

MANUALE D'USO E MANUTENZIONE

POMPA VOLUMETRICA PDP



Sommario

1	INFORMAZIONI GENERALI	1
1.1	SIMBOLOGIA.....	2
1.2	NORME DI RIFERIMENTO	3
1.3	DICHIARAZIONE DI INCORPORAZIONE (ALLEGATO II B DIR. 2006/42/CE)	4
1.4	GLOSSARIO	5
1.5	ASSISTENZA E RECAPITO FABBRICANTE	6
2	PRESENTAZIONE E FUNZIONAMENTO	7
2.1	ESPLOSO – COPPIA PDP UGUALI	12
2.1.1	PDP-005.....	12
2.1.2	PDP-015.....	16
2.1.3	PDP-050.....	20
2.1.4	PDP-150.....	24
2.1.5	PDP-500.....	28
2.1.6	PDP-1000.....	32
2.2	ESPLOSO – COPPIA PDP DIVERSE.....	36
2.2.1	PDP-015-005.....	36
2.2.2	PDP-050-005.....	40
2.2.3	PDP-050-015.....	44
2.2.4	PDP-150-015.....	48
2.2.5	PDP-150-050.....	52
2.2.6	PDP-500-050.....	56
2.2.7	PDP-500-150.....	60
2.2.8	PDP-1000-150.....	64
2.2.9	PDP-1000-500.....	68
2.3	ESPLOSO – MANIFOLD	72
2.3.1	Manifold PDP-005-015-050 e combinazioni	72
2.3.2	Manifold PDP-150-500-1000 e combinazioni	75
2.4	ALTRI COMPONENTI GENERALI	77
2.5	DATI TECNICI	78
3	SICUREZZA	80
3.1	DISPOSITIVI DI SICUREZZA DELLA MACCHINA.....	81
3.2	SPAZI UTILI LIBERI	81
3.3	ZONE A RISCHIO E RISCHIO RESIDUO	81
4	TRASPORTO E MOVIMENTAZIONE.....	81
5	INSTALLAZIONE.....	82
5.1	POSIZIONAMENTO.....	82
5.2	ALLACCIAMENTI	83
5.2.1	Elettrico.....	83
5.2.2	Pneumatico.....	84
5.3	MESSA IN SERVIZIO	87
6	SOFTWARE.....	87
7	PROCEDURE	88
7.1	INSTALLAZIONE STATORE – ROTORE.....	89

7.2	RIMOZIONE BOLLE D'ARIA.....	89
7.3	RISCALDAMENTO POMPA (WARM-UP).....	90
7.4	RICARICA SIRINGA	91
7.4.1	Metodo standard con viscosità inferiore a 30.000 mPas	91
7.4.2	Metodo standard con viscosità elevate.....	92
7.4.3	Metodo con doppia siringa	92
7.5	SOSTITUZIONE SIRINGA/CARTUCCIA.....	93
7.5.1	Sostituzione siringa.....	93
7.5.2	Sostituzione cartuccia.....	94
8	MANUTENZIONE	95
8.1	SMONTAGGIO E RIMONTAGGIO POMPA.....	97
9	RISOLUZIONE PROBLEMI	101
10	FINE VITA.....	102

1 INFORMAZIONI GENERALI

Il presente manuale contiene informazioni riguardanti l'installazione, l'uso, la manutenzione ed il fine vita del componente e ne fornisce indicazioni per il comportamento più idoneo alla corretta conduzione. Il presente manuale è stato studiato per essere semplice ed il più immediato possibile, con una suddivisione tra capitoli e sotto capitoli che permette di trovare qualsiasi informazione desiderata in modo rapido. Inoltre, il manuale inizia dando una descrizione generale del contenuto, poi una panoramica sul componente, per arrivare ad aspetti di sicurezza, di trasporto, di installazione ed utilizzo ed infine al fine vita. Nel caso ci siano dubbi sull'interpretazione o sulla lettura del presente, si chiede di contattare il fabbricante.



DAV Tech declina ogni responsabilità relativa ad usi impropri del componente. Rispettare quanto specificato nel presente manuale.



Leggere il presente manuale prima di maneggiare il componente o compiere qualsiasi azione su di esso.



Il manuale costituisce un essenziale requisito di sicurezza e deve accompagnare il componente durante tutto il suo ciclo di vita.

È compito dell'utilizzatore finale arrivare ad ottimizzare le funzionalità del componente, tenendo sempre in considerazione lo scopo per il quale è stato costruito.



Viene chiesto di conservare questo manuale, assieme alla documentazione allegata, in buono stato, che sia leggibile e completo. Inoltre, deve essere conservato in prossimità del componente o, comunque, in un luogo accessibile e noto a tutto il personale che usa il componente stesso o che deve eseguire interventi di manutenzione o di ispezione. Nel caso in cui il manuale si deteriori o non sia più completo, si deve richiederne una copia al fabbricante, indicando il codice del manuale e la revisione.



Il manuale è destinato al personale che utilizza il componente (operatori), che esegue manutenzione su di esso (manutentori), e a personale che deve eseguire controlli o ispezioni. Il fabbricante non risponde per danni sul componente causati da personale che non ha seguito le indicazioni riportate all'interno del manuale stesso.

In caso di dubbi sulla corretta interpretazione delle informazioni contenute nel presente manuale si prega di contattare il fabbricante.

GARANZIA

Durante la fase di progettazione, è stata fatta una scelta accurata dei materiali e dei componenti da utilizzare nel progetto e sono stati sottoposti a regolare collaudo prima della consegna. Tutti gli elementi sono stati progettati e realizzati con un grado di sicurezza adeguato, tale da poter resistere a sollecitazioni superiori a quelle di normale utilizzo.

La garanzia è valida per un periodo di 12 mesi a partire dalla data di messa in funzione e comunque non oltre i 15 mesi dalla data di consegna. Gli interventi effettuati nel periodo di garanzia non estendono in alcun modo il periodo di validità della garanzia stessa.

Il fabbricante non risponde dei difetti dovuti all'usura normale delle parti che, per loro natura, decadono.

1.1 Simbologia

Di seguito vengono riportati i simboli che vengono utilizzati per dare un maggiore impatto all'importanza del concetto che si vuole dare.



ATTENZIONE!

Si riferisce ad un avviso che potrebbe portare a danni di minore entità (lesioni minime, danni al componente che richiedono un intervento del manutentore).



PERICOLO!

Si riferisce ad un evento di entità maggiore che potrebbe causare danni di grossa entità (morte, lesioni permanenti, rottura irreversibile del componente).



NOTA. Indica un'informazione o un approfondimento rilevante.



OBBLIGO. Indica un'attività che si deve eseguire, legata sia al componente che al manuale.



RIMANDO. Rimanda ad un documento esterno che è importante da visionare

Inoltre, si integra la lista dei simboli con quella del personale addetto all'utilizzo del componente e la sua funzione, assieme ad altri simboli utilizzati all'interno del manuale.



Operatore

Persona (qualificata) in grado di operare sul componente, effettuare operazioni di regolazione, pulizia, avviamento o ripristino dello stesso. L'operatore non è autorizzato ad eseguire manutenzioni.



Manutentore meccanico

Tecnico qualificato in grado di eseguire interventi di natura meccanica, di regolazione, manutenzione e riparazione ordinaria descritti in questo manuale. Non è abilitato ad effettuare interventi su impianti elettrici in presenza di tensione.



Manutentore elettrico

Tecnico qualificato in grado eseguire interventi di natura elettrica, di regolazione, manutenzione e riparazione ordinaria descritti in questo manuale. È in grado di lavorare in presenza di tensione su armadi elettrici e scatole di derivazione. Non è abilitato ad effettuare interventi sul lato meccanico.



Tecnico del fabbricante

Tecnico qualificato messo a disposizione dal fabbricante per effettuare operazioni di natura complessa in situazioni particolari, o comunque secondo quanto concordato con il cliente.

1.2 Norme di riferimento

Le normative e direttive di riferimento di questo manuale sono le seguenti:

Direttive

- 2006/42/CE – Direttiva macchine;
- 2014/30/UE – Compatibilità elettromagnetica;
- 2014/35/UE – Direttiva bassa tensione

1.3 Dichiarazione di incorporazione (allegato II B DIR. 2006/42/CE)

Nome del fabbricante: DAV Tech Srl
Indirizzo: Via G. Ravizza, 30, 36075, Montecchio Maggiore (VI)

DICHIARA CHE LA QUASI MACCHINA

Componente: Pompa PDP (Progressive Double Pump)
Modello: Valvola dosaggio volumetrico
Anno: 2024
Uso previsto: Dosatura volumetrica di fluidi bicomponenti a qualsiasi viscosità

È CONFORME ALLE DISPOSIZIONI DI INCORPORAZIONE DETTATE DALLA DIRETTIVA 2006/42/CE

La documentazione tecnica è stata redatta in conformità dell'allegato VII B, come richiesto dalla seguente:

- Direttiva Macchine 2006/42/CE del Parlamento Europeo e Consiglio del 17 maggio 2006
- 2014/30/UE: del Parlamento Europeo e del Consiglio del 26 febbraio 2014 concernente l'armonizzazione delle legislazioni degli Stati membri relative alla compatibilità elettromagnetica (rifusione).
- 2014/35/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 26 febbraio 2014 concernente l'armonizzazione delle legislazioni degli Stati membri relative alla messa a disposizione sul mercato del materiale elettrico destinato a essere adoperato entro taluni limiti di tensione (rifusione)

DICHIARA INOLTRE CHE:

- Ci si impegna a trasmettere, in risposta ad una richiesta adeguatamente motivata delle autorità nazionali, informazioni pertinenti sulla presente quasi macchina;
- Il fascicolo tecnico è stato costituito da Andrea Grazioli, via Ravizza, 30, Montecchio Maggiore (VI), IT.

Questa quasi macchina non può essere utilizzata fintantoché il macchinario su cui andrà utilizzata non viene dichiarato conforme alla normativa 2006/42/CE.

Montecchio Maggiore, 14 maggio 2024

Il legale rappresentante

Andrea Grazioli



COD.: DTVI_PDP_2420
REV.: 02
DATA: 19/02/2025

DAV TECH SRL

Ogni riproduzione (totale o parziale) del presente non autorizzata dal fabbricante verrà punita secondo la legge.



1.4 Glossario

Di seguito sono elencati i termini maggiormente utilizzati all'interno di questo manuale con il loro significato.

TERMINE	DEFINIZIONE
Abilita	Termine che definisce l'atto di predisporre (abilitare) un'azione. L'azione si attiverà non appena saranno soddisfatti dei criteri che, come conseguenza, portano all'attivazione dell'azione abilitata.
Attiva	L'azione che si compie istantaneamente all'azionamento del comando.
Comandi a presenza uomo	Vengono così definiti quei comandi che, utilizzati per operazioni manuali, devono essere mantenuti attivati affinché l'azione si compia. Quando il comando viene rilasciato l'azione si arresta.
Comandi a due mani	Comandi a presenza d'uomo che richiedono l'azionamento simultaneo di due comandi manuali per compiere un'azione.
D.P.I.	Dispositivi di protezione individuale. Comprendono tutti gli oggetti necessari per assicurare la protezione del personale da possibili danni accidentali (scarpe antinfortunistiche, guanti, elmetto, ed altro).
Display	Serve a visualizzare informazioni. Può essere in qualsiasi forma e dimensioni, anche touch screen.
Fabbricante	Persona fisica o giuridica che ha progettato e realizzato il componente oggetto del presente manuale.
HP	High Pressure. Sigla che indica alta pressione.
Icona	Piccola immagine che rappresenta in modo simbolico un comando, una funzione o anche un documento o un programma operativo, che appare sullo schermo di un computer. Quando viene selezionata dall'utente dà avvio alla funzione o al programma che simboleggia.
Joystick	Manipolatore a leva utilizzato nelle pulsantiere di comando.
N.A.	Non Applicabile, ovvero indica che è un campo che non si applica a questo particolare manuale e che non può essere integrato al componente.
Pannello operatore	Postazione di comando in cui ci sono gli strumenti di controllo della macchina
P.I.	Possibile Implementazione, ovvero al momento è assente dal componente descritto in questo manuale, ma è possibile eseguire un'aggiunta ed implementarlo.
Schermata	Sistema di interfaccia tra uomo e componente. Vengono definite schermate immagini visualizzate sul pannello operatore che consentono all'utente di ricevere e fornire informazioni al software di gestione.
Pulsantiera	Composizione di pulsanti e selettori che permettono di agire direttamente sul comportamento del componente.
Tastiera	Solo tastiera (elemento a sé stante) oppure in aggiunta ad un display (solo tasti, no selettori o altro)
Touch screen	Schermo tattile che permette all'utente di interagire con un'interfaccia grafica mediante le dita o particolari oggetti.

1.5 Assistenza e recapito fabbricante

Per qualsiasi motivazione inerente all'uso, manutenzione o richiesta di parti di ricambio, il cliente deve rivolgersi direttamente al fabbricante (o al centro assistenza se presente), specificando i dati identificativi del componente.

Il cliente può avvalersi del supporto tecnico commerciale degli agenti di zona o degli importatori, che sono in diretto contatto con la ditta DAV Tech Srl.

Denominazione sociale	DAV Tech Srl
Indirizzo postale	Via Ravizza, 30, 37065, Montecchio Maggiore (VI) – (IT)
Telefono	+39 0444 574510
Fax	+39 0444 574324
e-mail	davtech@davtech.it
Sito web	www.davtech.it

2 PRESENTAZIONE E FUNZIONAMENTO

Questo componente è composto da due PCP (Progressive Cavity Pump) unite assieme da un manifold per eseguire il dosaggio di fluidi bicomponenti in modo volumetrico. La struttura della pompa è uguale ad una PCP, quindi si ha una coclea (rotore) all'interno di una camera (statore) che spinge in avanti il fluido con una tecnologia definita "a cavità progressiva" e permette di eseguire un dosaggio volumetrico poiché ad ogni giro del motore corrisponde un determinato volume. Oltre a questo, viene aggiunto un componente dopo l'ugello che permette di unire le due pompe ed eseguire il dosaggio anche di fluidi bicomponenti. All'uscita del manifold è possibile avere un mixer per unire i due fluidi al meglio.

In altre parole, la funzione di questo componente è:

DOSATURA VOLUMETRICA DI FLUIDI BICOMPONENTI

Viene considerato uso previsto quello descritto nel capitolo sottostante, mentre si considera uso improprio qualsiasi altro utilizzo che non sia descritto all'interno di questo manuale, con prodotti di materia e formato diversi da quelli per i quali è stato costruito.

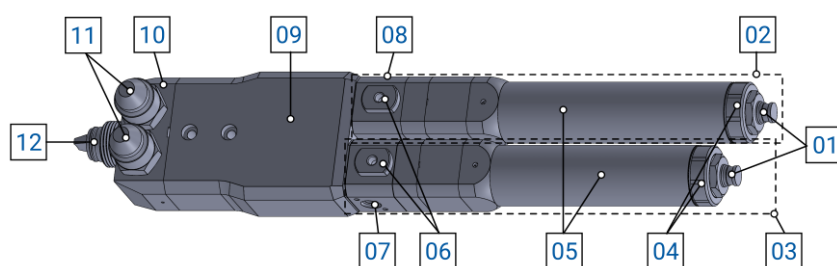


Figura 01 – Dettaglio PDP diverse

No. DESCRIZIONE

- 01 Cavo alimentazione
- 02 PCP-A
- 03 PCP-B
- 04 Collegamento elettrico
- 05 Motore PCP
- 06 Valvola spurgo aria
- 07 Ingresso fluidico PCP-B
- 08 Ingresso fluidico PCP-A
- 09 Corpo collegamento PCP
- 10 Manifold
- 11 Sensori di pressione fluidica
- 12 Ugello uscita fluido

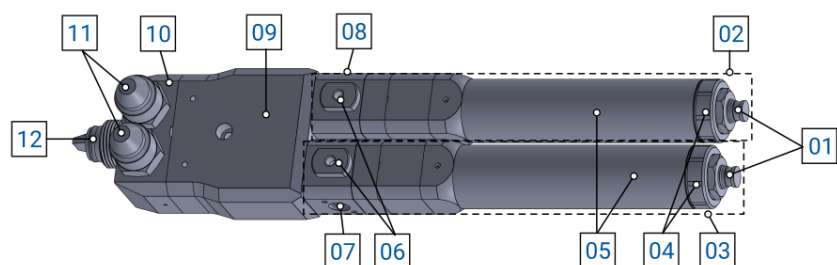


Figura 02 – Dettaglio PDP uguali

No. DESCRIZIONE

- 01 Cavo alimentazione
- 02 PCP-A
- 03 PCP-B
- 04 Collegamento elettrico
- 05 Motore PCP
- 06 Vite spurgo aria
- 07 Ingresso fluidico PCP-B
- 08 Ingresso fluidico PCP-A
- 09 Corpo collegamento PCP
- 10 Manifold
- 11 Sensori di pressione fluidica
- 12 Ugello uscita fluido

FUNZIONAMENTO

Le pompe PDP possono essere collegate elettricamente a:

- Controller esterno, il quale ha un'interfaccia semplice e basilare per poter controllare la PDP. È dotato di impostazioni standard e minime;
- Driver esterno, il quale è comandato da un PLC che può essere programmato liberamente, in base alle richieste del cliente. Molto più complesso del controller, permette di avere impostazioni più articolate e su misura.

Oltre ai collegamenti elettrici, può avere varie combinazioni di collegamento fluidico, ovvero:

- Siringa, che è un contenitore di dimensioni ridotte e che permette di essere pressurizzato senza l'ausilio di contenitori esterni (ha un attacco integrato);
- Cartuccia, che è un contenitore di dimensioni ridotte, il quale ha bisogno di uno strumento esterno per essere pressurizzato (porta cartucce);
- Serbatoio, contenitore di medie dimensioni che permette di avere sia fluido diretto che contenitore originale al suo interno, in base alle applicazioni e alle richieste;
- Pompa a piatto premente, sistema che permette di pressurizzare il fluido ad alte pressioni, utile in caso di fluidi molto viscosi. Per poterlo utilizzare, è necessario mettere in serie:
 - Un riduttore/stabilizzatore fluidico di pressione DAT 090, così da passare da alte pressioni a medie pressioni;
 - Un riduttore fluidico di pressione DAT 096, per arrivare a basse pressioni.

Inoltre, le pompe PDP possono essere utilizzate in due modalità di lavoro:

- Dosaggio continuo (jog);
- Dosaggio predeterminato;

In base alle impostazioni immesse nel controllore scelto (controller o PLC).



ATTENZIONE!

Si consiglia di collegare la valvola alle sorgenti indicate in questo manuale al [capitolo 2.2](#). Collegarla ad altre sorgenti o a prodotti con caratteristiche non indicate in questo manuale potrebbe rompere la valvola.

La regolazione della quantità di materiale avviene tramite l'unità di controllo dedicata

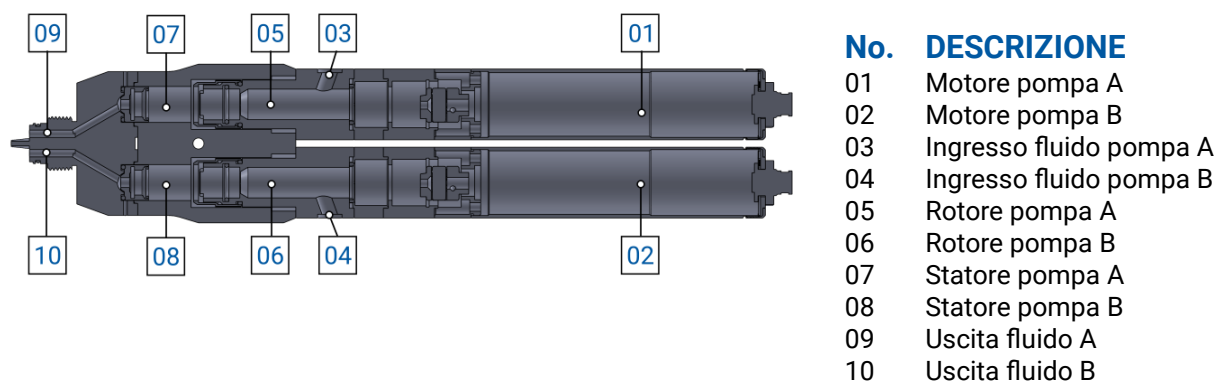


Figura 03 – Sezione PDP

La pompa a cavità progressiva è una pompa volumetrica in grado di erogare una quantità costante di fluido, indipendentemente dalla sua viscosità. Inoltre, il vantaggio di questa pompa è che unisce in un unico strumento il controllo della proporzionatura e la dosatura. Per questo motivo, non ha bisogno di un impianto pneumatico per essere comandata, ma solo da un collegamento elettrico, per comandare il motoriduttore, ed il collegamento fluidico, per permettere l'ingresso del fluido stesso. Per tenere al sicuro il motore dal fluido è presente un blocco di guarnizioni. Per controllare la velocità di rotazione del motoriduttore, il quale comanda la rotazione del rotore e, quindi, di erogazione del fluido, si può comandare direttamente dal controller, o dal PLC (in base all'impostazione scelta).

Oltre a queste funzionalità, la pompa a cavità progressiva è dotata anche della possibilità di risucchio del prodotto, il quale permette di evitare gocciolamenti post-dosatura. Questo è possibile grazie alla rotazione inversa del motoriduttore, che fa ruotare in modo inverso il rotore e genera un vuoto che riporta indietro il fluido.

Oltre a questo, nelle PDP è possibile eseguire un dosaggio di fluidi utilizzando anche dimensioni diverse di PCP, quindi non si è vincolati dalla scelta della taglia della PCP per il dosaggio, ma ci si può adattare alla tipologia e quantità di fluido necessario in base alle esigenze di ogni caso.

ATTENZIONE!



Mentre la pompa è in funzione, ci deve sempre essere fluido che entra dall'ingresso della pompa. Lasciare la pompa a lavorare senza fluido la porta a surriscaldarsi e, quindi, a danneggiarsi.

CONSIGLI UTILI

- La scelta del migliore mixer per la propria applicazione deve essere valutata in base alla quantità di fluido da dispensare e dal risultato applicativo desiderato. In caso di dubbi, chiedere ai progettisti del fabbricante;
- Al primo avvio della pompa, è consigliato adescare l'impianto con il prodotto ed iniziare il dosaggio con una portata non superiore alla metà della cilindrata della pompa (per esempio, la PDP-050 si può impostare massimo 50 mm³/sec), così da evitare di far lavorare la pompa a secco con portate elevate. Nel momento in cui il prodotto inizia ad uscire è possibile aumentare le portate tenendo sempre presente i limiti della pompa e del fluido che si sta dosando.
- Al primo adescamento è molto importante spurgare eventuale aria residua all'interno della pompa utilizzando la valvola frontale presente in ognuna delle pompe e, se non è sufficiente, inclinare la pompa verso l'alto mentre si effettua un dosaggio continuo in modo da facilitare l'espulsione dell'aria;
- Quando non si utilizza per un periodo lungo (dipende dal prodotto utilizzato), è necessario assicurarsi che la zona di uscita dei prodotti sia pulita e non ci sia contatto tra i due prodotti. Se si utilizzano prodotti aggressivi, è necessario smontare la testina e fare una pulizia dei passaggi interni.

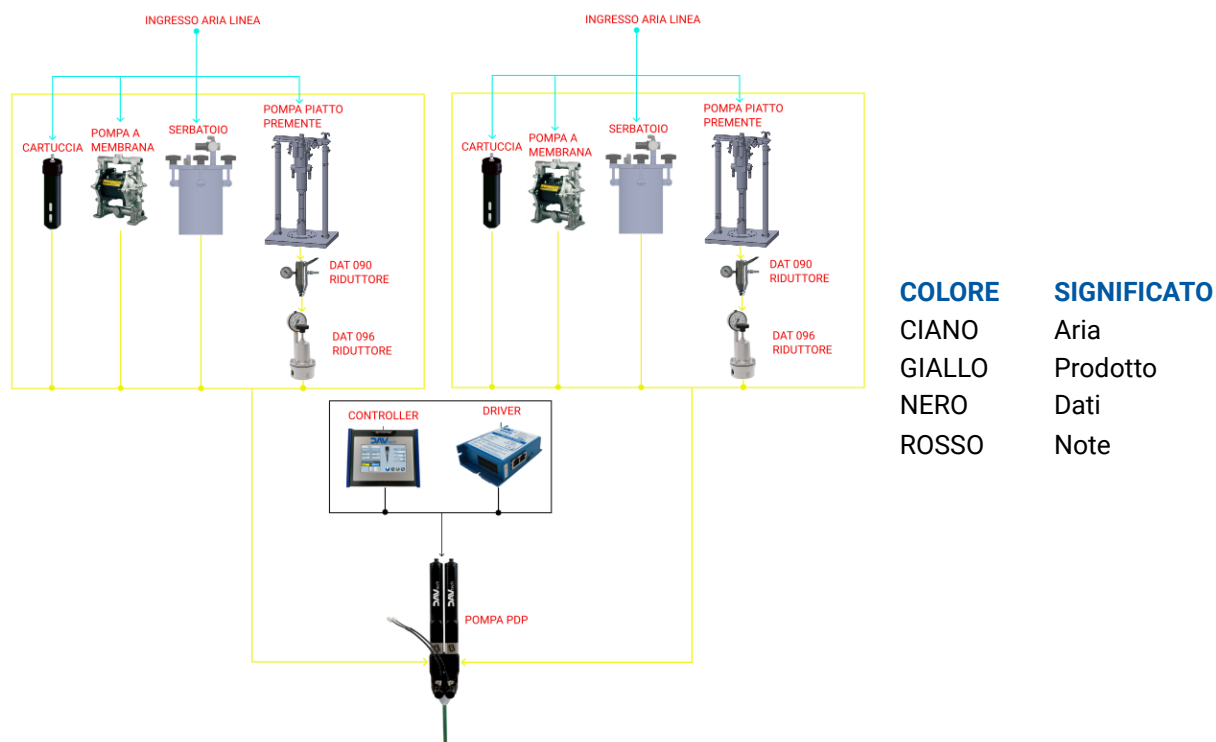


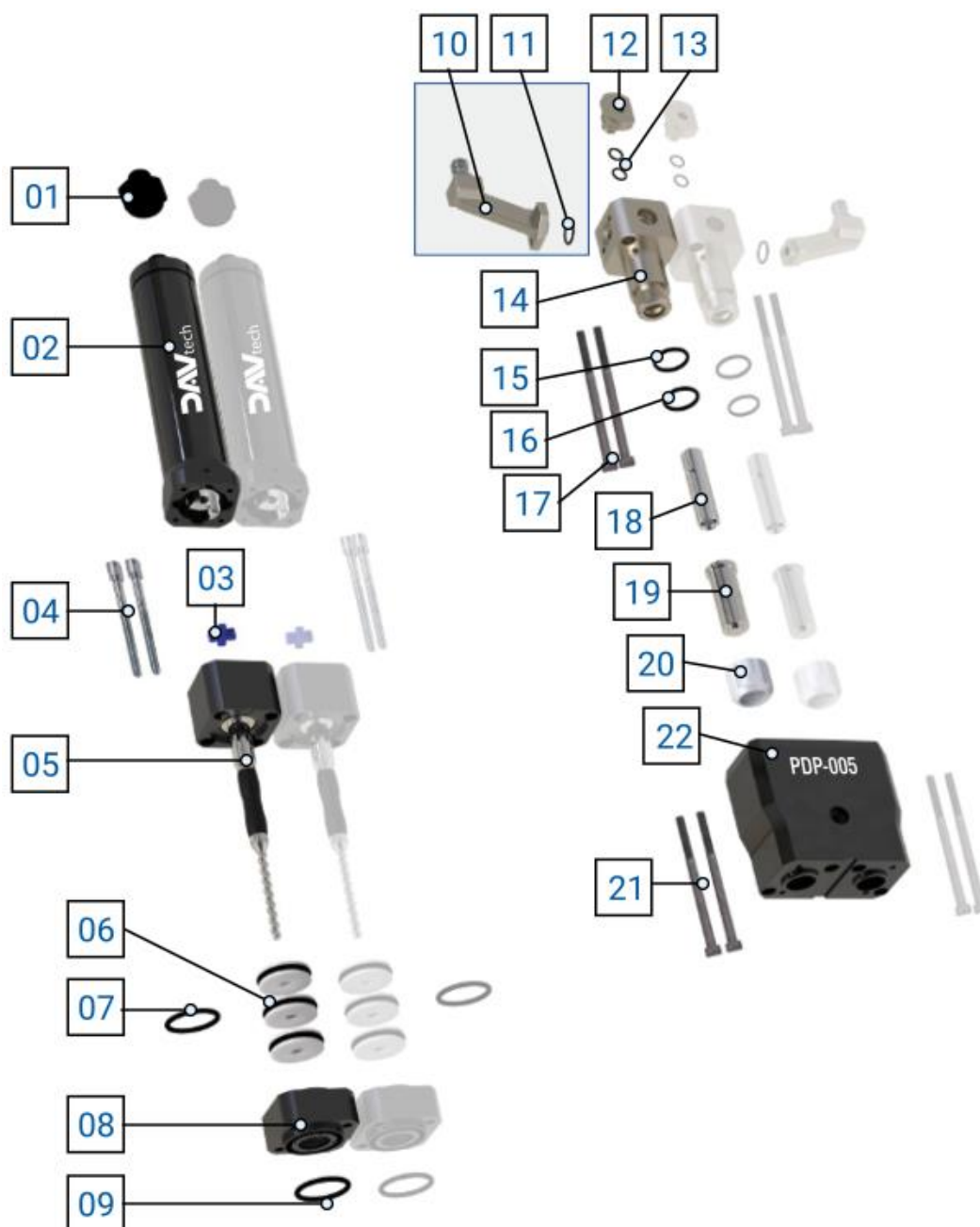
Figura 04 – Schema di collegamento

In figura 04 sono elencate tutte le possibili combinazioni con cui è possibile utilizzare una pompa PDP di qualsiasi dimensione.

