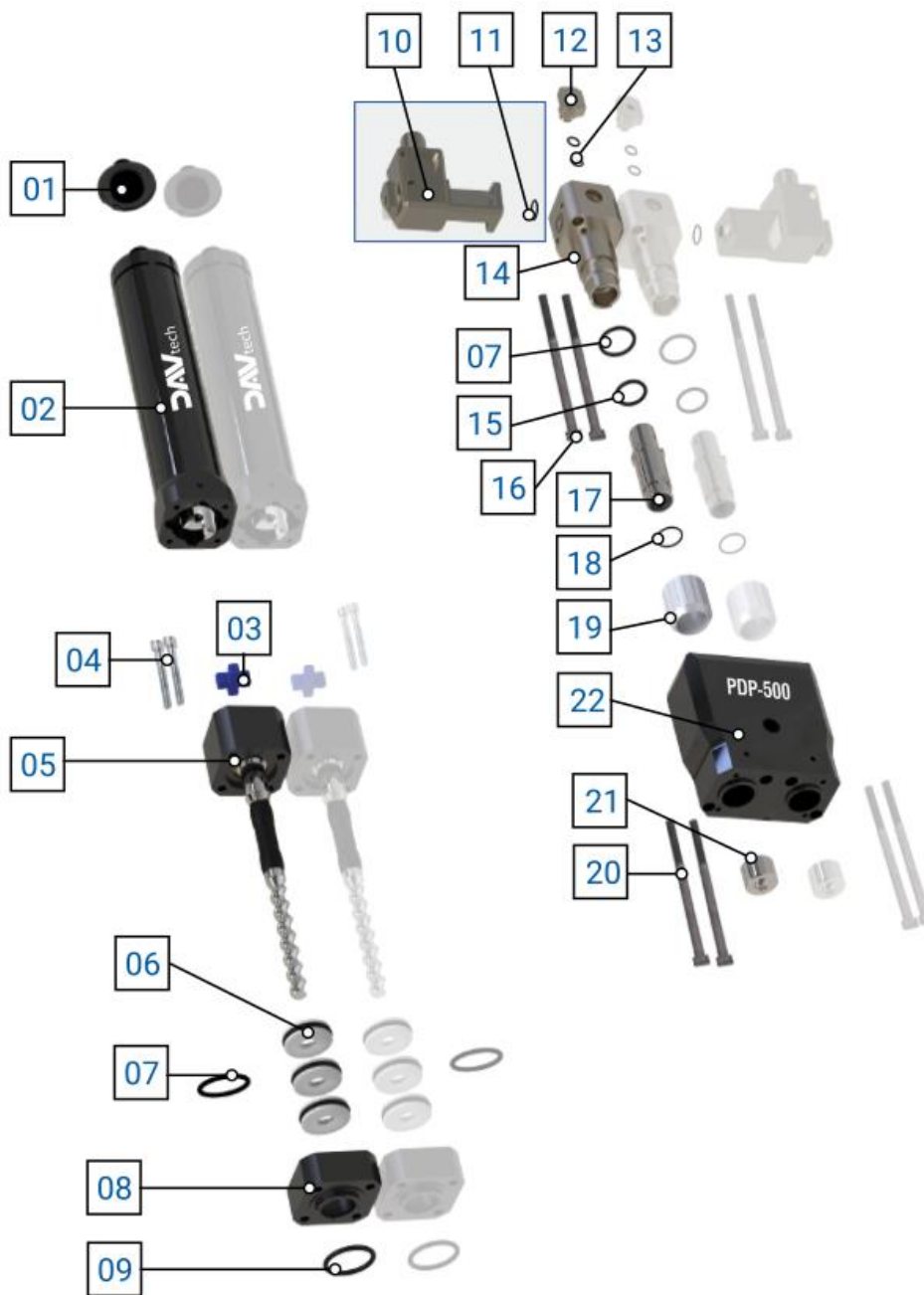
DATA: 02/12/2025

DAV TECH SRL

Jakiegolwiek powielanie (w całości lub w części) tego materiału bez zgody producenta będzie karane zgodnie z prawem.

PL

2.1.5PDP-500



A

Nr.	Opis	War.	Kod	Szczegóły wariantów
01	ZŁĄCZE SILNIKA DUŻEGO PCP	-	PCP-CONNECTOR-B	-
02	ZESPÓŁ SILNIKA DUŻEGO PCP	-	PCP-MOTOR-B	-
03	ELASTOMER ZŁĄCZA SILNIKA DUŻEGO PCP	-	PCP-JOINT-B	-
04	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-2	-
05	ZESPÓŁ WIRNIKA	-	-	-
-	-	05.a	PCP-500-ROTOR	ZESPÓŁ WIRNIKA ZE STALI NIERDZEWNEJ PCP-500
-	-	05.c	PCP-500-ROTOR-TC	ZESPÓŁ WIRNIKA Z WĘGLIKA PCP-500
-	-	05.d	PCP-500-ROTOR-ZC	ZESPÓŁ WIRNIKA Z CERAMIKI PCP-500
06	USZCZELNIENIE OBROTOWE DLA PCP (x1 szt.)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1 szt.) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	KORPUS USZCZELNIENIA DUŻEGO PCP	-	PCP-SEALBLOCK-B	BŁOK USZCZELNIENIA DUŻEGO PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO DLA PCPM (patrz uwaga)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-B	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO PCP DLA STRZYKAWKI 30cc I 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-B	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO PCP KARTRIDŻ 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMCO-B	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (patrz uwaga)	-	PCP-C	-
12	ZAWÓR ODPOWIEIRZAJĄCY PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIEIRZAJĄCY PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIEIRZAJĄCY PCP DLA UV
13	O-RING FKM (x1 szt.)	-	PCP-D	-
14	KORPUS POMPY DUŻEJ PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-B	KORPUS DUŻY GWINTOWANY STANDARDOWY PCP (LEWY)
-	-	14.b	PCPM-BODY-B	KORPUS DUŻY GWINTOWANY DLA MODUŁU PCP (LEWY) (patrz uwaga)
15	O-RING FKM	-	PCP-H	-
16	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-1	-
17	ZESPÓŁ STATORA	-	-	-
-	-	18.a	PCP-500-STATOR	ZESPÓŁ STATORA FFKM PCP-500
-	-	18.b	PCP-500-STATOR-EP	ZESPÓŁ STATORA EPDM PCP-500
-	-	18.c	PCP-500-STATOR-FE	ZESPÓŁ STATORA FEPM PCP-500
18	O-RING FKM	-	PCP-G	-
19	NAKRĘTKA DUŻA PCP	-	PCP-NUT-B	-
20	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-3	-
21	ADAPTER DUŻY TWINBLOCK	-	TWINADAPTER-B	-
22	ADAPTER TWINBLOCK DLA KOLEKTORA	-	TWINBLOCK-B	Z PCP MASTER PCP-150/PCP-500
\	ZESTAW O-RINGÓW	\	GASKETKITPCP500	ZESTAW O-RINGÓW PCP-500

UWAGA!



Punkty 10 i 11 są dedykowane dla modelu PCPM, czyli dla gwintowanego korpusu dla modułu PCP numer 14.b i do użytku ze strzykawkami lub kartridżami. Zwrócić uwagę na zamawiany model.

KOD.: DTVI_PDP_2420

REW.: 05

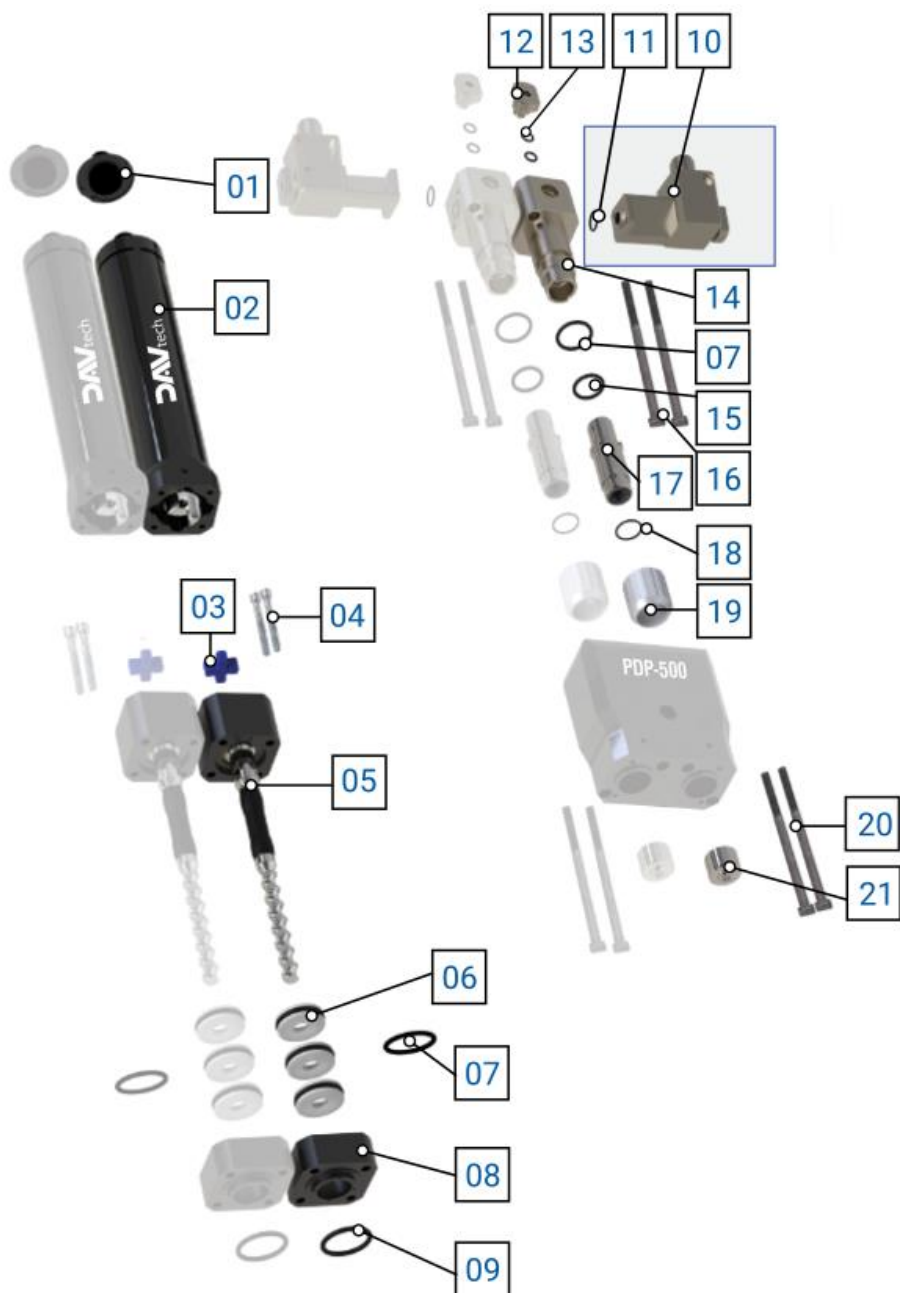
DATA: 02/12/2025

DAV TECH SRL

Jakiegolwiek powielanie (w całości lub w części) tego materiału bez zgody producenta będzie karane zgodnie z prawem.

PL

PDP-500



B

Nr.	Opis	War.	Kod	Szczegóły wariantów
01	ZŁĄCZE SILNIKA DUŻEGO PCP	-	PCP-CONNECTOR-B	-
02	ZESPÓŁ SILNIKA DUŻEGO PCP	-	PCP-MOTOR-B	-
03	ELASTOMER ZŁĄCZA SILNIKA DUŻEGO PCP	-	PCP-JOINT-B	-
04	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-2	-
05	ZESPÓŁ WIRNIKA	-	-	-
-	-	05.a	PCP-500-ROTOR	ZESPÓŁ WIRNIKA ZE STALI NIERDZEWNEJ PCP-500
-	-	05.c	PCP-500-ROTOR-TC	ZESPÓŁ WIRNIKA Z WĘGLIKA PCP-500
-	-	05.d	PCP-500-ROTOR-ZC	ZESPÓŁ WIRNIKA Z CERAMIKI PCP-500
06	USZCZELNIENIE OBROTOWE DLA PCP (x1 szt.)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1 szt.) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	KORPUS USZCZELNIENIA DUŻEGO PCP	-	PCP-SEALBLOCK-B	BŁOK USZCZELNIENIA DUŻEGO PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO DLA PCPM (patrz uwaga)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-B	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO PCP DLA STRZYKAWKI 30cc I 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-B	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO PCP KARTRIDŻ 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMCO-B-R	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (patrz uwaga)	-	PCP-C	-
12	ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP DLA UV
13	O-RING FKM (x1 szt.)	-	PCP-D	-
14	KORPUS POMPY DUŻEJ PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-B-R	KORPUS DUŻY GWINTOWANY STANDARDOWY PCP (PRAWY)
-	-	14.b	PCPM-BODY-B-R	KORPUS DUŻY GWINTOWANY DLA MODUŁU PCP (PRAWY) (patrz uwaga)
15	O-RING FKM	-	PCP-H	-
16	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-1	-
17	ZESPÓŁ STATORA	-	-	-
-	-	18.a	PCP-500-STATOR	ZESPÓŁ STATORA FFKM PCP-500
-	-	18.b	PCP-500-STATOR-EP	ZESPÓŁ STATORA EPDM PCP-500
-	-	18.c	PCP-500-STATOR-FE	ZESPÓŁ STATORA FEPM PCP-500
18	O-RING FKM	-	PCP-G	-
19	NAKRĘTKA DUŻA PCP	-	PCP-NUT-B	-
20	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-3	-
21	ADAPTER DUŻY TWINBLOCK	-	TWINADAPTER-B	-
\	ZESTAW O-RINGÓW	\	GASKETKIT-PCP500	ZESTAW O-RINGÓW PCP-500



UWAGA!

Punkty 10 i 11 są dedykowane dla modelu PCPM, czyli dla gwintowanego korpusu dla modułu PCP numer 14.b i do użytku ze strzykawkami lub kartridżami. Zwrócić uwagę na zamawiany model.

KOD.: DTVI_PDP_2420

REW.: 05

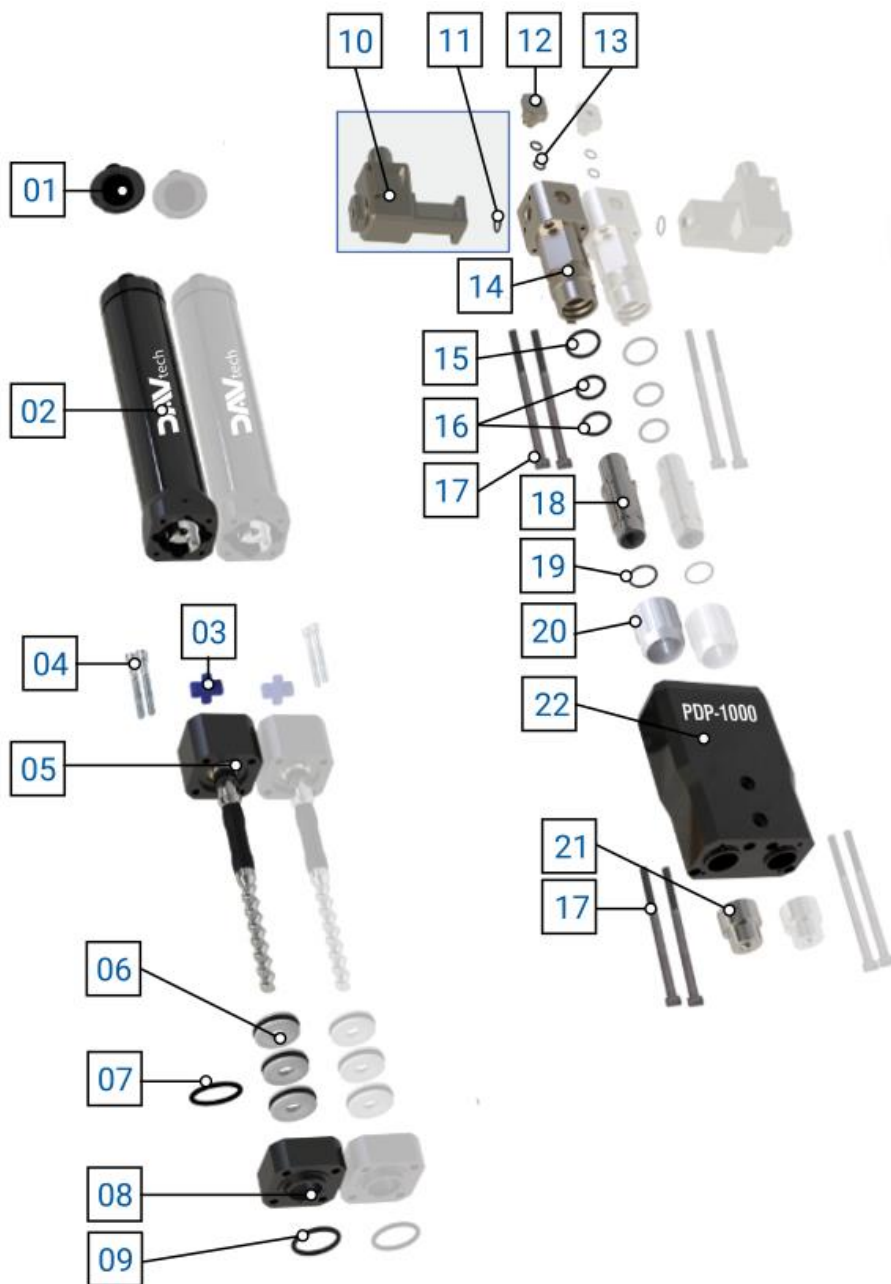
DATA: 02/12/2025

DAV TECH SRL

Jakiegolwiek powielanie (w całości lub w części) tego materiału bez zgody producenta będzie karane zgodnie z prawem.

PL

2.1.6PDP-1000



A

Nr.	Opis	War.	Kod	Szczegóły wariantów
01	ZŁĄCZE SILNIKA DUŻEGO PCP	-	PCP-CONNECTOR-B	-
02	ZESPÓŁ SILNIKA DUŻEGO PCP	-	PCP-MOTOR-B	-
03	ELASTOMER ZŁĄCZA SILNIKA DUŻEGO PCP	-	PCP-JOINT-B	-
04	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-2	-
05	ZESPÓŁ WIRNIKA	-	-	-
-	-	05.a	PCP-1000-ROTOR	ZESPÓŁ WIRNIKA ZE STALI NIERDZEWNEJ PCP-1000
-	-	05.c	PCP-1000-ROTOR-TC	ZESPÓŁ WIRNIKA Z WĘGLIKA PCP-1000
-	-	05.d	PCP-1000-ROTOR-ZC	ZESPÓŁ WIRNIKA Z CERAMIKI PCP-1000
06	USZCZELNIENIE OBROTOWE DLA PCP (x1 szt.)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1 szt.) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	KORPUS USZCZELNIENIA DUŻEGO PCP	-	PCP-SEALBLOCK-B	BŁOK USZCZELNIENIA DUŻEGO PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO DLA PCPM (patrz uwaga)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-B	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO PCP DLA STRZYKAWKI 30cc I 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-B	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO PCP KARTRIDŻ 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMCO-B	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (patrz uwaga)	-	PCP-C	-
12	ZAWÓR ODPOWIEDZAJĄCY PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIEDZAJĄCY PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIEDZAJĄCY PCP DLA UV
13	O-RING FKM (x1 szt.)	-	PCP-D	-
14	KORPUS POMPY DUŻEJ PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-1000	KORPUS DUŻY GWINTOWANY STANDARDOWY PCP (LEWY)
-	-	14.b	PCPM-BODY-1000	KORPUS DUŻY GWINTOWANY DLA MODUŁU PCP (LEWY) (patrz uwaga)
15	O-RING FKM	-	PCP-M	-
16	O-RING FKM (x1 szt.)	-	PCP-L	-
17	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-3	-
18	ZESPÓŁ STATORA	-	-	-
-	-	18.a	PCP-1000-STATOR	ZESPÓŁ STATORA FFKM PCP-1000
-	-	18.b	PCP-1000-STATOR-EP	ZESPÓŁ STATORA EPDM PCP-1000
-	-	18.c	PCP-1000-STATOR-FE	ZESPÓŁ STATORA FEPM PCP-1000
19	O-RING FKM	-	PCP-I	-
20	NAKRĘTKA DUŻA PCP	-	PCP-NUT-1000	-
21	ADAPTER TWINBLOCK PCP-1000	-	TWINADAPTER-1000	-
22	ADAPTER TWINBLOCK DLA KOLEKTORA	-	TWINBLOCK-1000	Z PCP MASTER PCP-1000
\	ZESTAW O-RINGÓW	\	GASKETKITPCP1000	ZESTAW O-RINGÓW PCP-1000


UWAGA!

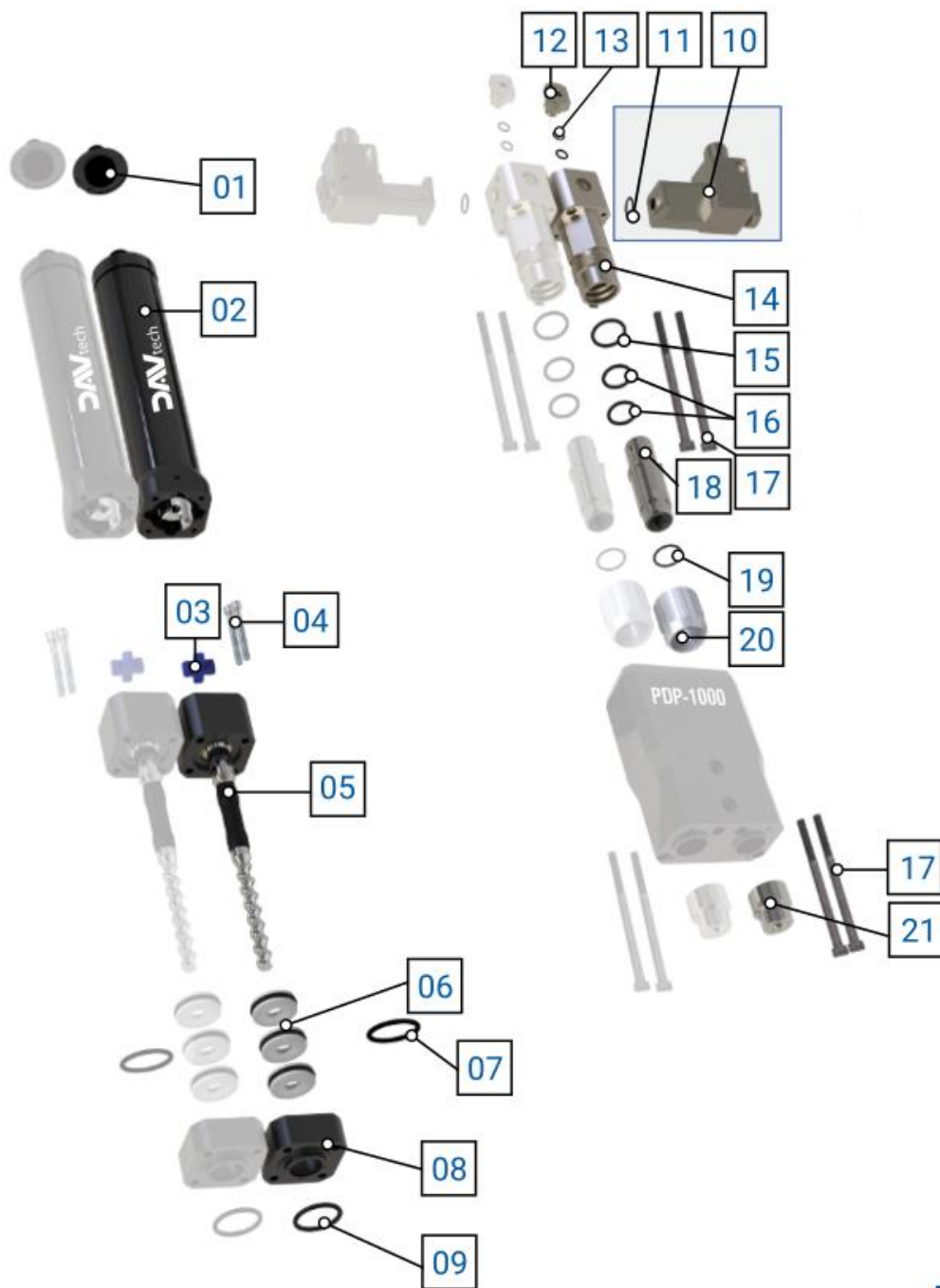
Punkty 10 i 11 są dedykowane dla modelu PCPM, czyli dla gwintowanego korpusu dla modułu PCP numer 14.b i do użytku ze strzykawkami lub kartridżami. Zwrócić uwagę na zamawiany model.

KOD.: DTVI_PDP_2420
REW.: 05
DATA: 02/12/2025
DAV TECH SRL

Jakiegolwiek powielanie (w całości lub w części) tego materiału bez zgody producenta będzie karane zgodnie z prawem.

PL

PDP-1000



B

Nr.	Opis	War.	Kod	Szczegóły wariantów
01	ZŁĄCZE SILNIKA DUŻEGO PCP	-	PCP-CONNECTOR-B	-
02	ZESPÓŁ SILNIKA DUŻEGO PCP	-	PCP-MOTOR-B	-
03	ELASTOMER ZŁĄCZA SILNIKA DUŻEGO PCP	-	PCP-JOINT-B	-
04	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-2	-
05	ZESPÓŁ WIRNIKA	-	-	-
-	-	05.a	PCP-1000-ROTOR	ZESPÓŁ WIRNIKA ZE STALI NIERDZEWNEJ PCP-1000
-	-	05.c	PCP-1000-ROTOR-TC	ZESPÓŁ WIRNIKA Z WĘGLIKA PCP-1000
-	-	05.d	PCP-1000-ROTOR-ZC	ZESPÓŁ WIRNIKA Z CERAMIKI PCP-1000
06	USZCZELNIENIE OBROTOWE DLA PCP (x1 szt.)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1 szt.) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	KORPUS USZCZELNIENIA DUŻEGO PCP	-	PCP-SEALBLOCK-B	BŁOK USZCZELNIENIA DUŻEGO PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO DLA PCPM (patrz uwaga)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-B	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO PCP DLA STRZYKAWKI 30cc I 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-B	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO PCP KARTRIDŻ 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMCO-B-R	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (patrz uwaga)	-	PCP-C	-
12	ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP DLA UV
13	O-RING FKM (x1 szt.)	-	PCP-D	-
14	KORPUS POMPY DUŻEJ PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-1000-R	KORPUS DUŻY GWINTOWANY STANDARDOWY PCP (PRAWY)
-	-	14.b	PCPM-BODY-1000-R	KORPUS DUŻY GWINTOWANY DLA MODUŁU PCP (PRAWY) (patrz uwaga)
15	O-RING FKM	-	PCP-M	-
16	O-RING FKM (x1 szt.)	-	PCP-L	-
17	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-3	-
18	ZESPÓŁ STATORA	-	-	-
-	-	18.a	PCP-1000-STATOR	ZESPÓŁ STATORA FFKM PCP-1000
-	-	18.b	PCP-1000-STATOR-EP	ZESPÓŁ STATORA EPDM PCP-1000
-	-	18.c	PCP-1000-STATOR-FE	ZESPÓŁ STATORA FEPM PCP-1000
19	O-RING FKM	-	PCP-I	-
20	NAKRĘTKA DUŻA PCP	-	PCP-NUT-1000	-
21	ADAPTER TWINBLOCK PCP-1000	-	TWINADAPTER-1000	-
\	ZESTAW O-RINGÓW	\	GASKETKITPCP1000	ZESTAW O-RINGÓW PCP-1000



UWAGA!

