

INSTRUKCJA OBSŁUGI I UŻYTKOWANIA

WĘŻE GRZEJNE



COD.: DTVI_QGEL_TUR_2418

OCENA: 03

DATA WPISU: 11/06/2026

**PRZETŁUMACZONO Z ORYGINAŁU**

Prosimy o uważne przeczytanie przed użyciem!

PL

OPIS

W tym przewodniku wyjaśnimy, jak podłączyć podgrzewane przewody do sterownika.



UWAGA!

Do przeprowadzenia procesu wymagany jest technik utrzymania ruchu. Jeśli nie będziesz ostrożny, ryzykujesz uszkodzenie jednostki sterującej, za które DAV Tech nie ponosi odpowiedzialności.

Podgrzewane przewody służą do utrzymywania przepływającego przez nie płynu w stałej temperaturze, zwykle wyższej niż temperatura pokojowa. Z reguły podgrzewane przewody nigdy nie przekraczają 40°C, choć mogą wykorzystywać znacznie wyższe zakresy temperatur (w przypadku płynów o temperaturze powyżej 50°C prosimy o powiadomienie działu technicznego). Oto kilka uwag technicznych dotyczących podgrzewanych przewodów:

SPECYFIKACJE		
Opis	Jednostka	Wartość
Charakterystyka elektryczna		
Napięcie zasilania jednofazowego	V	110 ÷ 230 ± 10%
Pochłonięty prąd	A	2
Charakterystyka termiczna		
Zakres temperatur pracy	°C	30 ÷ 100
Charakterystyka mechaniczna		
Zakres średnic przewodów	Mm	5 ÷ 28,5
Wymiary zakresowe okuć	"	1/4" – 3/8" – 1/2" GAS M
Użyte materiały	\	Stopień AISI 304
	\	PTFE
Charakterystyka pneumatyczna		
Zakres ciśnienia roboczego	bar	265 ÷ 40 ⁽¹⁾
Współczynnik bezpieczeństwa w odniesieniu do rozerwania	\	4 do 1

⁽¹⁾ Maksymalne ciśnienie robocze zmniejsza się wraz ze wzrostem średnicy zewnętrznej.

FUNKCJE POŁĄCZENIA		SCHEMAT POŁĄCZEŃ PT100 – 3 PRZEWODY
Kolor	Wykorzystanie	
BRĄZOWY	Resistance Phase	
NIEBIESKI	Resistance Phase	
ŻÓŁTY/ZIELONY	Grounding	
BIAŁY (x2)	Ground PT100	
CZERWONY (x4)	Phase & Compensation PT 100	

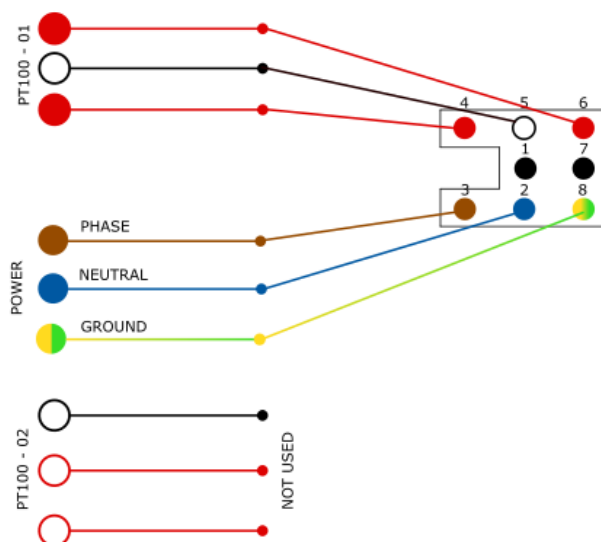


UWAGA!

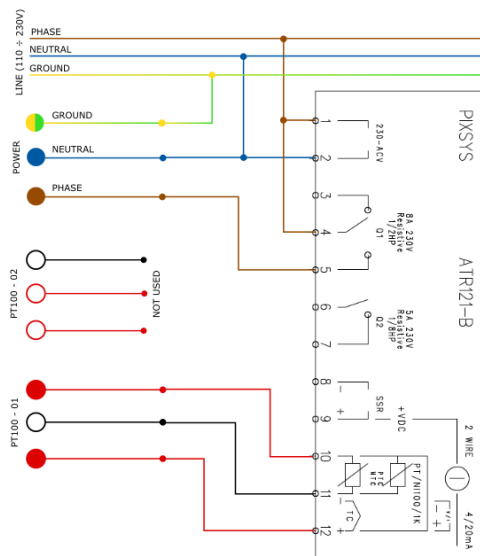
Jesteś proszony o pracę w przypadku braku napięcia podczas okablowania