2.1 Esploso – Coppia PDP uguali

Di seguito viene esposto un elenco dei principali componenti della pompa con codici ricambio. In questo caso, si vuole suddividere il lato destro dal sinistro per chiarezza di componentistica, e si vogliono elencare tutte le possibili combinazioni. Dato che sono molte, si farà un sottocapitolo per ogni combinazione, così che sia facilmente visibile dall'indice del manuale. In questo caso si vuole trattare tutte le combinazioni di pompe possibili con coppie uguali tra loro, quindi due pompe uguali.

2.1.1 PDP-005



PARTE A

No.	Descrizione	Var.	Codice	Dettagli varianti
01	CONNETTORE MOTORE PICCOLO PCP	-	PCP-CONNECTOR-S	-
02	ASSIEME MOTORE PICCOLO PCP	-	PCP-MOTOR-S	-
03	ELASTOMERO GIUNTO MOTORE PICCOLO PCP	-	PCP-JOINT-S	-
04	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-2	-
05	ASSIEME ROTORE	-	-	-
-	-	05.a	PCP-005-ROTOR	ASSIEME ROTORE ACCIAIO INOX PCP-005
-	-	05.b	PCP-005-ROTOR-PP	ASSIEME ROTORE POLYPROPYLENE PCP-005
06	TENUTA ROTANTE PER PCP (x1 pcs)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1pcs) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	CORPO TENUTE PICCOLO PCP	-	PCP-SEALBLOCK-S	BLOCCO TENUTE PICCOLO PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADATTATORE MODULO PICCOLO PER PCPM (vedi nota)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-S	ADATTATORE MODULO PICCOLO PCP PER SIRINGA 30cc E 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-S	ADATTATORE MODULO PICCOLO PCP CARTUCCIA 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMCO-S-R	ADATTATORE MODULO PICCOLO PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (vedi nota)	-	PCP-C	-
12	VALVOLA DI SPURGO PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP PER UV
13	O-RING FKM (x1 pcs)	-	PCP-D	-
14	CORPO POMPA PICCOLO PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-S-R	CORPO PICCOLO FILETTATO STANDARD PCP (SX)
-	-	14.b	PCPM-BODY-S-R	CORPO PICCOLO FILETTATO PER MODULO PCP (SX) (vedi nota)
15	O-RING FKM	-	PCP-B	-
16	O-RING FKM	-	PCP-A	-
17	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-1	-
18	ASSIEME STATORE	-	-	-
-	-	18.a	PCP-005-STATOR	ASSIEME STATORE FFKM PCP-005
-	-	18.b	PCP-005-STATOR-EP	ASSIEME STATORE EPDM PCP-005
-	-	18.c	PCP-005-STATOR-FE	ASSIEME STATORE FEPM PCP-005
19	ADATTATORE BUSSOLA TWINBLOCK	-	TWINADAPTER-BUSH	BUSSOLA STATORE PCP-005
20	GHIERA PICCOLA PCP	-	PCP-NUT-S	-
21	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-3	-
22	TWINBLOCK ADATTATORE PER MANIFOLD	-	TWINBLOCK-S	CON PCP MASTER PCP-005/PCP-015/PCP-050
\	KIT O-RING	\	GASKETKIT-PCP005	KIT O-RING PCP-005



ATTENZIONE!

I punti 10 e 11 sono dedicati al modello PCPM, quindi al corpo filettato per modulo PCP numero 14.b e per un utilizzo con siringhe o cartucce. Prestare attenzione a quale modello si ordina.

COD.: DTVI_PDP_2420

REV.: 02

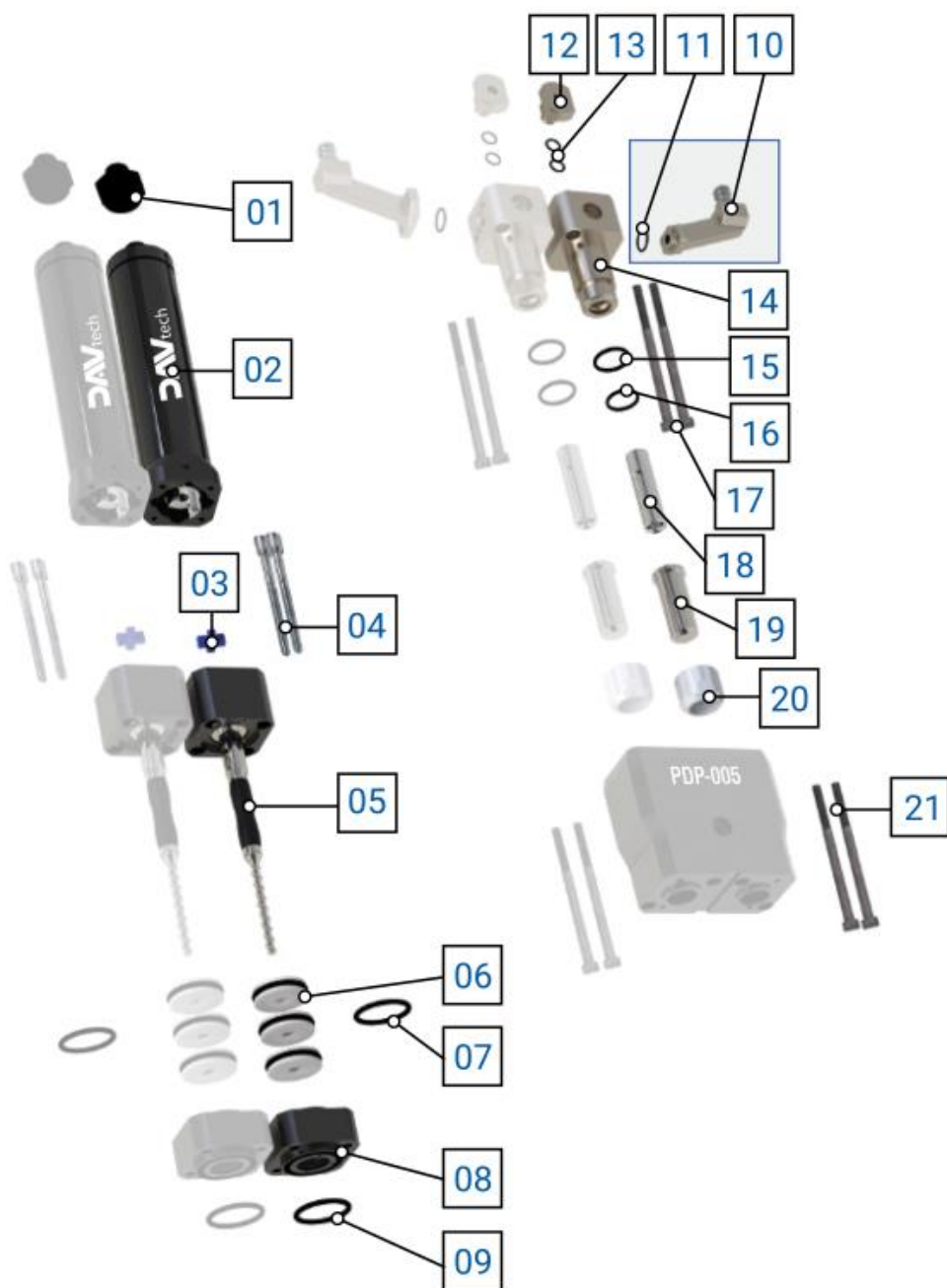
DATA: 19/02/2025

DAV TECH SRL

Ogni riproduzione (totale o parziale) del presente non autorizzata dal fabbricante verrà punita secondo la legge.



PDP-005



PARTE B

No.	Descrizione	Var.	Codice	Dettagli varianti
01	CONNETTORE MOTORE PICCOLO PCP	-	PCP-CONNECTOR-S	-
02	ASSIEME MOTORE PICCOLO PCP	-	PCP-MOTOR-S	-
03	ELASTOMERO GIUNTO MOTORE PICCOLO PCP	-	PCP-JOINT-S	-
04	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-2	-
05	ASSIEME ROTORE	-	-	-
-	-	05.a	PCP-005-ROTOR	ASSIEME ROTORE ACCIAIO INOX PCP-005
-	-	05.b	PCP-005-ROTOR-PP	ASSIEME ROTORE POLYPROPYLENE PCP-005
06	TENUTA ROTANTE PER PCP (x1 pcs)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1pcs) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	CORPO TENUTE PICCOLO PCP	-	PCP-SEALBLOCK-S	BLOCCO TENUTE PICCOLO PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADATTATORE MODULO PICCOLO PER PCPM (vedi nota)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-S	ADATTATORE MODULO PICCOLO PCP PER SIRINGA 30cc E 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-S	ADATTATORE MODULO PICCOLO PCP CARTUCCIA 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMCO-S-R	ADATTATORE MODULO PICCOLO PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (vedi nota)	-	PCP-C	-
12	VALVOLA DI SPURGO PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP PER UV
13	O-RING FKM (x1 pcs)	-	PCP-D	-
14	CORPO POMPA PICCOLO PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-S-R	CORPO PICCOLO FILETTATO STANDARD PCP (SX)
-	-	14.b	PCPM-BODY-S-R	CORPO PICCOLO FILETTATO PER MODULO PCP (SX) (vedi nota)
15	O-RING FKM	-	PCP-B	-
16	O-RING FKM	-	PCP-A	-
17	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-1	-
18	ASSIEME STATORE	-	-	-
-	-	18.a	PCP-005-STATOR	ASSIEME STATORE FFKM PCP-005
-	-	18.b	PCP-005-STATOR-EP	ASSIEME STATORE EPDM PCP-005
-	-	18.c	PCP-005-STATOR-FE	ASSIEME STATORE FEPM PCP-005
19	ADATTATORE BUSSOLA TWINBLOCK	-	TWINADAPTER-BUSH	BUSSOLA STATORE PCP-005
20	GHIERA PICCOLA PCP	-	PCP-NUT-S	-
21	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-3	-
\	KIT O-RING	\	GASKETKIT-PCP005	KIT O-RING PCP-005



ATTENZIONE!

I punti 10 e 11 sono dedicati al modello PCPM, quindi al corpo filettato per modulo PCP numero 14.b e per un utilizzo con siringhe o cartucce. Prestare attenzione a quale modello si ordina.

COD.: DTVI_PDP_2420

REV.: 02

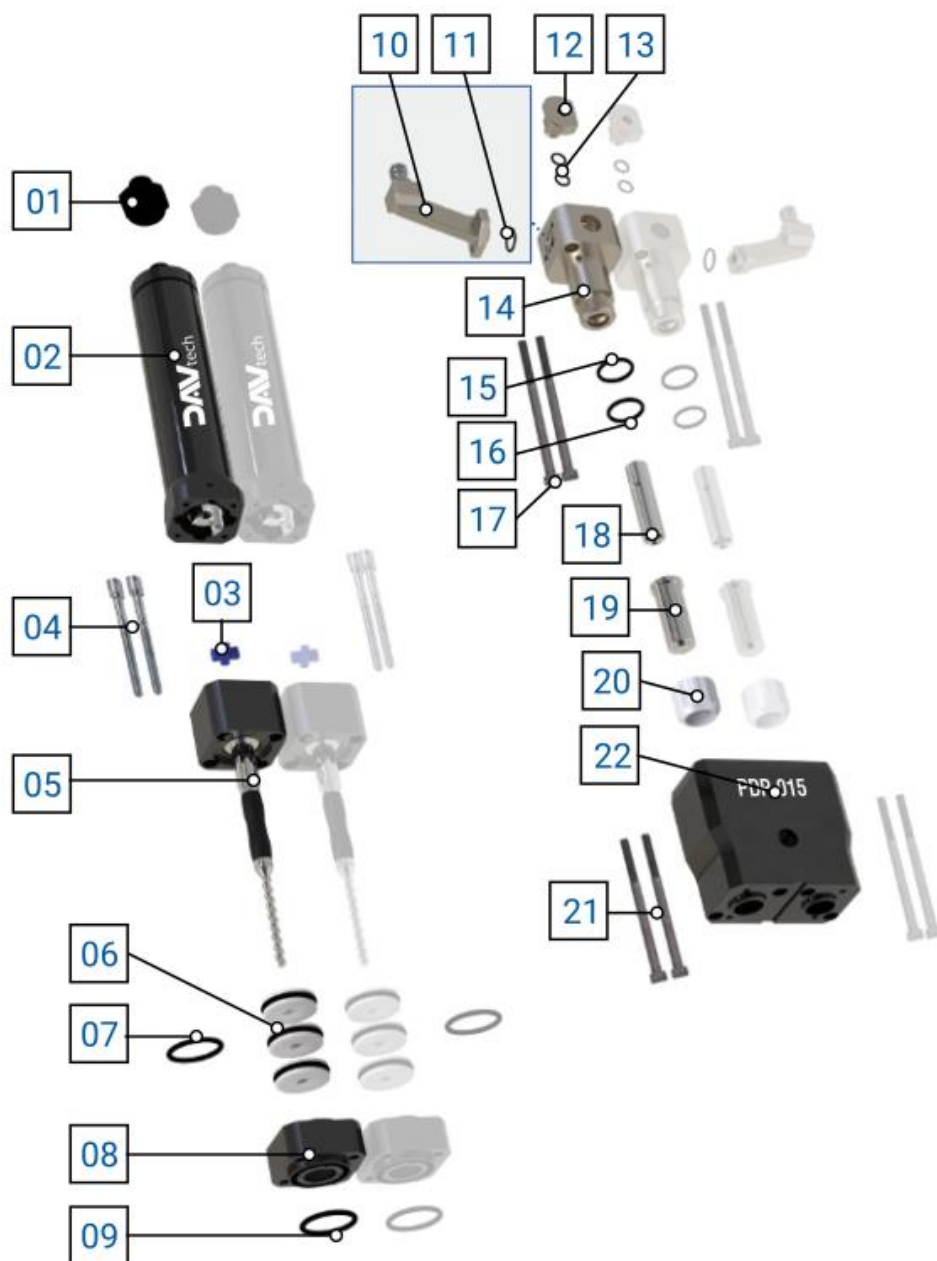
DATA: 19/02/2025

DAV TECH SRL

Ogni riproduzione (totale o parziale) del presente non autorizzata dal fabbricante verrà punita secondo la legge.



2.1.2 PDP-015



PARTE A

No.	Descrizione	Var.	Codice	Dettagli varianti
01	CONNETTORE MOTORE PICCOLO PCP	-	PCP-CONNECTOR-S	-
02	ASSIEME MOTORE PICCOLO PCP	-	PCP-MOTOR-S	-
03	ELASTOMERO GIUNTO MOTORE PICCOLO PCP	-	PCP-JOINT-S	-
04	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-2	-
05	ASSIEME ROTORE	-	-	-
-	-	05.a	PCP-015-ROTOR	ASSIEME ROTORE ACCIAIO INOX PCP-015
-	-	05.b	PCP-015-ROTOR-PP	ASSIEME ROTORE POLYPROPYLENE PCP-015
		05.c	PCP-015-ROTOR-TC	ASSIEME ROTORE CARBURO PCP-015
		05.d	PCP-015-ROTOR-ZC	ASSIEME ROTORE CERAMICA PCP-015
06	TENUTA ROTANTE PER PCP (x1 pcs)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1pcs) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	CORPO TENUTE PICCOLO PCP	-	PCP-SEALBLOCK-S	BLOCCO TENUTE PICCOLO PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADATTATORE MODULO PICCOLO PER PCPM (vedi nota)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-S	ADATTATORE MODULO PICCOLO PCP PER SIRINGA 30cc E 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-S	ADATTATORE MODULO PICCOLO PCP CARTUCCIA 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMCO-S	ADATTATORE MODULO PICCOLO PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (vedi nota)	-	PCP-C	-
12	VALVOLA DI SPURGO PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP PER UV
13	O-RING FKM (x1 pcs)	-	PCP-D	-
14	CORPO POMPA PICCOLO PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-S	CORPO PICCOLO FILETTATO STANDARD PCP (SX)
-	-	14.b	PCPM-BODY-S	CORPO PICCOLO FILETTATO PER MODULO PCP (SX) (vedi nota)
15	O-RING FKM	-	PCP-B	-
16	O-RING FKM	-	PCP-A	-
17	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-1	-
18	ASSIEME STATORE	-	-	-
-	-	18.a	PCP-015-STATOR	ASSIEME STATORE FFKM PCP-015
-	-	18.b	PCP-015-STATOR-EP	ASSIEME STATORE EPDM PCP-015
-	-	18.c	PCP-015-STATOR-FE	ASSIEME STATORE FEPM PCP-015
19	ADATTATORE BUSSOLA TWINBLOCK	-	TWINADAPTER-BUSH	BUSSOLA STATORE PCP-015
20	GHIERA PICCOLA PCP	-	PCP-NUT-S	-
21	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-3	-
22	TWINBLOCK ADATTATORE PER MANIFOLD	-	TWINBLOCK-S	CON PCP MASTER PCP-005/PCP-015/PCP-050
\	KIT O-RING	\	GASKETKIT-PCP015	KIT O-RING PCP-015

ATTENZIONE!



I punti 10 e 11 sono dedicati al modello PCPM, quindi al corpo filettato per modulo PCP numero 14.b e per un utilizzo con siringhe o cartucce. Prestare attenzione a quale modello si ordina.

COD.: DTVI_PDP_2420

REV.: 02

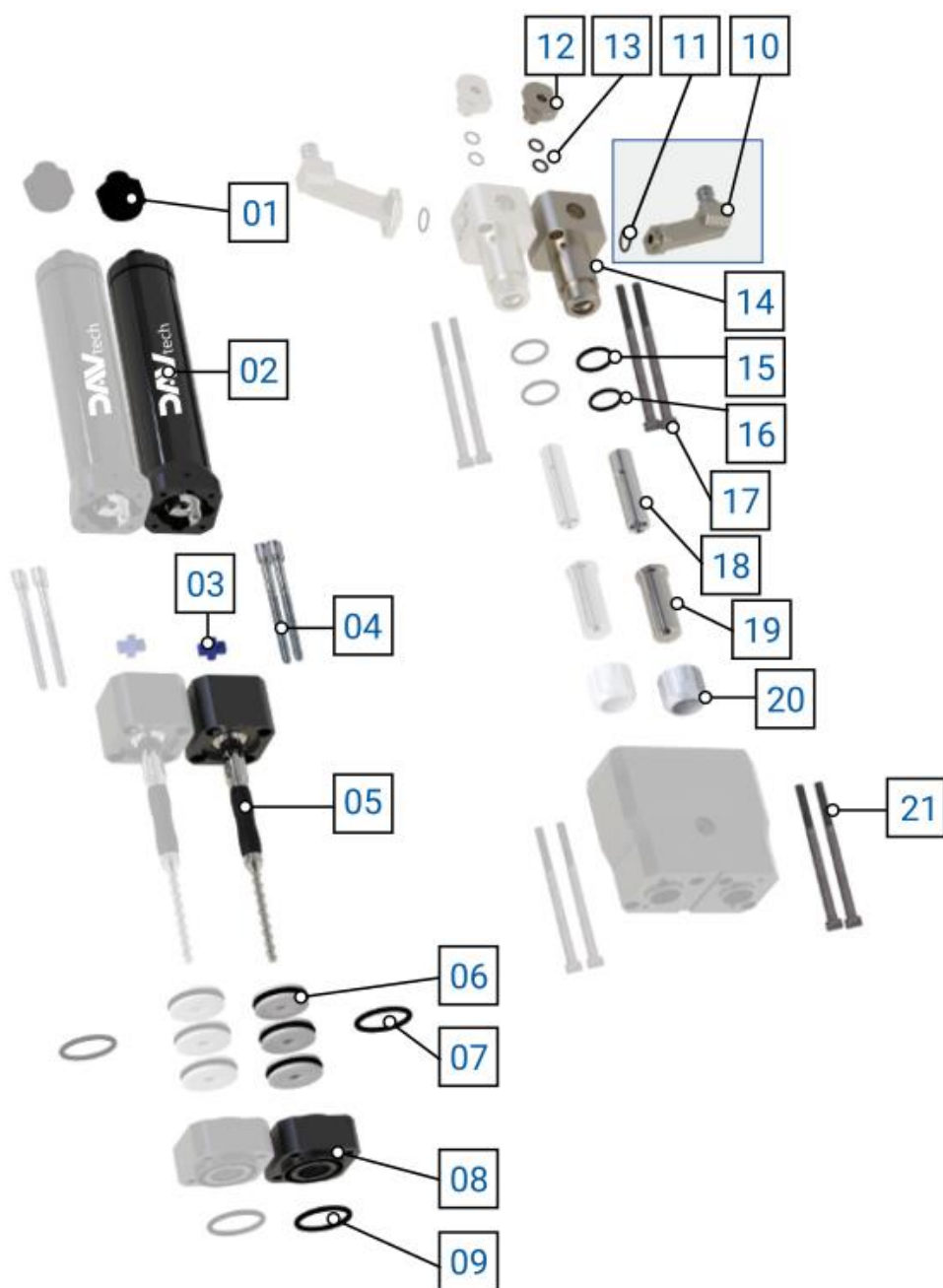
DATA: 19/02/2025

DAV TECH SRL

Ogni riproduzione (totale o parziale) del presente non autorizzata dal fabbricante verrà punita secondo la legge.



PDP-015



PARTE B

COD.: DTVI_PDP_2420
REV.: 02
DATA: 19/02/2025

DAV TECH SRL

Ogni riproduzione (totale o parziale) del presente non autorizzata dal fabbricante verrà punita secondo la legge.



No.	Descrizione	Var.	Codice	Dettagli varianti
01	CONNETTORE MOTORE PICCOLO PCP	-	PCP-CONNECTOR-S	-
02	ASSIEME MOTORE PICCOLO PCP	-	PCP-MOTOR-S	-
03	ELASTOMERO GIUNTO MOTORE PICCOLO PCP	-	PCP-JOINT-S	-
04	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-2	-
05	ASSIEME ROTORE	-	-	-
-	-	05.a	PCP-015-ROTOR	ASSIEME ROTORE ACCIAIO INOX PCP-015
-	-	05.b	PCP-015-ROTOR-PP	ASSIEME ROTORE POLYPROPYLENE PCP-015
		05.c	PCP-015-ROTOR-TC	ASSIEME ROTORE CARBURO PCP-015
		05.d	PCP-015-ROTOR-ZC	ASSIEME ROTORE CERAMICA PCP-015
06	TENUTA ROTANTE PER PCP (x1 pcs)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1pcs) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	CORPO TENUTE PICCOLO PCP	-	PCP-SEALBLOCK-S	BLOCCO TENUTE PICCOLO PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADATTATORE MODULO PICCOLO PER PCPM (vedi nota)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-S	ADATTATORE MODULO PICCOLO PCP PER SIRINGA 30cc E 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-S	ADATTATORE MODULO PICCOLO PCP CARTUCCIA 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMCO-S-R	ADATTATORE MODULO PICCOLO PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (vedi nota)	-	PCP-C	-
12	VALVOLA DI SPURGO PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP PER UV
13	O-RING FKM (x1 pcs)	-	PCP-D	-
14	CORPO POMPA PICCOLO PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-S-R	CORPO PICCOLO FILETTATO STANDARD PCP (DX)
-	-	14.b	PCPM-BODY-S-R	CORPO PICCOLO FILETTATO PER MODULO PCP (DX) (vedi nota)
15	O-RING FKM	-	PCP-B	-
16	O-RING FKM	-	PCP-A	-
17	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-1	-
18	ASSIEME STATORE	-	-	-
-	-	18.a	PCP-015-STATOR	ASSIEME STATORE FFKM PCP-015
-	-	18.b	PCP-015-STATOR-EP	ASSIEME STATORE EPDM PCP-015
-	-	18.c	PCP-015-STATOR-FE	ASSIEME STATORE FEPM PCP-015
19	ADATTATORE BUSSOLA TWINBLOCK	-	TWINADAPTER-BUSH	BUSSOLA STATORE PCP-015
20	GHIERA PICCOLA PCP	-	PCP-NUT-S	-
21	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-3	-
\	KIT O-RING	\	GASKETKIT-PCP015	KIT O-RING PCP-015

ATTENZIONE!



I punti 10 e 11 sono dedicati al modello PCPM, quindi al corpo filettato per modulo PCP numero 14.b e per un utilizzo con siringhe o cartucce. Prestare attenzione a quale modello si ordina.

COD.: DTVI_PDP_2420

REV.: 02

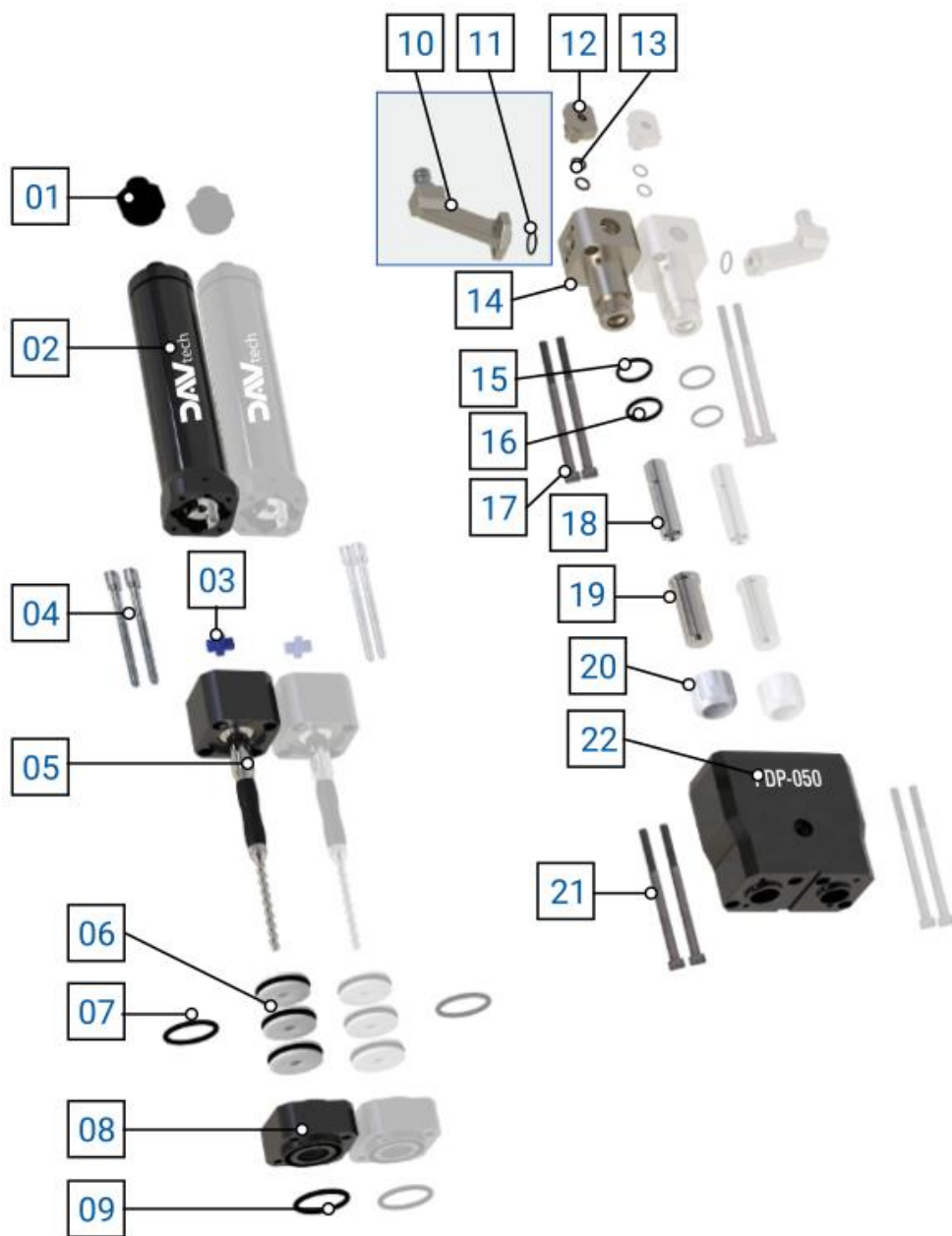
DATA: 19/02/2025

DAV TECH SRL

Ogni riproduzione (totale o parziale) del presente non autorizzata dal fabbricante verrà punita secondo la legge.