Punkty 10 i 11 są dedykowane dla modelu PCPM, czyli dla gwintowanego korpusu dla modułu PCP numer 14.b i do użytku ze strzykawkami lub kartridżami. Zwrócić uwagę na zamawiany model.

KOD.: DTVI_PDP_2420

REW.: 05

DATA: 02/12/2025

DAV TECH SRL

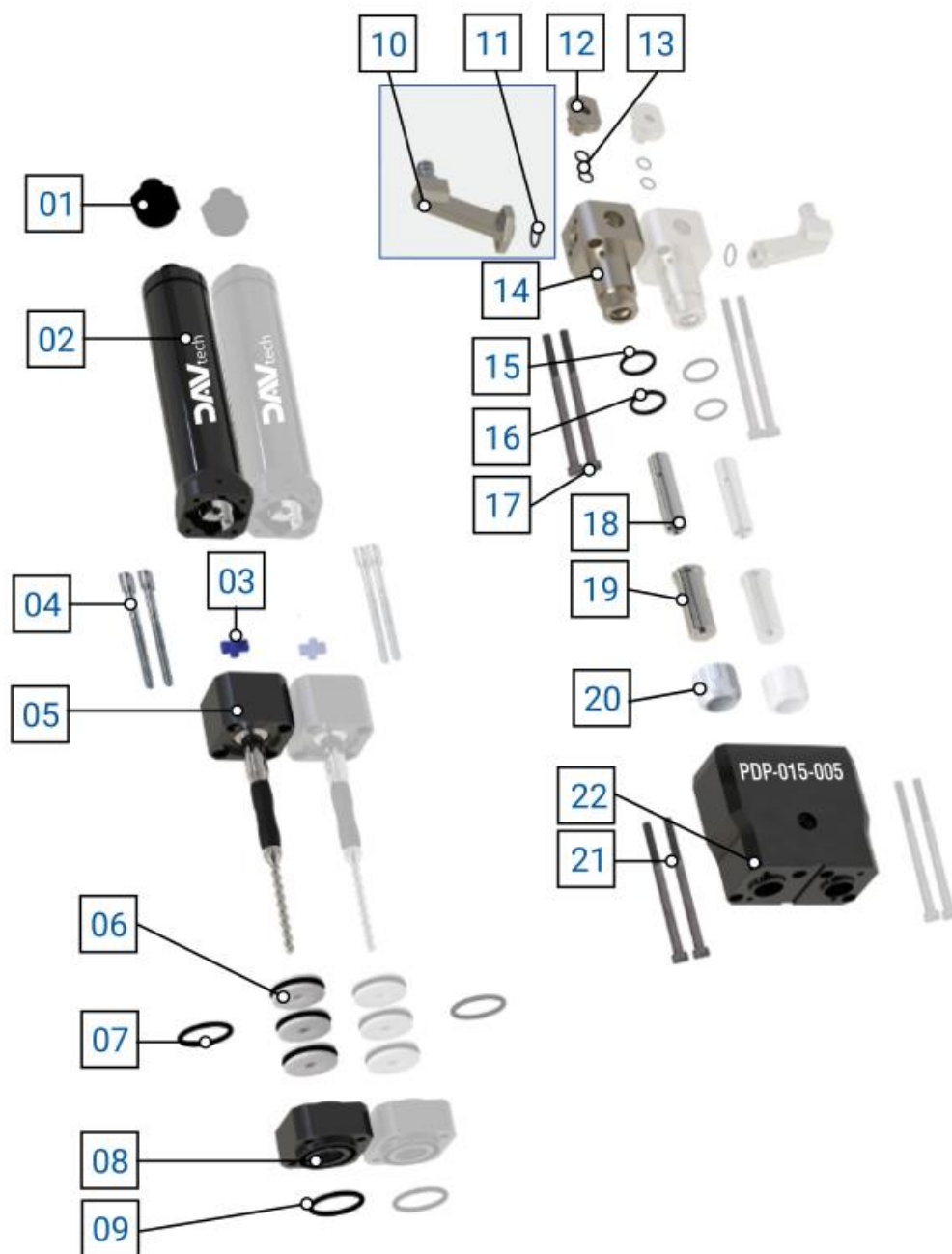
Jakiegolwiek powielanie (w całości lub w części) tego materiału bez zgody producenta będzie karane zgodnie z prawem.

PL

2.2 Rysunek złożeniowy – Para różnych PDP

Poniżej przedstawiono listę głównych komponentów pompy z kodami części zamiennych. W tym przypadku chcemy oddzielić prawą stronę od lewej dla przejrzystości komponentów i wymienić wszystkie możliwe kombinacje. Ponieważ jest ich wiele, zostanie utworzony podrozdział dla każdej kombinacji, aby były łatwo widoczne w spisie treści instrukcji. W tym przypadku chcemy omówić wszystkie możliwe kombinacje z różnymi pompami.

2.2.1 PDP-015-005



A

Nr.	Opis	War.	Kod	Szczegóły wariantów
01	ZŁĄCZE SILNIKA MAŁEGO PCP	-	PCP-CONNECTORS	-
02	ZESPÓŁ SILNIKA MAŁEGO PCP	-	PCP-MOTORS	-
03	ELASTOMER ZŁĄCZA SILNIKA MAŁEGO PCP	-	PCP-JOINTS	-
04	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-2	-
05	ZESPÓŁ WIRNIKA	-	-	-
-	-	05.a	PCP-015-ROTOR	ZESPÓŁ WIRNIKA ZE STALI NIERDZEWNEJ PCP-015
-	-	05.b	PCP-015-ROTOR-PP	ZESPÓŁ WIRNIKA Z POLIPROPYLENU PCP-015
-	-	05.c	PCP-015-ROTOR-TC	ZESPÓŁ WIRNIKA Z WĘGLIKA PCP-015
-	-	05.d	PCP-015-ROTOR-ZC	ZESPÓŁ WIRNIKA Z CERAMIKI PCP-015
06	USZCZELNIENIE OBROTOWE DLA PCP (x1 szt.)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1 szt.) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	KORPUS USZCZELNIENIA MAŁEGO PCP	-	PCP-SEALBLOCKS	BŁOK USZCZELNIENIA MAŁEGO PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO DLA PCPM (patrz uwaga)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-S	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO PCP DLA STRZYKAWKI 30cc I 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-S	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO PCP KARTRIDŻ 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMCO-S	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (patrz uwaga)	-	PCP-C	-
12	ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP DLA UV
13	O-RING FKM (x1 szt.)	-	PCP-D	-
14	KORPUS POMPY MAŁEJ PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-S	KORPUS MAŁY GWINTOWANY STANDARDOWY PCP (LEWY)
-	-	14.b	PCPM-BODY-S	KORPUS MAŁY GWINTOWANY DLA MODUŁU PCP (LEWY)
15	O-RING FKM	-	PCP-B	-
16	O-RING FKM	-	PCP-A	-
17	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-1	-
18	ZESPÓŁ STATORA	-	-	-
-	-	18.a	PCP-015-STATOR	ZESPÓŁ STATORA FFKM PCP-015
-	-	18.b	PCP-015-STATOR-EP	ZESPÓŁ STATORA EPDM PCP-015
-	-	18.c	PCP-015-STATOR-FE	ZESPÓŁ STATORA FEPM PCP-015
19	ADAPTER TULEI TWINBLOCK	-	TWINADAPTER-BUSH	TULEJA STATORA PCP-015
20	NAKRĘTKA MAŁA PCP	-	PCP-NUT-S	-
21	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-3	-
22	ADAPTER TWINBLOCK DLA KOLEKTORA	-	TWINBLOCK-S	Z PCP MASTER PCP-005/PCP-015/PCP-050
\	ZESTAW O-RINGÓW	\	GASKETKITPCP015	ZESTAW O-RINGÓW PCP-015



UWAGA!

Punkty 10 i 11 są dedykowane dla modelu PCPM, czyli dla gwintowanego korpusu dla modułu PCP numer 14.b i do użytku ze strzykawkami lub kartridżami. Zwrócić uwagę na zamawiany model.

KOD.: DTVI_PDP_2420

REW.: 05

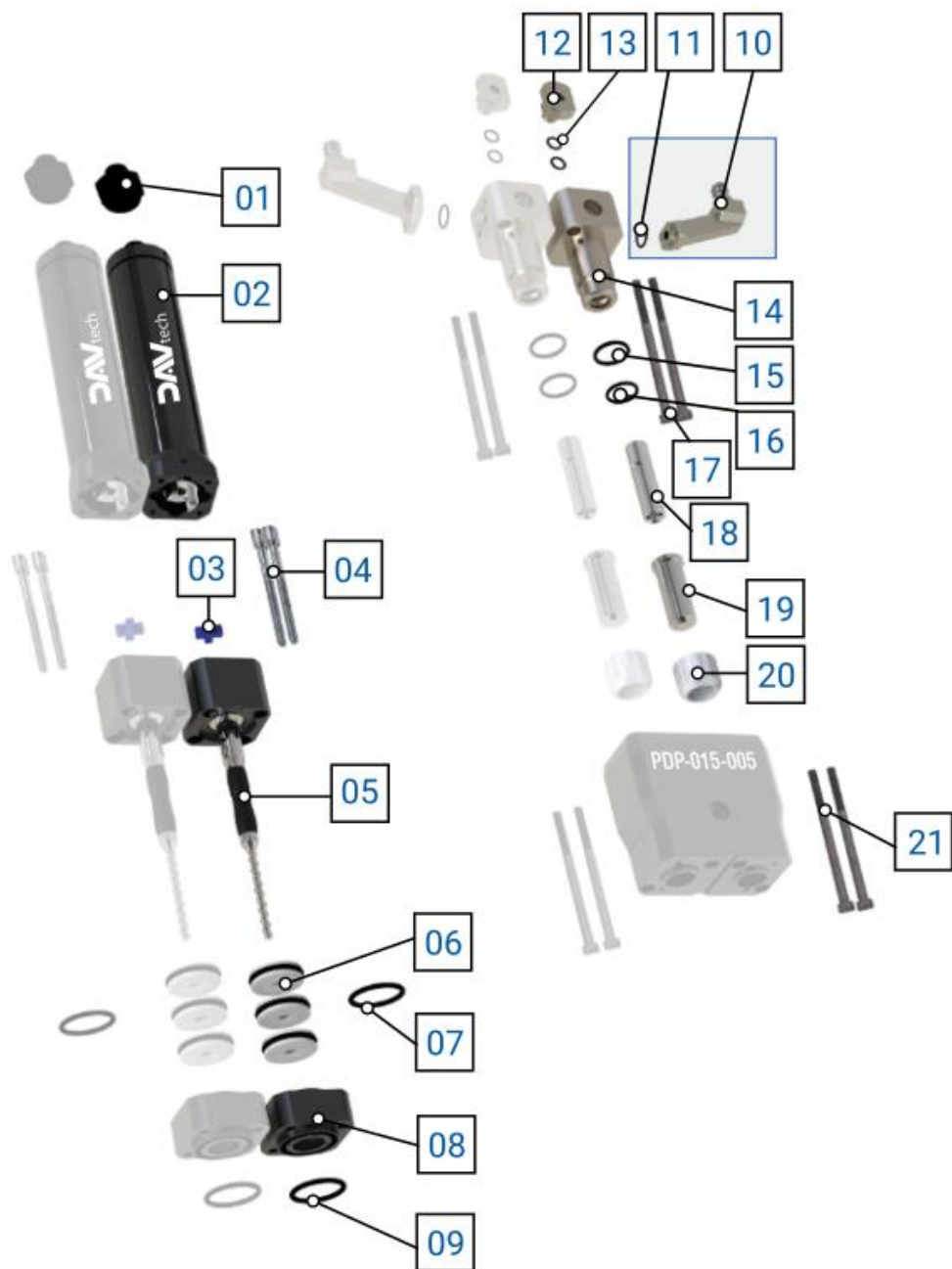
DATA: 02/12/2025

DAV TECH SRL

Jakiegolwiek powielanie (w całości lub w części) tego materiału bez zgody producenta będzie karane zgodnie z prawem.

PL

PDP-015-005



B

KOD.: DTVI_PDP_2420
REW.: 05
DATA: 02/12/2025

DAV TECH SRL

Jakiegolwiek powielanie (w całości lub w części) tego materiału bez zgody producenta będzie karane zgodnie z prawem.



Nr.	Opis	War.	Kod	Szczegóły wariantów
01	ZŁĄCZE SILNIKA MAŁEGO PCP	-	PCP-CONNECTORS	-
02	ZESPÓŁ SILNIKA MAŁEGO PCP	-	PCP-MOTORS	-
03	ELASTOMER ZŁĄCZA SILNIKA MAŁEGO PCP	-	PCP-JOINTS	-
04	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-2	-
05	ZESPÓŁ WIRNIKA	-	-	-
-	-	05.a	PCP-005-ROTOR	ZESPÓŁ WIRNIKA ZE STALI NIERDZEWNEJ PCP-005
-	-	05.b	PCP-005-ROTOR-PP	ZESPÓŁ WIRNIKA Z POLIPROPYLENU PCP-005
06	USZCZELNIENIE OBRÓTOWE DLA PCP (x1 szt.)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1 szt.) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	KORPUS USZCZELNIENIA MAŁEGO PCP	-	PCP-SEALBLOCKS	BLOK USZCZELNIENIA MAŁEGO PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO DLA PCPM (patrz uwaga)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-S	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO PCP DLA STRZYKAWKI 30cc I 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-S	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO PCP KARTRIDŻ 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMCO-SR	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (patrz uwaga)	-	PCP-C	-
12	ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP DLA UV
13	O-RING FKM (x1 szt.)	-	PCP-D	-
14	KORPUS POMPY MAŁEJ PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-SR	KORPUS MAŁY GWINTOWANY STANDARDOWY PCP (LEWY)
-	-	14.b	PCPM-BODY-SR	KORPUS MAŁY GWINTOWANY DLA MODUŁU PCP (LEWY) (patrz uwaga)
15	O-RING FKM	-	PCP-B	-
16	O-RING FKM	-	PCP-A	-
17	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-1	-
18	ZESPÓŁ STATORA	-	-	-
-	-	18.a	PCP-005-STATOR	ZESPÓŁ STATORA FFKM PCP-005
-	-	18.b	PCP-005-STATOR-EP	ZESPÓŁ STATORA EPDM PCP-005
-	-	18.c	PCP-005-STATOR-FE	ZESPÓŁ STATORA FEPM PCP-005
19	ADAPTER TULEI TWINBLOCK	-	TWINADAPTER-BUSH	TULEJA STATORA PCP-005
20	NAKRĘTKA MAŁA PCP	-	PCP-NUTS	-
21	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-3	-
\	ZESTAW O-RINGÓW	\	GASKETKIT-PCP005	ZESTAW O-RINGÓW PCP-005



UWAGA!

Punkty 10 i 11 są dedykowane dla modelu PCPM, czyli dla gwintowanego korpusu dla modułu PCP numer 14.b i do użytku ze strzykawkami lub kartridżami. Zwrócić uwagę na zamawiany model.

KOD.: DTVI_PDP_2420

REW.: 05

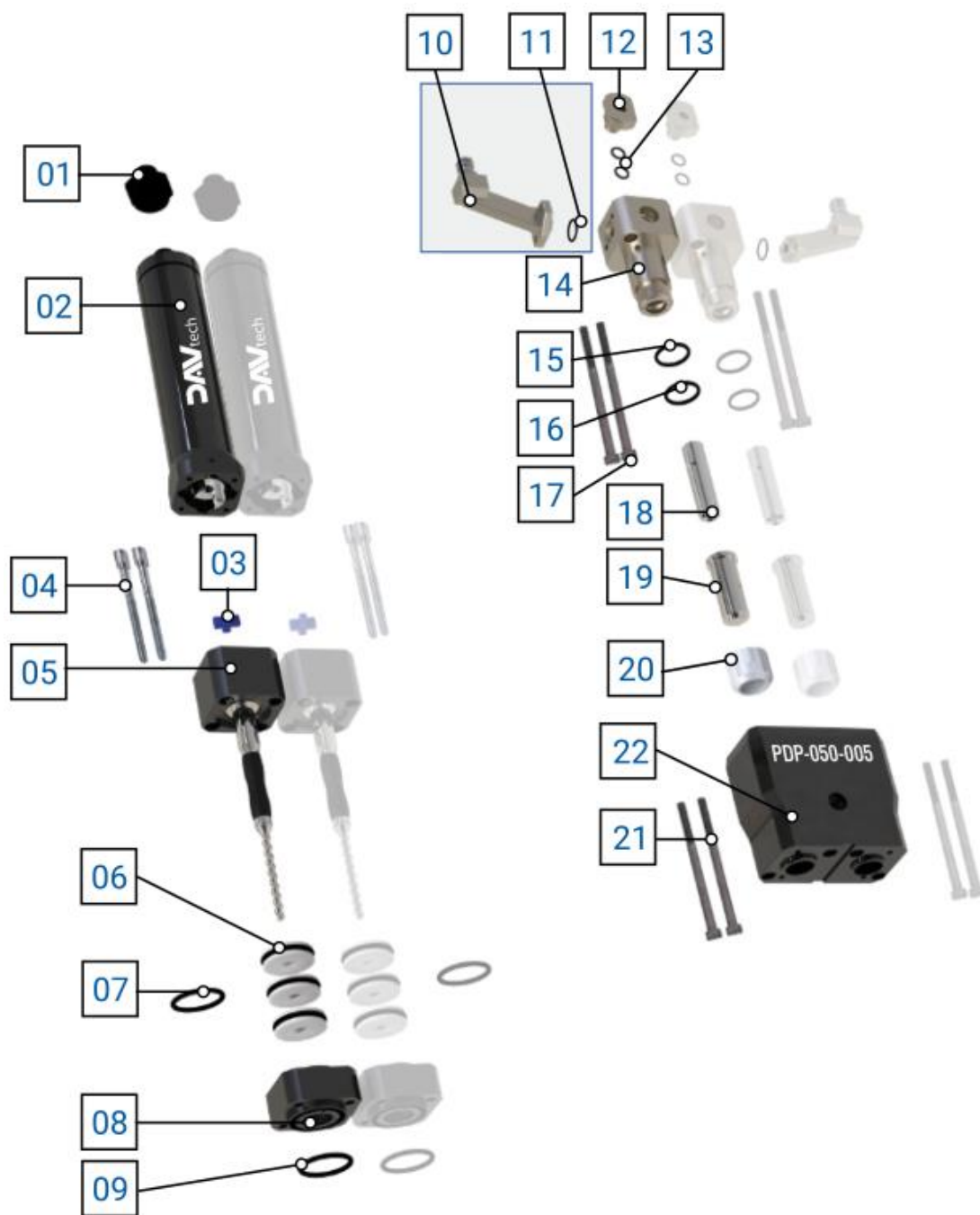
DATA: 02/12/2025

DAV TECH SRL

Jakiegolwiek powielanie (w całości lub w części) tego materiału bez zgody producenta będzie karane zgodnie z prawem.

PL

2.2.2PDP-050-005



A

Nr.	Opis	War.	Kod	Szczegóły wariantów
01	ZŁĄCZE SILNIKA MAŁEGO PCP	-	PCP-CONNECTORS	-
02	ZESPÓŁ SILNIKA MAŁEGO PCP	-	PCP-MOTORS	-
03	ELASTOMER ZŁĄCZA SILNIKA MAŁEGO PCP	-	PCP-JOINTS	-
04	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-2	-
05	ZESPÓŁ WIRNIKA	-	-	-
-	-	05.a	PCP-050-ROTOR	ZESPÓŁ WIRNIKA ZE STALI NIERDZEWNEJ PCP-050
-	-	05.b	PCP-050-ROTOR-PP	ZESPÓŁ WIRNIKA Z POLIPROPYLENU PCP-050
-	-	05.c	PCP-050-ROTOR-TC	ZESPÓŁ WIRNIKA Z WĘGLIKA PCP-050
-	-	05.d	PCP-050-ROTOR-ZC	ZESPÓŁ WIRNIKA Z CERAMIKI PCP-050
06	USZCZELNIENIE OBROTOWE DLA PCP (x1 szt.)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1 szt.) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	KORPUS USZCZELNIENIA MAŁEGO PCP	-	PCP-SEALBLOCKS	BŁOK USZCZELNIENIA MAŁEGO PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO DLA PCPM (patrz uwaga)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-S	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO PCP DLA STRZYKAWKI 30cc I 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-S	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO PCP KARTRIDŻ 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMCO-S	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (patrz uwaga)	-	PCP-C	-
12	ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP DLA UV
13	O-RING FKM (x1 szt.)	-	PCP-D	-
14	KORPUS POMPY MAŁEJ PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-S	KORPUS MAŁY GWINTOWANY STANDARDOWY PCP (LEWY)
-	-	14.b	PCPM-BODY-S	KORPUS MAŁY GWINTOWANY DLA MODUŁU PCP (LEWY) (patrz uwaga)
15	O-RING FKM	-	PCP-B	-
16	O-RING FKM	-	PCP-A	-
17	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-1	-
18	ZESPÓŁ STATORA	-	-	-
-	-	18.a	PCP-050-STATOR	ZESPÓŁ STATORA FFKM PCP-050
-	-	18.b	PCP-050-STATOR-EP	ZESPÓŁ STATORA EPDM PCP-050
-	-	18.c	PCP-050-STATOR-FE	ZESPÓŁ STATORA FEPM PCP-050
19	ADAPTER TULEI TWINBLOCK	-	TWINADAPTER-BUSH	TULEJA STATORA PCP-050
20	NAKRĘTKA MAŁA PCP	-	PCP-NUT-S	-
21	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-3	-
22	ADAPTER TWINBLOCK DLA KOLEKTORA	-	TWINBLOCK-S	Z PCP MASTER PCP-005/PCP-015/PCP-050
\	ZESTAW O-RINGÓW	\	GASKETKITPCP050	ZESTAW O-RINGÓW PCP-050



UWAGA!

Punkty 10 i 11 są dedykowane dla modelu PCPM, czyli dla gwintowanego korpusu dla modułu PCP numer 14.b i do użytku ze strzykawkami lub kartridżami. Zwrócić uwagę na zamawiany model.

KOD.: DTVI_PDP_2420

REW.: 05

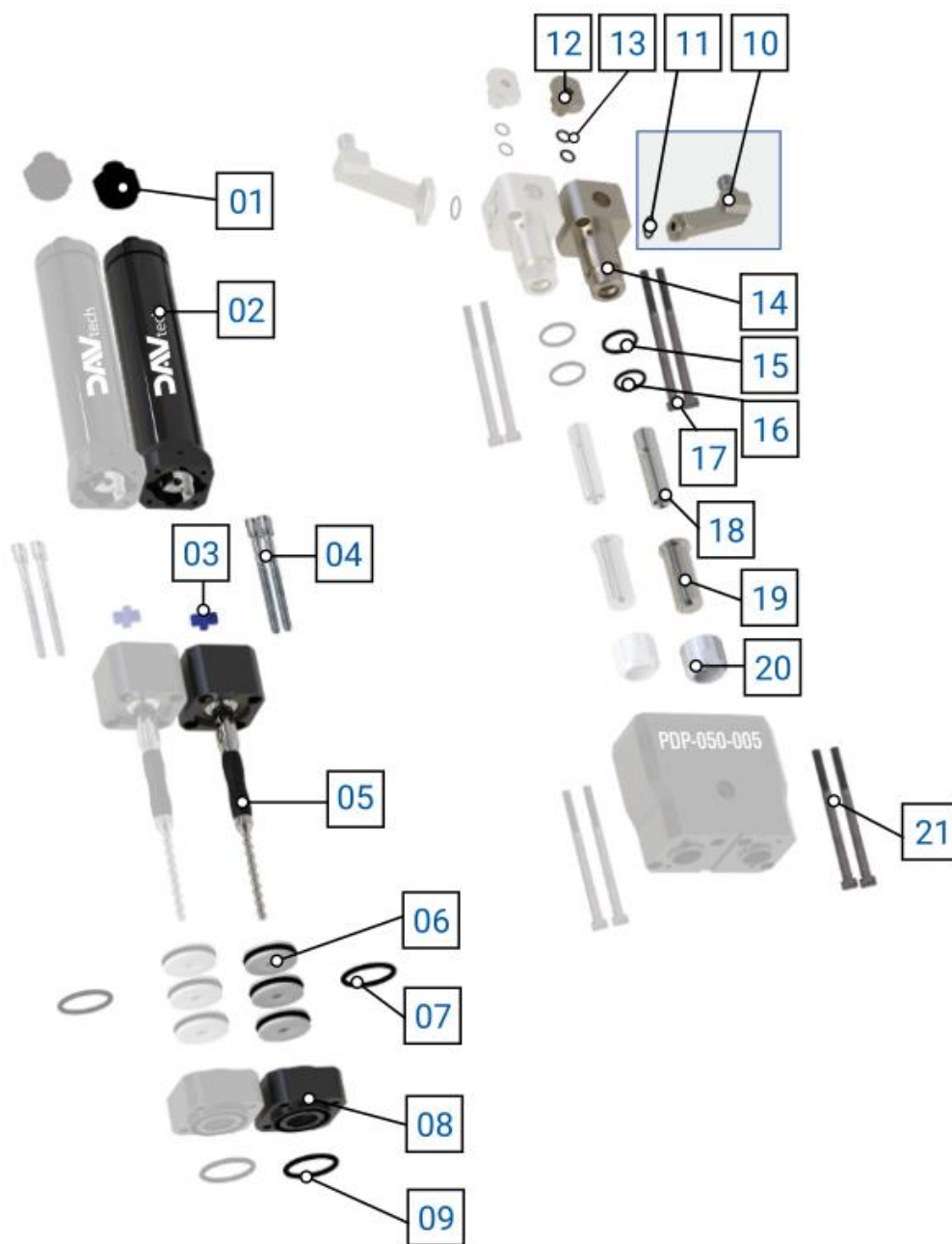
DATA: 02/12/2025

DAV TECH SRL

Jakiegolwiek powielanie (w całości lub w części) tego materiału bez zgody producenta będzie karane zgodnie z prawem.