OKABLOWANIE

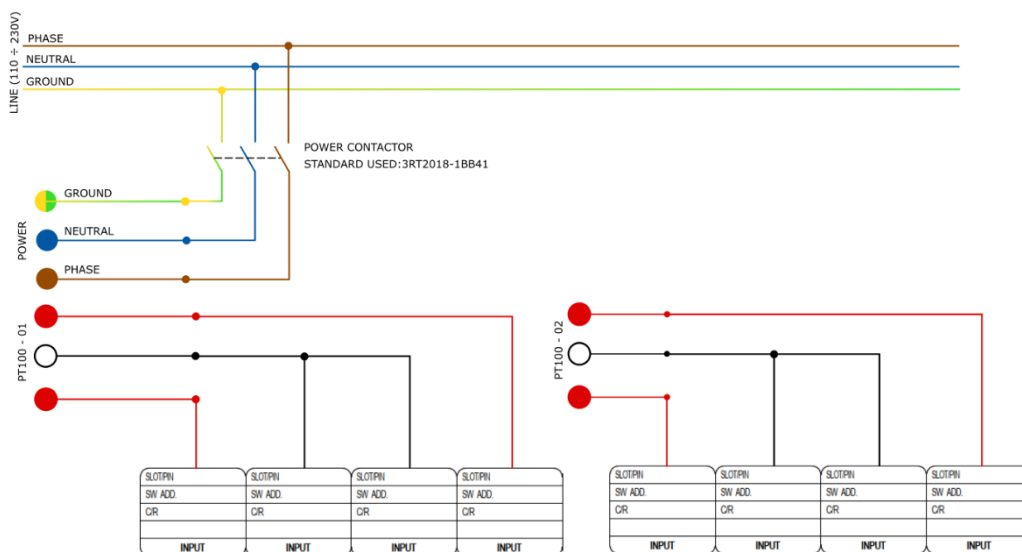
PODŁĄCZANIE DO KONTROLERÓW



NAWIĄZYWANIE POŁĄCZENIA Z PIXSYS



PODŁĄCZENIE DO STEROWNIKA PLC



UWAGI APLIKACYJNE:

1. Nie ma różnicy między PT100-01 a PT100-02, możesz używać każdego z nich niezależnie;
2. Nie ma różnicy między dwoma czerwonymi, wystarczy podłączyć je w odpowiednich miejscach, jak wskazano;
3. W przypadku podłączenia sterownika PLC należy zapoznać się ze schematem projektu, aby dokładnie zrozumieć, gdzie należy je podłączyć. Jeśli jest to schemat połączeń zewnętrznych, zapytaj producenta o więcej informacji.
4. PT100-02 służy do sprawdzania, czy sonda PT100-01 nadal działa prawidłowo. W przypadku sterownika i PIXSYS sonda nie jest używana (pozostaje odłączona), natomiast w przypadku sterownika PLC jest używana. W przypadkach, gdy nie jest używany, zaleca się jego odpowiednie zaizolowanie.

Deklaracja zgodności UE zgodnie z 2014/35/UE

Nazwa producenta: DAV Tech Srl

Adres: Via G. Ravizza, 30, 36075, Montecchio Maggiore (VI)

OŚWIADCZA, ŻE:

Składnik: Podgrzewana rura

Rok: 2024

Przeznaczenie: Rury ogrzewane rezystorami o różnej długości i średnicy

Przedmiot powyższego oświadczenia jest zgodny z odpowiednimi przepisami harmonizacyjnymi Unii:

- DYREKTYWA PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY 2014/35/UE z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku sprzętu elektrycznego przeznaczonego do stosowania w określonych granicach napięcia (wersja przekształcona)

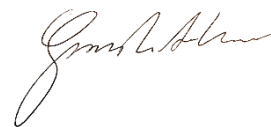
STWIERDZA PONADTO, ŻE:

- Niniejsza deklaracja zgodności zostanie wydana na wyłączną odpowiedzialność producenta
- Zobowiązuje się do przekazania, w odpowiedzi na właściwie uzasadniony wniosek organów krajowych, stosownych informacji na ten temat;

Montecchio Maggiore, 30 kwiecień 2024

Przedstawicielem prawnym

Andrea Grazioli



DAV TECH SRL

Via Ravizza, 30
36075, Montecchio
Maggiore,
VICENZA – ITALY
Tel. +39 0444 574510
Fax. +39 0444 574324
davtech@davtech.it
www.davtech.it

DAV TECH POLAND SP. ZO.O.

Ul. Krakowska, 116
32-083, Balice
POLAND
Tel. +48 12 278 50 76
davtech@davtech.pl
www.davtech.pl

DAV TECH GERMANY GmbH

Muhldorfer Straße, 32
84539 Ampfing
GERMANY
Tel. +49 8636 9860716
davtech@davtech.de
www.davtech.de

Seguiteci su