2.1.3 PDP-050



PARTE A

No.	Descrizione	Var.	Codice	Dettagli varianti
01	CONNETTORE MOTORE PICCOLO PCP	-	PCP-CONNECTOR-S	-
02	ASSIEME MOTORE PICCOLO PCP	-	PCP-MOTOR-S	-
03	ELASTOMERO GIUNTO MOTORE PICCOLO PCP	-	PCP-JOINT-S	-
04	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-2	-
05	ASSIEME ROTORE	-	-	-
-	-	05.a	PCP-050-ROTOR	ASSIEME ROTORE ACCIAIO INOX PCP-050
-	-	05.b	PCP-050-ROTOR-PP	ASSIEME ROTORE POLYPROPYLENE PCP-050
		05.c	PCP-050-ROTOR-TC	ASSIEME ROTORE CARBURO PCP-050
		05.d	PCP-050-ROTOR-ZC	ASSIEME ROTORE CERAMICA PCP-050
06	TENUTA ROTANTE PER PCP (x1 pcs)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1pcs) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	CORPO TENUTE PICCOLO PCP	-	PCP-SEALBLOCK-S	BLOCCO TENUTE PICCOLO PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADATTATORE MODULO PICCOLO PER PCPM ^(vedi nota)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-S	ADATTATORE MODULO PICCOLO PCP PER SIRINGA 30cc E 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-S	ADATTATORE MODULO PICCOLO PCP CARTUCCIA 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMCO-S	ADATTATORE MODULO PICCOLO PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM ^(vedi nota)	-	PCP-C	-
12	VALVOLA DI SPURGO PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP PER UV
13	O-RING FKM (x1 pcs)	-	PCP-D	-
14	CORPO POMPA PICCOLO PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-S	CORPO PICCOLO FILETTATO STANDARD PCP (SX)
-	-	14.b	PCPM-BODY-S	CORPO PICCOLO FILETTATO PER MODULO PCP (SX) ^(vedi nota)
15	O-RING FKM	-	PCP-B	-
16	O-RING FKM	-	PCP-A	-
17	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-1	-
18	ASSIEME STATORE	-	-	-
-	-	18.a	PCP-050-STATOR	ASSIEME STATORE FFKM PCP-050
-	-	18.b	PCP-050-STATOR-EP	ASSIEME STATORE EPDM PCP-050
-	-	18.c	PCP-050-STATOR-FE	ASSIEME STATORE FEPM PCP-050
19	ADATTATORE BUSSOLA TWINBLOCK	-	TWINADAPTER-BUSH	BUSSOLA STATORE PCP-050
20	GHIERA PICCOLA PCP	-	PCP-NUT-S	-
21	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-3	-
22	TWINBLOCK ADATTATORE PER MANIFOLD	-	TWINBLOCK-S	CON PCP MASTER PCP-005/PCP-015/PCP-050
\	KIT O-RING	\	GASKETKIT-PCP050	KIT O-RING PCP-050



ATTENZIONE!

I punti 10 e 11 sono dedicati al modello PCPM, quindi al corpo filettato per modulo PCP numero 14.b e per un utilizzo con siringhe o cartucce. Prestare attenzione a quale modello si ordina.

COD.: DTVI_PDP_2420

REV.: 02

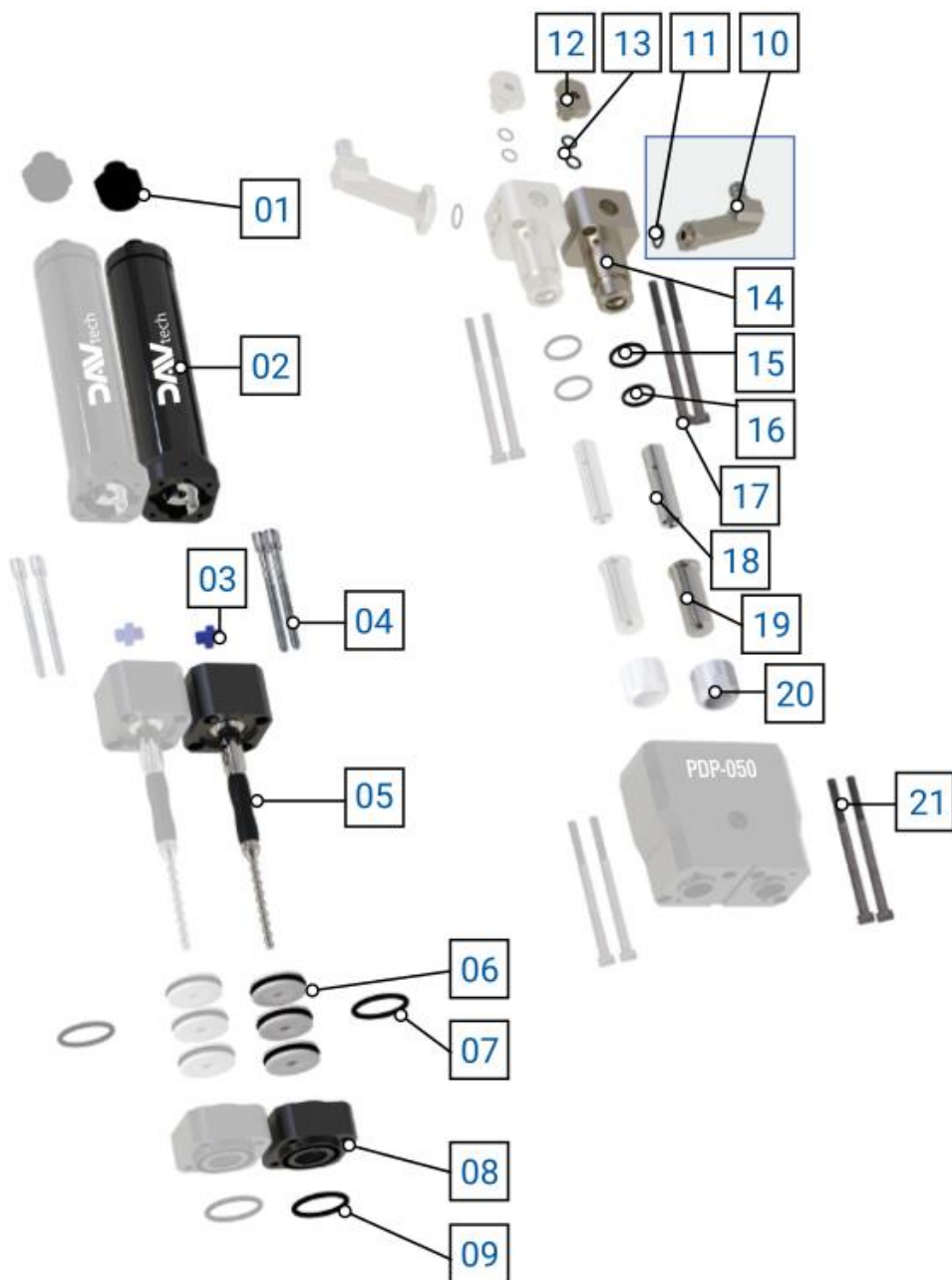
DATA: 19/02/2025

DAV TECH SRL

Ogni riproduzione (totale o parziale) del presente non autorizzata dal fabbricante verrà punita secondo la legge.



PDP-050



PARTE B

No.	Descrizione	Var.	Codice	Dettagli varianti
01	CONNETTORE MOTORE PICCOLO PCP	-	PCP-CONNECTOR-S	-
02	ASSIEME MOTORE PICCOLO PCP	-	PCP-MOTOR-S	-
03	ELASTOMERO GIUNTO MOTORE PICCOLO PCP	-	PCP-JOINT-S	-
04	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-2	-
05	ASSIEME ROTORE	-	-	-
-	-	05.a	PCP-050-ROTOR	ASSIEME ROTORE ACCIAIO INOX PCP-050
-	-	05.b	PCP-050-ROTOR-PP	ASSIEME ROTORE POLYPROPYLENE PCP-050
		05.c	PCP-050-ROTOR-TC	ASSIEME ROTORE CARBURO PCP-050
		05.d	PCP-050-ROTOR-ZC	ASSIEME ROTORE CERAMICA PCP-050
06	TENUTA ROTANTE PER PCP (x1 pcs)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1pcs) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	CORPO TENUTE PICCOLO PCP	-	PCP-SEALBLOCK-S	BLOCCO TENUTE PICCOLO PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADATTATORE MODULO PICCOLO PER PCPM (vedi nota)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-S	ADATTATORE MODULO PICCOLO PCP PER SIRINGA 30cc E 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-S	ADATTATORE MODULO PICCOLO PCP CARTUCCIA 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMCO-S-R	ADATTATORE MODULO PICCOLO PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (vedi nota)	-	PCP-C	-
12	VALVOLA DI SPURGO PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP PER UV
13	O-RING FKM (x1 pcs)	-	PCP-D	-
14	CORPO POMPA PICCOLO PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-S-R	CORPO PICCOLO FILETTATO STANDARD PCP (DX)
-	-	14.b	PCPM-BODY-S-R	CORPO PICCOLO FILETTATO PER MODULO PCP (DX) (vedi nota)
15	O-RING FKM	-	PCP-B	-
16	O-RING FKM	-	PCP-A	-
17	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-1	-
18	ASSIEME STATORE	-	-	-
-	-	18.a	PCP-050-STATOR	ASSIEME STATORE FFKM PCP-050
-	-	18.b	PCP-050-STATOR-EP	ASSIEME STATORE EPDM PCP-050
-	-	18.c	PCP-050-STATOR-FE	ASSIEME STATORE FEPM PCP-050
19	ADATTATORE BUSSOLA TWINBLOCK	-	TWINADAPTER-BUSH	BUSSOLA STATORE PCP-050
20	GHIERA PICCOLA PCP	-	PCP-NUT-S	-
21	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-3	-
\	KIT O-RING	\	GASKETKIT-PCP050	KIT O-RING PCP-050



ATTENZIONE!

I punti 10 e 11 sono dedicati al modello PCPM, quindi al corpo filettato per modulo PCP numero 14.b e per un utilizzo con siringhe o cartucce. Prestare attenzione a quale modello si ordina.

COD.: DTVI_PDP_2420

REV.: 02

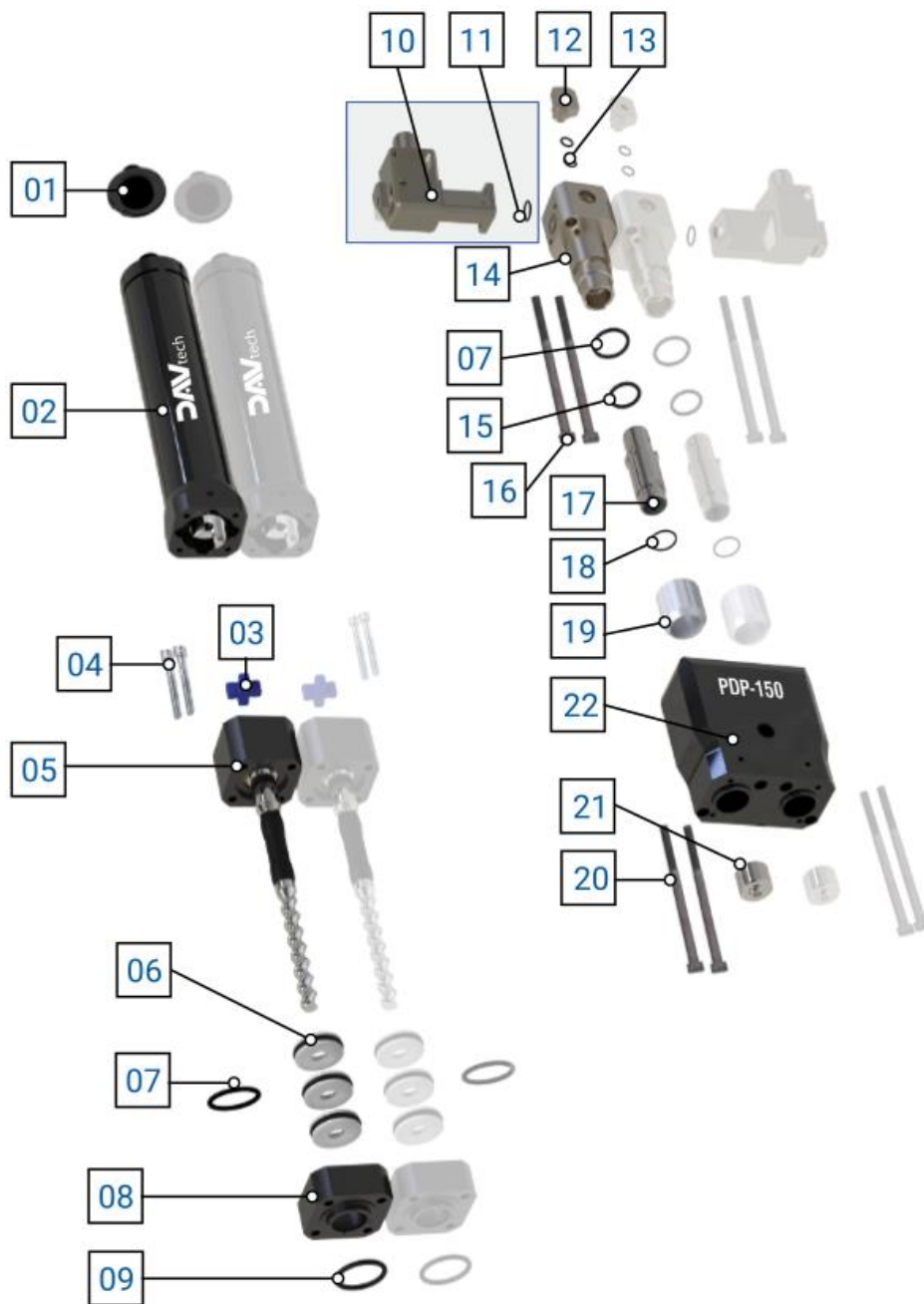
DATA: 19/02/2025

DAV TECH SRL

Ogni riproduzione (totale o parziale) del presente non autorizzata dal fabbricante verrà punita secondo la legge.



2.1.4 PDP-150



PARTE A

No.	Descrizione	Var.	Codice	Dettagli varianti
01	CONNETTORE MOTORE GRANDE PCP	-	PCP-CONNECTOR-B	-
02	ASSIEME MOTORE GRANDE PCP	-	PCP-MOTOR-B	-
03	ELASTOMERO GIUNTO MOTORE GRANDE PCP	-	PCP-JOINT-B	-
04	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-2	-
05	ASSIEME ROTORE	-	-	-
-	-	05.a	PCP-150-ROTOR	ASSIEME ROTORE ACCIAIO INOX PCP-150
-	-	05.c	PCP-150-ROTOR-TC	ASSIEME ROTORE CARBURO PCP-150
-	-	05.d	PCP-150-ROTOR-ZC	ASSIEME ROTORE CERAMICA PCP-150
06	TENUTA ROTANTE PER PCP (x1 pcs)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1pcs) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	CORPO TENUTE GRANDE PCP	-	PCP-SEALBLOCK-B	BLOCCO TENUTE GRANDE PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADATTATORE MODULO GRANDE PER PCPM (vedi nota)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-B	ADATTATORE MODULO GRANDE PCP PER SIRINGA 30cc E 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-B	ADATTATORE MODULO GRANDE PCP CARTUCCIA 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMCO-B	ADATTATORE MODULO GRANDE PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (vedi nota)	-	PCP-C	-
12	VALVOLA DI SPURGO PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP PER UV
13	O-RING FKM (x1 pcs)	-	PCP-D	-
14	CORPO POMPA GRANDE PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-B	CORPO GRANDE FILETTATO STANDARD PCP (SX)
-	-	14.b	PCPM-BODY-B	CORPO GRANDE FILETTATO PER MODULO PCP (SX) (vedi nota)
15	O-RING FKM	-	PCP-H	-
16	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-1	-
17	ASSIEME STATORE	-	-	-
-	-	18.a	PCP-150-STATOR	ASSIEME STATORE FFKM PCP-150
-	-	18.b	PCP-150-STATOR-EP	ASSIEME STATORE EPDM PCP-150
-	-	18.c	PCP-150-STATOR-FE	ASSIEME STATORE FEPM PCP-150
18	O-RING FKM	-	PCP-G	-
19	GHIERA GRANDE PCP	-	PCP-NUT-B	-
20	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-3	-
21	ADATTATORE GRANDE TWINBLOCK	-	TWINADAPTER-B	-
22	TWINBLOCK ADATTATORE PER MANIFOLD	-	TWINBLOCK-B	CON PCP MASTER PCP-150/PCP-500
\	KIT O-RING	\	GASKETKIT-PCP150	KIT O-RING PCP-150



ATTENZIONE!

I punti 10 e 11 sono dedicati al modello PCPM, quindi al corpo filettato per modulo PCP numero 14.b e per un utilizzo con siringhe o cartucce. Prestare attenzione a quale modello si ordina.

COD.: DTVI_PDP_2420

REV.: 02

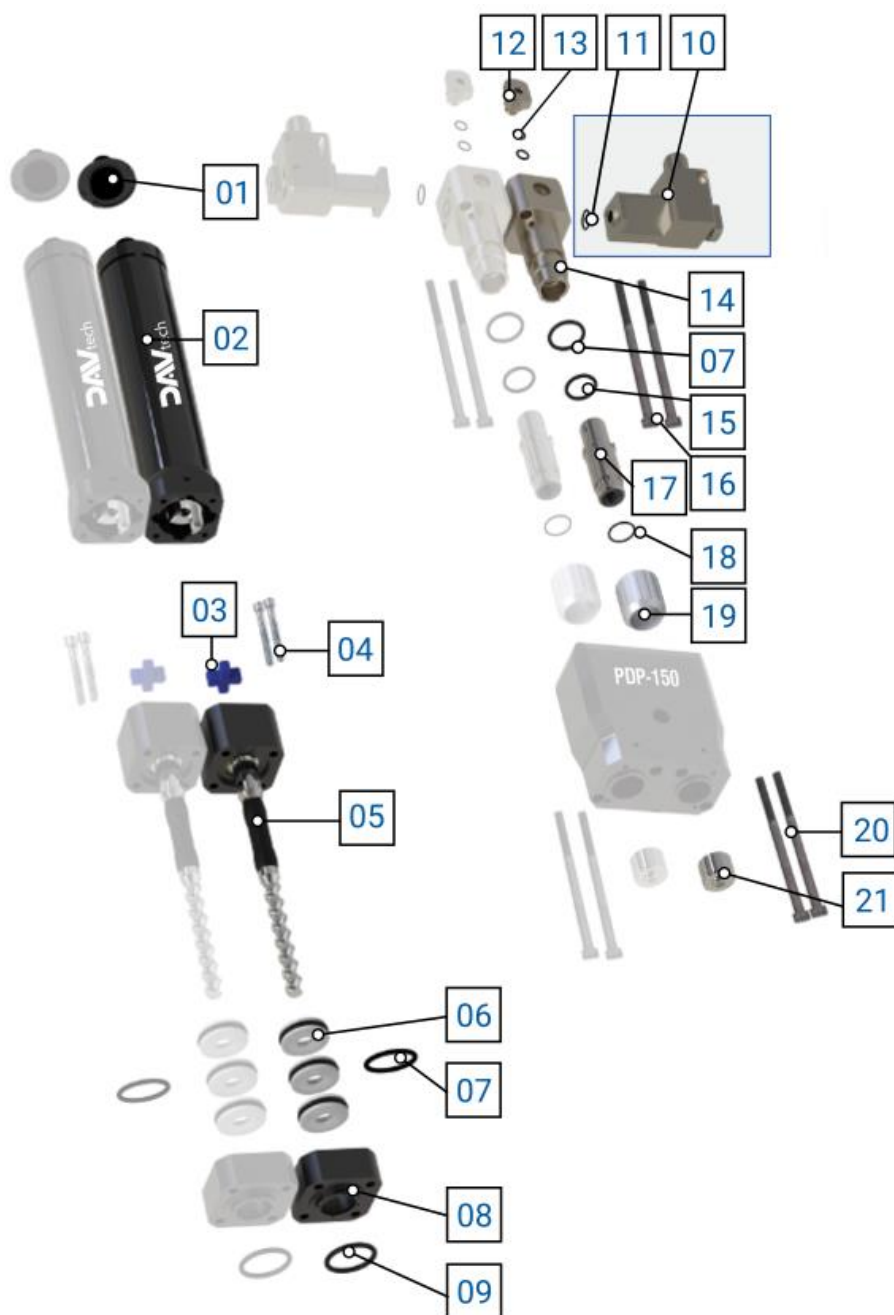
DATA: 19/02/2025

DAV TECH SRL

Ogni riproduzione (totale o parziale) del presente non autorizzata dal fabbricante verrà punita secondo la legge.



PDP-150



PARTE B

No.	Descrizione	Var.	Codice	Dettagli varianti
01	CONNETTORE MOTORE GRANDE PCP	-	PCP-CONNECTOR-B	-
02	ASSIEME MOTORE GRANDE PCP	-	PCP-MOTOR-B	-
03	ELASTOMERO GIUNTO MOTORE GRANDE PCP	-	PCP-JOINT-B	-
04	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-2	-
05	ASSIEME ROTORE	-	-	-
-	-	05.a	PCP-150-ROTOR	ASSIEME ROTORE ACCIAIO INOX PCP-150
-	-	05.c	PCP-150-ROTOR-TC	ASSIEME ROTORE CARBURO PCP-150
-	-	05.d	PCP-150-ROTOR-ZC	ASSIEME ROTORE CERAMICA PCP-150
06	TENUTA ROTANTE PER PCP (x1 pcs)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1pcs) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	CORPO TENUTE GRANDE PCP	-	PCP-SEALBLOCK-B	BLOCCO TENUTE GRANDE PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADATTATORE MODULO GRANDE PER PCPM (vedi nota)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-B	ADATTATORE MODULO GRANDE PCP PER SIRINGA 30cc E 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-B	ADATTATORE MODULO GRANDE PCP CARTUCCIA 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMCO-B-R	ADATTATORE MODULO GRANDE PCP SEMCO 60z
11	O-RING FKM (vedi nota)	-	PCP-C	-
12	VALVOLA DI SPURGO PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP PER UV
13	O-RING FKM (x1 pcs)	-	PCP-D	-
14	CORPO POMPA GRANDE PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-B-R	CORPO GRANDE FILETTATO STANDARD PCP (DX)
-	-	14.b	PCPM-BODY-B-R	CORPO GRANDE FILETTATO PER MODULO PCP (DX) (vedi nota)
15	O-RING FKM	-	PCP-H	-
16	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-1	-
17	ASSIEME STATORE	-	-	-
-	-	18.a	PCP-150-STATOR	ASSIEME STATORE FFKM PCP-150
-	-	18.b	PCP-150-STATOR-EP	ASSIEME STATORE EPDM PCP-150
-	-	18.c	PCP-150-STATOR-FE	ASSIEME STATORE FEPM PCP-150
18	O-RING FKM	-	PCP-G	-
19	GHIERA GRANDE PCP	-	PCP-NUT-B	-
20	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-3	-
21	ADATTATORE GRANDE TWINBLOCK	-	TWINADAPTER-B	-
\	KIT O-RING	\	GASKETKIT-PCP150	KIT O-RING PCP-150



ATTENZIONE!

I punti 10 e 11 sono dedicati al modello PCPM, quindi al corpo filettato per modulo PCP numero 14.b e per un utilizzo con siringhe o cartucce. Prestare attenzione a quale modello si ordina.

COD.: DTVI_PDP_2420

REV.: 02

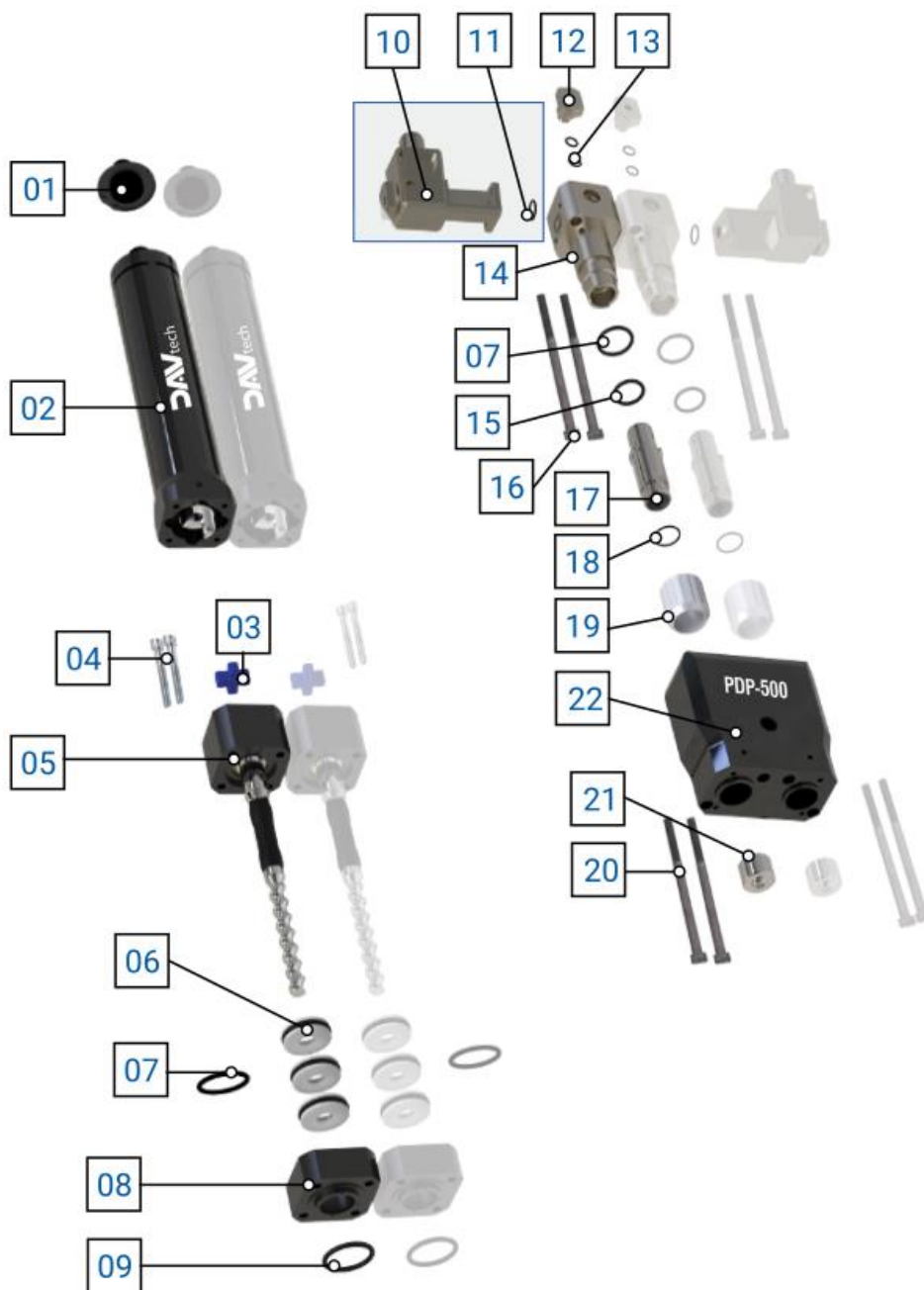
DATA: 19/02/2025

DAV TECH SRL

Ogni riproduzione (totale o parziale) del presente non autorizzata dal fabbricante verrà punita secondo la legge.