PL

PDP-050-005



B

Nr.	Opis	War.	Kod	Szczegóły wariantów
01	ZŁĄCZE SILNIKA MAŁEGO PCP	-	PCP-CONNECTORS	-
02	ZESPÓŁ SILNIKA MAŁEGO PCP	-	PCP-MOTORS	-
03	ELASTOMER ZŁĄCZA SILNIKA MAŁEGO PCP	-	PCP-JOINTS	-
04	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-2	-
05	ZESPÓŁ WIRNIKA	-	-	-
-	-	05.a	PCP-005-ROTOR	ZESPÓŁ WIRNIKA ZE STALI NIERDZEWNEJ PCP-005
-	-	05.b	PCP-005-ROTOR-PP	ZESPÓŁ WIRNIKA Z POLIPROPYLENU PCP-005
06	USZCZELNIENIE OBROTOWE DLA PCP (x1 szt.)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1 szt.) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	KORPUS USZCZELNIENIA MAŁEGO PCP	-	PCP-SEALBLOCKS	BLOK USZCZELNIENIA MAŁEGO PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO DLA PCPM (patrz uwaga)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-S	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO PCP DLA STRZYKAWKI 30cc I 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-S	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO PCP KARTRIDŻ 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMCO-S-R	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (patrz uwaga)	-	PCP-C	-
12	ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP DLA UV
13	O-RING FKM (x1 szt.)	-	PCP-D	-
14	KORPUS POMPY MAŁEJ PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-S-R	KORPUS MAŁY GWINTOWANY STANDARDOWY PCP (LEWY)
-	-	14.b	PCPM-BODY-S-R	KORPUS MAŁY GWINTOWANY DLA MODUŁU PCP (LEWY) (patrz uwaga)
15	O-RING FKM	-	PCP-B	-
16	O-RING FKM	-	PCP-A	-
17	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-1	-
18	ZESPÓŁ STATORA	-	-	-
-	-	18.a	PCP-005-STATOR	ZESPÓŁ STATORA FFKM PCP-005
-	-	18.b	PCP-005-STATOR-EP	ZESPÓŁ STATORA EPDM PCP-005
-	-	18.c	PCP-005-STATOR-FE	ZESPÓŁ STATORA FEPM PCP-005
19	ADAPTER TULEI TWINBLOCK	-	TWINADAPTER-BUSH	TULEJA STATORA PCP-005
20	NAKRĘTKA MAŁA PCP	-	PCP-NUTS	-
21	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-3	-
\	ZESTAW O-RINGÓW	\	GASKETKIT-PCP005	ZESTAW O-RINGÓW PCP-005



UWAGA!

Punkty 10 i 11 są dedykowane dla modelu PCPM, czyli dla gwintowanego korpusu dla modułu PCP numer 14.b i do użytku ze strzykawkami lub kartridżami. Zwrócić uwagę na zamawiany model.

KOD.: DTVI_PDP_2420

REW.: 05

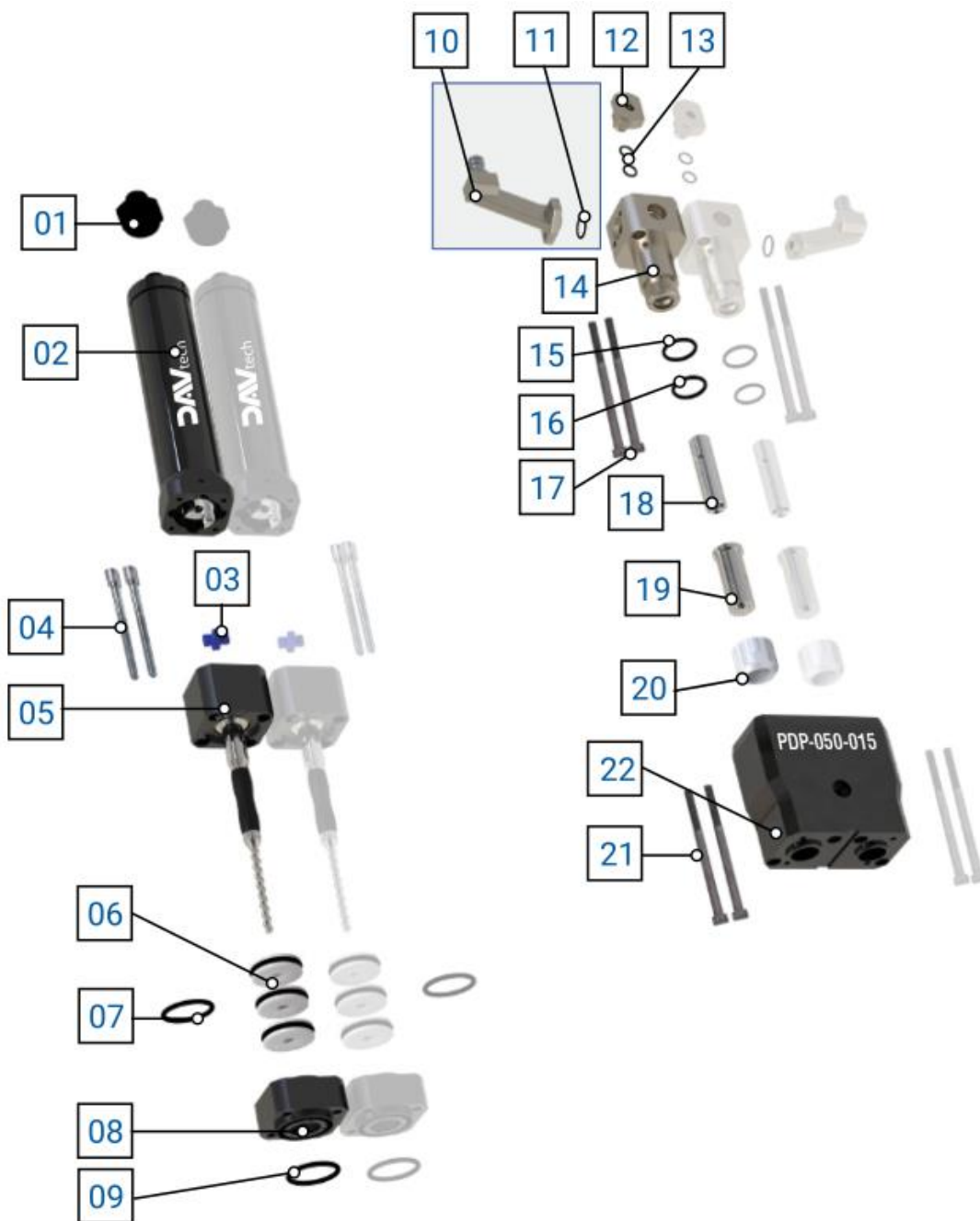
DATA: 02/12/2025

DAV TECH SRL

Jakiegolwiek powielanie (w całości lub w części) tego materiału bez zgody producenta będzie karane zgodnie z prawem.

PL

2.2.3PDP-050-015



A

Nr.	Opis	War.	Kod	Szczegóły wariantów
01	ZŁĄCZE SILNIKA MAŁEGO PCP	-	PCP-CONNECTORS	-
02	ZESPÓŁ SILNIKA MAŁEGO PCP	-	PCP-MOTORS	-
03	ELASTOMER ZŁĄCZA SILNIKA MAŁEGO PCP	-	PCP-JOINTS	-
04	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-2	-
05	ZESPÓŁ WIRNIKA	-	-	-
-	-	05.a	PCP-050-ROTOR	ZESPÓŁ WIRNIKA ZE STALI NIERDZEWNEJ PCP-050
-	-	05.b	PCP-050-ROTOR-PP	ZESPÓŁ WIRNIKA Z POLIPROPYLENU PCP-050
-	-	05.c	PCP-050-ROTOR-TC	ZESPÓŁ WIRNIKA Z WĘGLIKA PCP-050
-	-	05.d	PCP-050-ROTOR-ZC	ZESPÓŁ WIRNIKA Z CERAMIKI PCP-050
06	USZCZELNIENIE OBROTOWE DLA PCP (x1 szt.)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1 szt.) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	KORPUS USZCZELNIENIA MAŁEGO PCP	-	PCP-SEALBLOCKS	BŁOK USZCZELNIENIA MAŁEGO PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO DLA PCPM (patrz uwaga)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-S	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO PCP DLA STRZYKAWKI 30cc I 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-S	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO PCP KARTRIDŻ 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMCO-S	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (patrz uwaga)	-	PCP-C	-
12	ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP DLA UV
13	O-RING FKM (x1 szt.)	-	PCP-D	-
14	KORPUS POMPY MAŁEJ PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-S	KORPUS MAŁY GWINTOWANY STANDARDOWY PCP (LEWY)
-	-	14.b	PCPM-BODY-S	KORPUS MAŁY GWINTOWANY DLA MODUŁU PCP (LEWY) (patrz uwaga)
15	O-RING FKM	-	PCP-B	-
16	O-RING FKM	-	PCP-A	-
17	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-1	-
18	ZESPÓŁ STATORA	-	-	-
-	-	18.a	PCP-050-STATOR	ZESPÓŁ STATORA FFKM PCP-050
-	-	18.b	PCP-050-STATOR-EP	ZESPÓŁ STATORA EPDM PCP-050
-	-	18.c	PCP-050-STATOR-FE	ZESPÓŁ STATORA FEPM PCP-050
19	ADAPTER TULEI TWINBLOCK	-	TWINADAPTER-BUSH	TULEJA STATORA PCP-050
20	NAKRĘTKA MAŁA PCP	-	PCP-NUT-S	-
21	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-3	-
22	ADAPTER TWINBLOCK DLA KOLEKTORA	-	TWINBLOCK-S	Z PCP MASTER PCP-005/PCP-015/PCP-050
\	ZESTAW O-RINGÓW	\	GASKETKITPCP050	ZESTAW O-RINGÓW PCP-050



UWAGA!

Punkty 10 i 11 są dedykowane dla modelu PCPM, czyli dla gwintowanego korpusu dla modułu PCP numer 14.b i do użytku ze strzykawkami lub kartridżami. Zwrócić uwagę na zamawiany model.

KOD.: DTVI_PDP_2420

REW.: 05

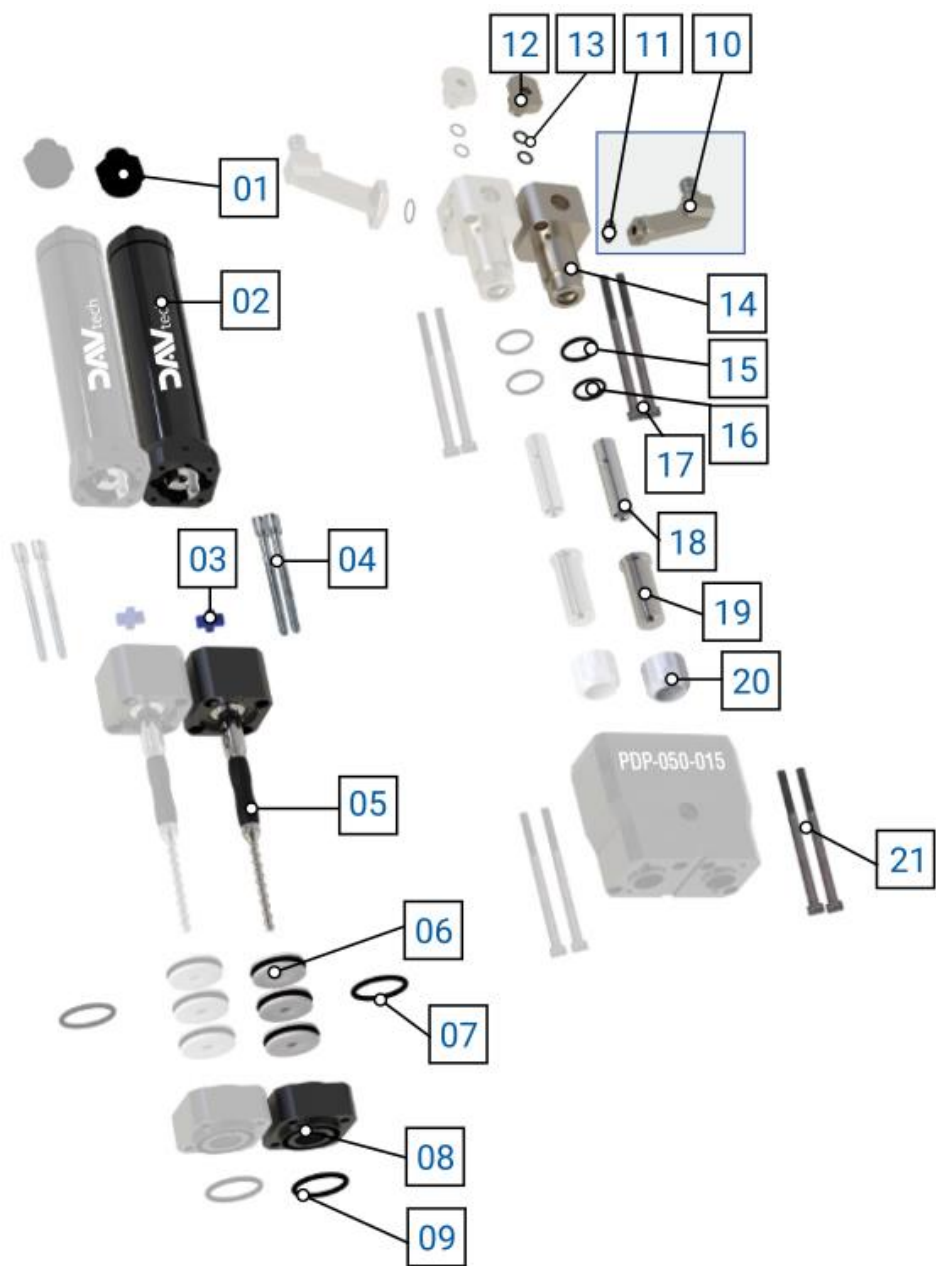
DATA: 02/12/2025

DAV TECH SRL

Jakiegolwiek powielanie (w całości lub w części) tego materiału bez zgody producenta będzie karane zgodnie z prawem.

PL

PDP-050-015



B

Nr.	Opis	War.	Kod	Szczegóły wariantów
01	ZŁĄCZE SILNIKA MAŁEGO PCP	-	PCP-CONNECTORS	-
02	ZESPÓŁ SILNIKA MAŁEGO PCP	-	PCP-MOTORS	-
03	ELASTOMER ZŁĄCZA SILNIKA MAŁEGO PCP	-	PCP-JOINTS	-
04	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-2	-
05	ZESPÓŁ WIRNIKA	-	-	-
-	-	05.a	PCP-015-ROTOR	ZESPÓŁ WIRNIKA ZE STALI NIERDZEWNEJ PCP-015
-	-	05.b	PCP-015-ROTOR-PP	ZESPÓŁ WIRNIKA Z POLIPROPYLENU PCP-015
-	-	05.c	PCP-015-ROTOR-TC	ZESPÓŁ WIRNIKA Z WĘGLIKA PCP-015
-	-	05.d	PCP-015-ROTOR-ZC	ZESPÓŁ WIRNIKA Z CERAMIKI PCP-015
06	USZCZELNIENIE OBROTOWE DLA PCP (x1 szt.)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1 szt.) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	KORPUS USZCZELNIENIA MAŁEGO PCP	-	PCP-SEALBLOCKS	BŁOK USZCZELNIENIA MAŁEGO PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO DLA PCPM (patrz uwaga)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-S	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO PCP DLA STRZYKAWKI 30cc I 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-S	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO PCP KARTRIDŻ 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMCO-S-R	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (patrz uwaga)	-	PCP-C	-
12	ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP DLA UV
13	O-RING FKM (x1 szt.)	-	PCP-D	-
14	KORPUS POMPY MAŁEJ PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-S-R	KORPUS MAŁY GWINTOWANY STANDARDOWY PCP (PRAWY)
-	-	14.b	PCPM-BODY-S-R	KORPUS MAŁY GWINTOWANY DLA MODUŁU PCP (PRAWY) (patrz uwaga)
15	O-RING FKM	-	PCP-B	-
16	O-RING FKM	-	PCP-A	-
17	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-1	-
18	ZESPÓŁ STATORA	-	-	-
-	-	18.a	PCP-015-STATOR	ZESPÓŁ STATORA FFKM PCP-015
-	-	18.b	PCP-015-STATOR-EP	ZESPÓŁ STATORA EPDM PCP-015
-	-	18.c	PCP-015-STATOR-FE	ZESPÓŁ STATORA FEPM PCP-015
19	ADAPTER TULEI TWINBLOCK	-	TWINADAPTER-BUSH	TULEJA STATORA PCP015
20	NAKRĘTKA MAŁA PCP	-	PCP-NUT-S	-
21	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-3	-
\	ZESTAW O-RINGÓW	\	GASKETKIT-PCP015	ZESTAW O-RINGÓW PCP-015



UWAGA!

Punkty 10 i 11 są dedykowane dla modelu PCPM, czyli dla gwintowanego korpusu dla modułu PCP numer 14.b i do użytku ze strzykawkami lub kartridżami. Zwrócić uwagę na zamawiany model.

KOD.: DTVI_PDP_2420

REW.: 05

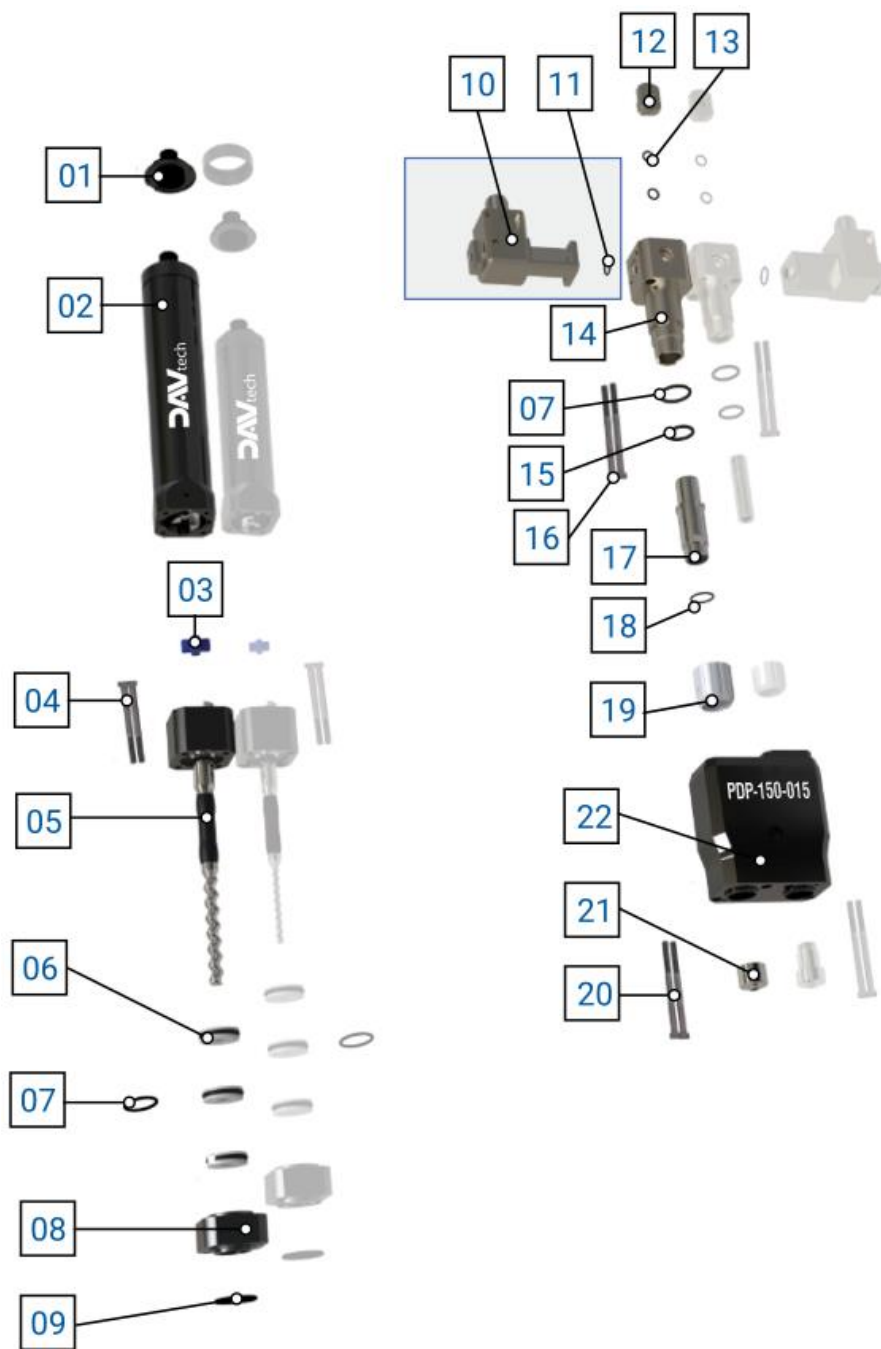
DATA: 02/12/2025

DAV TECH SRL

Jakiegolwiek powielanie (w całości lub w części) tego materiału bez zgody producenta będzie karane zgodnie z prawem.

PL

2.2.4PDP-150-015



A

Nr.	Opis	War.	Kod	Szczegóły wariantów
01	ZŁĄCZE SILNIKA DUŻEGO PCP	-	PCP-CONNECTOR-B	-
02	ZESPÓŁ SILNIKA DUŻEGO PCP	-	PCP-MOTOR-B	-
03	ELASTOMER ZŁĄCZA SILNIKA DUŻEGO PCP	-	PCP-JOINT-B	-
04	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-2	-
05	ZESPÓŁ WIRNIKA	-	-	-
-	-	05.a	PCP-150-ROTOR	ZESPÓŁ WIRNIKA ZE STALI NIERDZEWNEJ PCP-150
-	-	05.c	PCP-150-ROTOR-TC	ZESPÓŁ WIRNIKA Z WĘGLIKA PCP-150
-	-	05.d	PCP-150-ROTOR-ZC	ZESPÓŁ WIRNIKA Z CERAMIKI PCP-150
06	USZCZELNIENIE OBROTOWE DLA PCP (x1 szt.)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1 szt.) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	KORPUS USZCZELNIENIA DUŻEGO PCP	-	PCP-SEALBLOCK-B	BŁOK USZCZELNIENIA DUŻEGO PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO DLA PCPM (patrz uwaga)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-B	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO PCP DLA STRZYKAWKI 30cc i 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-B	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO PCP KARTRIDŻ 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMCO-B	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (patrz uwaga)	-	PCP-C	-
12	ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP DLA UV
13	O-RING FKM (x1 szt.)	-	PCP-D	-
14	KORPUS POMPY DUŻEJ PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-B	KORPUS DUŻY GWINTOWANY STANDARDOWY PCP (LEWY)
-	-	14.b	PCPM-BODY-B	KORPUS DUŻY GWINTOWANY DLA MODUŁU PCP (LEWY) (patrz uwaga)
15	O-RING FKM	-	PCP-H	-
16	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-1	-
17	ZESPÓŁ STATORA	-	-	-
-	-	18.a	PCP-150-STATOR	ZESPÓŁ STATORA FFKM PCP-150
-	-	18.b	PCP-150-STATOR-EP	ZESPÓŁ STATORA EPDM PCP-150
-	-	18.c	PCP-150-STATOR-FE	ZESPÓŁ STATORA FEPM PCP-150
18	O-RING FKM	-	PCP-G	-
19	NAKRĘTKA DUŻA PCP	-	PCP-NUT-B	-
20	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-3	-
21	ADAPTER DUŻY TWINBLOCK	-	TWINADAPTER-B	-
22	ADAPTER TWINBLOCK DLA KOLEKTORA	-	TWINBLOCK-BX	Z PCP MASTER PCP-150/PCP-500
\	ZESTAW O-RINGÓW	\	GASKETKITPCP150	ZESTAW O-RINGÓW PCP-150



UWAGA!

Punkty 10 i 11 są dedykowane dla modelu PCPM, czyli dla gwintowanego korpusu dla modułu PCP numer 14.b i do użytku ze strzykawkami lub kartridżami. Zwrócić uwagę na zamawiany model.

KOD.: DTVI_PDP_2420

REW.: 05

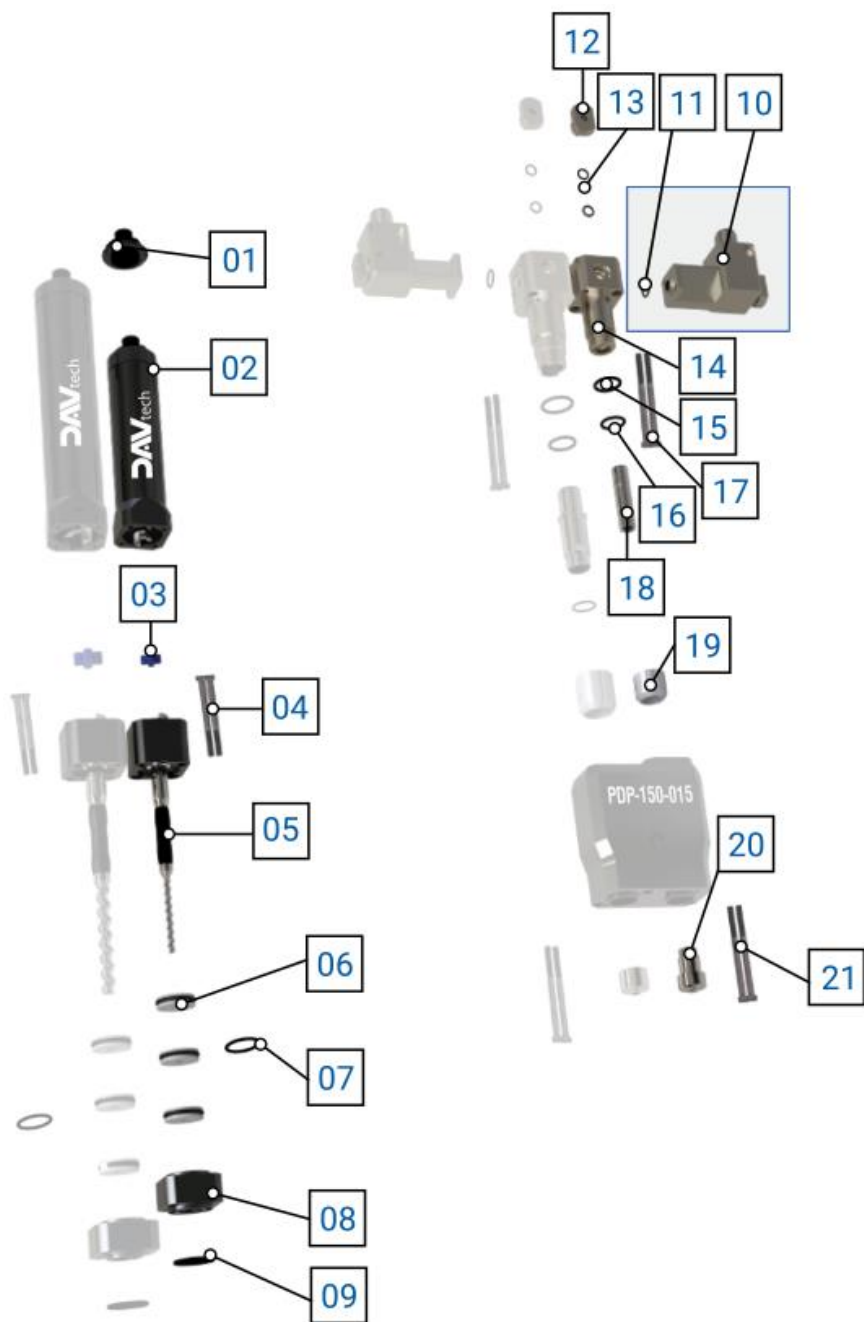
DATA: 02/12/2025

DAV TECH SRL

Jakiegolwiek powielanie (w całości lub w części) tego materiału bez zgody producenta będzie karane zgodnie z prawem.

PL

PDP-150-015



B

Nr.	Opis	War.	Kod	Szczegóły wariantów
01	ZŁĄCZE SILNIKA MAŁEGO PCP	-	PCP-CONNECTORS	-
02	ZESPÓŁ SILNIKA MAŁEGO PCP	-	PCP-MOTORS	-
03	ELASTOMER ZŁĄCZA SILNIKA MAŁEGO PCP	-	PCP-JOINTS	-
04	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-2	-
05	ZESPÓŁ WIRNIKA	-	-	-
-	-	05.a	PCP-015-ROTOR	ZESPÓŁ WIRNIKA ZE STALI NIERDZEWNEJ PCP-015
-	-	05.b	PCP-015-ROTOR-PP	ZESPÓŁ WIRNIKA Z POLIPROPYLENU PCP-015
-	-	05.c	PCP-015-ROTOR-TC	ZESPÓŁ WIRNIKA Z WĘGLIKA PCP-015
-	-	05.d	PCP-015-ROTOR-ZC	ZESPÓŁ WIRNIKA Z CERAMIKI PCP-015
06	USZCZELNIENIE OBROTOWE DLA PCP (x1 szt.)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1 szt.) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	KORPUS USZCZELNIENIA MAŁEGO PCP	-	PCP-SEALBLOCKS	BŁOK USZCZELNIENIA MAŁEGO PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO DLA PCPM (patrz uwaga)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-S	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO PCP DLA STRZYKAWKI 30cc I 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-S	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO PCP KARTRIDŻ 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMCO-S-R	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (patrz uwaga)	-	PCP-C	-
12	ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP DLA UV
13	O-RING FKM (x1 szt.)	-	PCP-D	-
14	KORPUS POMPY MAŁEJ PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-S-R	KORPUS MAŁY GWINTOWANY STANDARDOWY PCP (PRAWY)
-	-	14.b	PCPM-BODY-S-R	KORPUS MAŁY GWINTOWANY DLA MODUŁU PCP (PRAWY) (patrz uwaga)
15	O-RING FKM	-	PCP-B	-
16	O-RING FKM	-	PCP-A	-
17	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-1	-
18	ZESPÓŁ STATORA	-	-	-
-	-	18.a	PCP-015-STATOR	ZESPÓŁ STATORA FFKM PCP-015
-	-	18.b	PCP-015-STATOR-EP	ZESPÓŁ STATORA EPDM PCP-015
-	-	18.c	PCP-015-STATOR-FE	ZESPÓŁ STATORA FEPM PCP-015
19	NAKRĘTKA MAŁA PCP	-	PCP-NUTS	-
20	ADAPTER MAŁY TWINBLOCK	-	TWINADAPTER-S	-
21	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-3	-
\	ZESTAW O-RINGÓW	\	GASKETKIT-PCP015	ZESTAW O-RINGÓW PCP-015



UWAGA!

Punkty 10 i 11 są dedykowane dla modelu PCPM, czyli dla gwintowanego korpusu dla modułu PCP numer 14.b i do użytku ze strzykawkami lub kartridżami. Zwrócić uwagę na zamawiany model.

KOD.: DTVI_PDP_2420

REW.: 05

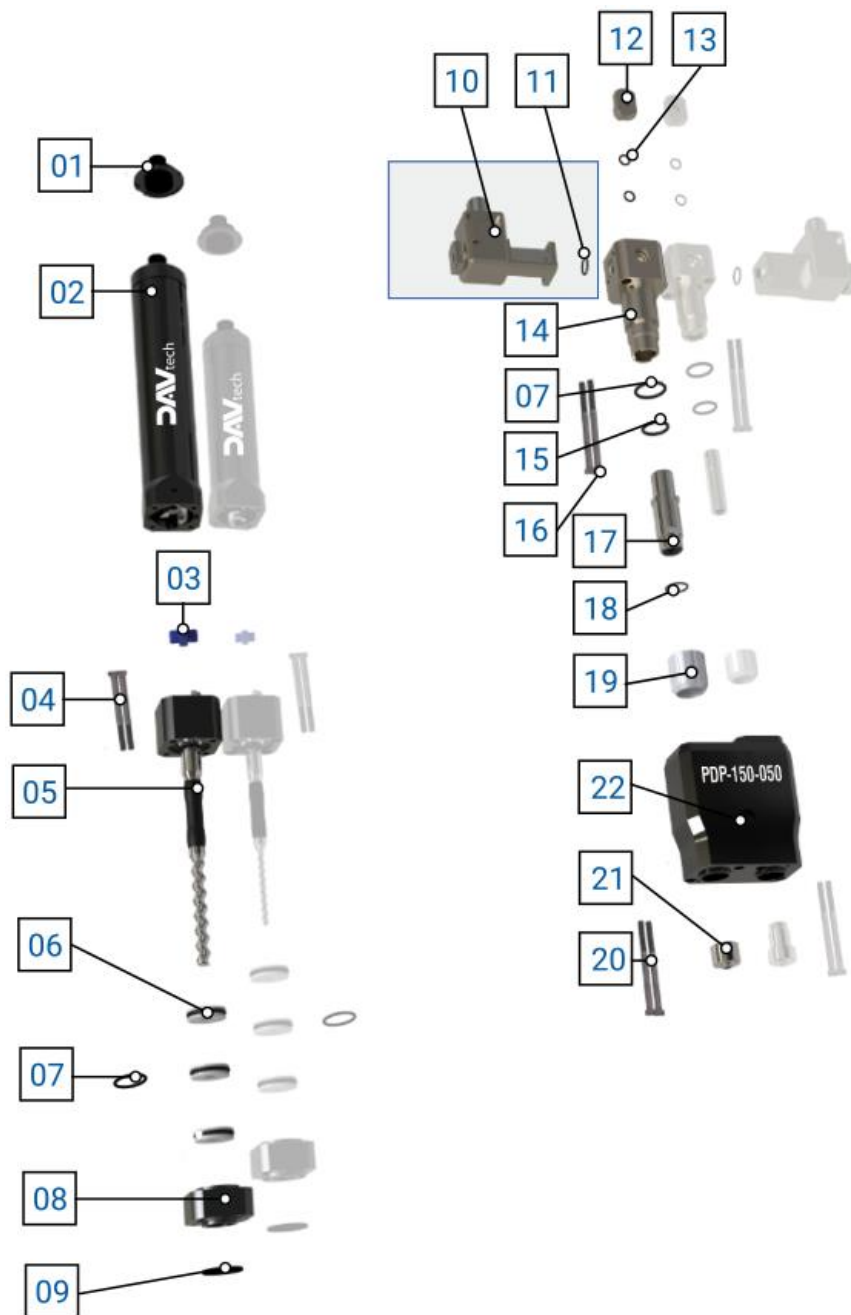
DATA: 02/12/2025

DAV TECH SRL

Jakiegolwiek powielanie (w całości lub w części) tego materiału bez zgody producenta będzie karane zgodnie z prawem.

PL

2.2.5PDP-150-050



A

Nr.	Opis	War.	Kod	Szczegóły wariantów
01	ZŁĄCZE SILNIKA	-	PCP-CONNECTOR-B	-
02	ZESPÓŁ SILNIKA	-	PCP-MOTOR-B	-
03	ELASTOMER SPRZĘGŁA	-	PCP-JOINT-B	-
04	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-2	-
05	ZESPÓŁ WIRNIKA	-	-	-
-	-	05.a	PCP-150-ROTOR	ZESPÓŁ WIRNIKA ZE STALI NIERDZEWNEJ PCP-150
-	-	05.c	PCP-150-ROTOR-TC	ZESPÓŁ WIRNIKA Z WĘGLIKA PCP-150
-	-	05.d	PCP-150-ROTOR-ZC	ZESPÓŁ WIRNIKA Z CERAMIKI PCP-150
06	USZCZELNIENIE OBROTOWE(x1 szt.)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1 szt.) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	KORPUS USZCZELNIEŃ DUŻY PCP	-	PCP-SEALBLOCK-B	BŁOK USZCZELNIEŃ DUŻY PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO DLA PCPM (patrz uwaga)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-B	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO PCP DLA STRZYKAWKI 30cc I 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-B	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO PCP KARTRIDŻ 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMCO-B	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (patrz uwaga)	-	PCP-C	-
12	ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP DLA UV
13	O-RING FKM (x1 szt.)	-	PCP-D	-
14	KORPUS POMPY DUŻY PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-B	KORPUS DUŻY GWINTOWANY STANDARDOWY PCP (LEWY)
-	-	14.b	PCPM-BODY-B	KORPUS DUŻY GWINTOWANY DLA MODUŁU PCP (LEWY) (patrz uwaga)
15	O-RING FKM	-	PCP-H	-
16	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-1	-
17	ZESPÓŁ STATORA	-	-	-
-	-	18.a	PCP-150-STATOR	ZESPÓŁ STATORA FFKM PCP-150
-	-	18.b	PCP-150-STATOR-EP	ZESPÓŁ STATORA EPDM PCP-150
-	-	18.c	PCP-150-STATOR-FE	ZESPÓŁ STATORA FEPM PCP-150
18	O-RING FKM	-	PCP-G	-
19	NAKRĘTKA DUŻA PCP	-	PCP-NUT-B	-
20	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-3	-
21	ADAPTER DUŻY TWINBLOCK	-	TWINADAPTER-B	-
22	TWINBLOCK ADAPTER DLA KOLEKTORA	-	TWINBLOCK-BX	Z PCP MASTER PCP-150/PCP-500
\	ZESTAW O-RINGÓW	\	GASKETKITPCP150	ZESTAW O-RINGÓW PCP-150



UWAGA!

Punkty 10 i 11 są dedykowane dla modelu PCPM, czyli dla gwintowanego korpusu dla modułu PCP numer 14.b i do użytku ze strzykawkami lub kartridżami. Zwrócić uwagę na zamawiany model.

KOD.: DTVI_PDP_2420

REW.: 05

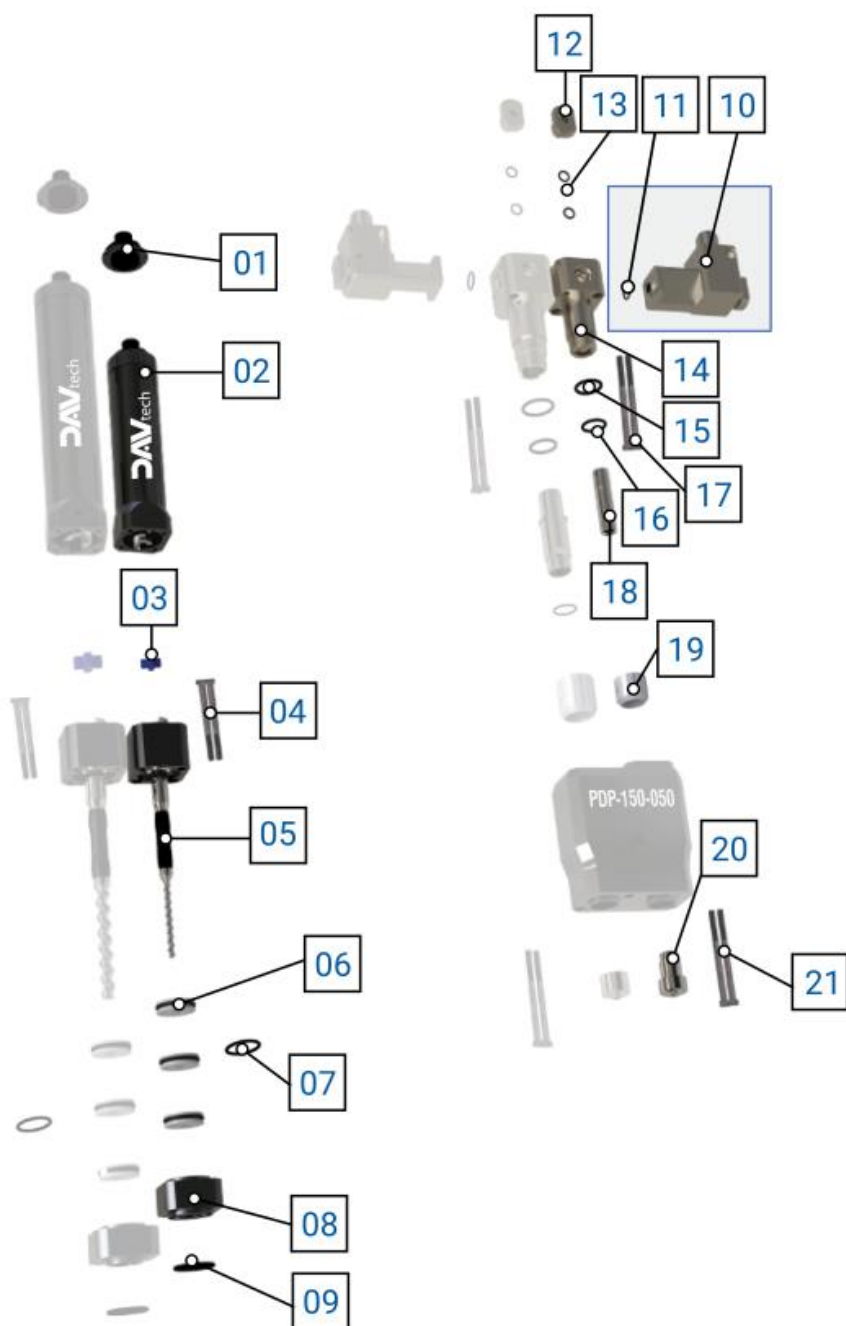
DATA: 02/12/2025

DAV TECH SRL

Jakiegolwiek powielanie (w całości lub w części) tego materiału bez zgody producenta będzie karane zgodnie z prawem.

PL

PDP-150-050



B

Nr.	Opis	War.	Kod	Szczegóły wariantów
01	ZŁĄCZE SILNIKA MAŁEGO PCP	-	PCP-CONNECTORS	-
02	ZESPÓŁ SILNIKA MAŁEGO PCP	-	PCP-MOTORS	-
03	ELASTOMER SPRZĘGŁA SILNIKA MAŁEGO PCP	-	PCP-JOINTS	-
04	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-2	-
05	ZESPÓŁ WIRNIKA	-	-	-
-	-	05.a	PCP-050-ROTOR	ZESPÓŁ WIRNIKA ZE STALI NIERDZEWNEJ PCP-050
-	-	05.b	PCP-050-ROTOR-PP	ZESPÓŁ WIRNIKA Z POLIPROPYLENU PCP-050
-	-	05.c	PCP-050-ROTOR-TC	ZESPÓŁ WIRNIKA Z WĘGLIKA PCP-050
-	-	05.d	PCP-050-ROTOR-ZC	ZESPÓŁ WIRNIKA Z CERAMIKI PCP-050
06	USZCZELNIENIE OBROTOWE DLA PCP (x1 szt.)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1 szt.) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	KORPUS USZCZELNIEŃ MAŁY PCP	-	PCP-SEALBLOCKS	BŁOK USZCZELNIEŃ MAŁY PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO DLA PCPM (patrz uwaga)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-S	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO PCP DLA STRZYKAWKI 30cc I 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-S	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO PCP KARTRIDŻ 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMCO-S-R	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (patrz uwaga)	-	PCP-C	-
12	ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP DLA UV
13	O-RING FKM (x1 szt.)	-	PCP-D	-
14	KORPUS POMPY MAŁY PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-S-R	KORPUS MAŁY GWINTOWANY STANDARDOWY PCP (PRAWY)
-	-	14.b	PCPM-BODY-S-R	KORPUS MAŁY GWINTOWANY DLA MODUŁU PCP (PRAWY) (patrz uwaga)
15	O-RING FKM	-	PCP-B	-
16	O-RING FKM	-	PCP-A	-
17	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-1	-
18	ZESPÓŁ STATORA	-	-	-
-	-	18.a	PCP-050-STATOR	ZESPÓŁ STATORA FFKM PCP-050
-	-	18.b	PCP-050-STATOR-EP	ZESPÓŁ STATORA EPDM PCP-050
-	-	18.c	PCP-050-STATOR-FE	ZESPÓŁ STATORA FEPM PCP-050
19	NAKRĘTKA MAŁA PCP	-	PCP-NUTS	-
20	ADAPTER MAŁY TWINBLOCK	-	TWINADAPTER-S	-
21	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-3	-
\	ZESTAW O-RINGÓW	\	GASKETKIT-PCP050	ZESTAW O-RINGÓW PCP-050



UWAGA!

Punkty 10 i 11 są dedykowane dla modelu PCPM, czyli dla gwintowanego korpusu dla modułu PCP numer 14.b i do użytku ze strzykawkami lub kartridżami. Zwrócić uwagę na zamawiany model.

KOD.: DTVI_PDP_2420

REW.: 05

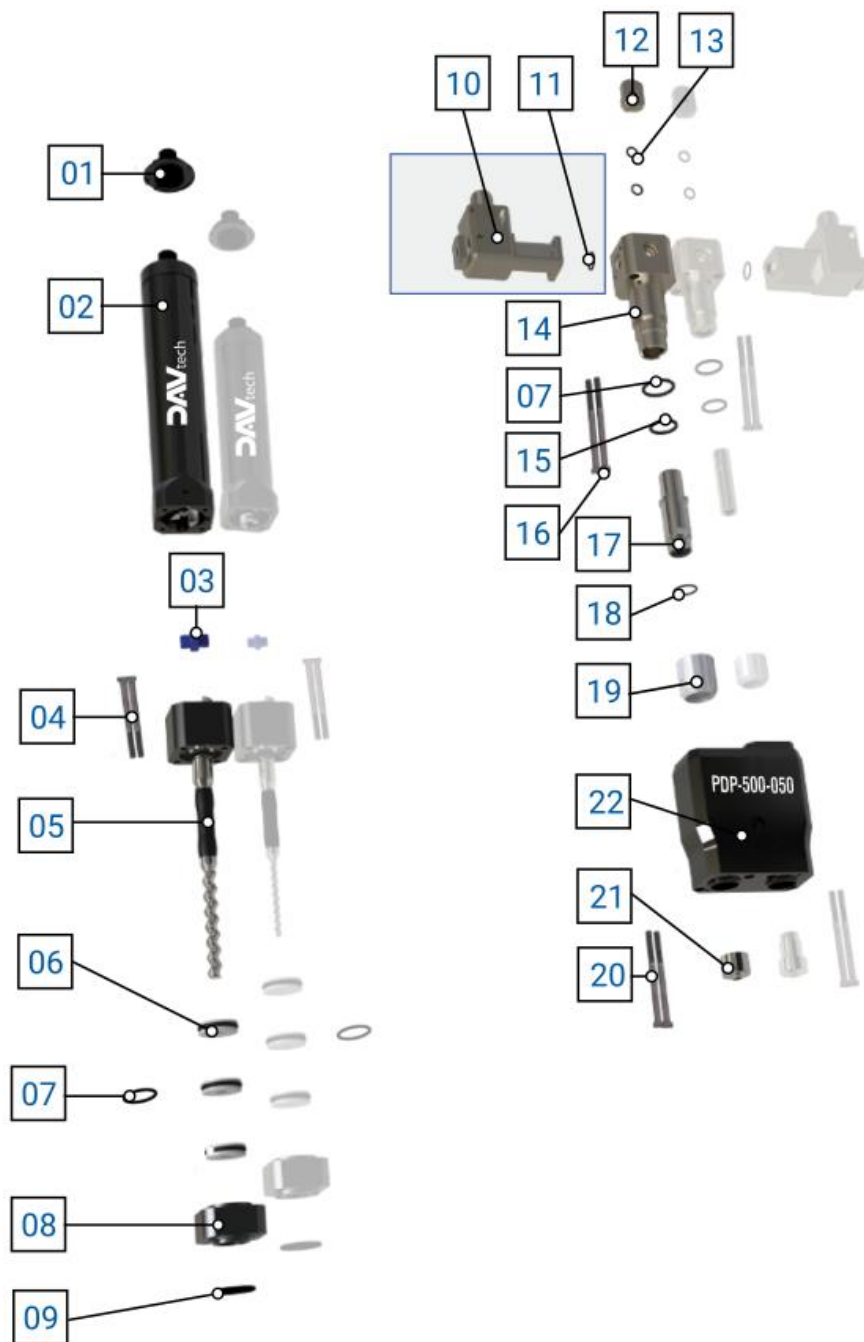
DATA: 02/12/2025

DAV TECH SRL

Jakiegolwiek powielanie (w całości lub w części) tego materiału bez zgody producenta będzie karane zgodnie z prawem.

PL

2.2.6PDP-500-050



Nr.	Opis	War.	Kod	Szczegóły wariantów
01	ZŁĄCZE SILNIKA DUŻEGO PCP	-	PCP-CONNECTOR-B	-
02	ZESPÓŁ SILNIKA DUŻEGO PCP	-	PCP-MOTOR-B	-
03	ELASTOMER SPRZĘGŁA SILNIKA DUŻEGO PCP	-	PCP-JOINT-B	-
04	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-2	-
05	ZESPÓŁ WIRNIKA	-	-	-
-	-	05.a	PCP-500-ROTOR	ZESPÓŁ WIRNIKA ZE STALI NIERDZEWNEJ PCP-500
-	-	05.c	PCP-500-ROTOR-TC	ZESPÓŁ WIRNIKA Z WĘGLIKA PCP-500
-	-	05.d	PCP-500-ROTOR-ZC	ZESPÓŁ WIRNIKA Z CERAMIKI PCP-500
06	USZCZELNIENIE OBROTOWE DLA PCP (x1 szt.)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1 szt.) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	KORPUS USZCZELNIEŃ DUŻY PCP	-	PCP-SEALBLOCK-B	BLOK USZCZELNIEŃ DUŻY PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO DLA PCPM (patrz uwaga)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-B	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO PCP DLA STRZYKAWKI 30cc i 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-B	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO PCP KARTRIDŻ 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMC0-B	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (patrz uwaga)	-	PCP-C	-
12	ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP DLA UV
13	O-RING FKM (x1 szt.)	-	PCP-D	-
14	KORPUS POMPY DUŻY PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-B	KORPUS DUŻY GWINTOWANY STANDARDOWY PCP (LEWY)
-	-	14.b	PCPM-BODY-B	KORPUS DUŻY GWINTOWANY DLA MODUŁU PCP (LEWY) (patrz uwaga)
15	O-RING FKM	-	PCP-H	-
16	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-1	-
17	ZESPÓŁ STATORA	-	-	-
-	-	18.a	PCP-500-STATOR	ZESPÓŁ STATORA FFKM PCP-500
-	-	18.b	PCP-500-STATOR-EP	ZESPÓŁ STATORA EPDM PCP-500
-	-	18.c	PCP-500-STATOR-FE	ZESPÓŁ STATORA FEPM PCP-500
18	O-RING FKM	-	PCP-G	-
19	NAKRĘTKA DUŻA PCP	-	PCP-NUT-B	-
20	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-3	-
21	ADAPTER DUŻY TWINBLOCK	-	TWINADAPTER-B	-
22	TWINBLOCK ADAPTER DLA KOLEKTORA	-	TWINBLOCK-BX	Z PCP MASTER PCP-150/PCP-500
\	ZESTAW O-RINGÓW	\	GASKETKITPCP500	ZESTAW O-RINGÓW PCP-500



UWAGA!

Punkty 10 i 11 są dedykowane dla modelu PCPM, czyli dla gwintowanego korpusu dla modułu PCP numer 14.b i do użytku ze strzykawkami lub kartridżami. Zwrócić uwagę na zamawiany model.

KOD.: DTVI_PDP_2420

REW.: 05

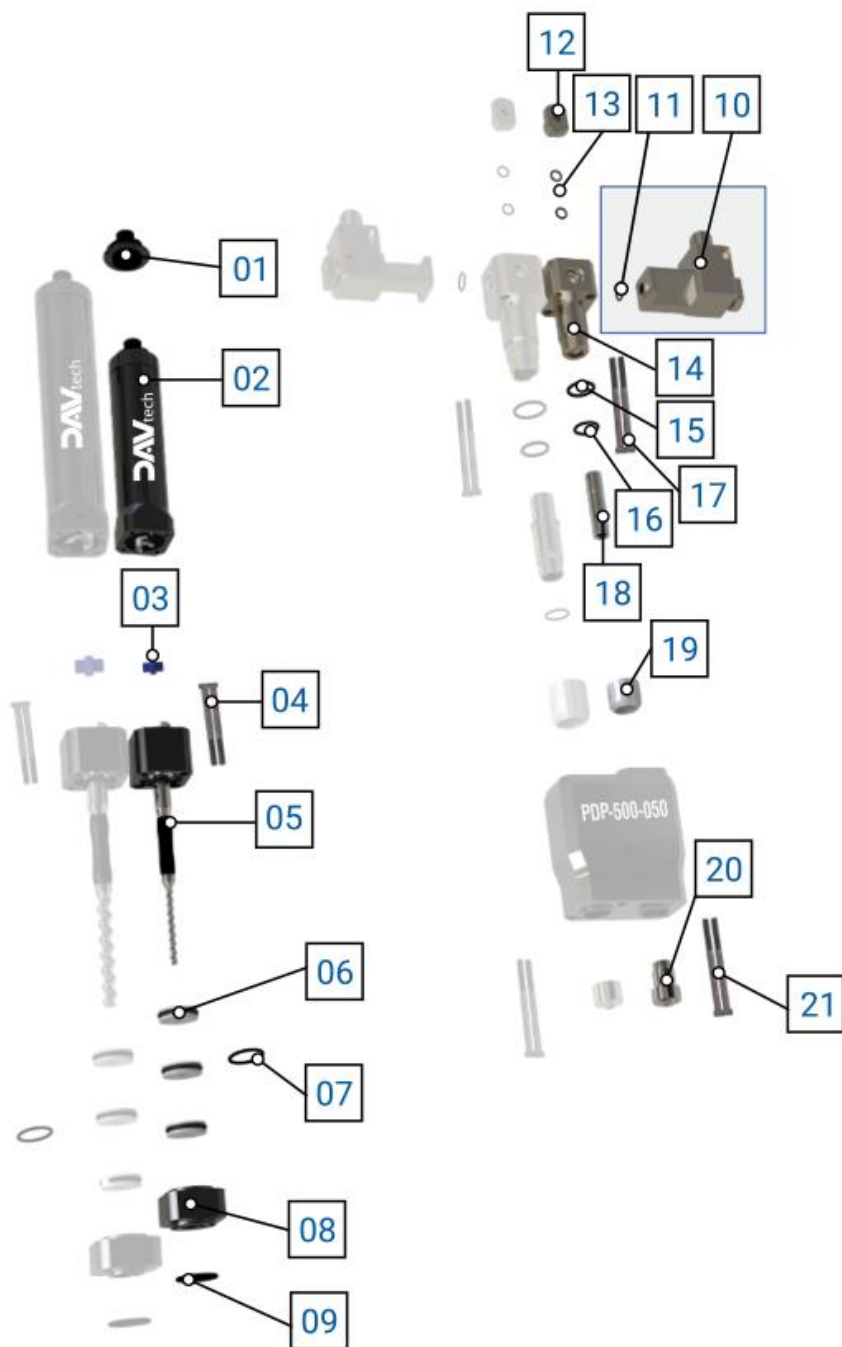
DATA: 02/12/2025

DAV TECH SRL

Jakiegolwiek powielanie (w całości lub w części) tego materiału bez zgody producenta będzie karane zgodnie z prawem.