2.1.5 PDP-500



PARTE A

No.	Descrizione	Var.	Codice	Dettagli varianti
01	CONNETTORE MOTORE GRANDE PCP	-	PCP-CONNECTOR-B	-
02	ASSIEME MOTORE GRANDE PCP	-	PCP-MOTOR-B	-
03	ELASTOMERO GIUNTO MOTORE GRANDE PCP	-	PCP-JOINT-B	-
04	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-2	-
05	ASSIEME ROTORE	-	-	-
-	-	05.a	PCP-500-ROTOR	ASSIEME ROTORE ACCIAIO INOX PCP-500
-	-	05.c	PCP-500-ROTOR-TC	ASSIEME ROTORE CARBURO PCP-500
-	-	05.d	PCP-500-ROTOR-ZC	ASSIEME ROTORE CERAMICA PCP-500
06	TENUTA ROTANTE PER PCP (x1 pcs)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1pcs) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	CORPO TENUTE GRANDE PCP	-	PCP-SEALBLOCK-B	BLOCCO TENUTE GRANDE PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADATTATORE MODULO GRANDE PER PCPM (vedi nota)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-B	ADATTATORE MODULO GRANDE PCP PER SIRINGA 30cc E 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-B	ADATTATORE MODULO GRANDE PCP CARTUCCIA 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMC0-B	ADATTATORE MODULO GRANDE PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (vedi nota)	-	PCP-C	-
12	VALVOLA DI SPURGO PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP PER UV
13	O-RING FKM (x1 pcs)	-	PCP-D	-
14	CORPO POMPA GRANDE PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-B	CORPO GRANDE FILETTATO STANDARD PCP (SX)
-	-	14.b	PCPM-BODY-B	CORPO GRANDE FILETTATO PER MODULO PCP (SX) (vedi nota)
15	O-RING FKM	-	PCP-H	-
16	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-1	-
17	ASSIEME STATORE	-	-	-
-	-	18.a	PCP-500-STATOR	ASSIEME STATORE FFKM PCP-500
-	-	18.b	PCP-500-STATOR-EP	ASSIEME STATORE EPDM PCP-500
-	-	18.c	PCP-500-STATOR-FE	ASSIEME STATORE FEPM PCP-500
18	O-RING FKM	-	PCP-G	-
19	GHIERA GRANDE PCP	-	PCP-NUT-B	-
20	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-3	-
21	ADATTATORE GRANDE TWINBLOCK	-	TWINADAPTER-B	-
22	TWINBLOCK ADATTATORE PER MANIFOLD	-	TWINBLOCK-B	CON PCP MASTER PCP-150/PCP-500
\	KIT O-RING	\	GASKETKIT-PCP500	KIT O-RING PCP-500

ATTENZIONE!



I punti 10 e 11 sono dedicati al modello PCPM, quindi al corpo filettato per modulo PCP numero 14.b e per un utilizzo con siringhe o cartucce. Prestare attenzione a quale modello si ordina.

COD.: DTVI_PDP_2420

REV.: 02

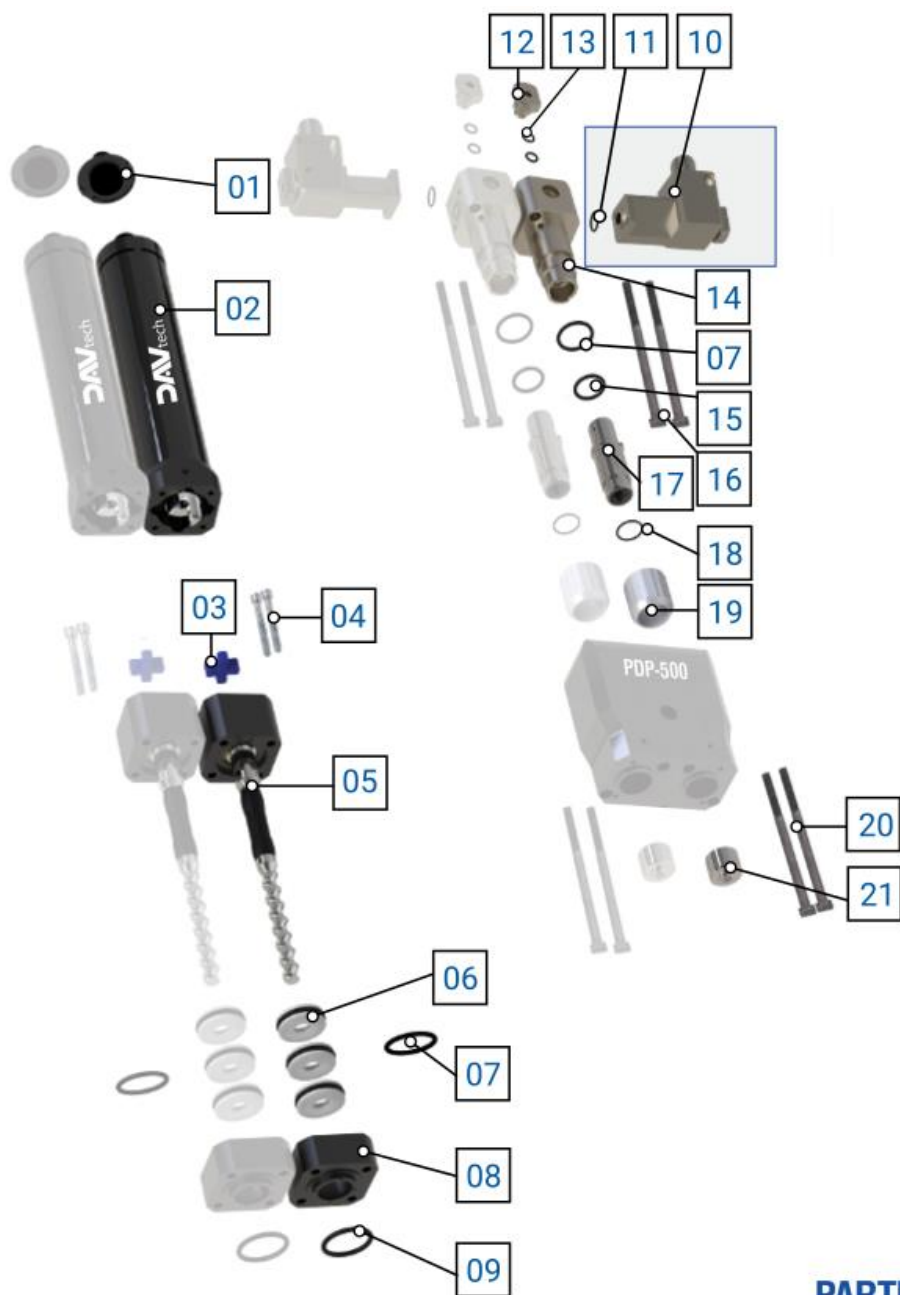
DATA: 19/02/2025

DAV TECH SRL

Ogni riproduzione (totale o parziale) del presente non autorizzata dal fabbricante verrà punita secondo la legge.



PDP-500



PARTE B

No.	Descrizione	Var.	Codice	Dettagli varianti
01	CONNETTORE MOTORE GRANDE PCP	-	PCP-CONNECTOR-B	-
02	ASSIEME MOTORE GRANDE PCP	-	PCP-MOTOR-B	-
03	ELASTOMERO GIUNTO MOTORE GRANDE PCP	-	PCP-JOINT-B	-
04	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-2	-
05	ASSIEME ROTORE	-	-	-
-	-	05.a	PCP-500-ROTOR	ASSIEME ROTORE ACCIAIO INOX PCP-500
-	-	05.c	PCP-500-ROTOR-TC	ASSIEME ROTORE CARBURO PCP-500
-	-	05.d	PCP-500-ROTOR-ZC	ASSIEME ROTORE CERAMICA PCP-500
06	TENUTA ROTANTE PER PCP (x1 pcs)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1pcs) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	CORPO TENUTE GRANDE PCP	-	PCP-SEALBLOCK-B	BLOCCO TENUTE GRANDE PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADATTATORE MODULO GRANDE PER PCPM (vedi nota)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-B	ADATTATORE MODULO GRANDE PCP PER SIRINGA 30cc E 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-B	ADATTATORE MODULO GRANDE PCP CARTUCCIA 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMCO-B-R	ADATTATORE MODULO GRANDE PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (vedi nota)	-	PCP-C	-
12	VALVOLA DI SPURGO PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP PER UV
13	O-RING FKM (x1 pcs)	-	PCP-D	-
14	CORPO POMPA GRANDE PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-B-R	CORPO GRANDE FILETTATO STANDARD PCP (DX)
-	-	14.b	PCPM-BODY-B-R	CORPO GRANDE FILETTATO PER MODULO PCP (DX) (vedi nota)
15	O-RING FKM	-	PCP-H	-
16	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-1	-
17	ASSIEME STATORE	-	-	-
-	-	18.a	PCP-500-STATOR	ASSIEME STATORE FFKM PCP-500
-	-	18.b	PCP-500-STATOR-EP	ASSIEME STATORE EPDM PCP-500
-	-	18.c	PCP-500-STATOR-FE	ASSIEME STATORE FEPM PCP-500
18	O-RING FKM	-	PCP-G	-
19	GHIERA GRANDE PCP	-	PCP-NUT-B	-
20	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-3	-
21	ADATTATORE GRANDE TWINBLOCK	-	TWINADAPTER-B	-
\	KIT O-RING	\	GASKETKIT-PCP500	KIT O-RING PCP-500


ATTENZIONE!

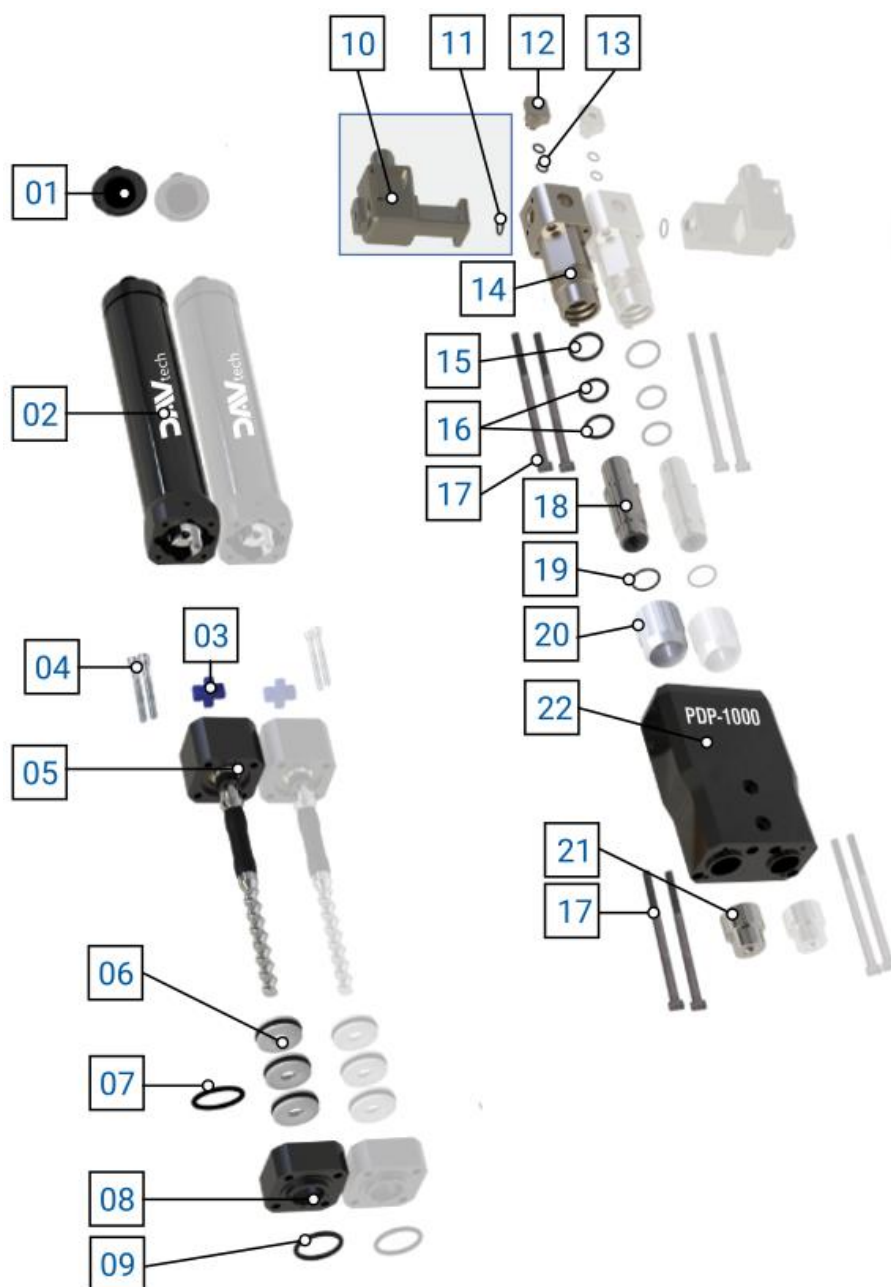
I punti 10 e 11 sono dedicati al modello PCPM, quindi al corpo filettato per modulo PCP numero 14.b e per un utilizzo con siringhe o cartucce. Prestare attenzione a quale modello si ordina.

COD.: DTVI_PDP_2420
REV.: 02
DATA: 19/02/2025
DAV TECH SRL

Ogni riproduzione (totale o parziale) del presente non autorizzata dal fabbricante verrà punita secondo la legge.



2.1.6 PDP-1000



PARTE A

No.	Descrizione	Var.	Codice	Dettagli varianti
01	CONNETTORE MOTORE GRANDE PCP	-	PCP-CONNECTOR-B	-
02	ASSIEME MOTORE GRANDE PCP	-	PCP-MOTOR-B	-
03	ELASTOMERO GIUNTO MOTORE GRANDE PCP	-	PCP-JOINT-B	-
04	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-2	-
05	ASSIEME ROTORE	-	-	-
-	-	05.a	PCP-1000-ROTOR	ASSIEME ROTORE ACCIAIO INOX PCP-1000
-	-	05.c	PCP-1000-ROTOR-TC	ASSIEME ROTORE CARBURO PCP-1000
-	-	05.d	PCP-1000-ROTOR-ZC	ASSIEME ROTORE CERAMICA PCP-1000
06	TENUTA ROTANTE PER PCP (x1 pcs)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1pcs) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	CORPO TENUTE GRANDE PCP	-	PCP-SEALBLOCK-B	BLOCCO TENUTE GRANDE PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADATTATORE MODULO GRANDE PER PCPM (vedi nota)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-B	ADATTATORE MODULO GRANDE PCP PER SIRINGA 30cc E 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-B	ADATTATORE MODULO GRANDE PCP CARTUCCIA 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMCO-B	ADATTATORE MODULO GRANDE PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (vedi nota)	-	PCP-C	-
12	VALVOLA DI SPURGO PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP PER UV
13	O-RING FKM (x1 pcs)	-	PCP-D	-
14	CORPO POMPA GRANDE PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-1000	CORPO GRANDE FILETTATO STANDARD PCP (SX)
-	-	14.b	PCPM-BODY-1000	CORPO GRANDE FILETTATO PER MODULO PCP (SX) (vedi nota)
15	O-RING FKM	-	PCP-M	-
16	O-RING FKM (x1 pcs)	-	PCP-L	-
17	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-3	-
18	ASSIEME STATORE	-	-	-
-	-	18.a	PCP-1000-STATOR	ASSIEME STATORE FFKM PCP-1000
-	-	18.b	PCP-1000-STATOR-EP	ASSIEME STATORE EPDM PCP-1000
-	-	18.c	PCP-1000-STATOR-FE	ASSIEME STATORE FEPM PCP-1000
19	O-RING FKM	-	PCP-I	-
20	GHIERA GRANDE PCP	-	PCP-NUT-1000	-
21	ADATTATORE TWINBLOCK PCP-1000	-	TWINADAPTER-1000	-
22	TWINBLOCK ADATTATORE PER MANIFOLD	-	TWINBLOCK-1000	CON PCP MASTER PCP-1000
\	KIT O-RING	\	GASKETKIT-PCP1000	KIT O-RING PCP-1000



ATTENZIONE!

I punti 10 e 11 sono dedicati al modello PCPM, quindi al corpo filettato per modulo PCP numero 14.b e per un utilizzo con siringhe o cartucce. Prestare attenzione a quale modello si ordina.

COD.: DTVI_PDP_2420

REV.: 02

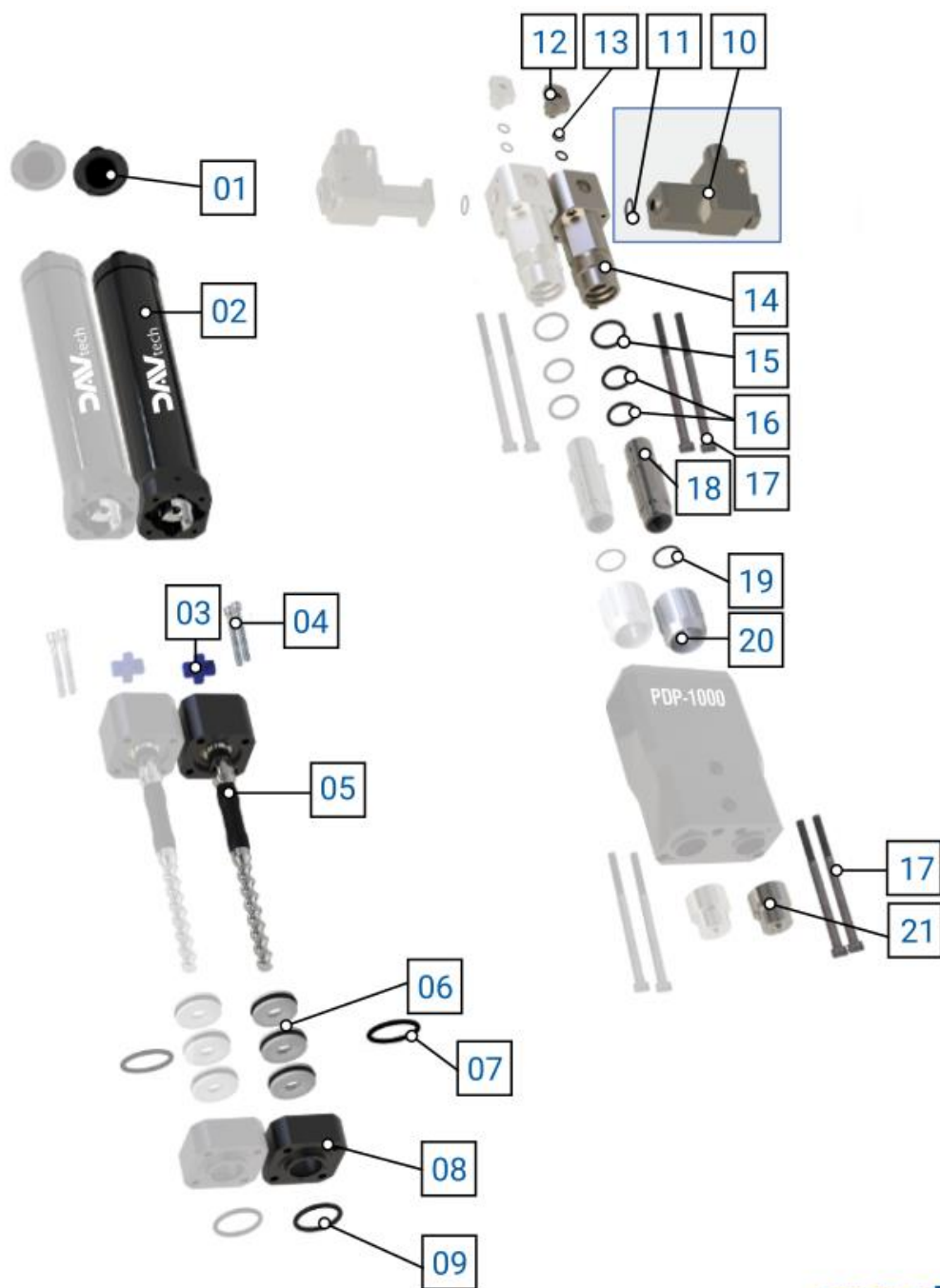
DATA: 19/02/2025

DAV TECH SRL

Ogni riproduzione (totale o parziale) del presente non autorizzata dal fabbricante verrà punita secondo la legge.



PDP-1000



PARTE B

No.	Descrizione	Var.	Codice	Dettagli varianti
01	CONNETTORE MOTORE GRANDE PCP	-	PCP-CONNECTOR-B	-
02	ASSIEME MOTORE GRANDE PCP	-	PCP-MOTOR-B	-
03	ELASTOMERO GIUNTO MOTORE GRANDE PCP	-	PCP-JOINT-B	-
04	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-2	-
05	ASSIEME ROTORE	-	-	-
-	-	05.a	PCP-1000-ROTOR	ASSIEME ROTORE ACCIAIO INOX PCP-1000
-	-	05.c	PCP-1000-ROTOR-TC	ASSIEME ROTORE CARBURO PCP-1000
-	-	05.d	PCP-1000-ROTOR-ZC	ASSIEME ROTORE CERAMICA PCP-1000
06	TENUTA ROTANTE PER PCP (x1 pcs)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1pcs) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	CORPO TENUTE GRANDE PCP	-	PCP-SEALBLOCK-B	BLOCCO TENUTE GRANDE PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADATTATORE MODULO GRANDE PER PCPM (vedi nota)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-B	ADATTATORE MODULO GRANDE PCP PER SIRINGA 30cc E 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-B	ADATTATORE MODULO GRANDE PCP CARTUCCIA 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMCO-B-R	ADATTATORE MODULO GRANDE PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (vedi nota)	-	PCP-C	-
12	VALVOLA DI SPURGO PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP PER UV
13	O-RING FKM (x1 pcs)	-	PCP-D	-
14	CORPO POMPA GRANDE PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-1000-R	CORPO GRANDE FILETTATO STANDARD PCP (DX)
-	-	14.b	PCPM-BODY-1000-R	CORPO GRANDE FILETTATO PER MODULO PCP (DX) (vedi nota)
15	O-RING FKM	-	PCP-M	-
16	O-RING FKM (x1 pcs)	-	PCP-L	-
17	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-3	-
18	ASSIEME STATORE	-	-	-
-	-	18.a	PCP-1000-STATOR	ASSIEME STATORE FFKM PCP-1000
-	-	18.b	PCP-1000-STATOR-EP	ASSIEME STATORE EPDM PCP-1000
-	-	18.c	PCP-1000-STATOR-FE	ASSIEME STATORE FEPM PCP-1000
19	O-RING FKM	-	PCP-I	-
20	GHIERA GRANDE PCP	-	PCP-NUT-1000	-
21	ADATTATORE TWINBLOCK PCP-1000	-	TWINADAPTER-1000	-
\	KIT O-RING	\	GASKETKIT-PCP1000	KIT O-RING PCP-1000



ATTENZIONE!

I punti 10 e 11 sono dedicati al modello PCPM, quindi al corpo filettato per modulo PCP numero 14.b e per un utilizzo con siringhe o cartucce. Prestare attenzione a quale modello si ordina.

COD.: DTVI_PDP_2420

REV.: 02

DATA: 19/02/2025

DAV TECH SRL

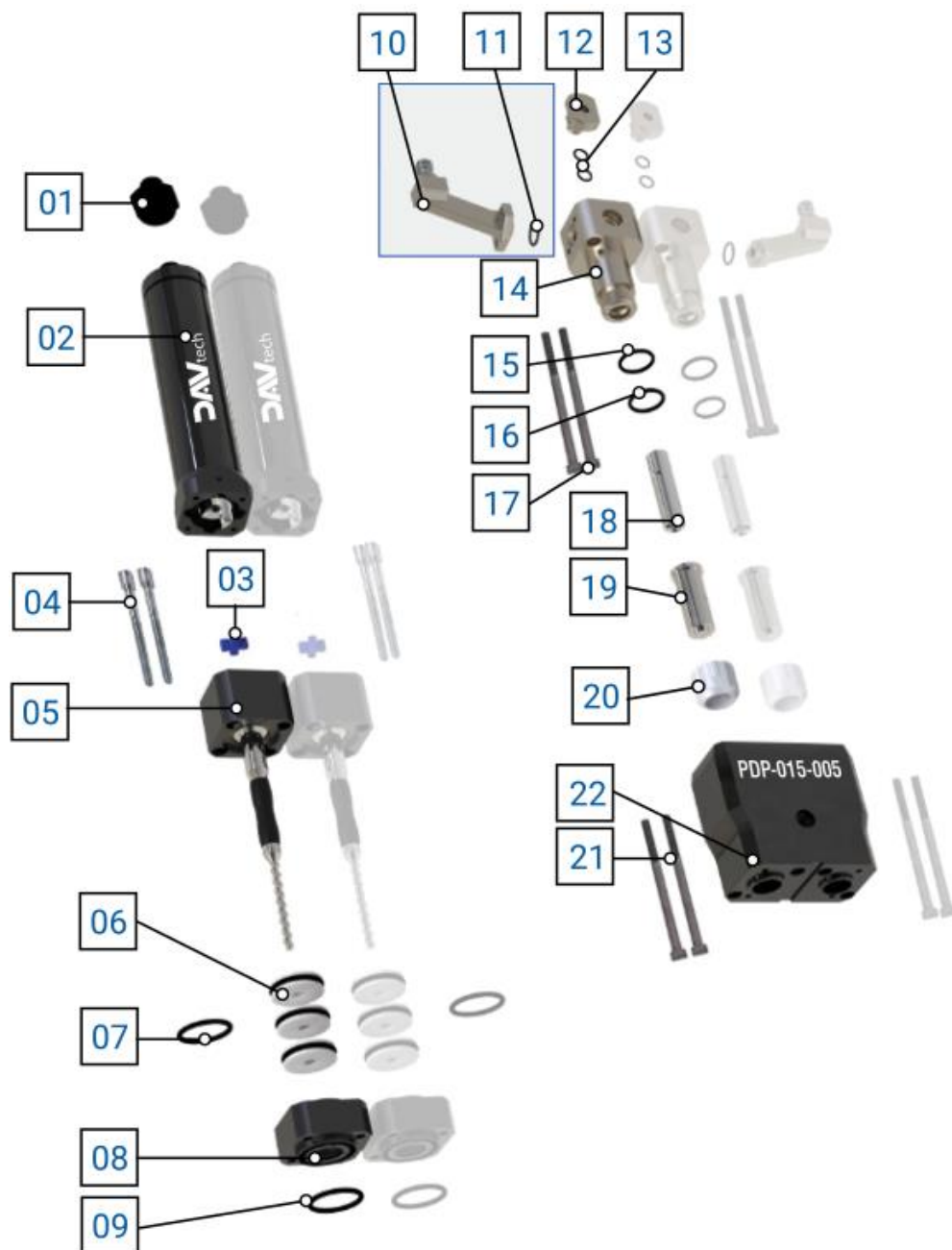
Ogni riproduzione (totale o parziale) del presente non autorizzata dal fabbricante verrà punita secondo la legge.



2.2 Esploso – Coppia PDP diverse

Di seguito viene esposto un elenco dei principali componenti della pompa con codici ricambio. In questo caso, si vuole suddividere il lato destro dal sinistro per chiarezza di componentistica, e si vogliono elencare tutte le possibili combinazioni. Dato che sono molte, si farà un sottocapitolo per ogni combinazione, così che sia facilmente visibile dall'indice del manuale. In questo caso si vuole trattare tutte le combinazioni possibili con pompe diverse tra loro.

2.2.1 PDP-015-005



PARTE A

No.	Descrizione	Var.	Codice	Dettagli varianti
01	CONNETTORE MOTORE PICCOLO PCP	-	PCP-CONNECTOR-S	-
02	ASSIEME MOTORE PICCOLO PCP	-	PCP-MOTOR-S	-
03	ELASTOMERO GIUNTO MOTORE PICCOLO PCP	-	PCP-JOINT-S	-
04	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-2	-
05	ASSIEME ROTORE	-	-	-
-	-	05.a	PCP-015-ROTOR	ASSIEME ROTORE ACCIAIO INOX PCP-015
-	-	05.b	PCP-015-ROTOR-PP	ASSIEME ROTORE POLYPROPYLENE PCP-015
-	-	05.c	PCP-015-ROTOR-TC	ASSIEME ROTORE CARBURO PCP-015
-	-	05.d	PCP-015-ROTOR-ZC	ASSIEME ROTORE CERAMICA PCP-015
06	TENUTA ROTANTE PER PCP (x1 pcs)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1pcs) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	CORPO TENUTE PICCOLO PCP	-	PCP-SEALBLOCK-S	BLOCCO TENUTE PICCOLO PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADATTATORE MODULO PICCOLO PER PCPM (vedi nota)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-S	ADATTATORE MODULO PICCOLO PCP PER SIRINGA 30cc E 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-S	ADATTATORE MODULO PICCOLO PCP CARTUCCIA 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMCO-S	ADATTATORE MODULO PICCOLO PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (vedi nota)	-	PCP-C	-
12	VALVOLA DI SPURGO PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP PER UV
13	O-RING FKM (x1 pcs)	-	PCP-D	-
14	CORPO POMPA PICCOLO PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-S	CORPO PICCOLO FILETTATO STANDARD PCP (SX)
-	-	14.b	PCPM-BODY-S	CORPO PICCOLO FILETTATO PER MODULO PCP (SX) (vedi nota)
15	O-RING FKM	-	PCP-B	-
16	O-RING FKM	-	PCP-A	-
17	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-1	-
18	ASSIEME STATORE	-	-	-
-	-	18.a	PCP-015-STATOR	ASSIEME STATORE FFKM PCP-015
-	-	18.b	PCP-015-STATOR-EP	ASSIEME STATORE EPDM PCP-015
-	-	18.c	PCP-015-STATOR-FE	ASSIEME STATORE FEPM PCP-015
19	ADATTATORE BUSSOLA TWINBLOCK	-	TWINADAPTER-BUSH	BUSSOLA STATORE PCP-015
20	GHIERA PICCOLA PCP	-	PCP-NUT-S	-
21	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-3	-
22	TWINBLOCK ADATTATORE PER MANIFOLD	-	TWINBLOCK-S	CON PCP MASTER PCP-005/PCP-015/PCP-050
\	KIT O-RING	\	GASKETKIT-PCP015	KIT O-RING PCP-015



ATTENZIONE!

I punti 10 e 11 sono dedicati al modello PCPM, quindi al corpo filettato per modulo PCP numero 14.b e per un utilizzo con siringhe o cartucce. Prestare attenzione a quale modello si ordina.

COD.: DTVI_PDP_2420

REV.: 02

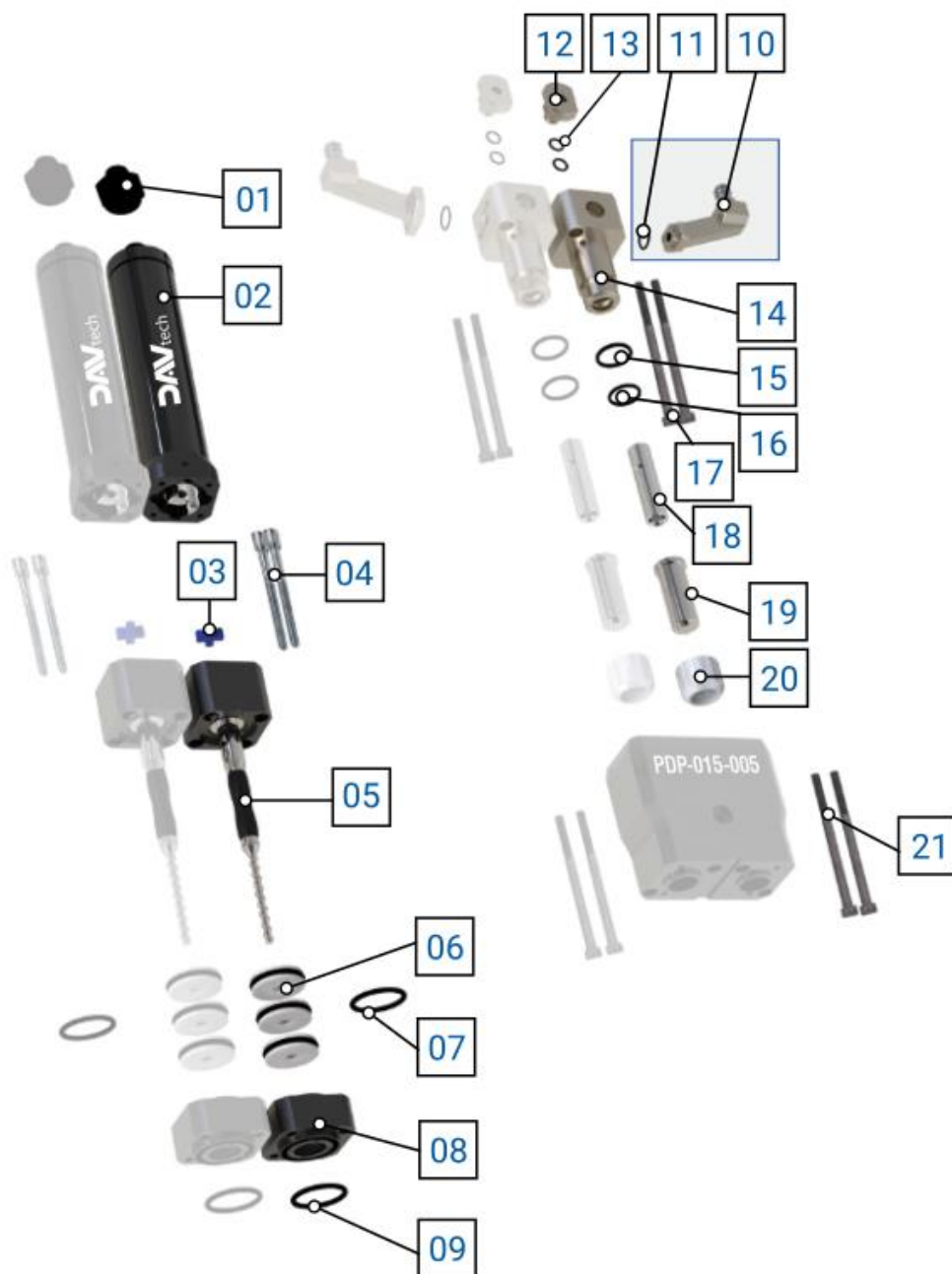
DATA: 19/02/2025

DAV TECH SRL

Ogni riproduzione (totale o parziale) del presente non autorizzata dal fabbricante verrà punita secondo la legge.



PDP-015-005



PARTE B

No.	Descrizione	Var.	Codice	Dettagli varianti
01	CONNETTORE MOTORE PICCOLO PCP	-	PCP-CONNECTOR-S	-
02	ASSIEME MOTORE PICCOLO PCP	-	PCP-MOTOR-S	-
03	ELASTOMERO GIUNTO MOTORE PICCOLO PCP	-	PCP-JOINT-S	-
04	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-2	-
05	ASSIEME ROTORE	-	-	-
-	-	05.a	PCP-005-ROTOR	ASSIEME ROTORE ACCIAIO INOX PCP-005
-	-	05.b	PCP-005-ROTOR-PP	ASSIEME ROTORE POLYPROPYLENE PCP-005
06	TENUTA ROTANTE PER PCP (x1 pcs)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1pcs) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	CORPO TENUTE PICCOLO PCP	-	PCP-SEALBLOCK-S	BLOCCO TENUTE PICCOLO PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADATTATORE MODULO PICCOLO PER PCPM (vedi nota)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-S	ADATTATORE MODULO PICCOLO PCP PER SIRINGA 30cc E 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-S	ADATTATORE MODULO PICCOLO PCP CARTUCCIA 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMCO-S-R	ADATTATORE MODULO PICCOLO PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (vedi nota)	-	PCP-C	-
12	VALVOLA DI SPURGO PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP PER UV
13	O-RING FKM (x1 pcs)	-	PCP-D	-
14	CORPO POMPA PICCOLO PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-S-R	CORPO PICCOLO FILETTATO STANDARD PCP (SX)
-	-	14.b	PCPM-BODY-S-R	CORPO PICCOLO FILETTATO PER MODULO PCP (SX) (vedi nota)
15	O-RING FKM	-	PCP-B	-
16	O-RING FKM	-	PCP-A	-
17	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-1	-
18	ASSIEME STATORE	-	-	-
-	-	18.a	PCP-005-STATOR	ASSIEME STATORE FFKM PCP-005
-	-	18.b	PCP-005-STATOR-EP	ASSIEME STATORE EPDM PCP-005
-	-	18.c	PCP-005-STATOR-FE	ASSIEME STATORE FEPM PCP-005
19	ADATTATORE BUSSOLA TWINBLOCK	-	TWINADAPTER-BUSH	BUSSOLA STATORE PCP-005
20	GHIERA PICCOLA PCP	-	PCP-NUT-S	-
21	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-3	-
\	KIT O-RING	\	GASKETKIT-PCP005	KIT O-RING PCP-005



ATTENZIONE!

I punti 10 e 11 sono dedicati al modello PCPM, quindi al corpo filettato per modulo PCP numero 14.b e per un utilizzo con siringhe o cartucce. Prestare attenzione a quale modello si ordina.

COD.: DTVI_PDP_2420

REV.: 02

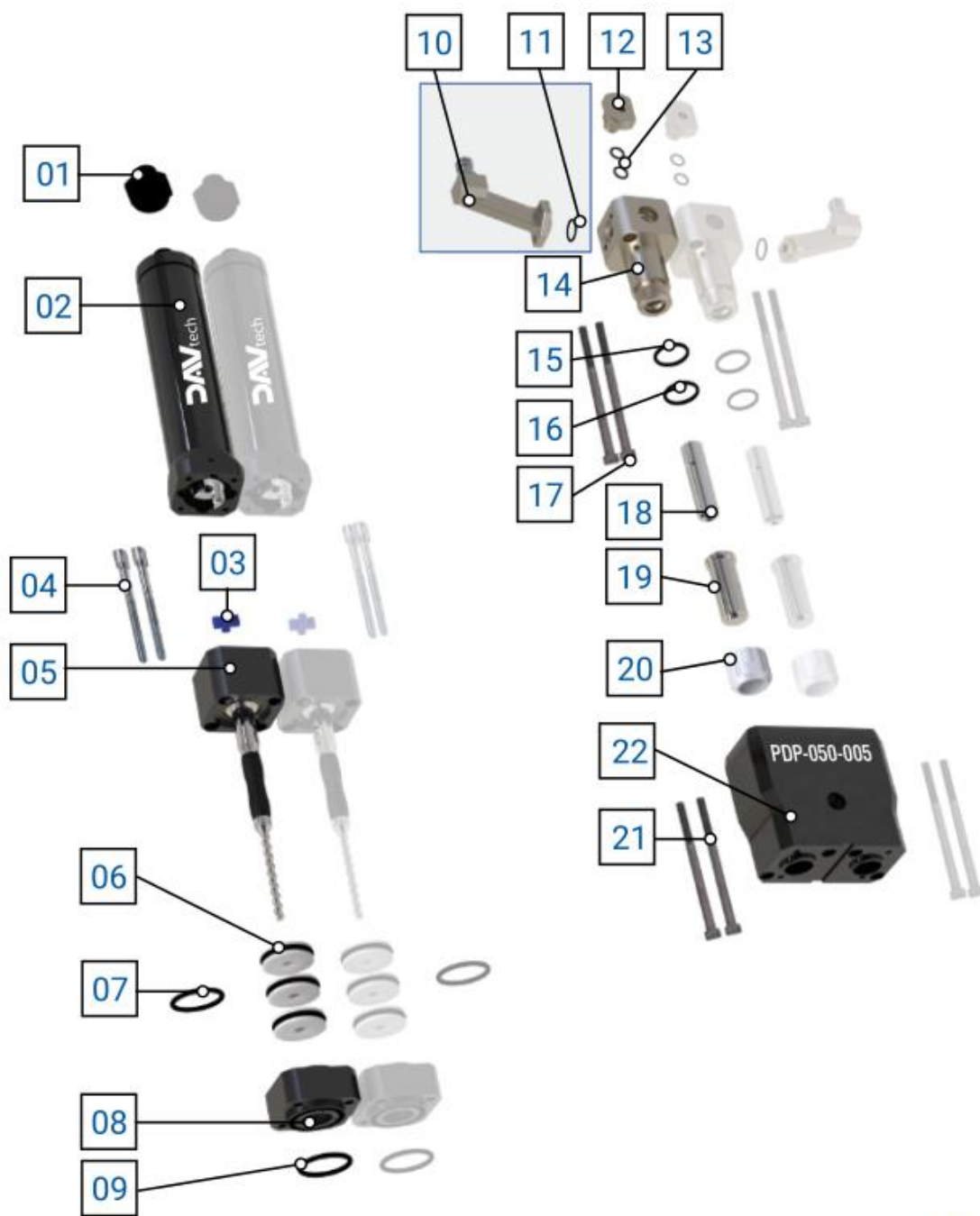
DATA: 19/02/2025

DAV TECH SRL

Ogni riproduzione (totale o parziale) del presente non autorizzata dal fabbricante verrà punita secondo la legge.



2.2.2 PDP-050-005



PARTE A

No.	Descrizione	Var.	Codice	Dettagli varianti
01	CONNETTORE MOTORE PICCOLO PCP	-	PCP-CONNECTOR-S	-
02	ASSIEME MOTORE PICCOLO PCP	-	PCP-MOTOR-S	-
03	ELASTOMERO GIUNTO MOTORE PICCOLO PCP	-	PCP-JOINT-S	-
04	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-2	-
05	ASSIEME ROTORE	-	-	-
-	-	05.a	PCP-050-ROTOR	ASSIEME ROTORE ACCIAIO INOX PCP-050
-	-	05.b	PCP-050-ROTOR-PP	ASSIEME ROTORE POLYPROPYLENE PCP-050
		05.c	PCP-050-ROTOR-TC	ASSIEME ROTORE CARBURO PCP-050
		05.d	PCP-050-ROTOR-ZC	ASSIEME ROTORE CERAMICA PCP-050
06	TENUTA ROTANTE PER PCP (x1 pcs)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1pcs) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	CORPO TENUTE PICCOLO PCP	-	PCP-SEALBLOCK-S	BLOCCO TENUTE PICCOLO PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADATTATORE MODULO PICCOLO PER PCPM (vedi nota)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-S	ADATTATORE MODULO PICCOLO PCP PER SIRINGA 30cc E 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-S	ADATTATORE MODULO PICCOLO PCP CARTUCCIA 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMCO-S	ADATTATORE MODULO PICCOLO PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (vedi nota)	-	PCP-C	-
12	VALVOLA DI SPURGO PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP PER UV
13	O-RING FKM (x1 pcs)	-	PCP-D	-
14	CORPO POMPA PICCOLO PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-S	CORPO PICCOLO FILETTATO STANDARD PCP (SX)
-	-	14.b	PCPM-BODY-S	CORPO PICCOLO FILETTATO PER MODULO PCP (SX) (vedi nota)
15	O-RING FKM	-	PCP-B	-
16	O-RING FKM	-	PCP-A	-
17	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-1	-
18	ASSIEME STATORE	-	-	-
-	-	18.a	PCP-050-STATOR	ASSIEME STATORE FFKM PCP-050
-	-	18.b	PCP-050-STATOR-EP	ASSIEME STATORE EPDM PCP-050
-	-	18.c	PCP-050-STATOR-FE	ASSIEME STATORE FEPM PCP-050
19	ADATTATORE BUSSOLA TWINBLOCK	-	TWINADAPTER-BUSH	BUSSOLA STATORE PCP-050
20	GHIERA PICCOLA PCP	-	PCP-NUT-S	-
21	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-3	-
22	TWINBLOCK ADATTATORE PER MANIFOLD	-	TWINBLOCK-S	CON PCP MASTER PCP-005/PCP-015/PCP-050
\	KIT O-RING	\	GASKETKIT-PCP050	KIT O-RING PCP-050



ATTENZIONE!

I punti 10 e 11 sono dedicati al modello PCPM, quindi al corpo filettato per modulo PCP numero 14.b e per un utilizzo con siringhe o cartucce. Prestare attenzione a quale modello si ordina.

COD.: DTVI_PDP_2420

REV.: 02

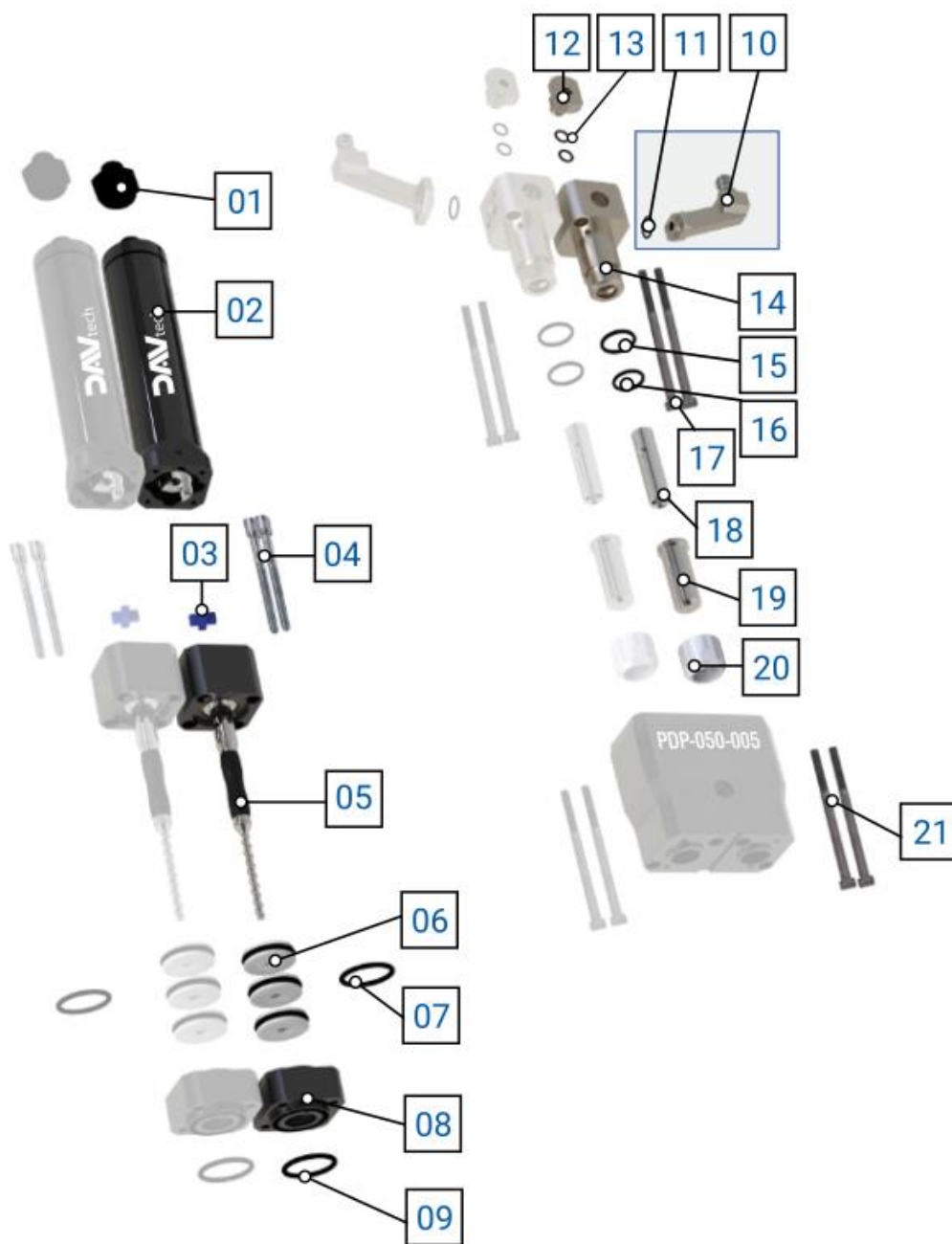
DATA: 19/02/2025

DAV TECH SRL

Ogni riproduzione (totale o parziale) del presente non autorizzata dal fabbricante verrà punita secondo la legge.



PDP-050-005



PARTE B

No.	Descrizione	Var.	Codice	Dettagli varianti
01	CONNETTORE MOTORE PICCOLO PCP	-	PCP-CONNECTOR-S	-
02	ASSIEME MOTORE PICCOLO PCP	-	PCP-MOTOR-S	-
03	ELASTOMERO GIUNTO MOTORE PICCOLO PCP	-	PCP-JOINT-S	-
04	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-2	-
05	ASSIEME ROTORE	-	-	-
-	-	05.a	PCP-005-ROTOR	ASSIEME ROTORE ACCIAIO INOX PCP-005
-	-	05.b	PCP-005-ROTOR-PP	ASSIEME ROTORE POLYPROPYLENE PCP-005
06	TENUTA ROTANTE PER PCP (x1 pcs)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1pcs) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	CORPO TENUTE PICCOLO PCP	-	PCP-SEALBLOCK-S	BLOCCO TENUTE PICCOLO PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADATTATORE MODULO PICCOLO PER PCPM (vedi nota)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-S	ADATTATORE MODULO PICCOLO PCP PER SIRINGA 30cc E 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-S	ADATTATORE MODULO PICCOLO PCP CARTUCCIA 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMCO-S-R	ADATTATORE MODULO PICCOLO PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (vedi nota)	-	PCP-C	-
12	VALVOLA DI SPURGO PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP PER UV
13	O-RING FKM (x1 pcs)	-	PCP-D	-
14	CORPO POMPA PICCOLO PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-S-R	CORPO PICCOLO FILETTATO STANDARD PCP (SX)
-	-	14.b	PCPM-BODY-S-R	CORPO PICCOLO FILETTATO PER MODULO PCP (SX) (vedi nota)
15	O-RING FKM	-	PCP-B	-
16	O-RING FKM	-	PCP-A	-
17	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-1	-
18	ASSIEME STATORE	-	-	-
-	-	18.a	PCP-005-STATOR	ASSIEME STATORE FFKM PCP-005
-	-	18.b	PCP-005-STATOR-EP	ASSIEME STATORE EPDM PCP-005
-	-	18.c	PCP-005-STATOR-FE	ASSIEME STATORE FEPM PCP-005
19	ADATTATORE BUSSOLA TWINBLOCK	-	TWINADAPTER-BUSH	BUSSOLA STATORE PCP-005
20	GHIERA PICCOLA PCP	-	PCP-NUT-S	-
21	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-3	-
\	KIT O-RING	\	GASKETKIT-PCP005	KIT O-RING PCP-005



ATTENZIONE!

I punti 10 e 11 sono dedicati al modello PCPM, quindi al corpo filettato per modulo PCP numero 14.b e per un utilizzo con siringhe o cartucce. Prestare attenzione a quale modello si ordina.

COD.: DTVI_PDP_2420

REV.: 02

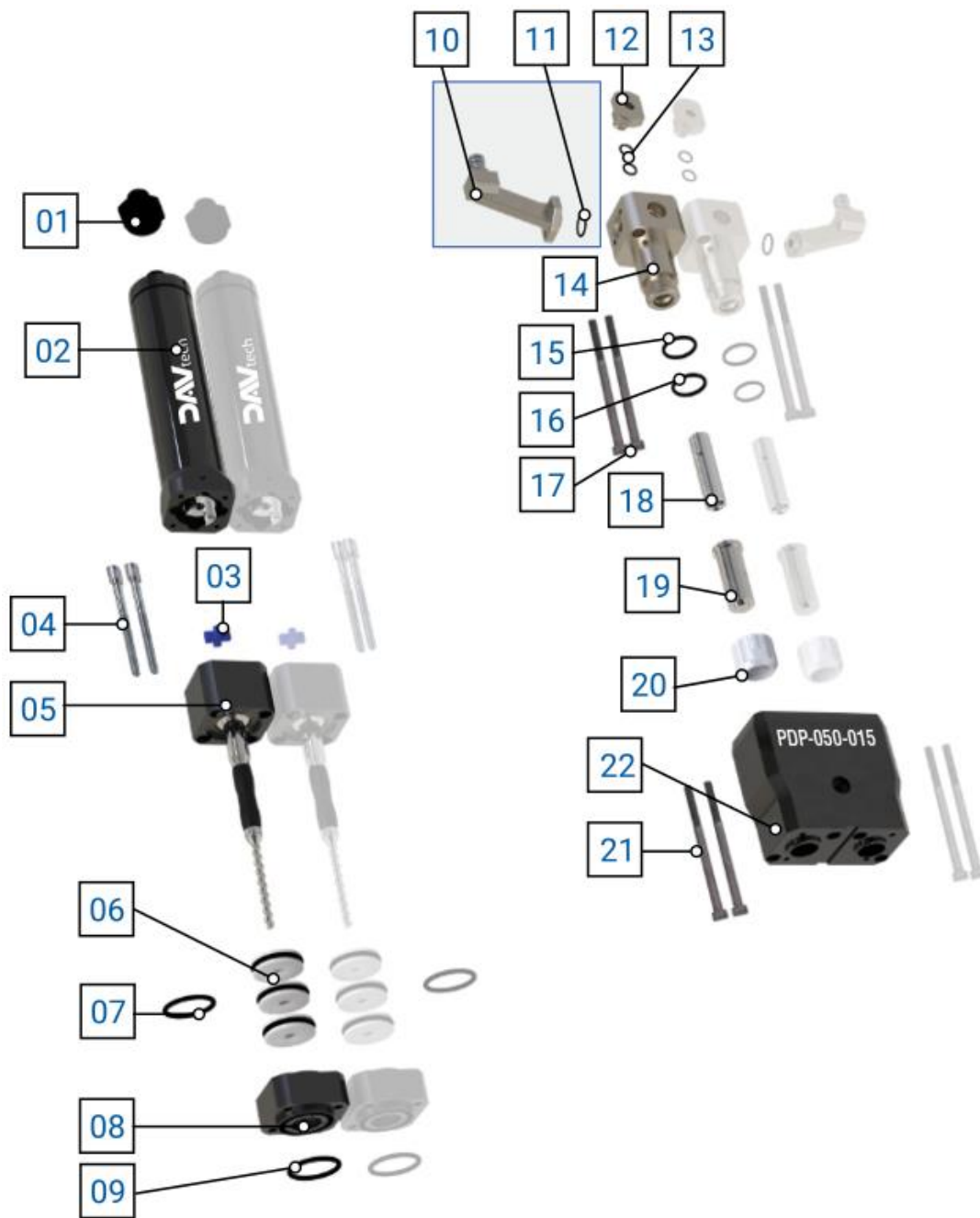
DATA: 19/02/2025

DAV TECH SRL

Ogni riproduzione (totale o parziale) del presente non autorizzata dal fabbricante verrà punita secondo la legge.



2.2.3 PDP-050-015



PARTE A

No.	Descrizione	Var.	Codice	Dettagli varianti
01	CONNETTORE MOTORE PICCOLO PCP	-	PCP-CONNECTOR-S	-
02	ASSIEME MOTORE PICCOLO PCP	-	PCP-MOTOR-S	-
03	ELASTOMERO GIUNTO MOTORE PICCOLO PCP	-	PCP-JOINT-S	-
04	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-2	-
05	ASSIEME ROTORE	-	-	-
-	-	05.a	PCP-050-ROTOR	ASSIEME ROTORE ACCIAIO INOX PCP-050
-	-	05.b	PCP-050-ROTOR-PP	ASSIEME ROTORE POLYPROPYLENE PCP-050
		05.c	PCP-050-ROTOR-TC	ASSIEME ROTORE CARBURO PCP-050
		05.d	PCP-050-ROTOR-ZC	ASSIEME ROTORE CERAMICA PCP-050
06	TENUTA ROTANTE PER PCP (x1 pcs)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1pcs) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	CORPO TENUTE PICCOLO PCP	-	PCP-SEALBLOCK-S	BLOCCO TENUTE PICCOLO PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADATTATORE MODULO PICCOLO PER PCPM ^(vedi nota)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-S	ADATTATORE MODULO PICCOLO PCP PER SIRINGA 30cc E 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-S	ADATTATORE MODULO PICCOLO PCP CARTUCCIA 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMC0-S	ADATTATORE MODULO PICCOLO PCP SEMCO 60z
11	O-RING FKM ^(vedi nota)	-	PCP-C	-
12	VALVOLA DI SPURGO PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP PER UV
13	O-RING FKM (x1 pcs)	-	PCP-D	-
14	CORPO POMPA PICCOLO PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-S	CORPO PICCOLO FILETTATO STANDARD PCP (SX)
-	-	14.b	PCPM-BODY-S	CORPO PICCOLO FILETTATO PER MODULO PCP (SX) ^(vedi nota)
15	O-RING FKM	-	PCP-B	-
16	O-RING FKM	-	PCP-A	-
17	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-1	-
18	ASSIEME STATORE	-	-	-
-	-	18.a	PCP-050-STATOR	ASSIEME STATORE FFKM PCP-050
-	-	18.b	PCP-050-STATOR-EP	ASSIEME STATORE EPDM PCP-050
-	-	18.c	PCP-050-STATOR-FE	ASSIEME STATORE FEPM PCP-050
19	ADATTATORE BUSSOLA TWINBLOCK	-	TWINADAPTER-BUSH	BUSSOLA STATORE PCP-050
20	GHIERA PICCOLA PCP	-	PCP-NUT-S	-
21	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-3	-
22	TWINBLOCK ADATTATORE PER MANIFOLD	-	TWINBLOCK-S	CON PCP MASTER PCP-005/PCP-015/PCP-050
\	KIT O-RING	\	GASKETKIT-PCP050	KIT O-RING PCP-050



ATTENZIONE!