PL

PDP-500-050



B

Nr.	Opis	War.	Kod	Szczegóły wariantów
01	ZŁĄCZE SILNIKA MAŁEGO PCP	-	PCP-CONNECTORS	-
02	ZESPÓŁ SILNIKA MAŁEGO PCP	-	PCP-MOTORS	-
03	ELASTOMER SPRZĘGŁA SILNIKA MAŁEGO PCP	-	PCP-JOINTS	-
04	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-2	-
05	ZESPÓŁ WIRNIKA	-	-	-
-	-	05.a	PCP-050-ROTOR	ZESPÓŁ WIRNIKA ZE STALI NIERDZEWNEJ PCP-050
-	-	05.b	PCP-050-ROTOR-PP	ZESPÓŁ WIRNIKA Z POLIPROPYLENU PCP-050
		05.c	PCP-050-ROTOR-TC	ZESPÓŁ WIRNIKA Z WĘGLIKA PCP-050
		05.d	PCP-050-ROTOR-ZC	ZESPÓŁ WIRNIKA Z CERAMIKI PCP-050
06	USZCZELNIENIE OBROTOWE DLA PCP (x1 szt.)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1 szt.) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FKM	-
08	KORPUS USZCZELNIENI MAŁY PCP	-	PCP-SEALBLOCKS	BŁOK USZCZELNIENI MAŁY PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO DLA PCPM (patrz uwaga)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-S	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO PCP DLA STRZYKAWKI 30cc I 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-S	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO PCP KARTRIDŻ 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMCO-S-R	ADAPTER MODUŁU MAŁEGO PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (patrz uwaga)	-	PCP-C	-
12	ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP DLA UV
13	O-RING FKM (x1 szt.)	-	PCP-D	-
14	KORPUS POMPY MAŁY PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-S-R	KORPUS MAŁY GWINTOWANY STANDARDOWY PCP (PRAWY)
-	-	14.b	PCPM-BODY-S-R	KORPUS MAŁY GWINTOWANY DLA MODUŁU PCP (PRAWY) (patrz uwaga)
15	O-RING FKM	-	PCP-B	-
16	O-RING FKM	-	PCP-A	-
17	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-1	-
18	ZESPÓŁ STATORA	-	-	-
-	-	18.a	PCP-050-STATOR	ZESPÓŁ STATORA FFKM PCP-050
-	-	18.b	PCP-050-STATOR-EP	ZESPÓŁ STATORA EPDM PCP-050
-	-	18.c	PCP-050-STATOR-FE	ZESPÓŁ STATORA FEPM PCP-050
19	NAKRĘTKA MAŁA PCP	-	PCP-NUTS	-
20	ADAPTER MAŁY TWINBLOCK	-	TWINADAPTER-S	-
21	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-3	-
\	ZESTAW O-RINGÓW	\	GASKETKIT-PCP050	ZESTAW O-RINGÓW PCP-050



UWAGA!

Punkty 10 i 11 są dedykowane dla modelu PCPM, czyli dla gwintowanego korpusu dla modułu PCP numer 14.b i do użytku ze strzykawkami lub kartridżami. Zwrócić uwagę na zamawiany model.

KOD.: DTVI_PDP_2420

REW.: 05

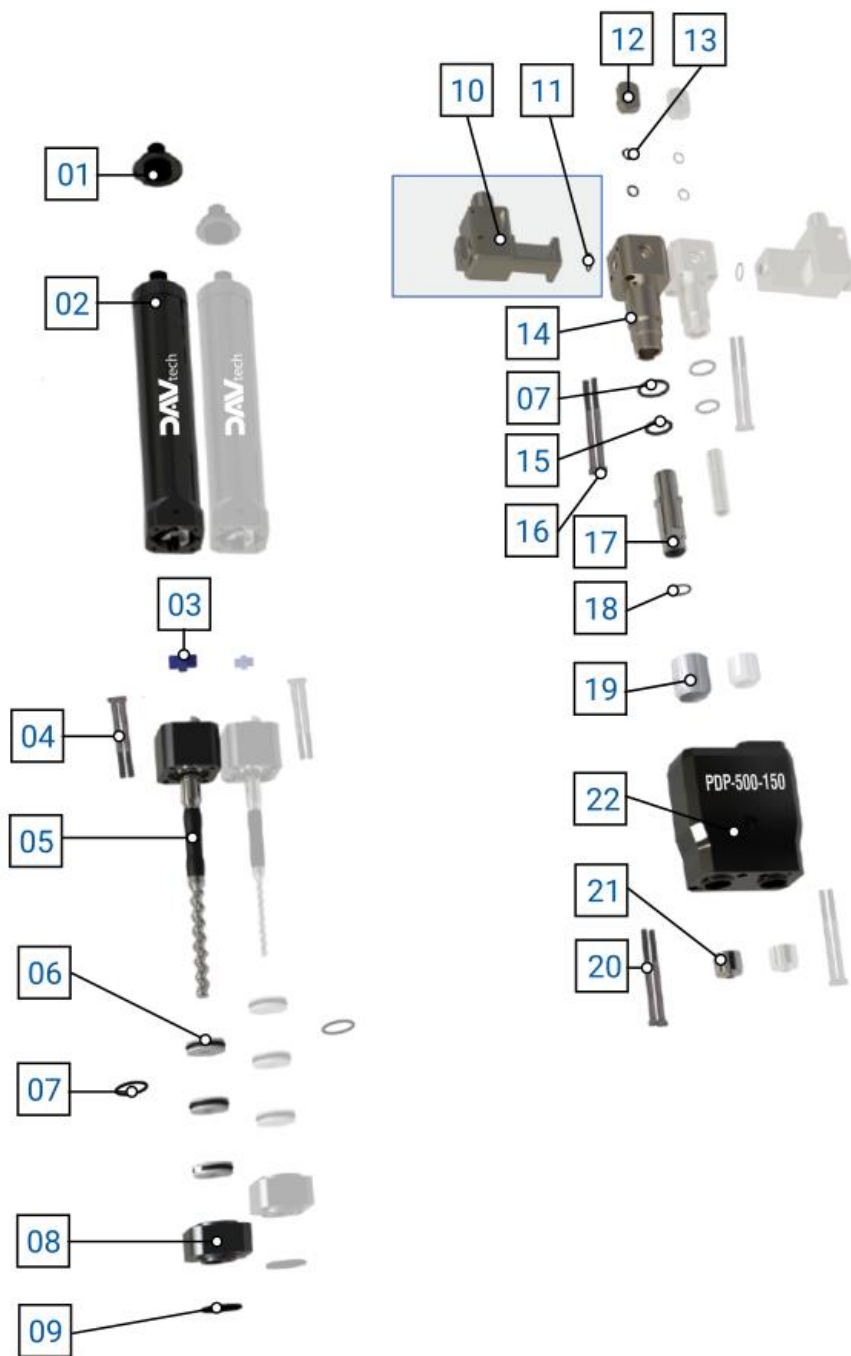
DATA: 02/12/2025

DAV TECH SRL

Jakiegolwiek powielanie (w całości lub w części) tego materiału bez zgody producenta będzie karane zgodnie z prawem.

PL

2.2.7PDP-500-150



A

Nr.	Opis	War.	Kod	Szczegóły wariantów
01	ZŁĄCZE SILNIKA DUŻEGO PCP	-	PCP-CONNECTOR-B	-
02	ZESPÓŁ SILNIKA DUŻEGO PCP	-	PCP-MOTOR-B	-
03	ELASTOMER SPRZĘGŁA SILNIKA DUŻEGO PCP	-	PCP-JOINT-B	-
04	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-2	-
05	ZESPÓŁ WIRNIKA	-	-	-
-	-	05.a	PCP-500-ROTOR	ZESPÓŁ WIRNIKA ZE STALI NIERDZEWNEJ PCP-500
-	-	05.c	PCP-500-ROTOR-TC	ZESPÓŁ WIRNIKA Z WĘGLIKA PCP-500
-	-	05.d	PCP-500-ROTOR-ZC	ZESPÓŁ WIRNIKA Z CERAMIKI PCP-500
06	USZCZELNIENIE OBROTOWE DLA PCP (x1 szt.)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1 szt.) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	KORPUS USZCZELNIEŃ DUŻY PCP	-	PCP-SEALBLOCK-B	BLOK USZCZELNIEŃ DUŻY PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO DLA PCPM (patrz uwaga)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-B	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO PCP DLA STRZYKAWKI 30cc i 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-B	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO PCP KARTRIDŻ 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMC0-B	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (patrz uwaga)	-	PCP-C	-
12	ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP DLA UV
13	O-RING FKM (x1 szt.)	-	PCP-D	-
14	KORPUS POMPY DUŻY PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-B	KORPUS DUŻY GWINTOWANY STANDARDOWY PCP (LEWY)
-	-	14.b	PCPM-BODY-B	KORPUS DUŻY GWINTOWANY DLA MODUŁU PCP (LEWY) (patrz uwaga)
15	O-RING FKM	-	PCP-H	-
16	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-1	-
17	ZESPÓŁ STATORA	-	-	-
-	-	18.a	PCP-500-STATOR	ZESPÓŁ STATORA FFKM PCP-500
-	-	18.b	PCP-500-STATOR-EP	ZESPÓŁ STATORA EPDM PCP-500
-	-	18.c	PCP-500-STATOR-FE	ZESPÓŁ STATORA FEPM PCP-500
18	O-RING FKM	-	PCP-G	-
19	NAKRĘTKA DUŻA PCP	-	PCP-NUT-B	-
20	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-3	-
21	ADAPTER DUŻY TWINBLOCK	-	TWINADAPTER-B	-
22	TWINBLOCK ADAPTER DLA KOLEKTORA	-	TWINBLOCK-B	Z PCP MASTER PCP-150/PCP-500
\	ZESTAW O-RINGÓW	\	GASKETKITPCP500	ZESTAW O-RINGÓW PCP-500



UWAGA!

Punkty 10 i 11 są dedykowane dla modelu PCPM, czyli dla gwintowanego korpusu dla modułu PCP numer 14.b i do użytku ze strzykawkami lub kartridżami. Zwrócić uwagę na zamawiany model.

KOD.: DTVI_PDP_2420

REW.: 05

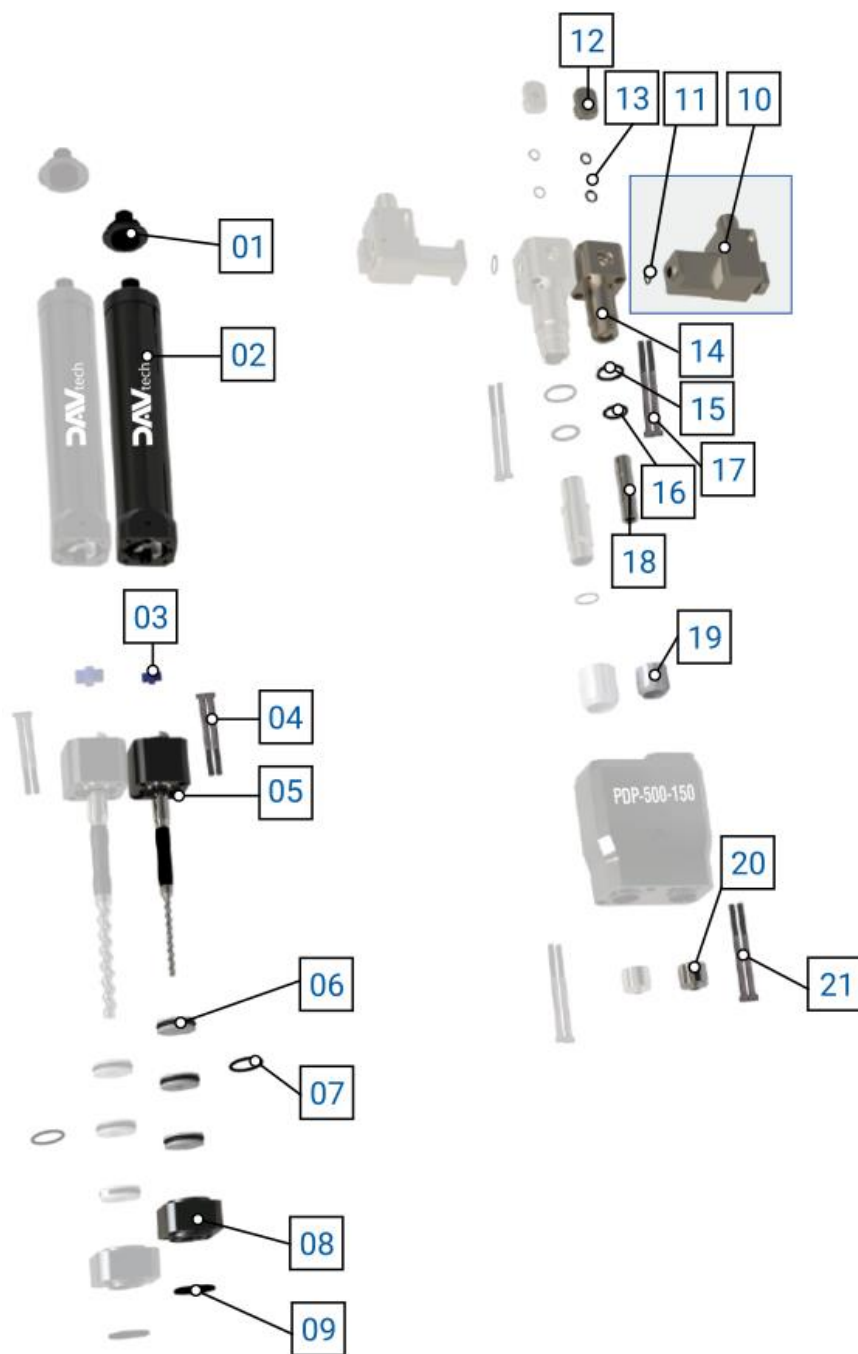
DATA: 02/12/2025

DAV TECH SRL

Jakiegolwiek powielanie (w całości lub w części) tego materiału bez zgody producenta będzie karane zgodnie z prawem.

PL

PDP-500-150



B

Nr.	Opis	War.	Kod	Szczegóły wariantów
01	ZŁĄCZE SILNIKA DUŻEGO PCP	-	PCP-CONNECTOR-B	-
02	ZESPÓŁ SILNIKA DUŻEGO PCP	-	PCP-MOTOR-B	-
03	ELASTOMER SPRZĘGŁA SILNIKA DUŻEGO PCP	-	PCP-JOINT-B	-
04	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-2	-
05	ZESPÓŁ WIRNIKA	-	-	-
-	-	05.a	PCP-150-ROTOR	ZESPÓŁ WIRNIKA ZE STALI NIERDZEWNEJ PCP-150
-	-	05.c	PCP-150-ROTOR-TC	ZESPÓŁ WIRNIKA Z WĘGLIKA PCP-150
-	-	05.d	PCP-150-ROTOR-ZC	ZESPÓŁ WIRNIKA Z CERAMIKI PCP-150
06	USZCZELNIENIE OBROTOWE DLA PCP (x1 szt.)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1 szt.) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	KORPUS USZCZELNIEŃ DUŻY PCP	-	PCP-SEALBLOCK-B	BŁOK USZCZELNIEŃ DUŻY PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO DLA PCPM (patrz uwaga)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-B	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO PCP DLA STRZYKAWKI 30cc I 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-B	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO PCP KARTRIDŻ 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMCO-B-R	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (patrz uwaga)	-	PCP-C	-
12	ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP DLA UV
13	O-RING FKM (x1 szt.)	-	PCP-D	-
14	KORPUS POMPY DUŻY PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-B-R	KORPUS DUŻY GWINTOWANY STANDARDOWY PCP (PRAWY)
-	-	14.b	PCPM-BODY-B-R	KORPUS DUŻY GWINTOWANY DLA MODUŁU PCP (PRAWY) (patrz uwaga)
15	O-RING FKM	-	PCP-H	-
16	O-RING FKM	-	PCP-G	-
17	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-1	-
18	ZESPÓŁ STATORA	-	-	-
-	-	18.a	PCP-150-STATOR	ZESPÓŁ STATORA FFKM PCP-150
-	-	18.b	PCP-150-STATOR-EP	ZESPÓŁ STATORA EPDM PCP-150
-	-	18.c	PCP-150-STATOR-FE	ZESPÓŁ STATORA FEPM PCP-150
19	NAKRĘTKA DUŻA PCP	-	PCP-NUT-B	-
20	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-3	-
21	ADAPTER DUŻY TWINBLOCK	-	TWINADAPTER-B	-
\	ZESTAW O-RINGÓW	\	GASKETKIT-PCP150	ZESTAW O-RINGÓW PCP-150



UWAGA!

Punkty 10 i 11 są dedykowane dla modelu PCPM, czyli dla gwintowanego korpusu dla modułu PCP numer 14.b i do użytku ze strzykawkami lub kartridżami. Zwrócić uwagę na zamawiany model.

KOD.: DTVI_PDP_2420

REW.: 05

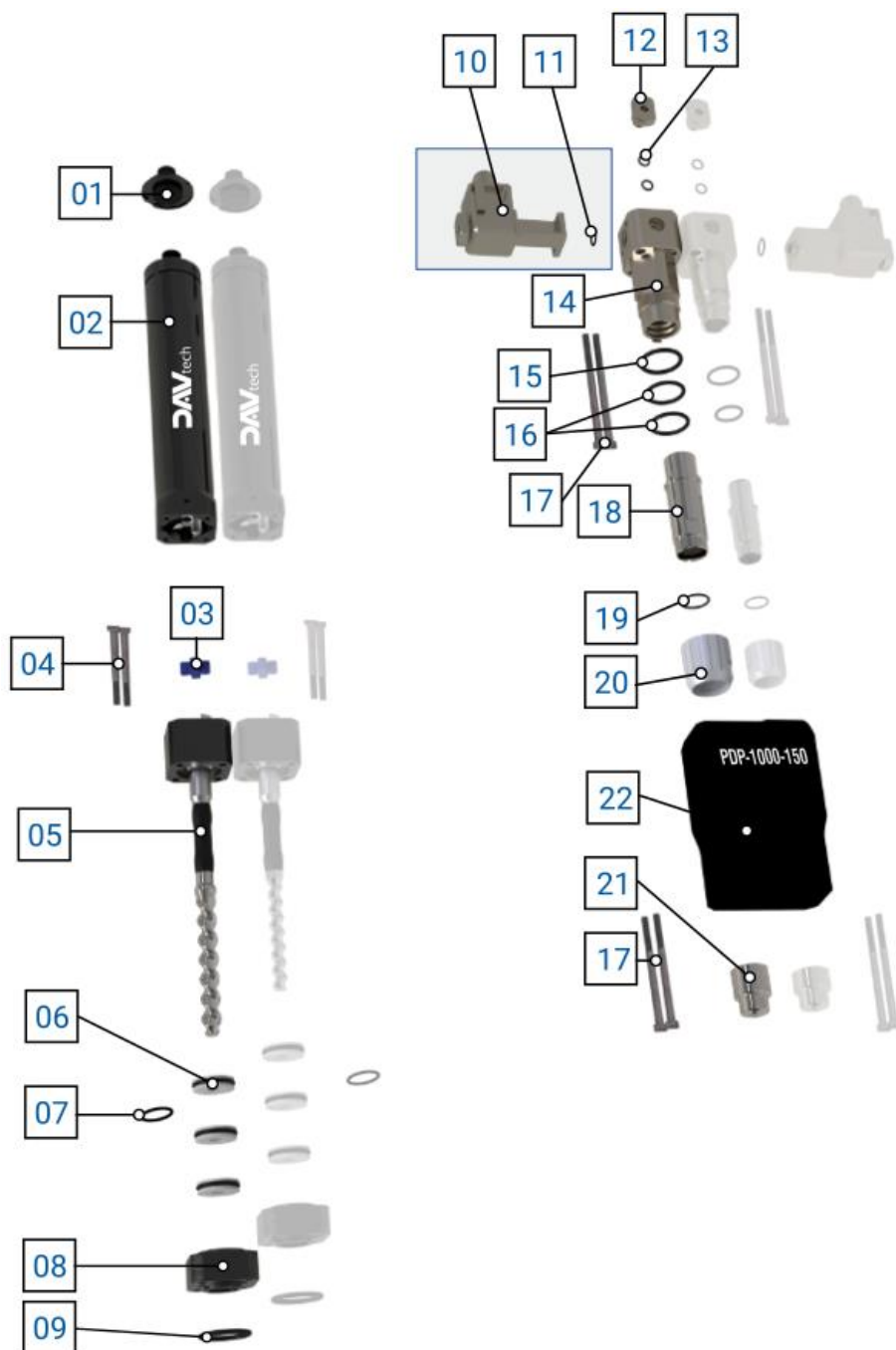
DATA: 02/12/2025

DAV TECH SRL

Jakiegolwiek powielanie (w całości lub w części) tego materiału bez zgody producenta będzie karane zgodnie z prawem.

PL

2.2.8PDP-1000-150



Nr.	Opis	War.	Kod	Szczegóły wariantów
01	ZŁĄCZE SILNIKA DUŻEGO PCP	-	PCP-CONNECTOR-B	-
02	ZESPÓŁ SILNIKA DUŻEGO PCP	-	PCP-MOTOR-B	-
03	ELASTOMER SPRZĘGŁA SILNIKA DUŻEGO PCP	-	PCP-JOINT-B	-
04	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-2	-
05	ZESPÓŁ WIRNIKA	-	-	-
-	-	05.a	PCP-1000-ROTOR	ZESPÓŁ WIRNIKA ZE STALI NIERDZEWNEJ PCP-1000
-	-	05.c	PCP-1000-ROTOR-TC	ZESPÓŁ WIRNIKA Z WĘGLIKA PCP-1000
-	-	05.d	PCP-1000-ROTOR-ZC	ZESPÓŁ WIRNIKA Z CERAMIKI PCP-1000
06	USZCZELNIENIE OBROTOWE DLA PCP (x1 szt.)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1 szt.) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	KORPUS USZCZELNIEŃ DUŻY PCP	-	PCP-SEALBLOCK-B	BLOK USZCZELNIEŃ DUŻY PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO DLA PCPM (patrz uwaga)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-B	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO PCP DLA STRZYKAWKI 30cc i 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-B	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO PCP KARTRIDŻ 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMC0-B	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (patrz uwaga)	-	PCP-C	-
12	ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP DLA UV
13	O-RING FKM (x1 szt.)	-	PCP-D	-
14	KORPUS POMPY DUŻY PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-1000	KORPUS DUŻY GWINTOWANY STANDARDOWY PCP (LEWY)
-	-	14.b	PCPM-BODY-1000	KORPUS DUŻY GWINTOWANY DLA MODUŁU PCP (LEWY) (patrz uwaga)
15	O-RING FKM	-	PCP-M	-
16	O-RING FKM (x1 szt.)	-	PCP-L	-
17	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-3	-
18	ZESPÓŁ STATORA	-	-	-
-	-	18.a	PCP-1000-STATOR	ZESPÓŁ STATORA FFKM PCP-1000
-	-	18.b	PCP-1000-STATOR-EP	ZESPÓŁ STATORA EPDM PCP-1000
-	-	18.c	PCP-1000-STATOR-FE	ZESPÓŁ STATORA FEPM PCP-1000
19	O-RING FKM	-	PCP-I	-
20	NAKRĘTKA DUŻA PCP	-	PCP-NUT-1000	-
21	ADAPTER TWINBLOCK PCP-1000	-	TWINADAPTER-1000	-
22	TWINBLOCK ADAPTER DLA KOLEKTORA	-	TWINBLOCK-1000X	Z PCP MASTER PCP-1000
\	ZESTAW O-RINGÓW	\	GASKETKITPCP1000	ZESTAW O-RINGÓW PCP-1000



UWAGA!

Punkty 10 i 11 są dedykowane dla modelu PCPM, czyli dla gwintowanego korpusu dla modułu PCP numer 14.b i do użytku ze strzykawkami lub kartridżami. Zwrócić uwagę na zamawiany model.