I punti 10 e 11 sono dedicati al modello PCPM, quindi al corpo filettato per modulo PCP numero 14.b e per un utilizzo con siringhe o cartucce. Prestare attenzione a quale modello si ordina.

COD.: DTVI_PDP_2420

REV.: 02

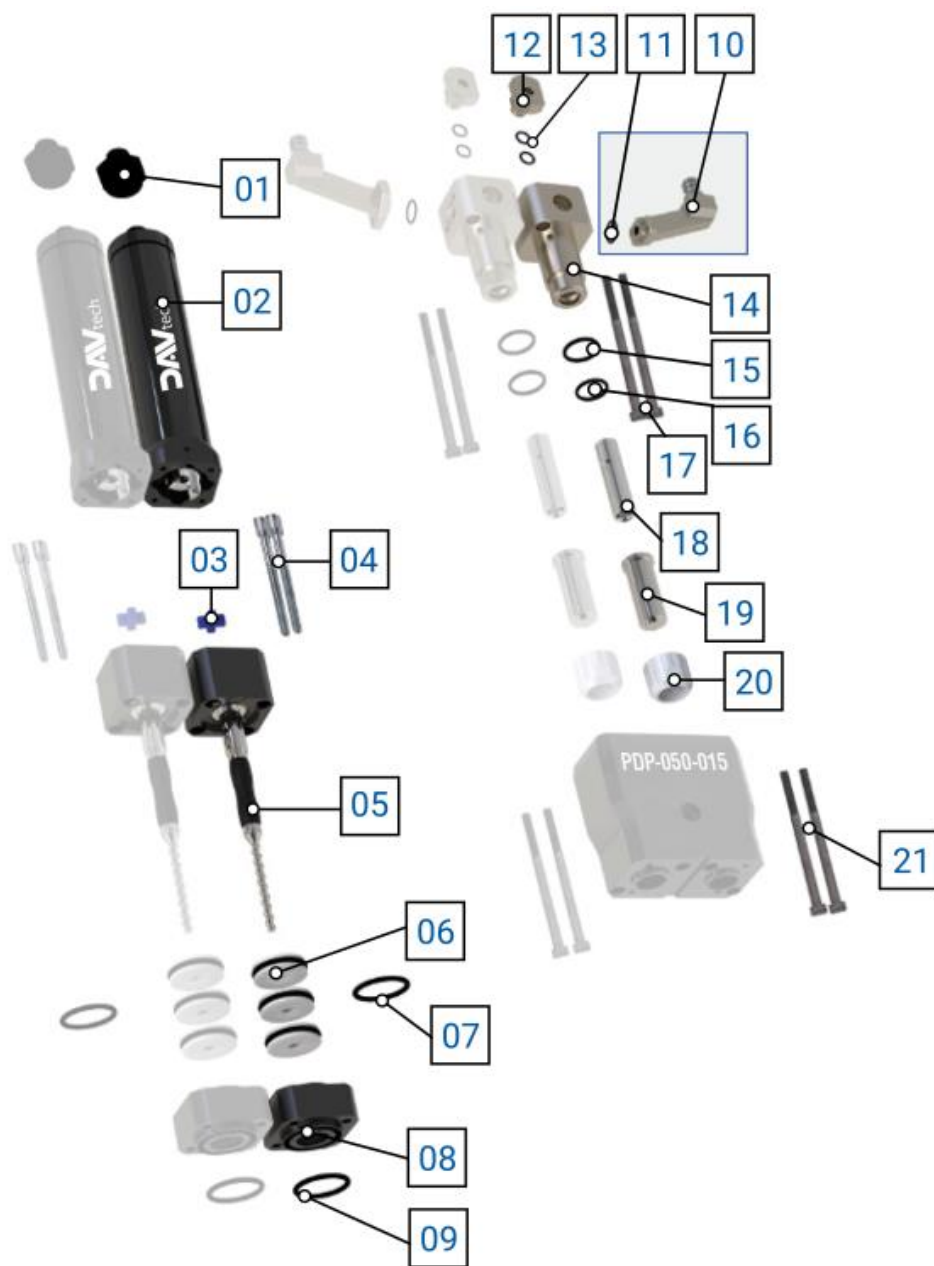
DATA: 19/02/2025

DAV TECH SRL

Ogni riproduzione (totale o parziale) del presente non autorizzata dal fabbricante verrà punita secondo la legge.



PDP-050-015



PARTE B

No.	Descrizione	Var.	Codice	Dettagli varianti
01	CONNETTORE MOTORE PICCOLO PCP	-	PCP-CONNECTOR-S	-
02	ASSIEME MOTORE PICCOLO PCP	-	PCP-MOTOR-S	-
03	ELASTOMERO GIUNTO MOTORE PICCOLO PCP	-	PCP-JOINT-S	-
04	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-2	-
05	ASSIEME ROTORE	-	-	-
-	-	05.a	PCP-015-ROTOR	ASSIEME ROTORE ACCIAIO INOX PCP-015
-	-	05.b	PCP-015-ROTOR-PP	ASSIEME ROTORE POLYPROPYLENE PCP-015
		05.c	PCP-015-ROTOR-TC	ASSIEME ROTORE CARBURO PCP-015
		05.d	PCP-015-ROTOR-ZC	ASSIEME ROTORE CERAMICA PCP-015
06	TENUTA ROTANTE PER PCP (x1 pcs)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1pcs) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	CORPO TENUTE PICCOLO PCP	-	PCP-SEALBLOCK-S	BLOCCO TENUTE PICCOLO PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADATTATORE MODULO PICCOLO PER PCPM ^(vedi nota)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-S	ADATTATORE MODULO PICCOLO PCP PER SIRINGA 30cc E 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-S	ADATTATORE MODULO PICCOLO PCP CARTUCCIA 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMCO-S-R	ADATTATORE MODULO PICCOLO PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM ^(vedi nota)	-	PCP-C	-
12	VALVOLA DI SPURGO PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP PER UV
13	O-RING FKM (x1 pcs)	-	PCP-D	-
14	CORPO POMPA PICCOLO PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-S-R	CORPO PICCOLO FILETTATO STANDARD PCP (DX)
-	-	14.b	PCPM-BODY-S-R	CORPO PICCOLO FILETTATO PER MODULO PCP (DX) ^(vedi nota)
15	O-RING FKM	-	PCP-B	-
16	O-RING FKM	-	PCP-A	-
17	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-1	-
18	ASSIEME STATORE	-	-	-
-	-	18.a	PCP-015-STATOR	ASSIEME STATORE FFKM PCP-015
-	-	18.b	PCP-015-STATOR-EP	ASSIEME STATORE EPDM PCP-015
-	-	18.c	PCP-015-STATOR-FE	ASSIEME STATORE FEPM PCP-015
19	ADATTATORE BUSSOLA TWINBLOCK	-	TWINADAPTER-BUSH	BUSSOLA STATORE PCP-015
20	GHIERA PICCOLA PCP	-	PCP-NUT-S	-
21	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-3	-
\	KIT O-RING	\	GASKETKIT-PCP015	KIT O-RING PCP-015



ATTENZIONE!

I punti 10 e 11 sono dedicati al modello PCPM, quindi al corpo filettato per modulo PCP numero 14.b e per un utilizzo con siringhe o cartucce. Prestare attenzione a quale modello si ordina.

COD.: DTVI_PDP_2420

REV.: 02

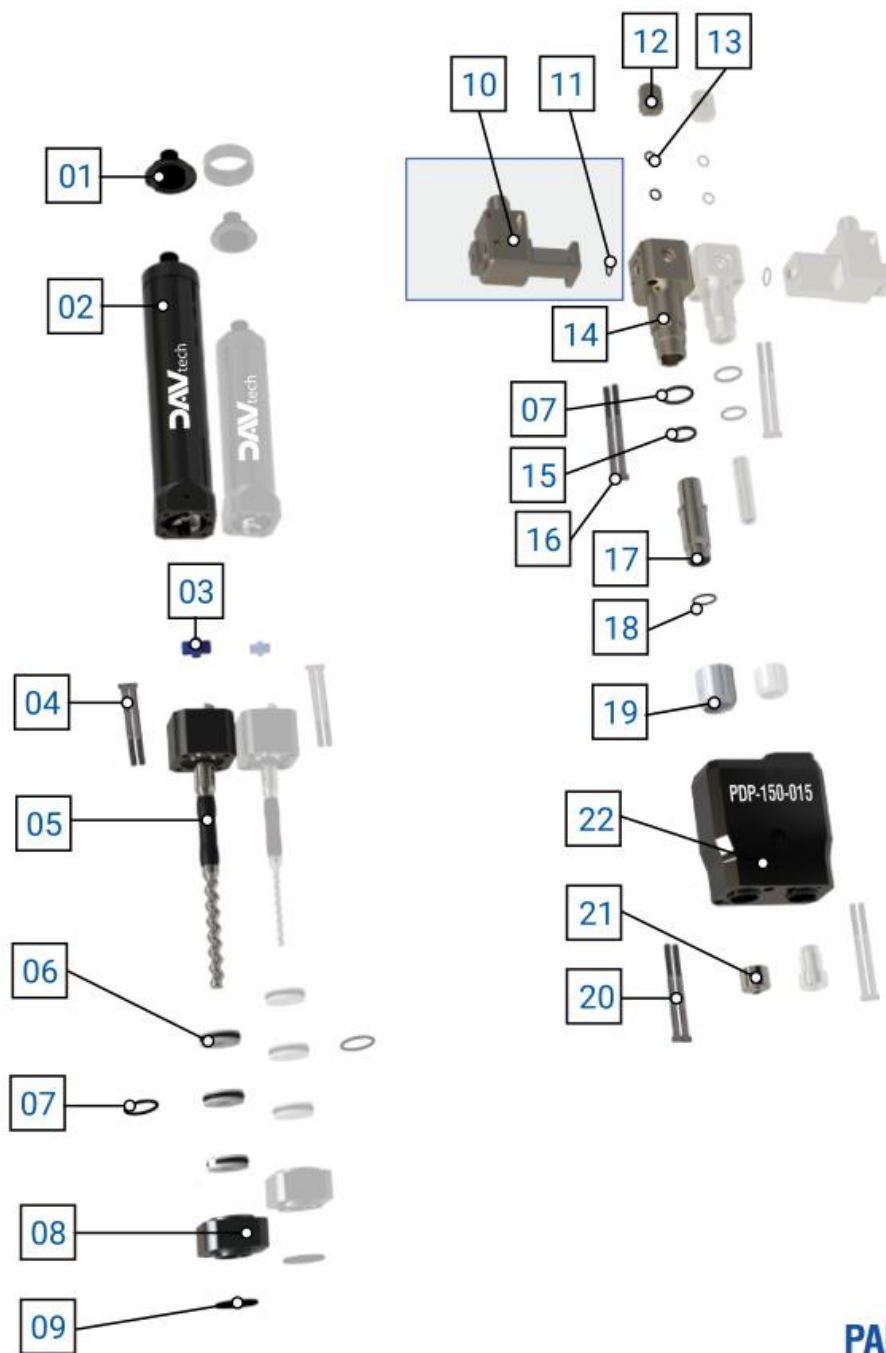
DATA: 19/02/2025

DAV TECH SRL

Ogni riproduzione (totale o parziale) del presente non autorizzata dal fabbricante verrà punita secondo la legge.



2.2.4 PDP-150-015



PARTE A

No.	Descrizione	Var.	Codice	Dettagli varianti
01	CONNETTORE MOTORE GRANDE PCP	-	PCP-CONNECTOR-B	-
02	ASSIEME MOTORE GRANDE PCP	-	PCP-MOTOR-B	-
03	ELASTOMERO GIUNTO MOTORE GRANDE PCP	-	PCP-JOINT-B	-
04	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-2	-
05	ASSIEME ROTORE	-	-	-
-	-	05.a	PCP-150-ROTOR	ASSIEME ROTORE ACCIAIO INOX PCP-150
-	-	05.c	PCP-150-ROTOR-TC	ASSIEME ROTORE CARBURO PCP-150
-	-	05.d	PCP-150-ROTOR-ZC	ASSIEME ROTORE CERAMICA PCP-150
06	TENUTA ROTANTE PER PCP (x1 pcs)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1pcs) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	CORPO TENUTE GRANDE PCP	-	PCP-SEALBLOCK-B	BLOCCO TENUTE GRANDE PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADATTATORE MODULO GRANDE PER PCPM (vedi nota)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-B	ADATTATORE MODULO GRANDE PCP PER SIRINGA 30cc E 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-B	ADATTATORE MODULO GRANDE PCP CARTUCCIA 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMCO-B	ADATTATORE MODULO GRANDE PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (vedi nota)	-	PCP-C	-
12	VALVOLA DI SPURGO PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP PER UV
13	O-RING FKM (x1 pcs)	-	PCP-D	-
14	CORPO POMPA GRANDE PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-B	CORPO GRANDE FILETTATO STANDARD PCP (SX)
-	-	14.b	PCPM-BODY-B	CORPO GRANDE FILETTATO PER MODULO PCP (SX) (vedi nota)
15	O-RING FKM	-	PCP-H	-
16	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-1	-
17	ASSIEME STATORE	-	-	-
-	-	18.a	PCP-150-STATOR	ASSIEME STATORE FFKM PCP-150
-	-	18.b	PCP-150-STATOR-EP	ASSIEME STATORE EPDM PCP-150
-	-	18.c	PCP-150-STATOR-FE	ASSIEME STATORE FEPM PCP-150
18	O-RING FKM	-	PCP-G	-
19	GHIERA GRANDE PCP	-	PCP-NUT-B	-
20	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-3	-
21	ADATTATORE GRANDE TWINBLOCK	-	TWINADAPTER-B	-
22	TWINBLOCK ADATTATORE PER MANIFOLD	-	TWINBLOCK-BX	CON PCP MASTER PCP-150/PCP-500
\	KIT O-RING	\	GASKETKIT-PCP150	KIT O-RING PCP-150



ATTENZIONE!

I punti 10 e 11 sono dedicati al modello PCPM, quindi al corpo filettato per modulo PCP numero 14.b e per un utilizzo con siringhe o cartucce. Prestare attenzione a quale modello si ordina.

COD.: DTVI_PDP_2420

REV.: 02

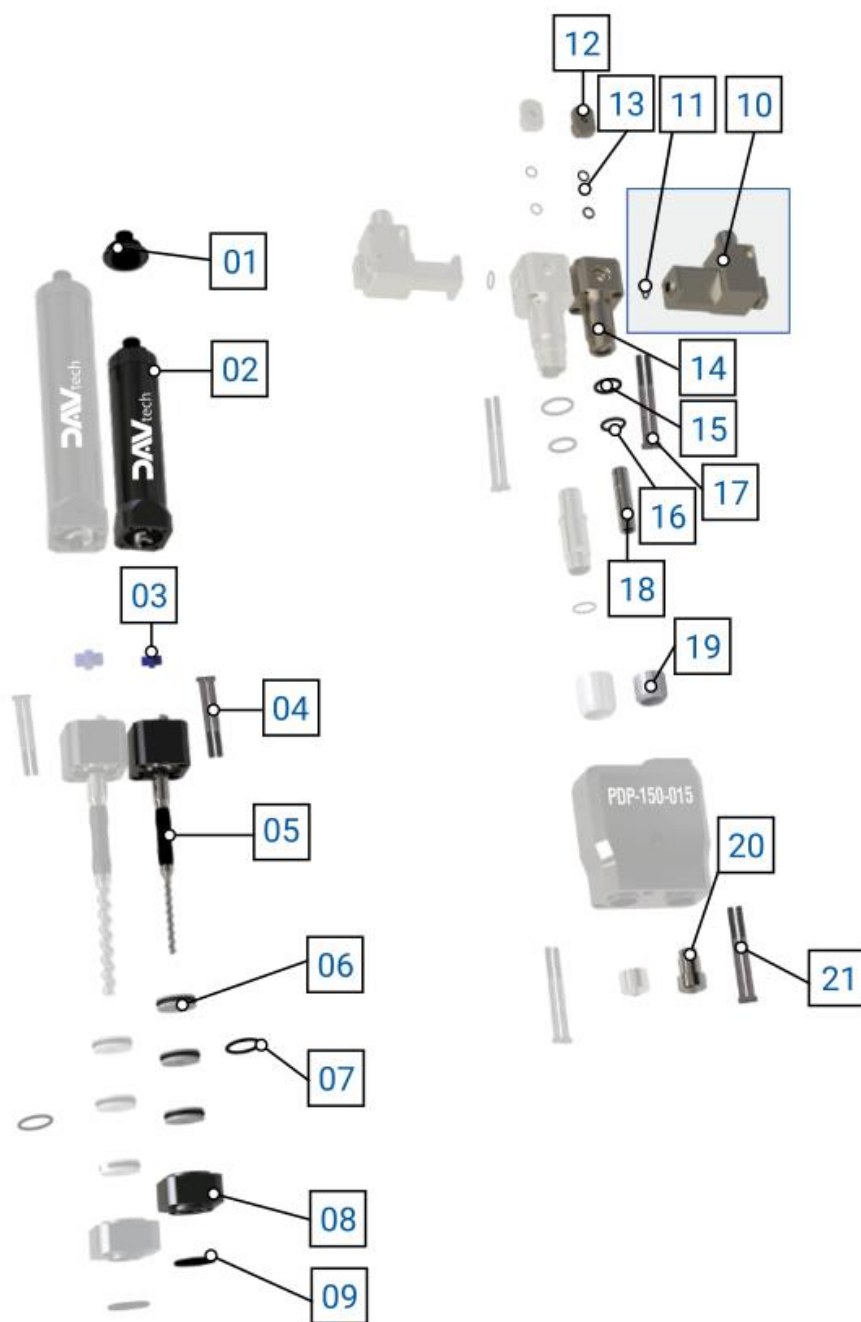
DATA: 19/02/2025

DAV TECH SRL

Ogni riproduzione (totale o parziale) del presente non autorizzata dal fabbricante verrà punita secondo la legge.



PDP-150-015



PARTE B

No.	Descrizione	Var.	Codice	Dettagli varianti
01	CONNETTORE MOTORE PICCOLO PCP	-	PCP-CONNECTOR-S	-
02	ASSIEME MOTORE PICCOLO PCP	-	PCP-MOTOR-S	-
03	ELASTOMERO GIUNTO MOTORE PICCOLO PCP	-	PCP-JOINT-S	-
04	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-2	-
05	ASSIEME ROTORE	-	-	-
-	-	05.a	PCP-015-ROTOR	ASSIEME ROTORE ACCIAIO INOX PCP-015
-	-	05.b	PCP-015-ROTOR-PP	ASSIEME ROTORE POLYPROPYLENE PCP-015
		05.c	PCP-015-ROTOR-TC	ASSIEME ROTORE CARBURO PCP-015
		05.d	PCP-015-ROTOR-ZC	ASSIEME ROTORE CERAMICA PCP-015
06	TENUTA ROTANTE PER PCP (x1 pcs)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1pcs) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	CORPO TENUTE PICCOLO PCP	-	PCP-SEALBLOCK-S	BLOCCO TENUTE PICCOLO PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADATTATORE MODULO PICCOLO PER PCPM (vedi nota)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-S	ADATTATORE MODULO PICCOLO PCP PER SIRINGA 30cc E 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-S	ADATTATORE MODULO PICCOLO PCP CARTUCCIA 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMCO-S-R	ADATTATORE MODULO PICCOLO PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (vedi nota)	-	PCP-C	-
12	VALVOLA DI SPURGO PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP PER UV
13	O-RING FKM (x1 pcs)	-	PCP-D	-
14	CORPO POMPA PICCOLO PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-S-R	CORPO PICCOLO FILETTATO STANDARD PCP (DX)
-	-	14.b	PCPM-BODY-S-R	CORPO PICCOLO FILETTATO PER MODULO PCP (DX) (vedi nota)
15	O-RING FKM	-	PCP-B	-
16	O-RING FKM	-	PCP-A	-
17	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-1	-
18	ASSIEME STATORE	-	-	-
-	-	18.a	PCP-015-STATOR	ASSIEME STATORE FFKM PCP-015
-	-	18.b	PCP-015-STATOR-EP	ASSIEME STATORE EPDM PCP-015
-	-	18.c	PCP-015-STATOR-FE	ASSIEME STATORE FEPM PCP-015
19	GHIERA PICCOLA PCP	-	PCP-NUT-S	-
20	ADATTATORE PICCOLO TWINBLOCK	-	TWINADAPTER-S	-
21	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-3	-
\	KIT O-RING	\	GASKETKIT-PCP015	KIT O-RING PCP-015



ATTENZIONE!

I punti 10 e 11 sono dedicati al modello PCPM, quindi al corpo filettato per modulo PCP numero 14.b e per un utilizzo con siringhe o cartucce. Prestare attenzione a quale modello si ordina.

COD.: DTVI_PDP_2420

REV.: 02

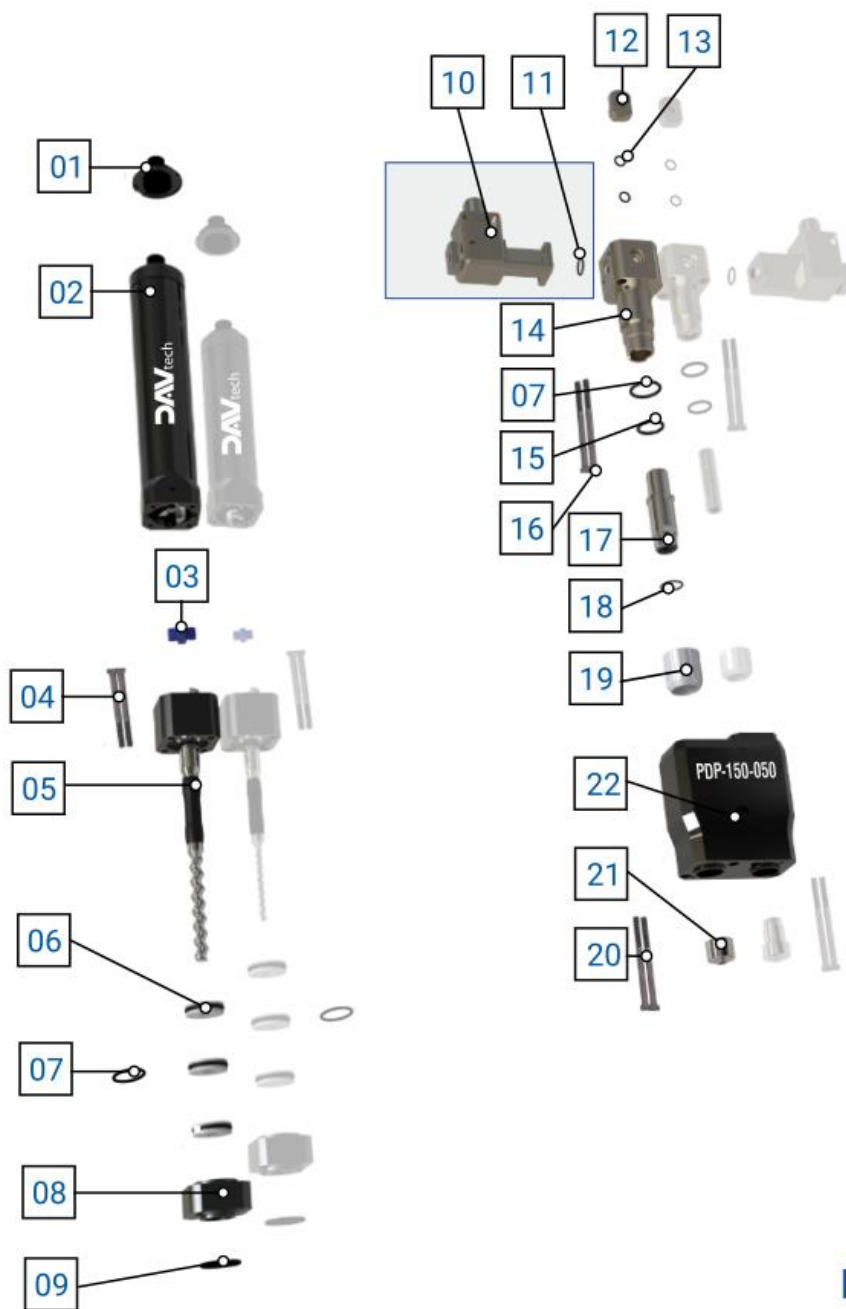
DATA: 19/02/2025

DAV TECH SRL

Ogni riproduzione (totale o parziale) del presente non autorizzata dal fabbricante verrà punita secondo la legge.



2.2.5 PDP-150-050



PARTE A

No.	Descrizione	Var.	Codice	Dettagli varianti
01	CONNETTORE MOTORE GRANDE PCP	-	PCP-CONNECTOR-B	-
02	ASSIEME MOTORE GRANDE PCP	-	PCP-MOTOR-B	-
03	ELASTOMERO GIUNTO MOTORE GRANDE PCP	-	PCP-JOINT-B	-
04	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-2	-
05	ASSIEME ROTORE	-	-	-
-	-	05.a	PCP-150-ROTOR	ASSIEME ROTORE ACCIAIO INOX PCP-150
-	-	05.c	PCP-150-ROTOR-TC	ASSIEME ROTORE CARBURO PCP-150
-	-	05.d	PCP-150-ROTOR-ZC	ASSIEME ROTORE CERAMICA PCP-150
06	TENUTA ROTANTE PER PCP (x1 pcs)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1pcs) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	CORPO TENUTE GRANDE PCP	-	PCP-SEALBLOCK-B	BLOCCO TENUTE GRANDE PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADATTATORE MODULO GRANDE PER PCPM (vedi nota)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-B	ADATTATORE MODULO GRANDE PCP PER SIRINGA 30cc E 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-B	ADATTATORE MODULO GRANDE PCP CARTUCCIA 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMCO-B	ADATTATORE MODULO GRANDE PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (vedi nota)	-	PCP-C	-
12	VALVOLA DI SPURGO PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP PER UV
13	O-RING FKM (x1 pcs)	-	PCP-D	-
14	CORPO POMPA GRANDE PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-B	CORPO GRANDE FILETTATO STANDARD PCP (SX)
-	-	14.b	PCPM-BODY-B	CORPO GRANDE FILETTATO PER MODULO PCP (SX) (vedi nota)
15	O-RING FKM	-	PCP-H	-
16	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-1	-
17	ASSIEME STATORE	-	-	-
-	-	18.a	PCP-150-STATOR	ASSIEME STATORE FFKM PCP-150
-	-	18.b	PCP-150-STATOR-EP	ASSIEME STATORE EPDM PCP-150
-	-	18.c	PCP-150-STATOR-FE	ASSIEME STATORE FEPM PCP-150
18	O-RING FKM	-	PCP-G	-
19	GHIERA GRANDE PCP	-	PCP-NUT-B	-
20	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-3	-
21	ADATTATORE GRANDE TWINBLOCK	-	TWINADAPTER-B	-
22	TWINBLOCK ADATTATORE PER MANIFOLD	-	TWINBLOCK-BX	CON PCP MASTER PCP-150/PCP-500
\	KIT O-RING	\	GASKETKIT-PCP150	KIT O-RING PCP-150



ATTENZIONE!

I punti 10 e 11 sono dedicati al modello PCPM, quindi al corpo filettato per modulo PCP numero 14.b e per un utilizzo con siringhe o cartucce. Prestare attenzione a quale modello si ordina.