KOD.: DTVI_PDP_2420

REW.: 05

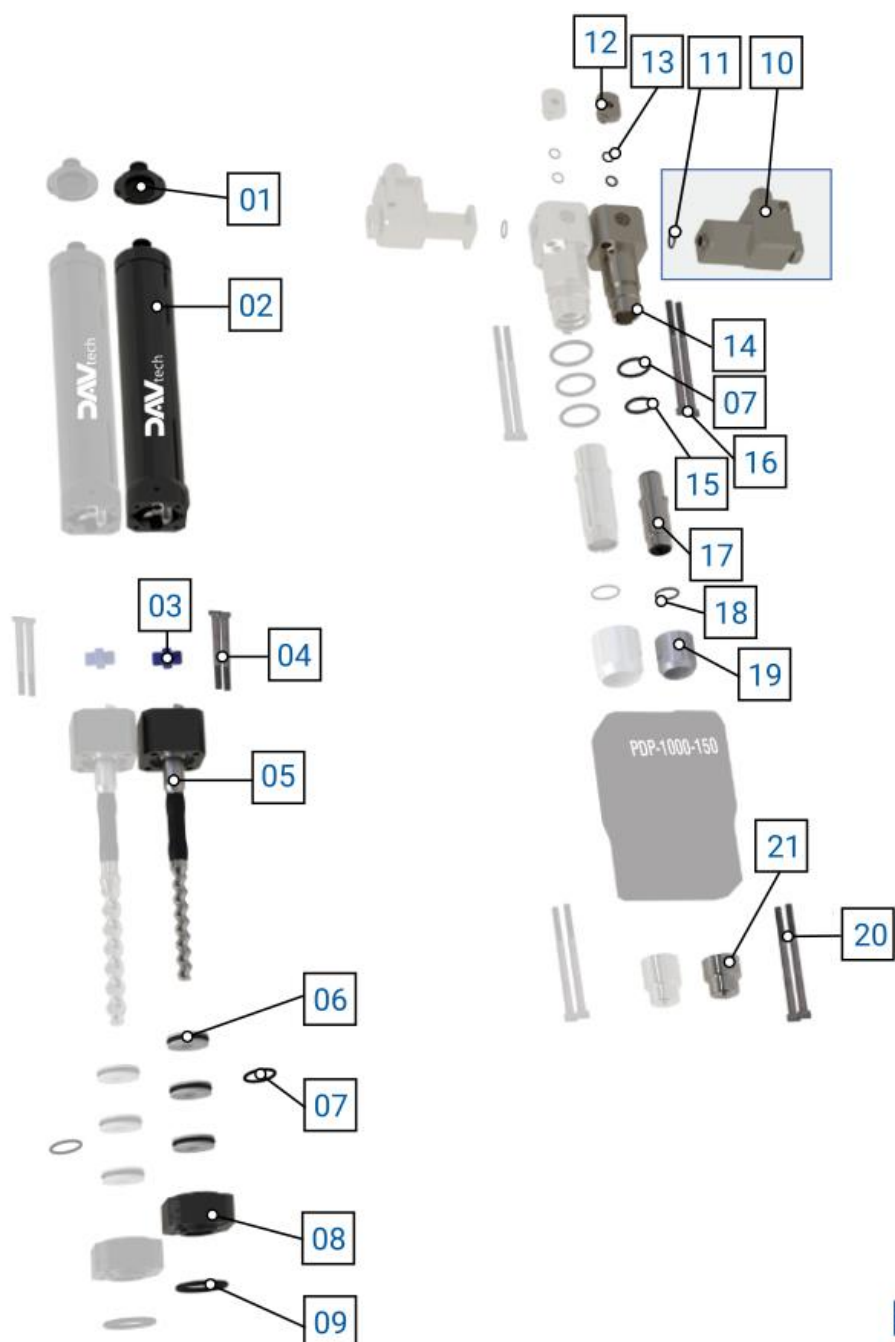
DATA: 02/12/2025

DAV TECH SRL

Jakiegolwiek powielanie (w całości lub w części) tego materiału bez zgody producenta będzie karane zgodnie z prawem.

PL

PDP-1000-150



B

Nr.	Opis	War.	Kod	Szczegóły wariantów
01	ZŁĄCZE SILNIKA DUŻEGO PCP	-	PCP-CONNECTOR-B	-
02	ZESPÓŁ SILNIKA DUŻEGO PCP	-	PCP-MOTOR-B	-
03	ELASTOMER SPRZĘGŁA SILNIKA DUŻEGO PCP	-	PCP-JOINT-B	-
04	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-2	-
05	ZESPÓŁ WIRNIKA	-	-	-
-	-	05.a	PCP-150-ROTOR	ZESPÓŁ WIRNIKA ZE STALI NIERDZEWNEJ PCP-150
-	-	05.c	PCP-150-ROTOR-TC	ZESPÓŁ WIRNIKA Z WĘGLIKA PCP-150
-	-	05.d	PCP-150-ROTOR-ZC	ZESPÓŁ WIRNIKA Z CERAMIKI PCP-150
06	USZCZELNIENIE OBROTOWE DLA PCP (x1 szt.)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1 szt.) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	KORPUS USZCZELNIEŃ DUŻY PCP	-	PCP-SEALBLOCK-B	BŁOK USZCZELNIEŃ DUŻY PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO DLA PCPM (patrz uwaga)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-B	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO PCP DLA STRZYKAWKI 30cc i 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-B	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO PCP KARTRIDŻ 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMC0-B-R	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (patrz uwaga)	-	PCP-C	-
12	ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP DLA UV
13	O-RING FKM (x1 szt.)	-	PCP-D	-
14	KORPUS POMPY DUŻY PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-B-R	KORPUS DUŻY GWINTOWANY STANDARDOWY PCP (PRAWY)
-	-	14.b	PCPM-BODY-B-R	KORPUS DUŻY GWINTOWANY DLA MODUŁU PCP (PRAWY) (patrz uwaga)
15	O-RING FKM	-	PCP-H	-
16	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-1	-
17	ZESPÓŁ STATORA	-	-	-
-	-	18.a	PCP-150-STATOR	ZESPÓŁ STATORA FFKM PCP-150
-	-	18.b	PCP-150-STATOR-EP	ZESPÓŁ STATORA EPDM PCP-150
-	-	18.c	PCP-150-STATOR-FE	ZESPÓŁ STATORA FEPM PCP-150
18	O-RING FKM	-	PCP-G	-
19	NAKRĘTKA DUŻA PCP	-	PCP-NUT-B	-
20	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-3	-
21	ADAPTER DUŻY TWINBLOCK	-	TWINADAPTER-B1000	-
\	ZESTAW O-RINGÓW	\	GASKETKIT-PCP150	ZESTAW O-RINGÓW PCP-150



UWAGA!

Punkty 10 i 11 są dedykowane dla modelu PCPM, czyli dla gwintowanego korpusu dla modułu PCP numer 14.b i do użytku ze strzykawkami lub kartridżami. Zwrócić uwagę na zamawiany model.

KOD.: DTVI_PDP_2420

REW.: 05

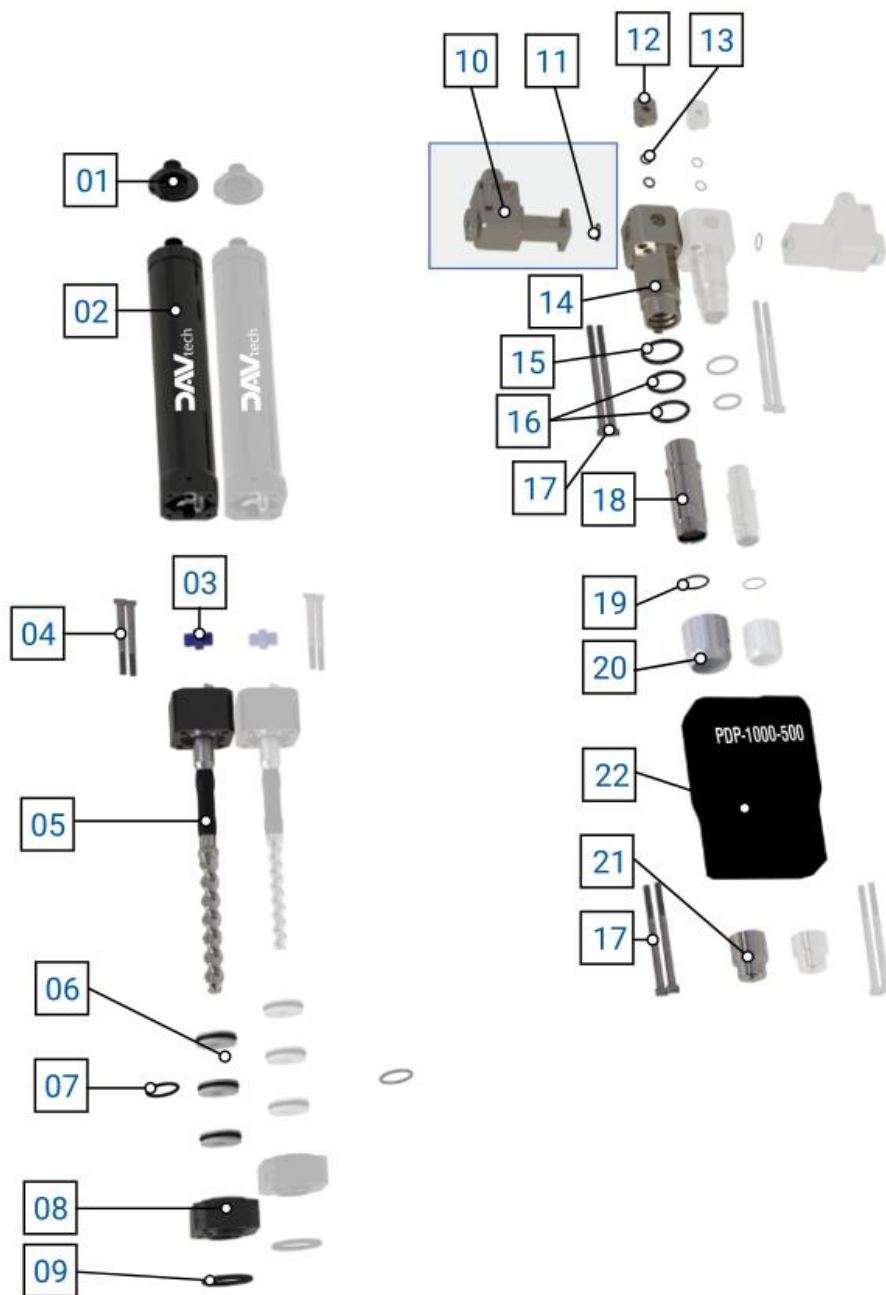
DATA: 02/12/2025

DAV TECH SRL

Jakiegolwiek powielanie (w całości lub w części) tego materiału bez zgody producenta będzie karane zgodnie z prawem.

PL

2.2.9 PDP-1000-500



A

Nr.	Opis	War.	Kod	Szczegóły wariantów
01	ZŁĄCZE SILNIKA DUŻEGO PCP	-	PCP-CONNECTOR-B	-
02	ZESPÓŁ SILNIKA DUŻEGO PCP	-	PCP-MOTOR-B	-
03	ELASTOMER SPRZĘGŁA SILNIKA DUŻEGO PCP	-	PCP-JOINT-B	-
04	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-2	-
05	ZESPÓŁ WIRNIKA	-	-	-
-	-	05.a	PCP-1000-ROTOR	ZESPÓŁ WIRNIKA ZE STALI NIERDZEWNEJ PCP-1000
-	-	05.c	PCP-1000-ROTOR-TC	ZESPÓŁ WIRNIKA Z WĘGLIKA PCP-1000
-	-	05.d	PCP-1000-ROTOR-ZC	ZESPÓŁ WIRNIKA Z CERAMIKI PCP-1000
06	USZCZELNIENIE OBROTOWE DLA PCP (x1 szt.)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1 szt.) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	KORPUS USZCZELNIEŃ DUŻY PCP	-	PCP-SEALBLOCK-B	BLOK USZCZELNIEŃ DUŻY PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO DLA PCPM (patrz uwaga)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-B	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO PCP DLA STRZYKAWKI 30cc i 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-B	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO PCP KARTRIDŻ 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMC0-B	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (patrz uwaga)	-	PCP-C	-
12	ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP DLA UV
13	O-RING FKM (x1 szt.)	-	PCP-D	-
14	KORPUS POMPY DUŻY PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-1000	KORPUS DUŻY GWINTOWANY STANDARDOWY PCP (LEWY)
-	-	14.b	PCPM-BODY-1000	KORPUS DUŻY GWINTOWANY DLA MODUŁU PCP (LEWY) (patrz uwaga)
15	O-RING FKM	-	PCP-M	-
16	O-RING FKM (x1 szt.)	-	PCP-L	-
17	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-3	-
18	ZESPÓŁ STATORA	-	-	-
-	-	18.a	PCP-1000-STATOR	ZESPÓŁ STATORA FFKM PCP-1000
-	-	18.b	PCP-1000-STATOR-EP	ZESPÓŁ STATORA EPDM PCP-1000
-	-	18.c	PCP-1000-STATOR-FE	ZESPÓŁ STATORA FEPM PCP-1000
19	O-RING FKM	-	PCP-I	-
20	NAKRĘTKA DUŻA PCP	-	PCP-NUT-1000	-
21	ADAPTER TWINBLOCK PCP-1000	-	TWINADAPTER-1000	-
22	TWINBLOCK ADAPTER DLA KOLEKTORA	-	TWINBLOCK-1000X	Z PCP MASTER PCP-1000
\	ZESTAW O-RINGÓW	\	GASKETKITPCP1000	ZESTAW O-RINGÓW PCP-1000

UWAGA!



Punkty 10 i 11 są dedykowane dla modelu PCPM, czyli dla gwintowanego korpusu dla modułu PCP numer 14.b i do użytku ze strzykawkami lub kartridżami. Zwrócić uwagę na zamawiany model.

KOD.: DTVI_PDP_2420

REW.: 05

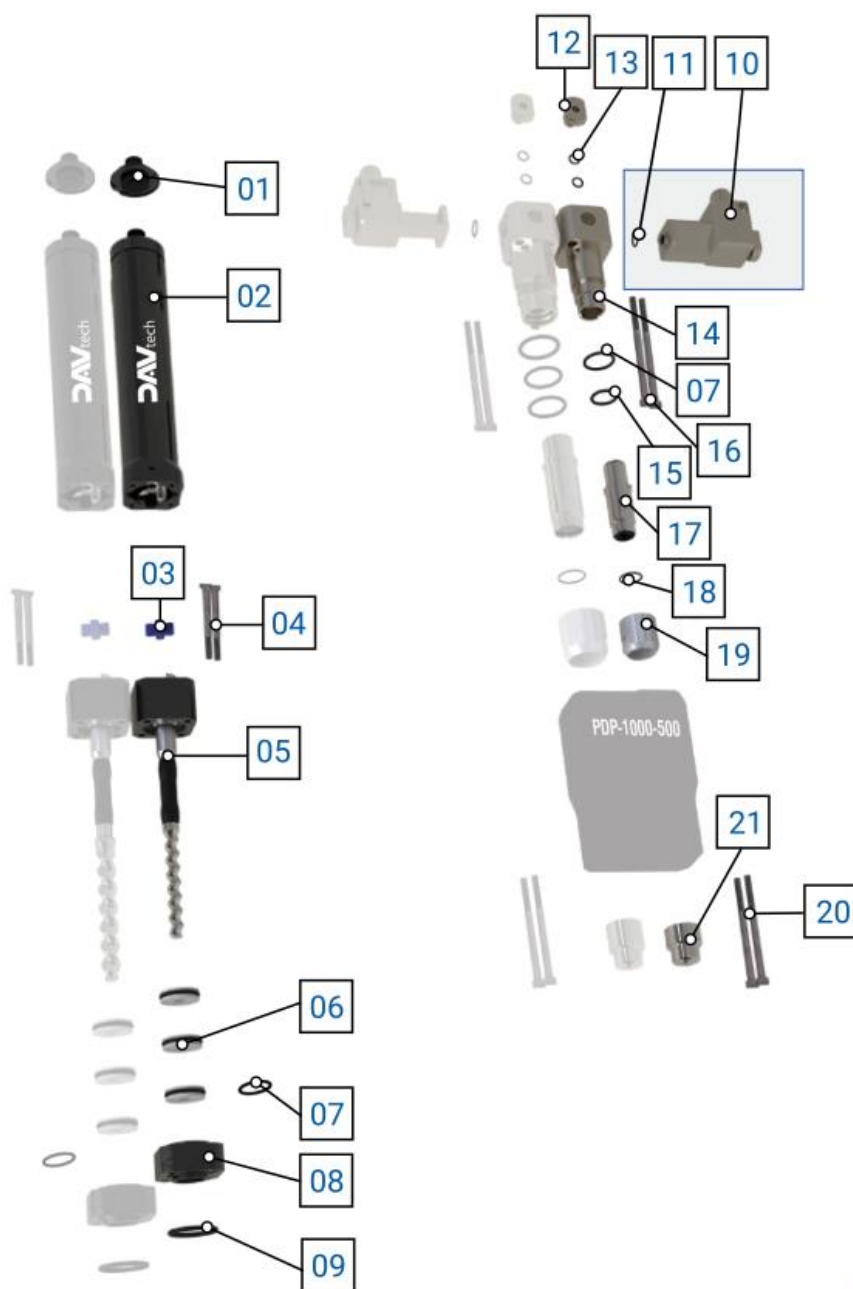
DATA: 02/12/2025

DAV TECH SRL

Jakiegolwiek powielanie (w całości lub w części) tego materiału bez zgody producenta będzie karane zgodnie z prawem.



PDP-1000-500



B

Nr.	Opis	War.	Kod	Szczegóły wariantów
01	ZŁĄCZE SILNIKA DUŻEGO PCP	-	PCP-CONNECTOR-B	-
02	ZESPÓŁ SILNIKA DUŻEGO PCP	-	PCP-MOTOR-B	-
03	ELASTOMER SPRZĘGŁA SILNIKA DUŻEGO PCP	-	PCP-JOINT-B	-
04	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-2	-
05	ZESPÓŁ WIRNIKA	-	-	-
-	-	05.a	PCP-500-ROTOR	ZESPÓŁ WIRNIKA ZE STALI NIERDZEWNEJ PCP-500
-	-	05.c	PCP-500-ROTOR-TC	ZESPÓŁ WIRNIKA Z WĘGLIKA PCP-500
-	-	05.d	PCP-500-ROTOR-ZC	ZESPÓŁ WIRNIKA Z CERAMIKI PCP-500
06	USZCZELNIENIE OBROTOWE DLA PCP (x1 szt.)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1 szt.) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	KORPUS USZCZELNIEŃ DUŻY PCP	-	PCP-SEALBLOCK-B	BŁOK USZCZELNIEŃ DUŻY PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO DLA PCPM (patrz uwaga)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-B	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO PCP DLA STRZYKAWKI 30cc I 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-B	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO PCP KARTRIDŻ 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMC0-B-R	ADAPTER MODUŁU DUŻEGO PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (patrz uwaga)	-	PCP-C	-
12	ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	RĘCZNY ZAWÓR ODPOWIERZAJĄCY PCP DLA UV
13	O-RING FKM (x1 szt.)	-	PCP-D	-
14	KORPUS POMPY DUŻY PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-B-R	KORPUS DUŻY GWINTOWANY STANDARDOWY PCP (PRAWY)
-	-	14.b	PCPM-BODY-B-R	KORPUS DUŻY GWINTOWANY DLA MODUŁU PCP (PRAWY) (patrz uwaga)
15	O-RING FKM	-	PCP-H	-
16	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-1	-
17	ZESPÓŁ STATORA	-	-	-
-	-	18.a	PCP-500-STATOR	ZESPÓŁ STATORA FFKM PCP-500
-	-	18.b	PCP-500-STATOR-EP	ZESPÓŁ STATORA EPDM PCP-500
-	-	18.c	PCP-500-STATOR-FE	ZESPÓŁ STATORA FEPM PCP-500
18	O-RING FKM	-	PCP-G	-
19	NAKRĘTKA DUŻA PCP	-	PCP-NUT-B	-
20	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	-	PCP-3	-
21	ADAPTER DUŻY TWINBLOCK	-	TWINADAPTER-B1000	-
\	ZESTAW O-RINGÓW	\	GASKETKIT-PCP500	ZESTAW O-RINGÓW PCP-500



UWAGA!

Punkty 10 i 11 są dedykowane dla modelu PCPM, czyli dla gwintowanego korpusu dla modułu PCP numer 14.b i do użytku ze strzykawkami lub kartridżami. Zwrócić uwagę na zamawiany model.

KOD.: DTVI_PDP_2420

REW.: 05

DATA: 02/12/2025

DAV TECH SRL

Jakiegolwiek powielanie (w całości lub w części) tego materiału bez zgody producenta będzie karane zgodnie z prawem.

PL

2.3 Przekrój -- Kolektor

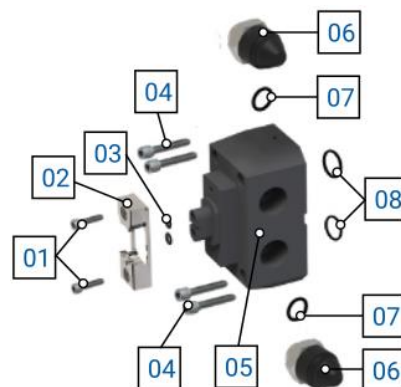
2.3.1 Kolektor PDP-005-015-050 i kombinacje

KOLEKTOR TYP BA-S

Nr.	Opis	Kod
01	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	PDP-2
02	KLIPS ADAPTERA DLA KOLEKTORA	MANIFOLD-CLIP-B
03	O-RING FKM (x1 szt.)	PDP-C
04	ZESTAW ŚRUB (x4 szt.)	PDP-1
05	KOLEKTOR KONWERTUJĄCY PDP	PDP-MANIFOLD-BA-S
06	CZUJNIK CIŚNIENIA PCP	PCP-PRESSURESENSOR
07	O-RING FKM (x1 szt.)	PDP-B
08	O-RING FKM (x1 szt.)	PDP-A-S
\	KOMPLETNY ZESTAW USZCZELEK	GASKETKITPDPMANIFOLD-BA-S



WSPÓŁCZYNNIK DOZOWANIA:
4:1 ~ 1:1

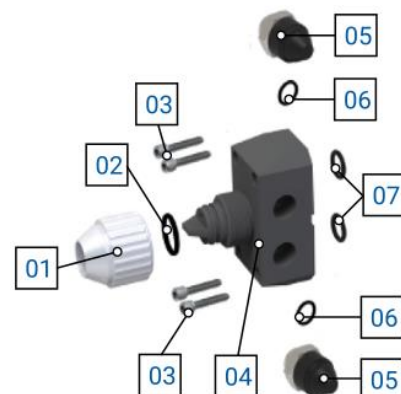


KOLEKTOR TYP CA-S

Nr.	Opis	Kod
01	NAKRĘTKA MOCUJĄCA MIKSER DO KORPUSU	MIXERCAP-EN / MIXERCAP-CB
02	O-RING FKM (x1 szt.)	PCP-H
03	ZESTAW ŚRUB (x4 szt.)	PDP-1
04	KOLEKTOR KONWERTUJĄCY PDP	PDP-MANIFOLD-CA-S
05	CZUJNIK CIŚNIENIA PCP	PCP-PRESSURESENSOR
06	O-RING FKM (x1 szt.)	PDP-B
07	O-RING FKM (x1 szt.)	PDP-A-S
\	KOMPLETNY ZESTAW USZCZELEK	GASKETKITPDPMANIFOLD-CA-S



WSPÓŁCZYNNIK DOZOWANIA:
4:1 ~ 1:1

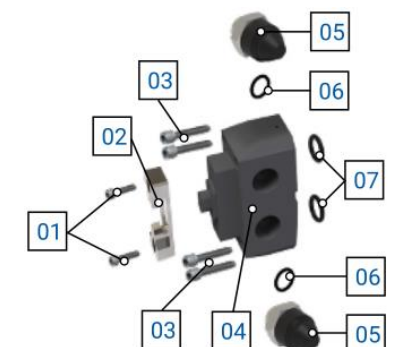


KOLEKTOR TYP KA

Nr.	Opis	Kod
01	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	PDP-2
02	KLIPS ADAPTERA DLA KOLEKTORA	MANIFOLD-CLIP-K
03	ZESTAW ŚRUB (x4 szt.)	PDP-1
04	KOLEKTOR KONWERTUJĄCY PDP	PDP-MANIFOLD-KA
05	CZUJNIK CIŚNIENIA PCP	PCP-PRESSURESENSOR
06	O-RING FKM (x1 szt.)	PDP-B
07	O-RING FKM (x1 szt.)	PDP-A-S
\	KOMPLETNY ZESTAW USZCZELEK	GASKETKITPDPMANIFOLD-KA



WSPÓŁCZYNNIK DOZOWANIA:
10:10 ~ 10:6



KOD.: DTVI_PDP_2420

REW.: 05

DATA: 02/12/2025

DAV TECH SRL

Jakiegolwiek powielanie (w całości lub w części) tego materiału bez zgody producenta będzie karane zgodnie z prawem.



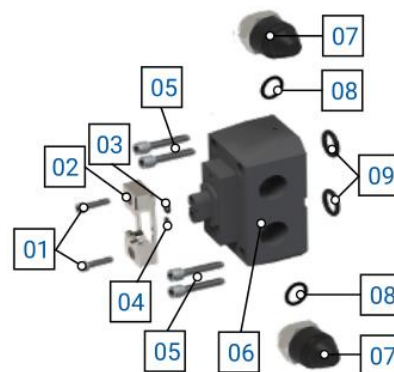
KOLEKTOR PDP-005-015-050

KOLEKTOR TYP BB-S

Nr.	Opis	Kod
01	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	PDP-2
02	KLIPS ADAPTERA DLA KOLEKTORA	MANIFOLD-CLIP-B
03	O-RING FKM	PDP-D
04	O-RING FKM	PDP-E
05	ZESTAW ŚRUB (x4 szt.)	PDP-1
06	KOLEKTOR KONWERTUJĄCY PDP	PDP-MANIFOLD-BB-S
07	CZUJNIK CIŚNIENIA PCP	PCP-PRESSURESENSOR
08	O-RING FKM (x1 szt.)	PDP-B
09	O-RING FKM (x1 szt.)	PDP-A-S
\	KOMPLETNY ZESTAW USZCZELEK	GASKETKITPDPMANIFOLD-BB-S



WSPÓŁCZYNNIK DOZOWANIA:
10:1 ~ 5:1

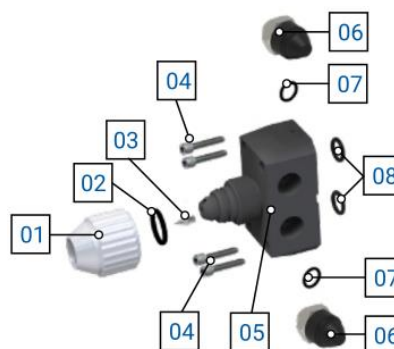


KOLEKTOR TYP CB-S

Nr.	Opis	Kod
01	NAKRĘTKA MOCUJĄCA MIKSER DO KORPUSU	MIXERCAP-EN / MIXERCAP-CB
02	O-RING FKM (x1 szt.)	PCP-H
03	ZESTAW ŚRUB (x4 szt.)	PDP-1
04	KOLEKTOR KONWERTUJĄCY PDP	PDP-MANIFOLD-CA-S
05	CZUJNIK CIŚNIENIA PCP	PCP-PRESSURESENSOR
06	O-RING FKM (x1 szt.)	PDP-B
07	O-RING FKM (x1 szt.)	PDP-A-S
\	KOMPLETNY ZESTAW USZCZELEK	GASKETKITPDPMANIFOLD-CA-S



WSPÓŁCZYNNIK DOZOWANIA:
10:4 ~ 10:1

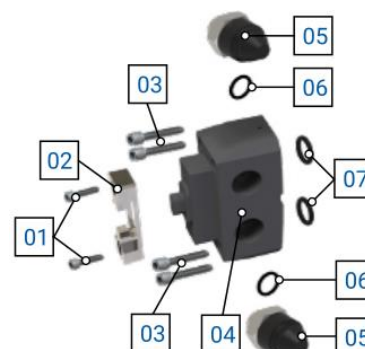


KOLEKTOR TYP KB

Nr.	Opis	Kod
01	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	PDP-2
02	KLIPS ADAPTERA DLA KOLEKTORA	MANIFOLD-CLIP-K
03	ZESTAW ŚRUB (x4 szt.)	PDP-1
04	KOLEKTOR KONWERTUJĄCY PDP	PDP-MANIFOLD-KA
05	CZUJNIK CIŚNIENIA PCP	PCP-PRESSURESENSOR
06	O-RING FKM (x1 szt.)	PDP-B
07	O-RING FKM (x1 szt.)	PDP-A-S
\	KOMPLETNY ZESTAW USZCZELEK	GASKETKITPDPMANIFOLD-KA



WSPÓŁCZYNNIK DOZOWANIA:
10:7 ~ 10:4



KOD.: DTVI_PDP_2420

REW.: 05

DATA: 02/12/2025

DAV TECH SRL

Jakiegokolwiek powielanie (w całości lub w części) tego materiału bez zgody producenta będzie karane zgodnie z prawem.



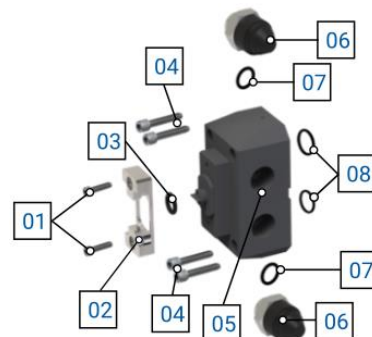
KOLEKTOR PDP-005-015-050

KOLEKTOR TYP A-S

Nr.	Opis	Kod
01	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	PDP-2
02	KLIPS ADAPTERA DLA KOLEKTORA	MANIFOLD-CLIP-K
03	O-RING FKM	PDP-I
04	ZESTAW ŚRUB (x4 szt.)	PDP-1
05	KOLEKTOR KONWERTUJĄCY PDP	PDP-MANIFOLD-A-S
06	CZUJNIK CIŚNIENIA PCP	PCP-PRESSURESENSOR
07	O-RING FKM (x1 szt.)	PDP-B
08	O-RING FKM (x1 szt.)	PDP-A-S
\	KOMPLETNY ZESTAW USZCZELEK	GASKETKIT-PDPMANIFOLD-KA



WSPÓŁCZYNNIK DOZOWANIA:
10:10 ~ 10:7



Dla użytkowników posiadających kolektor typu CC-S, możliwe jest przejście na wersję CB-S, ponieważ mają tę samą funkcjonalność.

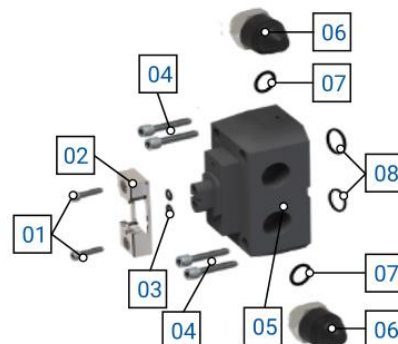
2.3.2 Kolektor PDP-1 50-500-1000 i kombinacje

KOLEKTOR TYP BA-B

Nr.	Opis	Kod
01	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	PDP-2
02	KLIPS ADAPTERA DLA KOLEKTORA	MANIFOLD-CLIP-B
03	O-RING FKM (x1 szt.)	PDP-C
04	ZESTAW ŚRUB (x4 szt.)	PDP-1
05	KOLEKTOR KONWERTUJĄCY PDP	PDP-MANIFOLD-BA-B
06	CZUJNIK CIŚNIENIA PCP	PCP-PRESSURESENSOR
07	O-RING FKM (x1 szt.)	PDP-B
08	O-RING FKM (x1 szt.)	PDP-A-B
\	KOMPLETNY ZESTAW USZCZELEK	GASKETKITPDPMANIFOLD-BA-B



WSPÓŁCZYNNIK DOZOWANIA:
4:1 ~ 1:1

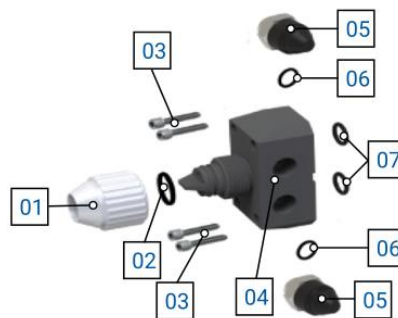


KOLEKTOR TYP CA-B

Nr.	Opis	Kod
01	NAKRĘTKA MOCUJĄCA MIKSER DO KORPUSU	MIXERCAP-EN / MIXERCAP-CB
02	O-RING FKM (x1 szt.)	PCP-H
03	ZESTAW ŚRUB (x4 szt.)	PDP-1
04	KOLEKTOR KONWERTUJĄCY PDP	PDP-MANIFOLD-CA-B
05	CZUJNIK CIŚNIENIA PCP	PCP-PRESSURESENSOR
06	O-RING FKM (x1 szt.)	PDP-B
07	O-RING FKM (x1 szt.)	PDP-A-B
\	KOMPLETNY ZESTAW USZCZELEK	GASKETKITPDPMANIFOLD-CA-B



WSPÓŁCZYNNIK DOZOWANIA:
10:10 ~ 10:7

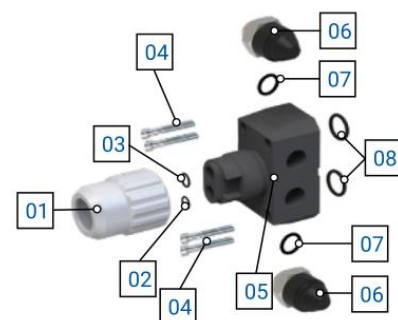


KOLEKTOR TYP FA

Nr.	Opis	Kod
01	NAKRĘTKA MOCUJĄCA MIKSER DO KORPUSU	MIXERCAP-F
02	O-RING FKM	PDP-G
03	O-RING FKM	PDP-F
04	ZESTAW ŚRUB (x4 szt.)	PDP-1
05	KOLEKTOR KONWERTUJĄCY PDP	PDP-MANIFOLD-FA
06	CZUJNIK CIŚNIENIA PCP	PCP-PRESSURESENSOR
07	O-RING FKM (x1 szt.)	PDP-B
08	O-RING FKM (x1 szt.)	PDP-A-B
\	KOMPLETNY ZESTAW USZCZELEK	GASKETKITPDPMANIFOLD-FA



WSPÓŁCZYNNIK DOZOWANIA:
N.D.



KOD.: DTVI_PDP_2420

REW.: 05

DATA: 02/12/2025

DAV TECH SRL

Jakiegokolwiek powielanie (w całości lub w części) tego materiału bez zgody producenta będzie karane zgodnie z prawem.



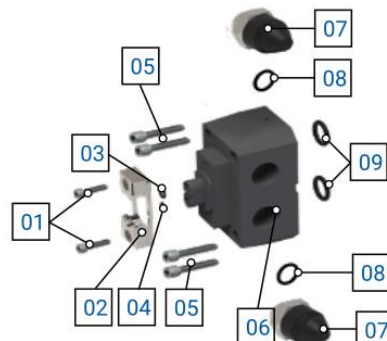
KOLEKTOR PDP-150-500-1000

KOLEKTOR TYP BB-B

Nr.	Opis	Kod
01	ZESTAW ŚRUB (x2 szt.)	PDP-2
02	KLIPS ADAPTERA DLA KOLEKTORA	MANIFOLD-CLIP-B
03	O-RING FKM	PDP-D
04	O-RING FKM	PDP-E
05	ZESTAW ŚRUB (x4 szt.)	PDP-1
06	KOLEKTOR KONWERTUJĄCY PDP	PDP-MANIFOLD-BB-B
07	CZUJNIK CIŚNIENIA PCP	PCP-PRESSURESENSOR
08	O-RING FKM (x1 szt.)	PDP-B
09	O-RING FKM (x1 szt.)	PDP-A-B
1	KOMPLETNY ZESTAW USZCZELEK	GASKETKITPDPMANIFOLD-BB-B



WSPÓŁCZYNNIK DOZOWANIA:
10:1 ~ 5:1

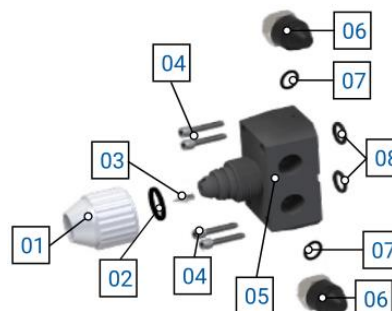


KOLEKTOR TYP CB-B

Nr.	Opis	Kod
01	NAKRĘTKA MOCUJĄCA MIKSER DO KORPUSU	MIXERCAP-EN / MIXERCAP-CB
02	O-RING FKM (x1 szt.)	PCP-H
03	DYSZA	CC1-PDP
04	ZESTAW ŚRUB (x4 szt.)	PDP-1
05	KOLEKTOR KONWERTUJĄCY PDP	PDP-MANIFOLD-CB-B
06	CZUJNIK CIŚNIENIA PCP	PCP-PRESSURESENSOR
07	O-RING FKM (x1 szt.)	PDP-B
08	O-RING FKM (x1 szt.)	PDP-A-B
1	KOMPLETNY ZESTAW USZCZELEK	GASKETKITPDPMANIFOLD-CB-B



WSPÓŁCZYNNIK DOZOWANIA:
N.D.

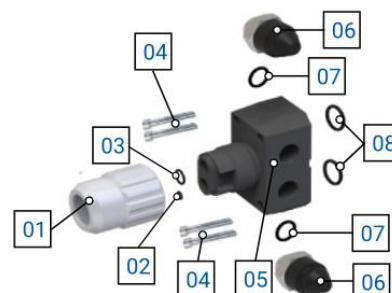


KOLEKTOR TYP FB

Nr.	Opis	Kod
01	NAKRĘTKA MOCUJĄCA MIKSER DO KORPUSU	MIXERCAP-F
02	O-RING FKM	PDP-C
03	O-RING FKM	PDP-H
04	ZESTAW ŚRUB (x4 szt.)	PDP-1
05	KOLEKTOR KONWERTUJĄCY PDP	PDP-MANIFOLD-FB
06	CZUJNIK CIŚNIENIA PCP	PCP-PRESSURESENSOR
07	O-RING FKM (x1 szt.)	PDP-B
08	O-RING FKM (x1 szt.)	PDP-A-B
1	KOMPLETNY ZESTAW USZCZELEK	GASKETKITPDPMANIFOLD-FB



WSPÓŁCZYNNIK DOZOWANIA:
N.D.



Dla użytkowników posiadających kolektor typu CC-B, możliwe jest przejście na wersję CB-B, ponieważ mają tę samą funkcjonalność.

KOD.: DTVI_PDP_2420

REW.: 05

DATA: 02/12/2025

DAV TECH SRL

Jakiegolwiek powielanie (w całości lub w części) tego materiału bez zgody producenta będzie karane zgodnie z prawem.



2.4 INNE KOMPONENTY OGÓLNE

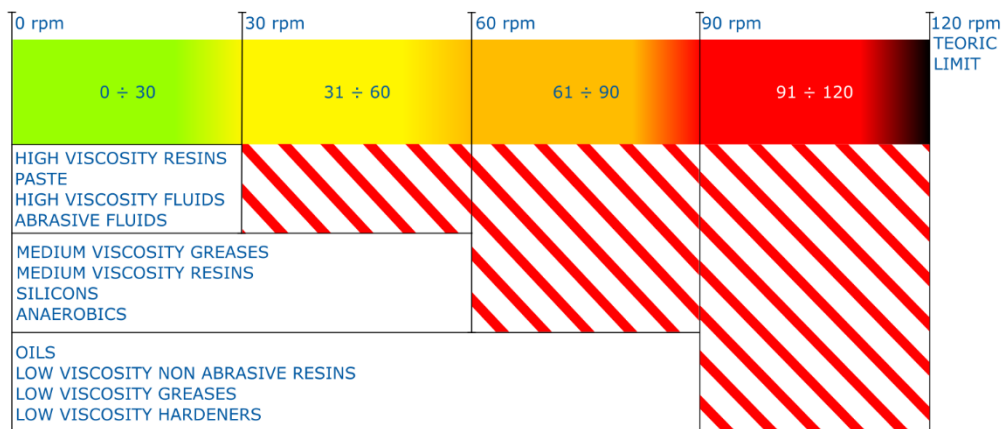
Opis	Kod	Obraz
CZUJNIK CIŚNIENIA PCP - PDP	PCP-PRESSURESENSOR	
KABEL SILNIKA PCP 2 METRY	CABLEPCP-2MT	
KABEL SILNIKA PCP 7 METRÓW	CABLEPCP-7M	
KABEL SILNIKA PCP 10 METRÓW	CABLEPCP-10MT	
STEROWNIK EVO DLA PDP	CONTROLLER-PDP-EVO	
NAPĘD DLA STEROWNIKA PDP EVO	DRIVE-CONTROLLER-PDP-A	
	DRIVE-CONTROLLER-PDP-B	
KLUCZ DEMONTAŻOWY PCP	PCP-TOOL-S	
	PCP-TOOL-B	
	PCP-TOOL-1000	
NARZĘDZIE DO PCP-DEMONTAŻU STATORA	PCP-TOOLMOTOR-S	
	PCP-TOOLMOTOR-B	

2.5 Dane techniczne

Poniżej przedstawiono wszystkie specyfikacje techniczne dotyczące komponentu opisanego w niniejszej instrukcji.

SPECYFIKACJE TECHNICZNE							
Opis	JM	Wartości					
		PDP-005	PDP-015	PDP-050	PDP-150	PDP-500	PDP-1000
Model	\	PDP					
Napęd	\	Sterownik lub Driver					
Maksymalne ciśnienie płynu	bar	0 ÷ 6					
Maksymalne ciśnienie dozowania	bar	20				15	15
Objętość dozowania na obrót	mm ³ /r	5	17	50	180	470	1060
Precyzja dozowania	%	2					
Zalecana prędkość silnika	obr/min	2~60					
Maksymalna prędkość silnika	obr/min	120 ⁽¹⁾					
Gwint wlotu płynu	\	1/4" GAS (lub dedykowany adapter)					
Wylot płynu	\	Mikser statyczny lub dynamiczny, z możliwością personalizacji na żądanie					
Współczynnik mieszania		1:1 ÷ 10:1					

⁽¹⁾ UWAGA! Zależy od rodzaju używanego płynu. Wskazana wartość to prędkość silnika bez obciążenia



UWAGA!



Informacje zawarte w tabeli mają charakter orientacyjny. W razie wątpliwości należy skontaktować się z działem technicznym producenta. Producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za niewłaściwe użytkowanie komponentu

ENVIRONMENTAL CHARACTERISTICS		
Description	UdM	Values
Temperatura otoczenia podczas pracy	°C	10 ÷ 40
Temperatura otoczenia podczas przechowywania	°C	-20 ÷ 55
Dopuszczalna wilgotność bez kondensacji	%	10 ÷ 85

KOD.: DTVI_PDP_2420

REW.: 05

DATA: 02/12/2025

DAV TECH SRL

Jakiegolwiek powielanie (w całości lub w części) tego materiału bez zgody producenta będzie karane zgodnie z prawem.



FLUIDY DOPUSZCZALNE

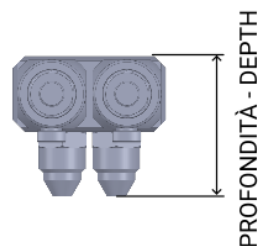
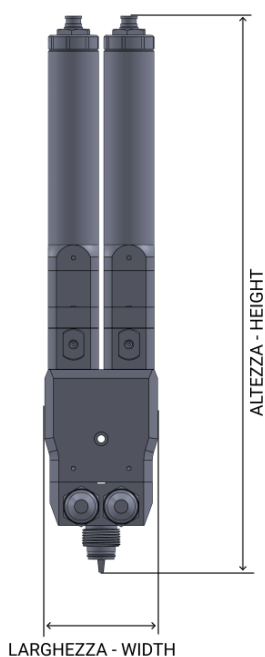
Silikony
Płynne uszczelniacze
Smary
Żywice
Różne rodzaje klejów
Różne produkty o lepkości między 10 ÷ 300.000 cPs (dla wyższych lepkości należy skonsultować się z producentem)

WYMIARY I PARAMETRY MASOWE ⁽²⁾

Opis	JM	Wartość
Szerokość komponentu (min ÷ max)	mm	600 ÷ 650
Głębokość komponentu (min ÷ max)	mm	55 ÷ 65
Wysokość komponentu (min ÷ max)	mm	260 ÷ 350
Masa komponentu	kg	1 ÷ 2

⁽²⁾ wymiary i parametry masowe tego komponentu znacznie się różnią w zależności od wybranego modelu. W razie potrzeby należy poprosić producenta o dokładną ocenę masy i wymiarów.

Komponent



Na żądanie można otrzymać od producenta model 3D komponentu w wybranej wersji bez żadnych zobowiązań.

3 BEZPIECZEŃSTWO

Poniżej przedstawiono listę ostrzeżeń dotyczących komponentu opisanego w niniejszej instrukcji. Prosimy o dokładne zapoznanie się z nimi przed przejściem do kolejnych rozdziałów.


NIEBEZPIECZEŃSTWO!

Przed uruchomieniem komponentu lub wykonaniem jakichkolwiek czynności na nim, należy dokładnie przeczytać niniejszą instrukcję.


NIEBEZPIECZEŃSTWO!

Nie używać komponentu pod wpływem leków lub innych substancji, które mogą wpływać na uwagę i zdolność reakcji.


NIEBEZPIECZEŃSTWO!

Operatorzy mogą wykonywać tylko czynności lub interwencje, które wchodzą w zakres ich kompetencji i przydzielonej kwalifikacji.


NIEBEZPIECZEŃSTWO POŻARU/WYBUCHU!

Ten komponent nie jest przeznaczony do pracy w środowisku ATEX.


DANGER!

Należy zachować szczególną ostrożność podczas konserwacji komponentu, zwłaszcza przy demontażu elementów zawierających sprężyny pod ciśnieniem.


UWAGA!

Nie należy dokonywać modyfikacji komponentu w celu uzyskania parametrów innych niż te, do których został zaprojektowany i wyprodukowany, chyba że zostały one zatwierdzone przez producenta.


UWAGA!

Należy unikać wprowadzania ciał obcych do instalacji pneumatycznej, nawet o małych rozmiarach, które mogłyby spowodować nieprawidłowe działanie instalacji i zagrozić bezpieczeństwu maszyny.



Komponent może być używany wyłącznie przez przeszkolonych i upoważnionych operatorów oraz wyłącznie do celów, do których został zaprojektowany i wyprodukowany.



Komponent został zbudowany zgodnie z obowiązującymi normami technicznymi bezpieczeństwa w momencie jego produkcji.

3.1 Urządzenia zabezpieczające komponenty

N.D.

3.2 Wolne przestrzenie użytkowe

N.D.

3.3 Strefy zagrożenia i ryzyko resztkowe

N.D.

4 TRANSPORT I OBSŁUGA

Po otrzymaniu towaru należy sprawdzić, czy opakowanie jest nienaruszone i czy istnieje dokładna zgodność z zamówionym materiałem.



UWAGA!

Oryginalna konfiguracja komponentu nie może zostać zmodyfikowana. Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody spowodowane niewłaściwym użytkowaniem komponentu.



UWAGA!

Jeśli opakowanie nie jest nienaruszone, należy natychmiast skontaktować się z producentem, przesyłając również zdjęcia opakowania. Nie otwierać go przed powiadomieniem producenta.

5 INSTALACJA



Instalacja komponentu jest wykonywana przez klienta. W razie potrzeby można skontaktować się z producentem w celu uzyskania pomocy specjalisty technicznego.

Pompa została zaprojektowana do użytku w następujących przypadkach:

- Praca autonomiczna w celu objętościowego dozowania płynu.

Pompa wyposażona jest w dwa otwory w kolektorze, w które wkręcane są śruby mocujące, utrzymujące ją na miejscu podczas pracy. Zaleca się również solidne przymocowanie jej do wspornika, ponieważ wibracje wywoływane przez maszynę mogłyby przemieścić pompę, co skutkowałoby nieoptymalnym dozowaniem.



Zaleca się przeprowadzenie kontroli komponentu przed rozpoczęciem instalacji. Jeśli wykazuje on wyraźne uszkodzenia, prosimy o kontakt z producentem.



UWAGA!

Prosimy o usunięcie opakowań z zachowaniem najwyższej ostrożności. W przypadku uszkodzenia komponentu producent nie ponosi za to odpowiedzialności.



Utylizację opakowań należy przeprowadzić w odpowiedni sposób, biorąc pod uwagę różny charakter komponentów i zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi.

5.1 Pozycjonowanie

N.D.

5.2 Przyłącza

W tym rozdziale chcemy wyjaśnić metodę podłączenia, którą należy zastosować dla komponentu. Przewidziane są następujące rodzaje przyłączy:

- Przyłącze elektryczne;

5.2.1 Elektryczne

Upoważniony personel	Środki ochrony indywidualnej						
Stan maszyny	Maszyna zainstalowana i wyłączona						
Wartości zasilania	Zobacz rozdział 2.5						
Niezbędne przygotowania	Działająca instalacja elektryczna						
Wymagane materiały	\						
Wymagane narzędzia	Klucz lub śrubokręt						



Podłączenie elektryczne leży w gestii Klienta



UWAGA!

Połączenia elektryczne należy wykonywać bez zasilania.

Dla tego typu zaworów instalacja elektryczna dotyczy zasilania motoreduktora, w którym należy podłączyć kabel do sterownika lub drivera. W każdym przypadku należy postępować zgodnie z instrukcjami zawartymi w odpowiednich instrukcjach (sterownika lub drivera).

5.2.2 Pneumatyczny

Upoważniony personel		Wymagane ŚOI					
Stan maszyny	Komponent umieszczony w strefie roboczej						
Wartości zasilania	Zobacz rozdział 2.5						
Niezbędne przygotowania	Działająca instalacja pneumatyczna powietrza						
Wymagane materiały	N.D.						
Wymagane narzędzia	N.D.						



Podłączenie pneumatyczne leży w gestii Klienta.

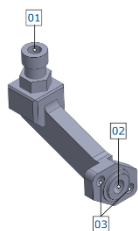
Pompa PCP nie wymaga podłączeń pneumatycznych; jednak, jeśli do zasilania pneumatycznego stosuje się kartridż lub strzykawkę, należy wykonać podłączenie kartridża (lub strzykawki), aby doprowadzić płyn z kartridża (lub strzykawki) do pompy.

UWAGA!



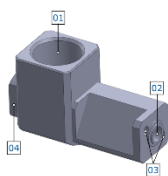
Zarówno dla kartridża, jak i dla strzykawki, na wlocie musi być reduktor ciśnienia pneumatycznego, aby ograniczyć ciśnienie do 2 - 3 bar, w przeciwnym razie powietrze przedostanie się między tłok a kartridż, wpływając na dozowanie; lub ścianki strzykawki czy kartridża mogą ulec uszkodzeniu z powodu nadmiernego ciśnienia.

Ogólnie rzecz biorąc, istnieją następujące komponenty, które mogą być używane:



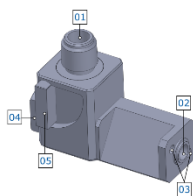
ADAPTER DO STRZYKAWEK (Komponent 07.a i 07.b rozdział 2.1)

Komponent służący do podłączania strzykawek do pompy PCP. Punkt 01 ma gwint luer-lock i jest miejscem podłączenia strzykawki; punkt 02 to miejsce, gdzie płyn wychodzi, aby wejść do pompy PCP, podczas gdy punkty 03 to przelotowe otwory do podłączenia adaptera do pompy. Mogą być różnych rozmiarów, w zależności od rozmiarów samej pompy.



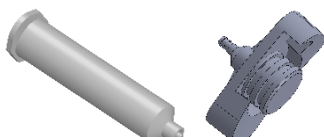
SZYBKI ADAPTER DO KARTRIDŻY (Komponent 07.c rozdział 2.1)

Komponent służący do podłączania uchwytów kartridży do pompy PCP. Są zarówno małe, jak i duże, w zależności od rozmiarów samej pompy. Punkt 01 to szybkozłącze dla uchwytu kartridża, które zmienia się w zależności od rodzaju gwintu kartridża; punkt 02 to miejsce, gdzie płyn wychodzi, aby wejść do pompy PCP; punkty 03 to przelotowe otwory do podłączenia adaptera do pompy; punkt 04 służy do odpowietrzania płynu podczas wymiany kartridża.



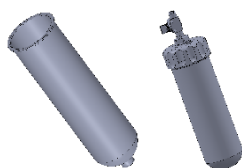
ADAPTER DO KARTRIDŻY SEMCO (Komponent 07.d rozdział 2.1)

Komponent służący do podłączania uchwytów kartridży do pompy PCP. Są zarówno małe, jak i duże, w zależności od rozmiarów samej pompy. Punkt 01 to złączka pośrednicząca między kartridżem a adapterem; punkt 02 to miejsce, gdzie płyn wychodzi, aby wejść do pompy PCP; punkty 03 to przelotowe otwory do podłączenia adaptera do pompy; punkt 04 służy do odpowietrzania płynu podczas wymiany kartridża; punkt 05 służy do blokowania złączki w pozycji.



STRZYKAWKI

Są to komponenty zawierające płyn wewnątrz, o małych wymiarach. Mogą być podłączane bezpośrednio do adaptera i za pomocą odpowiedniego złącza można podłączyć powietrze, które popycha tłok w kierunku płynu, aby doprowadzić go do pompy.



KARTRIDŻE

Są to komponenty zawierające płyn wewnątrz, o różnych wymiarach. Aby je użyć, należy je połączyć z uchwytami kartridży, które mają złącze pneumatyczne do sprężania tłoka wewnątrz, wyciskając produkt w kierunku pompy. Na uchwycie kartridża znajduje się dwudrożny zawór pneumatyczny na wlocie.

PODŁĄCZENIE PCP DO STRZYKAWKI

Aby podłączyć PCP do strzykawki, należy:

- Umieścić adapter do strzykawek na wlocie płynu i przykręcić go na miejscu za pomocą odpowiednich śrub;
- Włożyć tłok do strzykawki, jeśli nie jest już obecny;



Przy płynach o niskiej lepkości tłok nie jest konieczny.

- Przymocować strzykawkę do odpowiedniego wspornika opisanego powyżej, wkręcając ją, aż nie będzie stawiać lekkiego oporu;
- Podłączyć nasadkę do strzykawki, obracając ją o około 90°;
- Podłączyć przewód pneumatyczny do nasadki strzykawki;
- Ustawić reduktor ciśnienia pneumatycznego strzykawki na zero;
- Otworzyć dopływ powietrza;
- Wyregulować reduktor ciśnienia do maksymalnie 2 - 3 bar. Nie należy przekraczać wskazanego tutaj ciśnienia.