COD.: DTVI_PDP_2420

REV.: 02

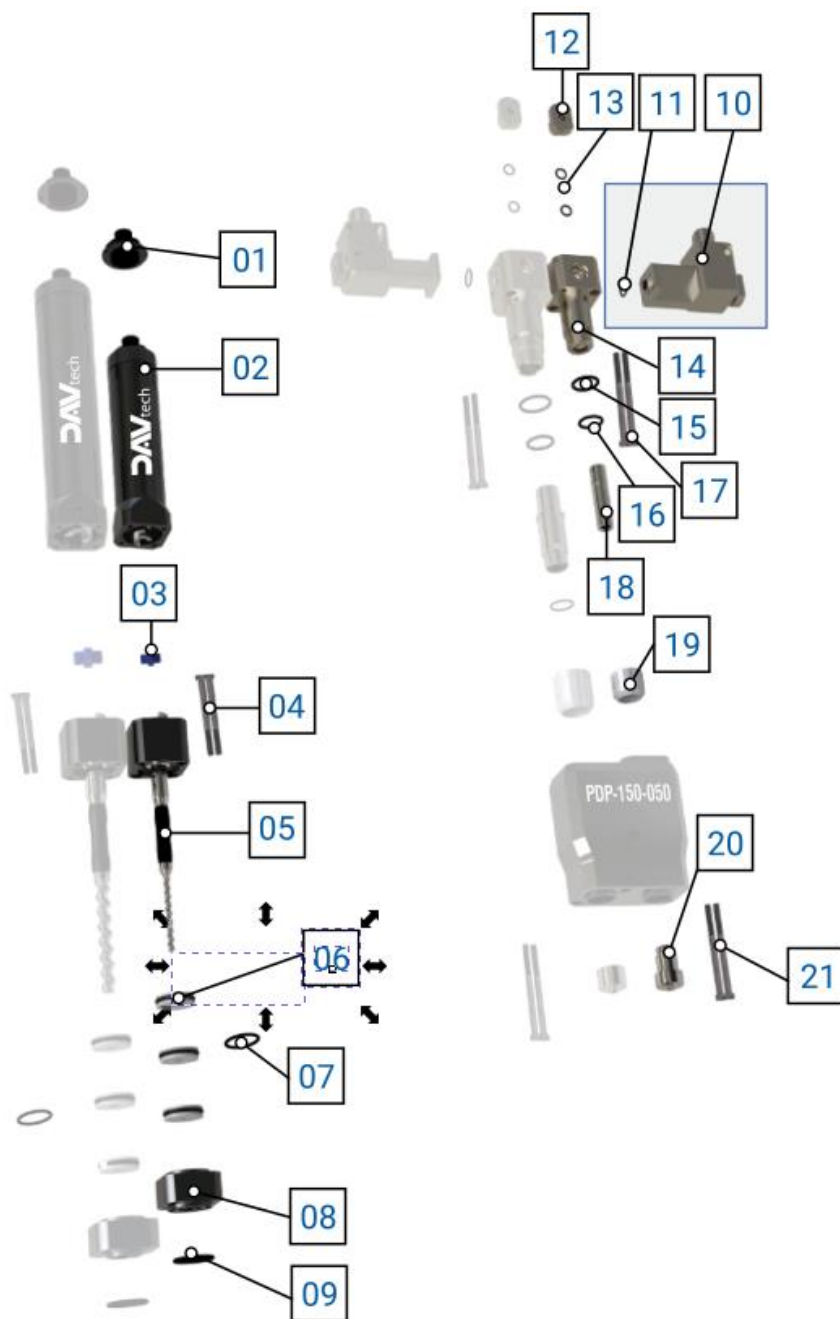
DATA: 19/02/2025

DAV TECH SRL

Ogni riproduzione (totale o parziale) del presente non autorizzata dal fabbricante verrà punita secondo la legge.



PDP-150-050



PARTE B

No.	Descrizione	Var.	Codice	Dettagli varianti
01	CONNETTORE MOTORE PICCOLO PCP	-	PCP-CONNECTOR-S	-
02	ASSIEME MOTORE PICCOLO PCP	-	PCP-MOTOR-S	-
03	ELASTOMERO GIUNTO MOTORE PICCOLO PCP	-	PCP-JOINT-S	-
04	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-2	-
05	ASSIEME ROTORE	-	-	-
-	-	05.a	PCP-050-ROTOR	ASSIEME ROTORE ACCIAIO INOX PCP-050
-	-	05.b	PCP-050-ROTOR-PP	ASSIEME ROTORE POLYPROPYLENE PCP-050
		05.c	PCP-050-ROTOR-TC	ASSIEME ROTORE CARBURO PCP-050
		05.d	PCP-050-ROTOR-ZC	ASSIEME ROTORE CERAMICA PCP-050
06	TENUTA ROTANTE PER PCP (x1 pcs)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1pcs) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	CORPO TENUTE PICCOLO PCP	-	PCP-SEALBLOCK-S	BLOCCO TENUTE PICCOLO PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADATTATORE MODULO PICCOLO PER PCPM (vedi nota)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-S	ADATTATORE MODULO PICCOLO PCP PER SIRINGA 30cc E 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-S	ADATTATORE MODULO PICCOLO PCP CARTUCCIA 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMCO-S-R	ADATTATORE MODULO PICCOLO PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (vedi nota)	-	PCP-C	-
12	VALVOLA DI SPURGO PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP PER UV
13	O-RING FKM (x1 pcs)	-	PCP-D	-
14	CORPO POMPA PICCOLO PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-S-R	CORPO PICCOLO FILETTATO STANDARD PCP (DX)
-	-	14.b	PCPM-BODY-S-R	CORPO PICCOLO FILETTATO PER MODULO PCP (DX) (vedi nota)
15	O-RING FKM	-	PCP-B	-
16	O-RING FKM	-	PCP-A	-
17	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-1	-
18	ASSIEME STATORE	-	-	-
-	-	18.a	PCP-050-STATOR	ASSIEME STATORE FFKM PCP-050
-	-	18.b	PCP-050-STATOR-EP	ASSIEME STATORE EPDM PCP-050
-	-	18.c	PCP-050-STATOR-FE	ASSIEME STATORE FEPM PCP-050
19	GHIERA PICCOLA PCP	-	PCP-NUT-S	-
20	ADATTATORE PICCOLO TWINBLOCK	-	TWINADAPTER-S	-
21	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-3	-
\	KIT O-RING	\	GASKETKIT-PCP050	KIT O-RING PCP-050



ATTENZIONE!

I punti 10 e 11 sono dedicati al modello PCPM, quindi al corpo filettato per modulo PCP numero 14.b e per un utilizzo con siringhe o cartucce. Prestare attenzione a quale modello si ordina.

COD.: DTVI_PDP_2420

REV.: 02

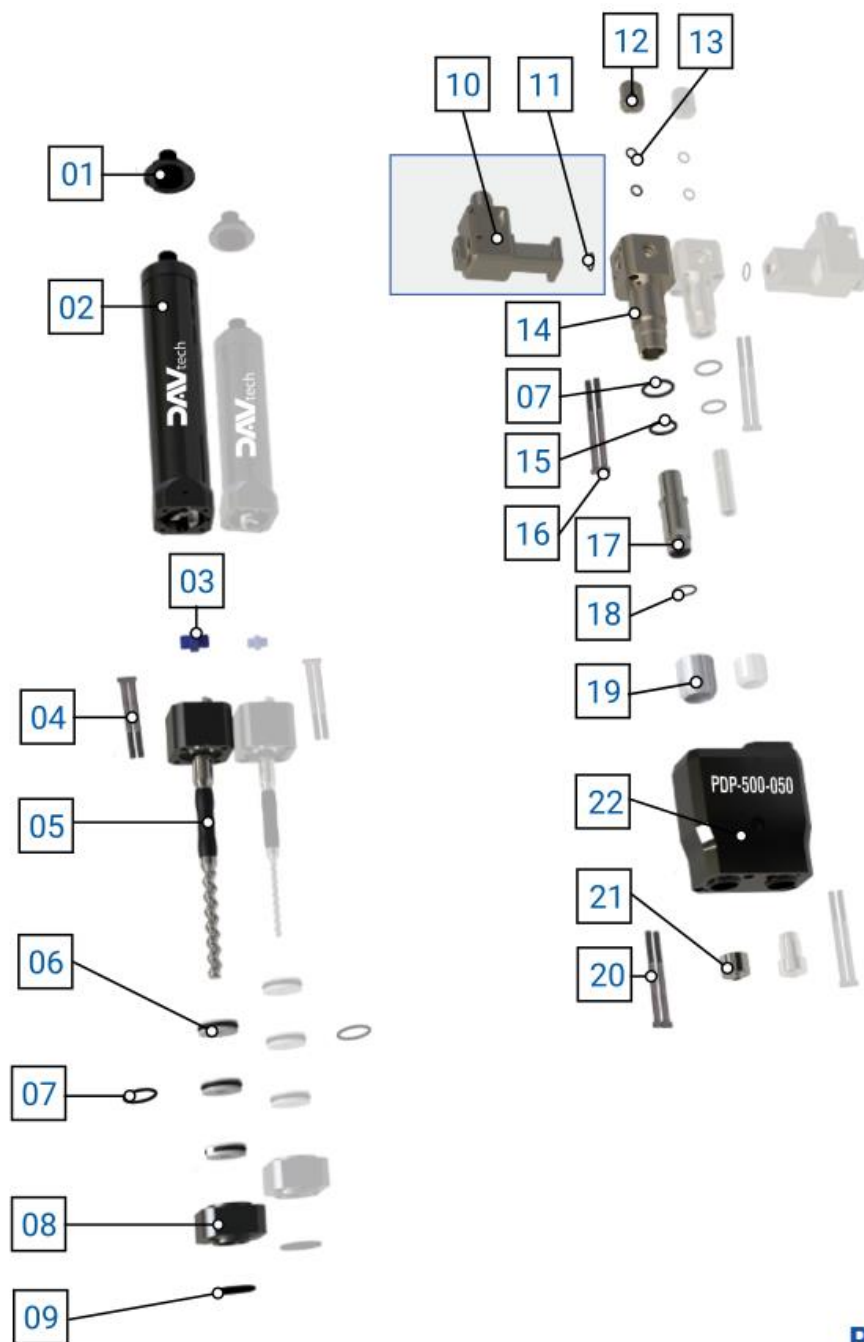
DATA: 19/02/2025

DAV TECH SRL

Ogni riproduzione (totale o parziale) del presente non autorizzata dal fabbricante verrà punita secondo la legge.



2.2.6 PDP-500-050



PARTE A

No.	Descrizione	Var.	Codice	Dettagli varianti
01	CONNETTORE MOTORE GRANDE PCP	-	PCP-CONNECTOR-B	-
02	ASSIEME MOTORE GRANDE PCP	-	PCP-MOTOR-B	-
03	ELASTOMERO GIUNTO MOTORE GRANDE PCP	-	PCP-JOINT-B	-
04	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-2	-
05	ASSIEME ROTORE	-	-	-
-	-	05.a	PCP-500-ROTOR	ASSIEME ROTORE ACCIAIO INOX PCP-500
-	-	05.c	PCP-500-ROTOR-TC	ASSIEME ROTORE CARBURO PCP-500
-	-	05.d	PCP-500-ROTOR-ZC	ASSIEME ROTORE CERAMICA PCP-500
06	TENUTA ROTANTE PER PCP (x1 pcs)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1pcs) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	CORPO TENUTE GRANDE PCP	-	PCP-SEALBLOCK-B	BLOCCO TENUTE GRANDE PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADATTATORE MODULO GRANDE PER PCPM (vedi nota)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-B	ADATTATORE MODULO GRANDE PCP PER SIRINGA 30cc E 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-B	ADATTATORE MODULO GRANDE PCP CARTUCCIA 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMCO-B	ADATTATORE MODULO GRANDE PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (vedi nota)	-	PCP-C	-
12	VALVOLA DI SPURGO PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP PER UV
13	O-RING FKM (x1 pcs)	-	PCP-D	-
14	CORPO POMPA GRANDE PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-B	CORPO GRANDE FILETTATO STANDARD PCP (SX)
-	-	14.b	PCPM-BODY-B	CORPO GRANDE FILETTATO PER MODULO PCP (SX) (vedi nota)
15	O-RING FKM	-	PCP-H	-
16	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-1	-
17	ASSIEME STATORE	-	-	-
-	-	18.a	PCP-500-STATOR	ASSIEME STATORE FFKM PCP-500
-	-	18.b	PCP-500-STATOR-EP	ASSIEME STATORE EPDM PCP-500
-	-	18.c	PCP-500-STATOR-FE	ASSIEME STATORE FEPM PCP-500
18	O-RING FKM	-	PCP-G	-
19	GHIERA GRANDE PCP	-	PCP-NUT-B	-
20	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-3	-
21	ADATTATORE GRANDE TWINBLOCK	-	TWINADAPTER-B	-
22	TWINBLOCK ADATTATORE PER MANIFOLD	-	TWINBLOCK-BX	CON PCP MASTER PCP-150/PCP-500
\	KIT O-RING	\	GASKETKIT-PCP500	KIT O-RING PCP-500



ATTENZIONE!

I punti 10 e 11 sono dedicati al modello PCPM, quindi al corpo filettato per modulo PCP numero 14.b e per un utilizzo con siringhe o cartucce. Prestare attenzione a quale modello si ordina.

COD.: DTVI_PDP_2420

REV.: 02

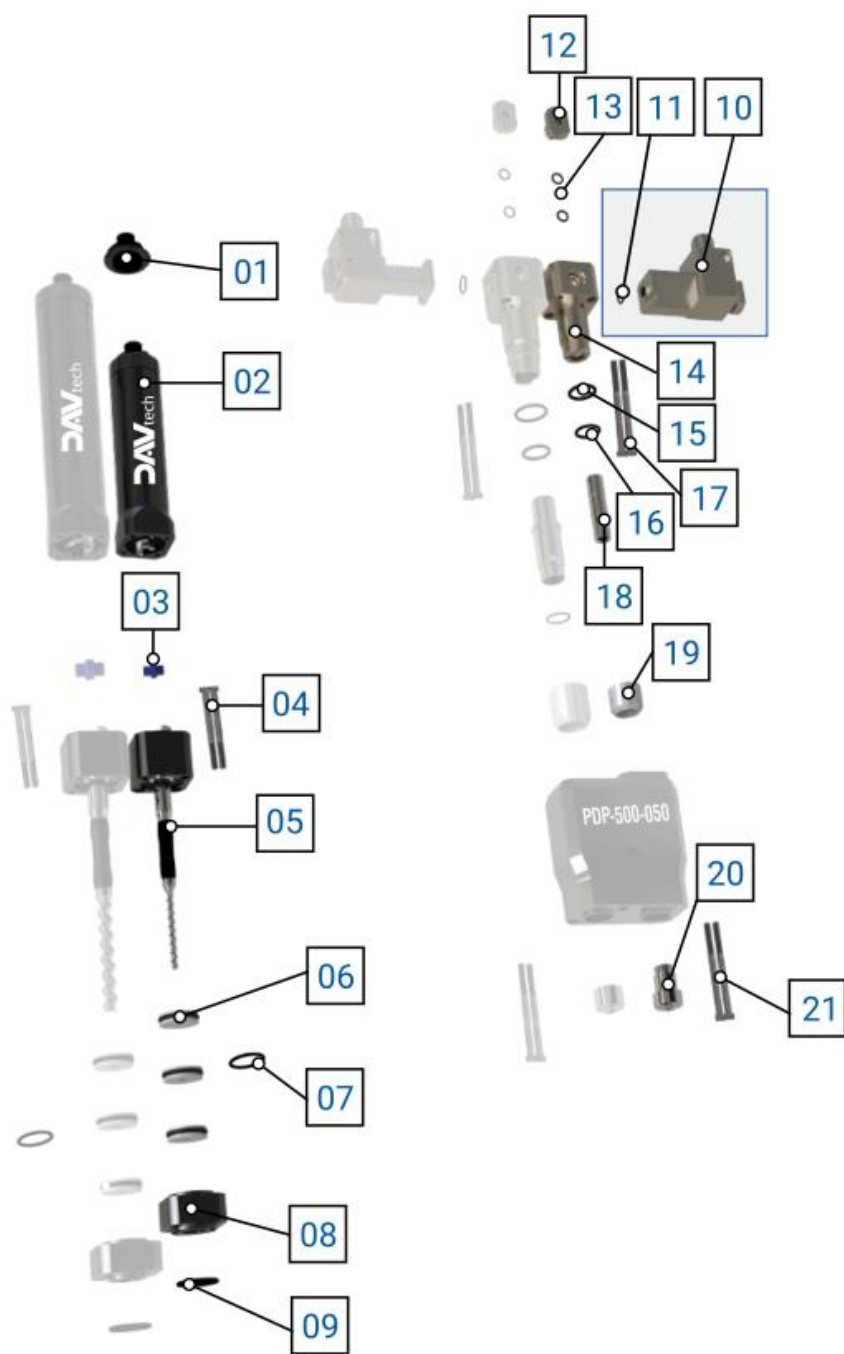
DATA: 19/02/2025

DAV TECH SRL

Ogni riproduzione (totale o parziale) del presente non autorizzata dal fabbricante verrà punita secondo la legge.



PDP-500-050



PARTE B

No.	Descrizione	Var.	Codice	Dettagli varianti
01	CONNETTORE MOTORE PICCOLO PCP	-	PCP-CONNECTOR-S	-
02	ASSIEME MOTORE PICCOLO PCP	-	PCP-MOTOR-S	-
03	ELASTOMERO GIUNTO MOTORE PICCOLO PCP	-	PCP-JOINT-S	-
04	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-2	-
05	ASSIEME ROTORE	-	-	-
-	-	05.a	PCP-050-ROTOR	ASSIEME ROTORE ACCIAIO INOX PCP-050
-	-	05.b	PCP-050-ROTOR-PP	ASSIEME ROTORE POLYPROPYLENE PCP-050
		05.c	PCP-050-ROTOR-TC	ASSIEME ROTORE CARBURO PCP-050
		05.d	PCP-050-ROTOR-ZC	ASSIEME ROTORE CERAMICA PCP-050
06	TENUTA ROTANTE PER PCP (x1 pcs)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1pcs) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	CORPO TENUTE PICCOLO PCP	-	PCP-SEALBLOCK-S	BLOCCO TENUTE PICCOLO PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADATTATORE MODULO PICCOLO PER PCPM (vedi nota)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-S	ADATTATORE MODULO PICCOLO PCP PER SIRINGA 30cc E 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-S	ADATTATORE MODULO PICCOLO PCP CARTUCCIA 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMCO-S-R	ADATTATORE MODULO PICCOLO PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (vedi nota)	-	PCP-C	-
12	VALVOLA DI SPURGO PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP PER UV
13	O-RING FKM (x1 pcs)	-	PCP-D	-
14	CORPO POMPA PICCOLO PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-S-R	CORPO PICCOLO FILETTATO STANDARD PCP (DX)
-	-	14.b	PCPM-BODY-S-R	CORPO PICCOLO FILETTATO PER MODULO PCP (DX) (vedi nota)
15	O-RING FKM	-	PCP-B	-
16	O-RING FKM	-	PCP-A	-
17	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-1	-
18	ASSIEME STATORE	-	-	-
-	-	18.a	PCP-050-STATOR	ASSIEME STATORE FFKM PCP-050
-	-	18.b	PCP-050-STATOR-EP	ASSIEME STATORE EPDM PCP-050
-	-	18.c	PCP-050-STATOR-FE	ASSIEME STATORE FEPM PCP-050
19	GHIERA PICCOLA PCP	-	PCP-NUT-S	-
20	ADATTATORE PICCOLO TWINBLOCK	-	TWINADAPTER-S	-
21	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-3	-
\	KIT O-RING	\	GASKETKIT-PCP050	KIT O-RING PCP-050



ATTENZIONE!

I punti 10 e 11 sono dedicati al modello PCPM, quindi al corpo filettato per modulo PCP numero 14.b e per un utilizzo con siringhe o cartucce. Prestare attenzione a quale modello si ordina.

COD.: DTVI_PDP_2420

REV.: 02

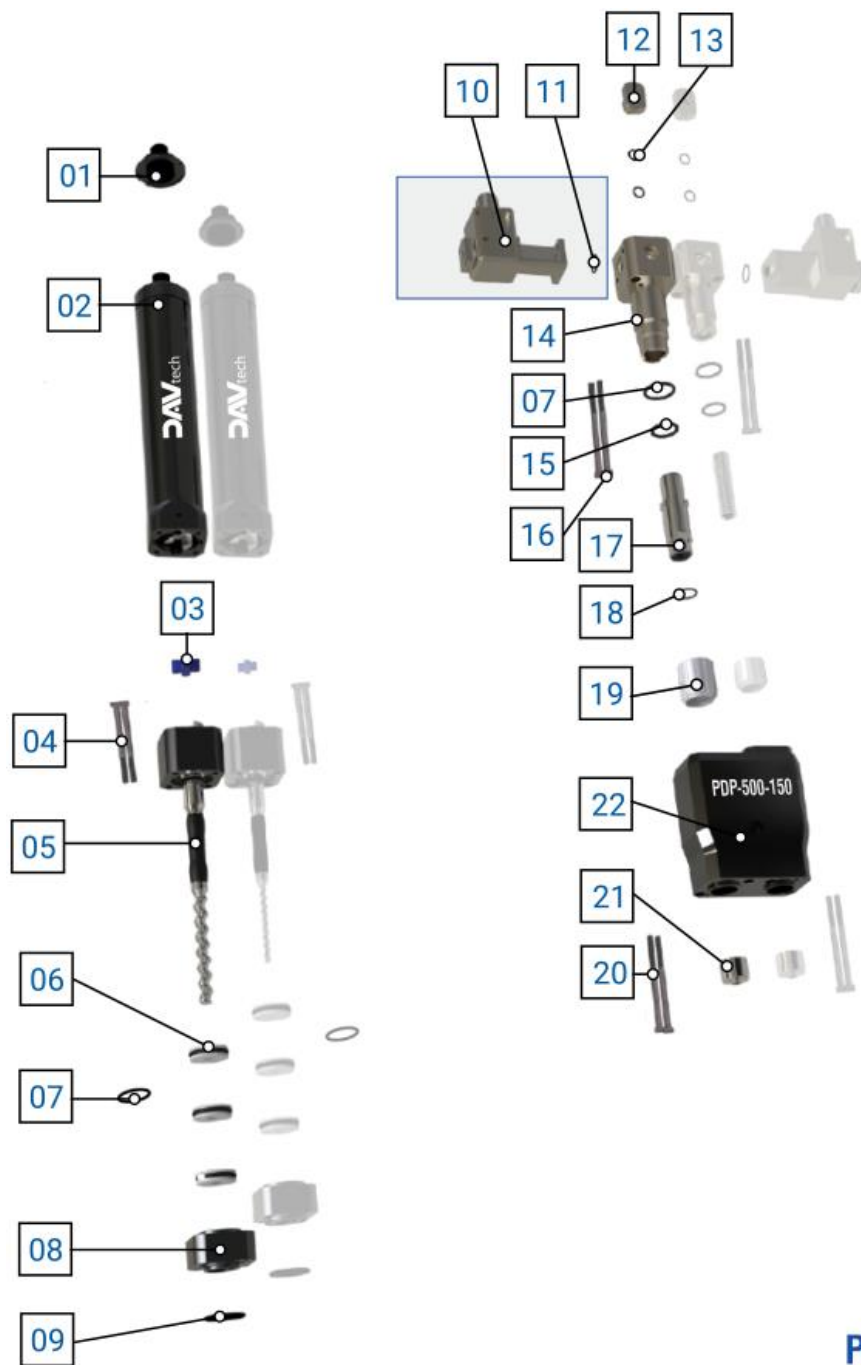
DATA: 19/02/2025

DAV TECH SRL

Ogni riproduzione (totale o parziale) del presente non autorizzata dal fabbricante verrà punita secondo la legge.



2.2.7 PDP-500-150



PARTE A

No.	Descrizione	Var.	Codice	Dettagli varianti
01	CONNETTORE MOTORE GRANDE PCP	-	PCP-CONNECTOR-B	-
02	ASSIEME MOTORE GRANDE PCP	-	PCP-MOTOR-B	-
03	ELASTOMERO GIUNTO MOTORE GRANDE PCP	-	PCP-JOINT-B	-
04	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-2	-
05	ASSIEME ROTORE	-	-	-
-	-	05.a	PCP-500-ROTOR	ASSIEME ROTORE ACCIAIO INOX PCP-500
-	-	05.c	PCP-500-ROTOR-TC	ASSIEME ROTORE CARBURO PCP-500
-	-	05.d	PCP-500-ROTOR-ZC	ASSIEME ROTORE CERAMICA PCP-500
06	TENUTA ROTANTE PER PCP (x1 pcs)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1pcs) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	CORPO TENUTE GRANDE PCP	-	PCP-SEALBLOCK-B	BLOCCO TENUTE GRANDE PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADATTATORE MODULO GRANDE PER PCPM (vedi nota)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-B	ADATTATORE MODULO GRANDE PCP PER SIRINGA 30cc E 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-B	ADATTATORE MODULO GRANDE PCP CARTUCCIA 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMC0-B	ADATTATORE MODULO GRANDE PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (vedi nota)	-	PCP-C	-
12	VALVOLA DI SPURGO PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP PER UV
13	O-RING FKM (x1 pcs)	-	PCP-D	-
14	CORPO POMPA GRANDE PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-B	CORPO GRANDE FILETTATO STANDARD PCP (SX)
-	-	14.b	PCPM-BODY-B	CORPO GRANDE FILETTATO PER MODULO PCP (SX) (vedi nota)
15	O-RING FKM	-	PCP-H	-
16	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-1	-
17	ASSIEME STATORE	-	-	-
-	-	18.a	PCP-500-STATOR	ASSIEME STATORE FFKM PCP-500
-	-	18.b	PCP-500-STATOR-EP	ASSIEME STATORE EPDM PCP-500
-	-	18.c	PCP-500-STATOR-FE	ASSIEME STATORE FEPM PCP-500
18	O-RING FKM	-	PCP-G	-
19	GHIERA GRANDE PCP	-	PCP-NUT-B	-
20	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-3	-
21	ADATTATORE GRANDE TWINBLOCK	-	TWINADAPTER-B	-
22	TWINBLOCK ADATTATORE PER MANIFOLD	-	TWINBLOCK-B	CON PCP MASTER PCP-150/PCP-500
\	KIT O-RING	\	GASKETKIT-PCP500	KIT O-RING PCP-500



ATTENZIONE!

I punti 10 e 11 sono dedicati al modello PCPM, quindi al corpo filettato per modulo PCP numero 14.b e per un utilizzo con siringhe o cartucce. Prestare attenzione a quale modello si ordina.

COD.: DTVI_PDP_2420

REV.: 02

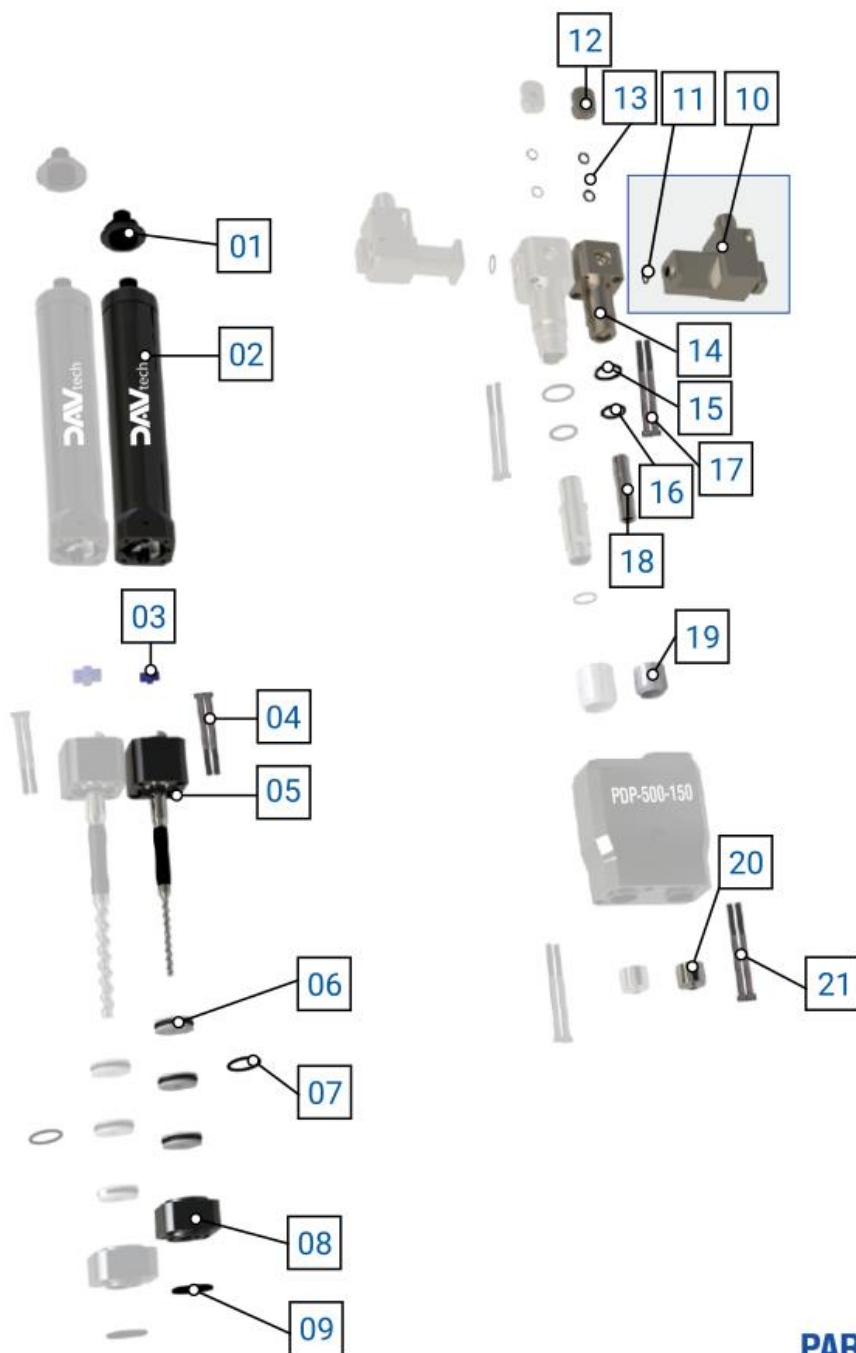
DATA: 19/02/2025

DAV TECH SRL

Ogni riproduzione (totale o parziale) del presente non autorizzata dal fabbricante verrà punita secondo la legge.