PODŁĄCZENIE PCP DO UCHWYTU KARTRIDŻA

Aby podłączyć PCP do uchwytu kartridża, należy:

- Umieścić adapter do kartridży na wlocie płynu i przykręcić go na miejscu za pomocą odpowiednich śrub;
- Przykręcić do kartridża odpowiedni adapter, czy to adapter teflonowy ([07.c](#)), czy złączkę peek ([07.d](#));
- Włożyć kartridż do odpowiedniego uchwytu kartridża i sprawdzić, czy adapter jest prawidłowo ustawiony;
- W przypadku korzystania z adaptera peek ([07.d](#)), zamknąć blokadę 05
- Podłączyć przewód pneumatyczny, trzymając zawór wlotowy zamknięty;
- Ustawić reduktor ciśnienia na 0 bar;
- Otworzyć dopływ powietrza;
- Ustawić reduktor ciśnienia między 2 a 3 bar. Nie należy przekraczać wskazanego tutaj ciśnienia

5.3 Uruchomienie

Uruchomienie komponentu następuje po zakończeniu operacji pozycjonowania i podłączania. Przed uruchomieniem komponentu należy wykonać następujące kontrole:

- Sprawdzić, czy podłączenia zostały prawidłowo wykonane;
- Sprawdzić, czy komponent jest wolny od brudu lub różnego rodzaju pozostałości;

UWAGA!



Jeśli choćby jeden z powyższych punktów nie jest zgodny, nie należy przystępować do uruchomienia. Należy przystąpić do uruchomienia tylko wtedy, gdy wszystkie punkty zostały pomyślnie zrealizowane.

6 OPROGRAMOWANIE

N.D.

7 PROCEDURY

W tym rozdziale chcemy wyjaśnić główne konfiguracje, które można wykorzystać dla komponentu będącego przedmiotem tej instrukcji. W szczególności chcemy szczegółowo wyjaśnić:

- Jak wykonać instalację statora - wirnika po raz pierwszy lub w przypadku konserwacji;
- Jak usunąć pęcherzyki powietrza przed dozowaniem płynu
- Jak wykonać rozgrzewanie (warm-up) pompy po dłuższym przestoju

7.1 Instalacja statora - wirnika

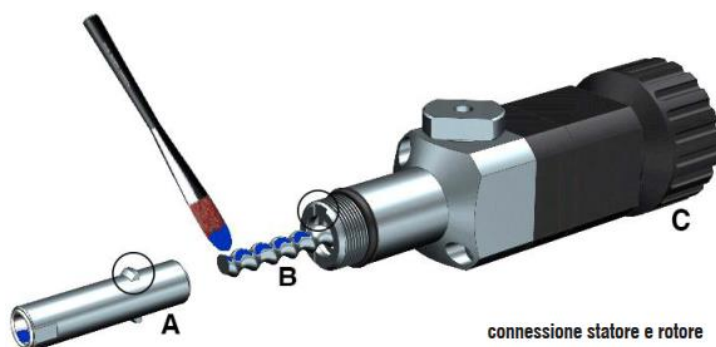
W przypadku dostarczenia pompy w stanie zdemontowanym, należy postępować zgodnie z poniższymi wskazówkami dotyczącymi montażu.



UWAGA!

Nieprzestrzeganie poniższych instrukcji może prowadzić do uszkodzenia statora, nawet jeśli wirnik zostanie uruchomiony na bardzo krótki czas.

Należy użyć komponentu C do zablokowania wirnika i nałożyć warstwę płynu, który ma być dozowany, na sam wirnik (jeśli nie ma problemów z zanieczyszczeniem, zaleca się również użycie oleju wazelinowego lub zwykłego smaru zamiast oryginalnego produktu). Po rozprowadzeniu niewielkiej ilości produktu, należy nasadzić stator (A) na wirnik (B) i obrócić całość zgodnie z ruchem wskazówek zegara (używając narzędzia C), aż skrzydełka zaznaczone na rysunku nie będą odpowiadać wskazanym gniazdom.



7.2 Usuwanie pęcherzyków powietrza

Po zakończeniu instalacji pompy, przed doprowadzeniem płynu do pompy, należy obrócić zawór odpowietrzający (D) zgodnie z kierunkiem strzałki, aby usunąć ewentualne pęcherzyki powietrza i niewielką ilość płynu (przez około 5 - 10 sekund). Gdy płyn zacznie wypływać równomiernie, należy zamknąć zawór i dokładnie oczyścić obszar.



Można podłączyć rurę Ø4mm, aby nie zabrudzić obszaru roboczego.



UWAGA!

Podczas usuwania pęcherzyków powietrza należy ustawić niską prędkość silnika, aby je usunąć (5 ÷ 10 obr/min).



UWAGA!

Zawór odpowietrzający należy dokręcać ręcznie, w przeciwnym razie istnieje ryzyko uszkodzenia głównego korpusu. Nie należy używać zewnętrznych środków.



UWAGA!

Jeśli chcesz, możesz zainstalować zawór spustowy zamiast zaworu odpowietrzającego, jednak zaleca się wykonanie tego na stole warsztatowym, w przeciwnym razie istnieje ryzyko uszkodzenia śrub mocujących (M3).



7.3 Rozgrzewanie pompy (warm-up)

Ta procedura jest zalecana dla każdego rodzaju płynu i służy do uniknięcia uszkodzenia statora podczas zbyt szybkiego rozruchu, to znaczy po dłuższym przestoju może wystąpić zjawisko zwane "adhezją powierzchniową", w którym stator i wirnik mają tendencję do przywierania do siebie z powodu płynu, który znajduje się między nimi. Jeśli pompa zostanie uruchomiona przy nominalnych przepływach roboczych, istnieje ryzyko rozerwania statora z powodu tej siły adhezji, co prowadzi do uszkodzenia samego statora.

Aby tego uniknąć, można ustawić fazę rozgrzewania pompy, powodując powolny ruch wirnika. W tym przypadku istnieją dwie możliwe metody:

- Jeśli pompa została przetestowana przez producenta, a sprzedawany system obejmuje również oprogramowanie (czy to PLC, czy sterownik), istnieje już receptura rozgrzewania; wystarczy ją wybrać i uruchomić za każdym razem, gdy występuje dłuższy przestój;
- Jeśli natomiast pompa jest sprzedawana jako samodzielne urządzenie, należy utworzyć funkcję rozgrzewania, używając parametrów podanych poniżej. Uwaga, parametry zależą od lepkości samego płynu:
 - Objętość płynu do wyjścia równoważna:
 - nominalnemu przepływowi pompy dla lepkości > 200 mPas;
 - 5-krotnemu nominalnemu przepływowi pompy dla lepkości ≤ 200 mPas
 - Przepływ do ustawienia równoważny 5% nominalnego przepływu pompy dla dowolnej lepkości;
 - Czasy, po których należy wykonać tę procedurę:
 - Dla lepkości > 200 mPas zaleca się wykonanie po 8 godzinach przestoju;
 - Dla lepkości ≤ 200 mPas zaleca się wykonanie po pół godzinie przestoju (z wyjątkiem szczególnych przypadków uzgodnionych z producentem).

Przepływ nominalny jest podany w [rozdziale 2.5](#) jako "Objętość dozowania na obrót".

7.4 Ponowne napełnianie strzykawki

Wymiana strzykawki jest najbardziej delikatną fazą użytkowania tego systemu, ponieważ ważne jest, aby uniknąć pęcherzyków powietrza wewnątrz samej strzykawki, które mogłyby zmienić jakość samego dozowania. Aby wymienić strzykawkę, można zastosować trzy metody:

- Metoda standardowa dla płynów o lepkości poniżej 30 000 mPas;
- Metoda standardowa dla płynów o wysokiej lepkości;
- Metoda z podwójną strzykawką.

Wybór metody pozostawia się klientowi, w zależności od dostępnego sprzętu.

**UWAGA!**

Stosowanie pierwszej metody dla płynów o lepkości powyżej 30 000 mPas może dać niezadowalające wyniki i pozostawić pęcherzyki powietrza wewnątrz strzykawki.

7.4.1 Metoda standardowa przy lepkości poniżej 30 000 mPas

- Włożyć metalowy tłok do tłoczka. Gładka część metalowego tłoka powinna stanowić podstawę dla tłoczka

**UWAGA!**

W handlu dostępne są różne tłoki i tłoczki, w zależności od modelu. Prosi się o zastosowanie standardowych modeli zalecanych przez producenta.

- Wziąć nową strzykawkę (z nasadką od strony dyszy) i trzymając ją dyszą skierowaną w dół, napełnić ją płynem do około 3/4

**UWAGA!**

W przypadku płynów podobnych do klejów zaleca się, aby nie brudzić ścianek bocznych, ponieważ po stwardnieniu blokują one tłoczek, czyniąc strzykawkę nieskuteczną.

- Włożyć do środka zespół tłoczka i tłoka, zwracając uwagę, aby umieścić tłoczek od strony płynu;
- Po włożeniu tłoczka jak najbliżej, obrócić strzykawkę o 180°, kierując część z dyszą do góry;
- Przez separację fizyczną powietrze kieruje się w stronę dyszy, a płyn zbliża się do tłoczka;
- Gdy całe powietrze znajdzie się przy dyszy, zdjąć nasadkę i wcisnąć tłoczek, aż wyjdzie trochę płynu;
- Oczyszczyć dyszę, włożyć dyszę i złącze do strzykawki;
- Ustawić tłok strzykawki w trybie spoczynkowym i włożyć strzykawkę do odpowiedniego gniazda

7.4.2 Metoda standardowa przy wysokiej lepkości

- Włożyć metalowy tłok do tłoczka. Gładka część metalowego tłoka powinna stanowić podstawę dla tłoczka


UWAGA!

W handlu dostępne są różne tłoki i tłoczki, w zależności od modelu. Prosi się o zastosowanie standardowych modeli zalecanych przez producenta.

- Wziąć nową strzykawkę (z nasadką od strony dyszy) i trzymając ją dyszą skierowaną w dół, napęlić ją płynem do około 3/4


UWAGA!

W przypadku płynów podobnych do klejów zaleca się, aby nie brudzić ścianek bocznych, ponieważ po stwardnieniu blokują one tłoczek, czyniąc strzykawkę nieskuteczną.

- Włożyć do środka zespół tłoczka i tłoka, zwracając uwagę, aby umieścić tłoczek od strony płynu;
- Umieścić strzykawkę na urządzeniu do separacji płynów (wirówka, płyta wibracyjna lub inne) i poczekać, aż powietrze i płyn się rozdzieli, z płynem w kierunku tłoczka i powietrzem w kierunku dyszy;
- Otworzyć nasadkę dyszy i usunąć całe powietrze obecne wewnątrz strzykawki, naciskając na tłoczek, aż wyjdzie trochę płynu;
- Oczyszczyć dyszę, włożyć dyszę i złącze do strzykawki;
- Ustawić tłok strzykawki w trybie spoczynkowym i włożyć strzykawkę do odpowiedniego gniazda

7.4.3 Metoda z podwójną strzykawką

- Włożyć metalowy tłok do tłoczka. Gładka część metalowego tłoka powinna stanowić podstawę dla tłoczka


UWAGA!

W handlu dostępne są różne tłoki i tłoczki, w zależności od modelu. Prosi się o zastosowanie standardowych modeli zalecanych przez producenta.

- Wziąć nową strzykawkę i jedną z płynem i za pomocą odpowiedniego złącza, połączyć dwie strzykawki;
- Włożyć tłoczek do nowej strzykawki (w tej z płynem tłoczek powinien już być)
- Naciskając za pomocą tłoczka pełnej strzykawki i utrzymując nacisk na pustej, wypchnąć płyn do nowej strzykawki;
- Usunąć teraz pustą strzykawkę i złącze i założyć odpowiednią dyszę;
- Włożyć złącze do strzykawki;
- Ustawić tłok strzykawki w trybie spoczynkowym i włożyć strzykawkę do odpowiedniego gniazda

7.5 Wymiana strzykawki/kartridża

Ta procedura służy do wyjaśnienia, jak prawidłowo wymienić kartridż lub strzykawkę, co należy wykonać, gdy kartridż (lub strzykawka) są puste, lub, w przypadku obecności czujnika poziomu, gdy do systemu sterowania instalacją dozującą został wysłany sygnał alarmowy poziomu.

7.5.1 Wymiana strzykawki

Aby wymienić strzykawkę, należy:

- Zmniejszyć ciśnienie pneumatyczne na wlocie strzykawki do zera za pomocą odpowiedniego manometru. Jeśli między manometrem a strzykawką znajduje się zawór dwudrożny, można go zamknąć zamiast usuwać ciśnienie



UWAGA!

Usunięcie ciśnienia pneumatycznego za pomocą manometru lub zaworu powinno również usunąć pozostałe powietrze, zależy to od rodzaju używanego komponentu.

- Obrócić pneumatyczne złącze strzykawki o 90°, aby wyjąć je z pozycji. W przypadku, gdy ciśnienie pneumatyczne wewnętrzne nie zostało usunięte, zaleca się trzymać je mocno, aż całkowicie uwolni ciśnienie podczas wyjmowania;
- Obrócić strzykawkę w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby wyjąć ją z pozycji;
- Włożyć nową strzykawkę, obracając zgodnie z ruchem wskazówek zegara;
- Podłączyć pneumatyczne złącze strzykawki, aby ponownie umieścić je w pozycji;
- Obrócić zawór dwudrożny (jeśli był używany) lub przywrócić ciśnienie manometru do maksymalnie 3 bar

7.5.2 Wymiana kartridża

Istnieją dwa rodzaje adapterów do kartridży, każdy z własną procedurą. Poniżej wyjaśniamy, jak wymienić kartridż w obu przypadkach:

ADAPTER SEMCO (07.d)

- Zmniejszyć ciśnienie pneumatyczne na wlocie strzykawki do zera za pomocą odpowiedniego manometru. Jeśli między manometrem a strzykawką znajduje się zawór dwudrożny, można go zamknąć zamiast usuwać ciśnienie



UWAGA!

Usunięcie ciśnienia pneumatycznego za pomocą manometru lub zaworu powinno również usunąć pozostałe powietrze, zależy to od rodzaju używanego komponentu.

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • Odkręcić nasadkę znajdującą się na uchwycie kartridża. W przypadku, gdy ciśnienie pneumatyczne nie zostało usunięte, możliwe jest odpowietrzenie spowodowane powietrzem obecnym wewnątrz kartridża • Obrócić dźwignię tak, aby kartridż był odblokowany • Wyjąć kartridż z jego gniazda • Wyjąć adapter z kartridża i dokładnie go wyczyścić • Otworzyć nowy kartridż i włożyć adapter do nowego kartridża • Włożyć wkład do uchwytu wkładu, a adapter do jego gniazda, zwracając uwagę, że złącze znajdujące się na adapterze musi być skierowane w stronę przeciwną do pompy PCP • Zamknąć hak blokujący kartridża • Zamknąć nasadkę uchwytu kartridża • Otworzyć zawór spustowy umieszczony z boku adaptera (Nr.04 rozdział 5.2.2). Wystarczy obrócić o pół obrotu, aby płyn wypływał z tego obszaru • Przywrócić dopływ powietrza do instalacji, zarówno przez zawór dwudrożny, jak i przez manometr • Pozwolić na odpowietrzenie całego powietrza. Gdy widać, że zaczyna wypływać płyn, zamknąć zawór i oczyścić go | <ul style="list-style-type: none"> • Włożyć wkład do uchwytu wkładu, a adapter do jego gniazda, zwracając uwagę, że adapter jest w położeniu oporowym |
|--|--|



UWAGA!

Zawór należy zamykać ręcznie, a nie kluczem, w przeciwnym razie ścianka zostanie zdeformowana, co spowoduje, że komponent będzie uszkodzony i nie będzie mógł wykonać swojej pracy.

- Jeśli nie zostało to jeszcze zrobione, ustawić ciśnienie pneumatyczne na wartość roboczą (maksymalnie 3 bar)

8 KONSERWACJA

Prace konserwacyjne to wszystkie te czynności, które należy wykonać na komponencie, które, jeśli są wykonywane prawidłowo, pozwalają mu mieć dłuższą żywotność. Ogólnie rzecz biorąc, prace konserwacyjne dzielą się na dwie grupy:

- **Konserwacja planowa**, czyli interwencje wykonywane regularnie lub które mogą być wykonywane przez personel Klienta, są to najważniejsze czynności, ponieważ pozwalają utrzymać komponent w dobrym stanie działania;

**UWAGA!**

Prace konserwacyjne planowe należy wykonywać w sposób i z częstotliwością wskazaną w kolejnych rozdziałach.

- **Konserwacja nieplanowa**, czyli wszystkie te interwencje, które nie są wykonywane regularnie lub które nie zostały przewidziane, albo interwencje, które nie mogą być wykonywane przez Klienta. Mogą one również wynikać z braku interwencji konserwacji planowej.

**UWAGA!**

Prace konserwacyjne nieplanowe muszą być wykonywane wraz z wyspecjalizowanymi technikami producenta.

Jeśli chodzi o częstotliwość, należy wziąć pod uwagę, że:

- **W razie potrzeby:** Operacja, którą należy wykonać, gdy widzi się potrzebę jej wykonania;
- **Przy każdym uruchomieniu maszyny lub zakończeniu pracy:** Wskazuje dzienny okres czasu, ogólnie rzecz biorąc. Może to oznaczać co 24 godziny (więc na początku zmiany każdego dnia lub na końcu zmiany każdego dnia), lub nawet częściej, w zależności od zastosowań;
- **Długa przerwa:** Wskazuje okres dłuższy niż około godzina;
- **Przy każdej wymianie beczki:** Wskazuje za każdym razem, gdy system zasilania jest zmieniany (zbiornik, beczka, kartridż lub inny);
- **Przy każdym demontażu miksera:** Wskazuje, że za każdym razem, gdy wykonywana jest wymiana miksera, należy wykonać określoną operację;
- **Tygodniowo:** Wskazuje okres siedmiu dni kalendarzowych;
- **Miesięcznie:** Wskazuje okres jednego miesiąca kalendarzowego;
- **Półrocznie:** Wskazuje okres sześciu miesięcy kalendarzowych;
- **Rocznie:** Wskazuje okres jednego roku kalendarzowego.

**UWAGA!**

Czasy podane poniżej są orientacyjne, ponieważ zależą od tego, jak komponent jest używany. Należy stosować się do zmian sugerowanych przez techników.

Wykonawca	Opis	Częstotliwość	Rozdział
	Wykonać test działania pompy (sprawdzić, czy odpowietrzanie daje stały przepływ produktu)	okazjonalnie	\
	Wykonać powierzchniowe czyszczenie pompy	codziennie	\
	Sprawdzić, czy komponenty są prawidłowo zamocowane (śruby i inne)	tygodniowo	\
	Demontaż i ponowny montaż pompy	rocznie	8.1



UWAGA!

Do czyszczenia zaworu używać tylko miękkich szczotek lub bawełnianych ściereczek



UWAGA!

Nie wykonywać testów izolacji na komponentcie, ponieważ może to spowodować nieprawidłowe działanie samego komponentu.



UWAGA!

Usunąć zasilanie za każdym razem, gdy wykonuje się konserwację na samym komponentcie, ponieważ błędne odczyty czujników mogłyby uruchomić komponent, uszkadzając go lub raniąc osoby pracujące przy samym komponentcie.



UWAGA!

Jeżeli element musi pozostać nieruchomy przez ponad 10 minut, należy ustawić przepis czyszczenia, który oczyści kanał i zapobiegnie kratowaniu się płynu wewnątrz.

8.1 Demontaż i ponowny montaż pompy

Przypisany	Okresowość	Materiały i narzędzia
	Rocznie	- Klucz sześciokątny (2,5 mm dla PCP-005-015-050-150-500-1000); - Obniżony klucz płaski 19; - Dostarczony klucz płaski; - Dostarczone narzędzie do odkręcania; - Śrubokręt płaski; - Ogólny smar do łożysk

SOI do noszenia



Poniżej wyjaśniamy, jak demontować i ponownie montować pompę PDP we wszystkich jej modelach. Instrukcję wideo można znaleźć pod [tym linkiem](#)

01

Wyjąć złącze czujnika z maszyny

N.A.



UWAGA!

Zwrócić uwagę na sposób włożenia złącza, ponieważ należy je umieścić w tym samym kierunku.

02

Odkręcić śruby trzymające kable za pomocą klucza imbusowego 2,5 mm. Można je odkręcić całkowicie lub częściowo, aż kable zostaną uwolnione.

N.A.



UWAGA!

W przypadku całkowitego odkręcenia, zwrócić uwagę, aby nie zgubić stalowych przepustów kablowych.

03

Odkręcić czujniki umieszczone na kolektorze pompy; za pomocą obniżonego klucza 19.

04



Odkręcić kolektor, używając odpowiednich śrub.

05



Odkręcić blok twin, używając odpowiednich śrub (po usunięciu masz dwie oddzielne pompy PCP).



UWAGA!

Jeśli masz pompę PDP-150 lub wyższą, wykonaj dwa następne kroki i pomiń nr 07, w przeciwnym razie przejdź do numeru 07.

06.a



Zdjąć adapter twin block za pomocą odpowiedniego klucza.

06.b



Odkręcić nakrętkę za pomocą odpowiedniego klucza.

07



Za pomocą dostarczonego klucza płaskiego zdjąć adapter luer lock (A) i odłożyć go na bok. Po zdjęciu, zdjąć nakrętkę (B) za pomocą tego samego klucza płaskiego.

08



Odkręcić śruby łączące korpus pompy z motoreduktorem za pomocą klucza sześciokątnego.



W przypadku PCP-1000 należy również usunąć adapter wlotowy za pomocą klucza sześciokątnego. Zwrócić uwagę na o-ring między adapterem a korpusem pompy.

09



Używając dostarczonego narzędzia do odkręcania statora, przyłożyć je do wirnika na początku pompy i obrócić w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby odkręcić stator i oddzielić oba komponenty. Alternatywnie, można trzymać wirnik nieruchomo za pomocą odpowiedniego narzędzia i użyć dostarczonego klucza do odkręcenia statora.

10



Użyć klucza sześciokątnego do usunięcia śrub, które łączą blok uszczelnień i korpus pompy, i wysunąć korpus pompy.

11



Wysunąć blok uszczelnień z bloku wirnika, wykonując małe obroty bloku uszczelnień zgodnie z ruchem wskazówek zegara i przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, ciągnąc korpus uszczelnień. Po wysunięciu wyjąć uszczelnienia wewnątrz za pomocą małego płaskiego śrubokręta. Zaleca się wymianę uszczelek.



UWAGA!

Ważne jest, aby zapamiętać kolejność, w jakiej uszczelnienia zostały usunięte, ponieważ potem muszą zostać zamontowane ponownie w tej samej kolejności.

UWAGI DOTYCZĄCE MONTAŻU

- Przed ponownym umieszczeniem uszczelek, nasmarować o-ringi samych uszczelek, rozprowadzając dobrze na całej uszczelce;
- Przed zamontowaniem bloku uszczelnień na wale wirnika, nasmarować obszar, w którym blok opiera się;



UWAGA!

Podczas montowania bloku uszczelnień, należy dopasować wcięcie w kształcie "U" na bloku uszczelnień z napisem modelu pompy.



- Po przykręceniu korpusu pompy, przed ponownym umieszczeniem statora, należy nasmarować wirnik na całej powierzchni śrubowej;
- Podczas wkręcania statora na miejsce, należy zwrócić uwagę, aby stator był umieszczony w swoim prawidłowym gnieździe, jak wskazano w [rozdz. 7.1](#).

9 ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

W tym rozdziale omówimy najczęstsze problemy, które mogą wystąpić podczas korzystania z komponentu opisanego w tej instrukcji.



UWAGA!

Gdy operator znajdzie problem lub podejrzewa, że problem istnieje, powinien wezwać technika odpowiedzialnego za konserwację. Konserwacja musi być zawsze wykonywana przez wyspecjalizowanego i wykwalifikowanego technika.

USTERKA	PRZYCZYNA	ROZWIĄZANIE
Brak dozowania	Brak płynu na wlocie	Sprawdzić zasilanie płynu
	Brak zasilania	Sprawdzić zasilanie sterownika/plc
	Zatkana dysza	Sprawdzić, czy dysza jest zablokowana
	Możliwe problemy z motoreduktorem	Sprawdzić, czy silnik działa prawidłowo
Zmiana objętości dozowania	Możliwe błędne parametry oprogramowania	Sprawdzić, czy parametry na sterowniku/plc się zmieniły
	Problemy z płynem	Sprawdzić, czy w komorze nie ma stałych bloków płynu
		Sprawdzić, czy dysza jest wolna od zatorów
		Sprawdzić, czy nie ma pęcherzyków powietrza
		Sprawdzić, czy powietrze sprężające zbiornik jest zgodne ze specyfikacją
Płyn nadal po dozowaniu wypływa z dyszy	Zużyte uszczelki	Sprawdzić, czy nie ma wycieków płynu
		Sprawdzić, czy nie ma wycieków płynu
	Zbyt wysokie ciśnienie płynu na wlocie	Sprawdzić, czy ciśnienie mieści się w zakresie wskazanym w rozdz. 2.5
	Uszkodzony stator	Wykonać rozgrzewanie i ewentualnie dokonać przeglądu pompy
Pompa dozuje samodzielnie	Możliwe uszkodzenie złącza silnika	Sprawdzić stan kabla i złącza
Silnik pompy nie obraca	Możliwe błędne parametry się oprogramowania	Sprawdzić ustawione parametry
	Możliwe uszkodzenie złącza silnika	Sprawdzić połączenia silnika
	Możliwe stwardnienie produktu	Sprawdzić, czy płyn stwardniał wewnątrz komory
Płyn wycieka z korpusu pompy	Zużyte uszczelki	Dokonać przeglądu pompy
Dziwne dźwięki	Zużyte łożyska	Sprawdzić o-ringi korpusu uszczelnień
		Sprawdzić stan łożysk wirnika
		Sprawdzić stan zużycia uszczelek
	Przyklejenie statora/wirnika	Wykonać rozgrzewanie i ewentualnie dokonać przeglądu pompy
	Możliwe zużycie motoreduktora	Sprawdzić stan motoreduktora

10 ZAKOŃCZENIE EKSPLOATACJI

Przez zakończenie eksploatacji rozumie się wszystkie te działania, które wyłączają komponent z użytkowania. Działania związane z zakończeniem eksploatacji mogą być:

- **Magazynowanie**, czyli gdy komponent jest tymczasowo umieszczany w magazynie do przyszłego użytku;
- **Składowanie**, czyli gdy komponent jest umieszczany w magazynie na nieokreślony czas, oczekując, że podmiot zewnętrzny kupi komponent;
- **Demontaż**, czyli gdy komponent osiągnął koniec okresu pracy, czy to z powodu wieku, przestarzałości czy z powodu usterek, których nie można naprawić, lub które można naprawić, ale bardziej opłaca się kupić nowy komponent.

Jeśli instalacja nie jest przewidziana w krótkim czasie, komponent może pozostać zapakowany i powinien być przechowywany w miejscu chronionym i najlepiej zamkniętym. TemperatURY otoczenia, których należy przestrzegać, są podane w [rozdziale 2.5](#).

Natomiast w przypadku demontażu i późniejszego złomowania komponentu lub jego części, należy uwzględnić różny charakter różnych komponentów i wykonać selektywne złomowanie. Zaleca się powierzenie tej pracy wyspecjalizowanym firmom i należy zawsze przestrzegać obowiązujących przepisów dotyczących utylizacji odpadów.