PDP-500-150



PARTE B

No.	Descrizione	Var.	Codice	Dettagli varianti
01	CONNETTORE MOTORE GRANDE PCP	-	PCP-CONNECTOR-B	-
02	ASSIEME MOTORE GRANDE PCP	-	PCP-MOTOR-B	-
03	ELASTOMERO GIUNTO MOTORE GRANDE PCP	-	PCP-JOINT-B	-
04	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-2	-
05	ASSIEME ROTORE	-	-	-
-	-	05.a	PCP-150-ROTOR	ASSIEME ROTORE ACCIAIO INOX PCP-150
-	-	05.c	PCP-150-ROTOR-TC	ASSIEME ROTORE CARBURO PCP-150
-	-	05.d	PCP-150-ROTOR-ZC	ASSIEME ROTORE CERAMICA PCP-150
06	TENUTA ROTANTE PER PCP (x1 pcs)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1pcs) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	CORPO TENUTE GRANDE PCP	-	PCP-SEALBLOCK-B	BLOCCO TENUTE GRANDE PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADATTATORE MODULO GRANDE PER PCPM (vedi nota)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-B	ADATTATORE MODULO GRANDE PCP PER SIRINGA 30cc E 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-B	ADATTATORE MODULO GRANDE PCP CARTUCCIA 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMCO-B-R	ADATTATORE MODULO GRANDE PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (vedi nota)	-	PCP-C	-
12	VALVOLA DI SPURGO PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP PER UV
13	O-RING FKM (x1 pcs)	-	PCP-D	-
14	CORPO POMPA GRANDE PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-B-R	CORPO GRANDE FILETTATO STANDARD PCP (DX)
-	-	14.b	PCPM-BODY-B-R	CORPO GRANDE FILETTATO PER MODULO PCP (DX) (vedi nota)
15	O-RING FKM	-	PCP-H	-
16	O-RING FKM	-	PCP-G	-
17	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-1	-
18	ASSIEME STATORE	-	-	-
-	-	18.a	PCP-150-STATOR	ASSIEME STATORE FFKM PCP-150
-	-	18.b	PCP-150-STATOR-EP	ASSIEME STATORE EPDM PCP-150
-	-	18.c	PCP-150-STATOR-FE	ASSIEME STATORE FEPM PCP-150
19	GHIERA GRANDE PCP	-	PCP-NUT-B	-
20	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-3	-
21	ADATTATORE GRANDE TWINBLOCK	-	TWINADAPTER-B	-
\	KIT O-RING	\	GASKETKIT-PCP150	KIT O-RING PCP-150



ATTENZIONE!

I punti 10 e 11 sono dedicati al modello PCPM, quindi al corpo filettato per modulo PCP numero 14.b e per un utilizzo con siringhe o cartucce. Prestare attenzione a quale modello si ordina.

COD.: DTVI_PDP_2420

REV.: 02

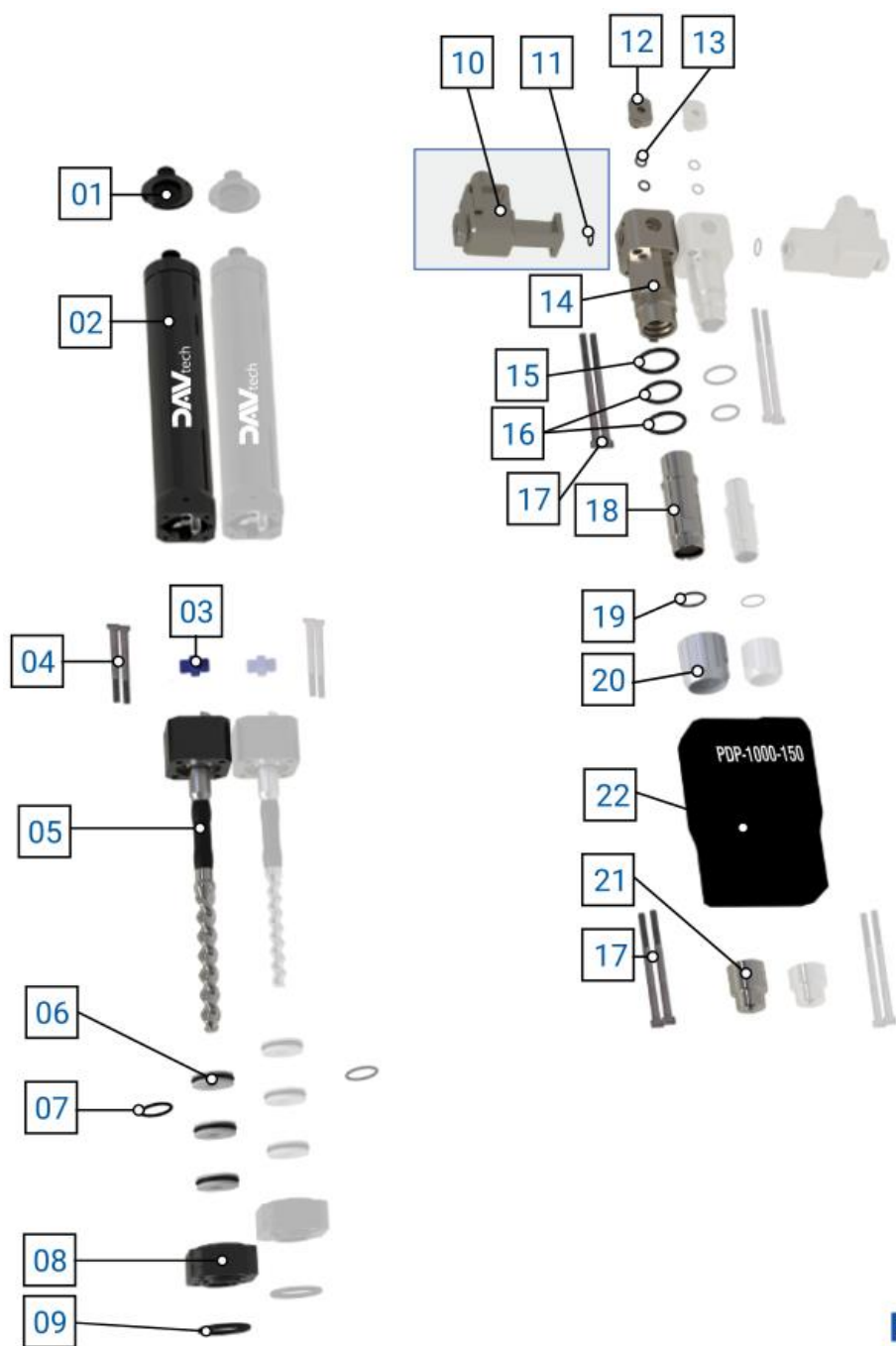
DATA: 19/02/2025

DAV TECH SRL

Ogni riproduzione (totale o parziale) del presente non autorizzata dal fabbricante verrà punita secondo la legge.



2.2.8 PDP-1000-150



PARTE A

No.	Descrizione	Var.	Codice	Dettagli varianti
01	CONNETTORE MOTORE GRANDE PCP	-	PCP-CONNECTOR-B	-
02	ASSIEME MOTORE GRANDE PCP	-	PCP-MOTOR-B	-
03	ELASTOMERO GIUNTO MOTORE GRANDE PCP	-	PCP-JOINT-B	-
04	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-2	-
05	ASSIEME ROTORE	-	-	-
-	-	05.a	PCP-1000-ROTOR	ASSIEME ROTORE ACCIAIO INOX PCP-1000
-	-	05.c	PCP-1000-ROTOR-TC	ASSIEME ROTORE CARBURO PCP-1000
-	-	05.d	PCP-1000-ROTOR-ZC	ASSIEME ROTORE CERAMICA PCP-1000
06	TENUTA ROTANTE PER PCP (x1 pcs)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1pcs) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	CORPO TENUTE GRANDE PCP	-	PCP-SEALBLOCK-B	BLOCCO TENUTE GRANDE PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADATTATORE MODULO GRANDE PER PCPM (vedi nota)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-B	ADATTATORE MODULO GRANDE PCP PER SIRINGA 30cc E 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-B	ADATTATORE MODULO GRANDE PCP CARTUCCIA 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMCO-B	ADATTATORE MODULO GRANDE PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (vedi nota)	-	PCP-C	-
12	VALVOLA DI SPURGO PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP PER UV
13	O-RING FKM (x1 pcs)	-	PCP-D	-
14	CORPO POMPA GRANDE PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-1000	CORPO GRANDE FILETTATO STANDARD PCP (SX)
-	-	14.b	PCPM-BODY-1000	CORPO GRANDE FILETTATO PER MODULO PCP (SX) (vedi nota)
15	O-RING FKM	-	PCP-M	-
16	O-RING FKM (x1 pcs)	-	PCP-L	-
17	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-3	-
18	ASSIEME STATORE	-	-	-
-	-	18.a	PCP-1000-STATOR	ASSIEME STATORE FFKM PCP-1000
-	-	18.b	PCP-1000-STATOR-EP	ASSIEME STATORE EPDM PCP-1000
-	-	18.c	PCP-1000-STATOR-FE	ASSIEME STATORE FEPM PCP-1000
19	O-RING FKM	-	PCP-I	-
20	GHIERA GRANDE PCP	-	PCP-NUT-1000	-
21	ADATTATORE TWINBLOCK PCP-1000	-	TWINADAPTER-1000	-
22	TWINBLOCK ADATTATORE PER MANIFOLD	-	TWINBLOCK-1000X	CON PCP MASTER PCP-1000
\	KIT O-RING	\	GASKETKIT-PCP1000	KIT O-RING PCP-1000

ATTENZIONE!



I punti 10 e 11 sono dedicati al modello PCPM, quindi al corpo filettato per modulo PCP numero 14.b e per un utilizzo con siringhe o cartucce. Prestare attenzione a quale modello si ordina.

COD.: DTVI_PDP_2420

REV.: 02

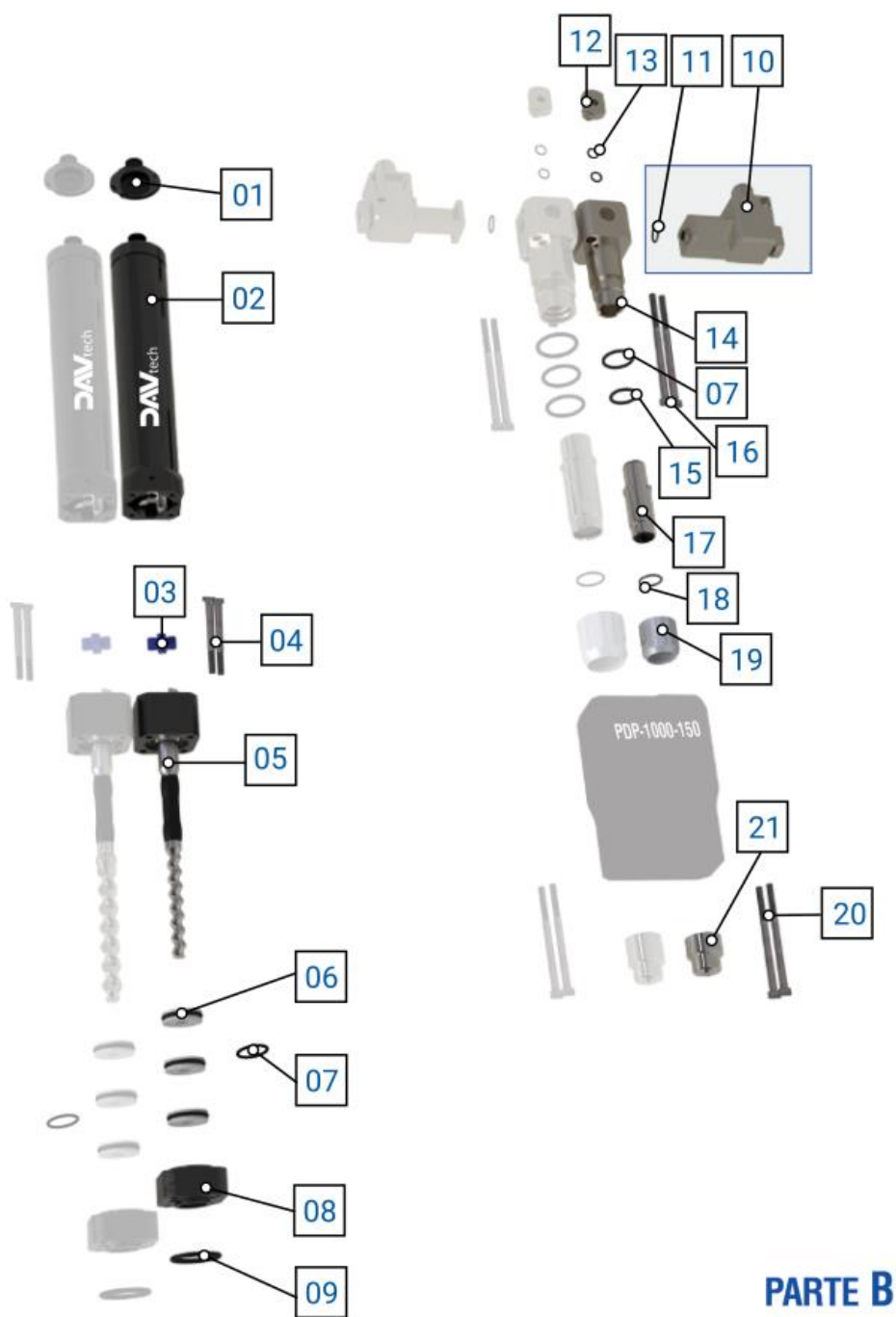
DATA: 19/02/2025

DAV TECH SRL

Ogni riproduzione (totale o parziale) del presente non autorizzata dal fabbricante verrà punita secondo la legge.



PDP-1000-150



No.	Descrizione	Var.	Codice	Dettagli varianti
01	CONNETTORE MOTORE GRANDE PCP	-	PCP-CONNECTOR-B	-
02	ASSIEME MOTORE GRANDE PCP	-	PCP-MOTOR-B	-
03	ELASTOMERO GIUNTO MOTORE GRANDE PCP	-	PCP-JOINT-B	-
04	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-2	-
05	ASSIEME ROTORE	-	-	-
-	-	05.a	PCP-150-ROTOR	ASSIEME ROTORE ACCIAIO INOX PCP-150
-	-	05.c	PCP-150-ROTOR-TC	ASSIEME ROTORE CARBURO PCP-150
-	-	05.d	PCP-150-ROTOR-ZC	ASSIEME ROTORE CERAMICA PCP-150
06	TENUTA ROTANTE PER PCP (x1 pcs)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1pcs) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	CORPO TENUTE GRANDE PCP	-	PCP-SEALBLOCK-B	BLOCCO TENUTE GRANDE PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADATTATORE MODULO GRANDE PER PCPM (vedi nota)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-B	ADATTATORE MODULO GRANDE PCP PER SIRINGA 30cc E 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-B	ADATTATORE MODULO GRANDE PCP CARTUCCIA 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMCO-B-R	ADATTATORE MODULO GRANDE PCP SEMCO 60z
11	O-RING FKM (vedi nota)	-	PCP-C	-
12	VALVOLA DI SPURGO PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP PER UV
13	O-RING FKM (x1 pcs)	-	PCP-D	-
14	CORPO POMPA GRANDE PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-B-R	CORPO GRANDE FILETTATO STANDARD PCP (DX)
-	-	14.b	PCPM-BODY-B-R	CORPO GRANDE FILETTATO PER MODULO PCP (DX) (vedi nota)
15	O-RING FKM	-	PCP-H	-
16	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-1	-
17	ASSIEME STATORE	-	-	-
-	-	18.a	PCP-150-STATOR	ASSIEME STATORE FFKM PCP-150
-	-	18.b	PCP-150-STATOR-EP	ASSIEME STATORE EPDM PCP-150
-	-	18.c	PCP-150-STATOR-FE	ASSIEME STATORE FEPM PCP-150
18	O-RING FKM	-	PCP-G	-
19	GHIERA GRANDE PCP	-	PCP-NUT-B	-
20	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-3	-
21	ADATTATORE GRANDE TWINBLOCK	-	TWINADAPTER-B1000	-
\	KIT O-RING	\	GASKETKIT-PCP150	KIT O-RING PCP-150



ATTENZIONE!

I punti 10 e 11 sono dedicati al modello PCPM, quindi al corpo filettato per modulo PCP numero 14.b e per un utilizzo con siringhe o cartucce. Prestare attenzione a quale modello si ordina.

COD.: DTVI_PDP_2420

REV.: 02

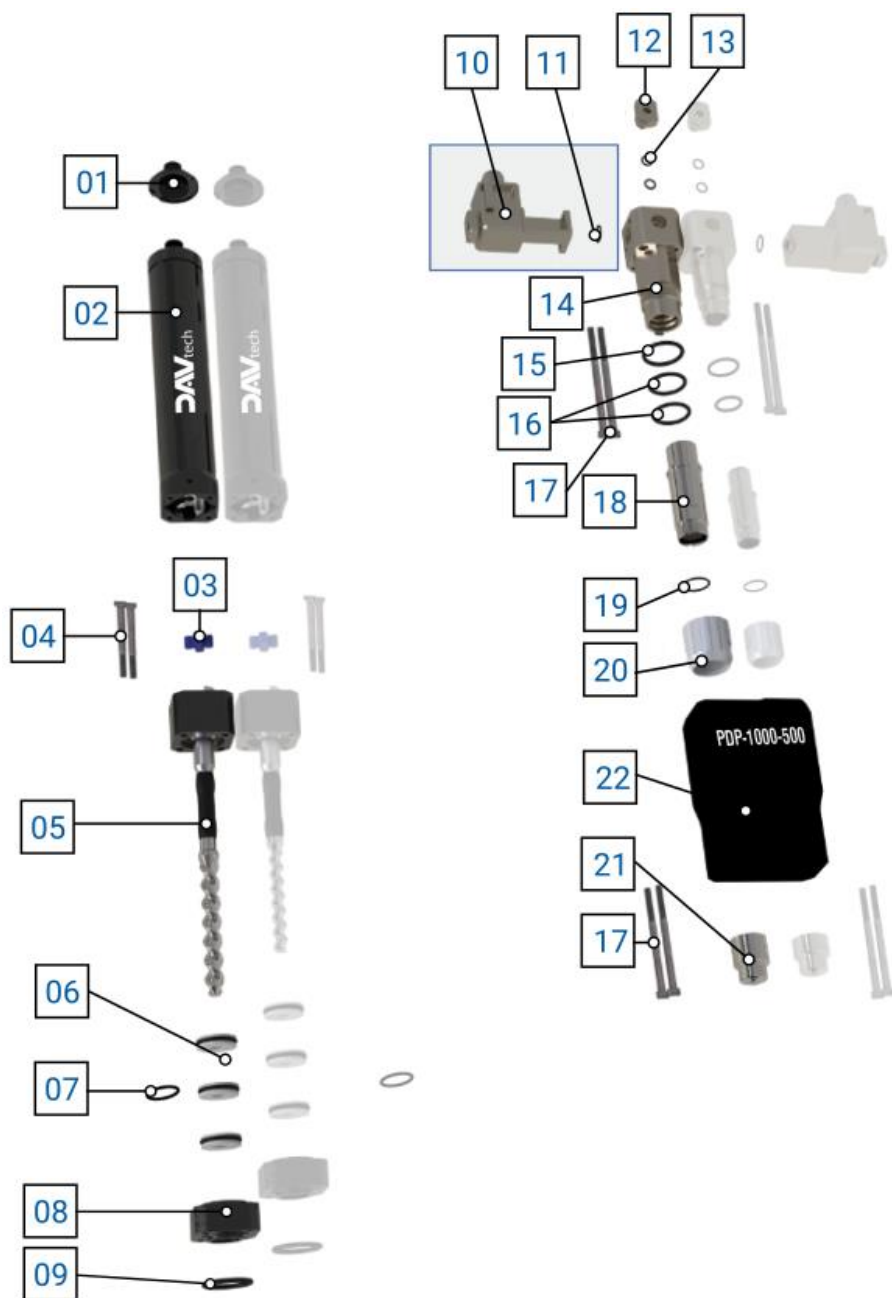
DATA: 19/02/2025

DAV TECH SRL

Ogni riproduzione (totale o parziale) del presente non autorizzata dal fabbricante verrà punita secondo la legge.



2.2.9 PDP-1000-500



PARTE A

No.	Descrizione	Var.	Codice	Dettagli varianti
01	CONNETTORE MOTORE GRANDE PCP	-	PCP-CONNECTOR-B	-
02	ASSIEME MOTORE GRANDE PCP	-	PCP-MOTOR-B	-
03	ELASTOMERO GIUNTO MOTORE GRANDE PCP	-	PCP-JOINT-B	-
04	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-2	-
05	ASSIEME ROTORE	-	-	-
-	-	05.a	PCP-1000-ROTOR	ASSIEME ROTORE ACCIAIO INOX PCP-1000
-	-	05.c	PCP-1000-ROTOR-TC	ASSIEME ROTORE CARBURO PCP-1000
-	-	05.d	PCP-1000-ROTOR-ZC	ASSIEME ROTORE CERAMICA PCP-1000
06	TENUTA ROTANTE PER PCP (x1 pcs)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1pcs) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	CORPO TENUTE GRANDE PCP	-	PCP-SEALBLOCK-B	BLOCCO TENUTE GRANDE PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADATTATORE MODULO GRANDE PER PCPM (vedi nota)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-B	ADATTATORE MODULO GRANDE PCP PER SIRINGA 30cc E 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-B	ADATTATORE MODULO GRANDE PCP CARTUCCIA 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMC0-B	ADATTATORE MODULO GRANDE PCP SEMCO 60z
11	O-RING FKM (vedi nota)	-	PCP-C	-
12	VALVOLA DI SPURGO PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP PER UV
13	O-RING FKM (x1 pcs)	-	PCP-D	-
14	CORPO POMPA GRANDE PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-1000	CORPO GRANDE FILETTATO STANDARD PCP (SX)
-	-	14.b	PCPM-BODY-1000	CORPO GRANDE FILETTATO PER MODULO PCP (SX) (vedi nota)
15	O-RING FKM	-	PCP-M	-
16	O-RING FKM (x1 pcs)	-	PCP-L	-
17	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-3	-
18	ASSIEME STATORE	-	-	-
-	-	18.a	PCP-1000-STATOR	ASSIEME STATORE FFKM PCP-1000
-	-	18.b	PCP-1000-STATOR-EP	ASSIEME STATORE EPDM PCP-1000
-	-	18.c	PCP-1000-STATOR-FE	ASSIEME STATORE FEPM PCP-1000
19	O-RING FKM	-	PCP-I	-
20	GHIERA GRANDE PCP	-	PCP-NUT-1000	-
21	ADATTATORE TWINBLOCK PCP-1000	-	TWINADAPTER-1000	-
22	TWINBLOCK ADATTATORE PER MANIFOLD	-	TWINBLOCK-1000X	CON PCP MASTER PCP-1000
\	KIT O-RING	\	GASKETKIT-PCP1000	KIT O-RING PCP-1000

ATTENZIONE!



I punti 10 e 11 sono dedicati al modello PCPM, quindi al corpo filettato per modulo PCP numero 14.b e per un utilizzo con siringhe o cartucce. Prestare attenzione a quale modello si ordina.

COD.: DTVI_PDP_2420

REV.: 02

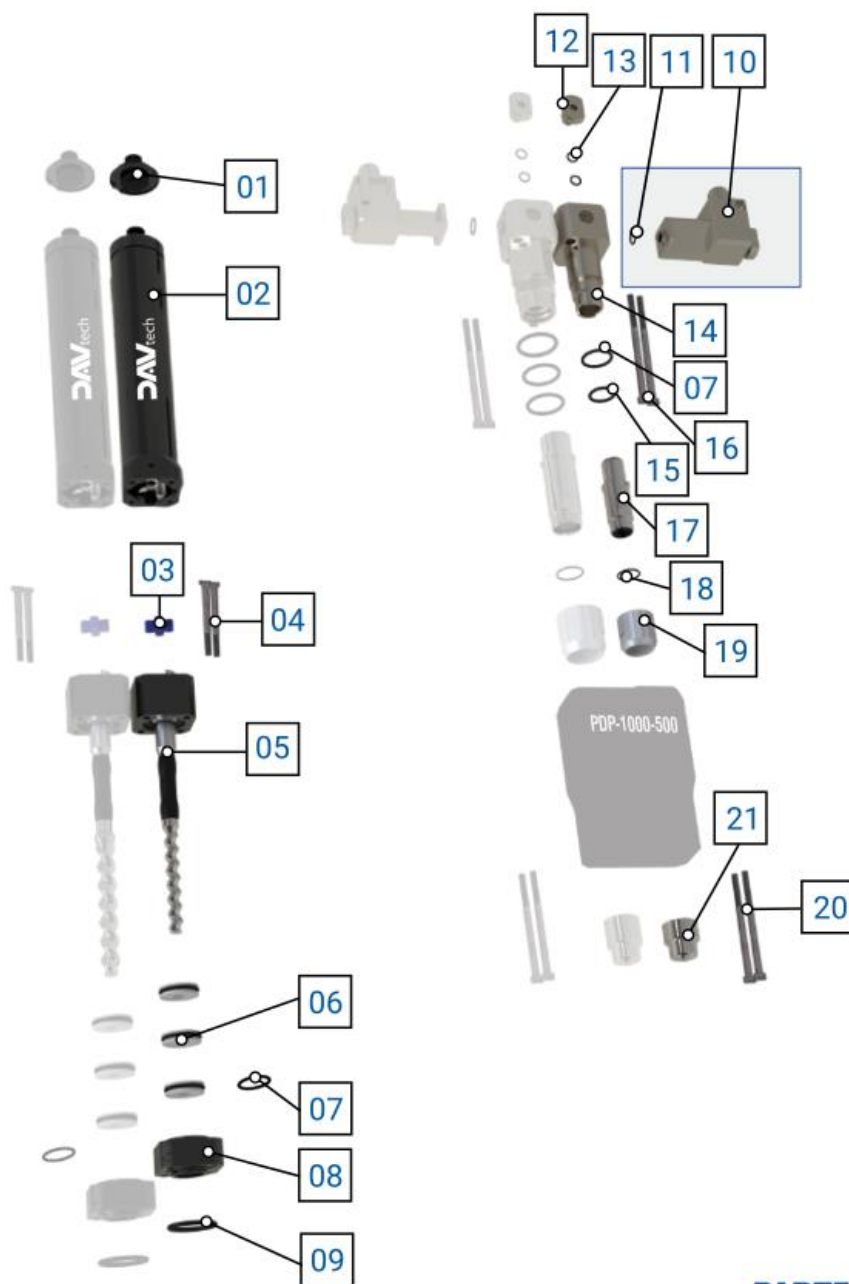
DATA: 19/02/2025

DAV TECH SRL

Ogni riproduzione (totale o parziale) del presente non autorizzata dal fabbricante verrà punita secondo la legge.



PDP-1000-500



PARTE B

No.	Descrizione	Var.	Codice	Dettagli varianti
01	CONNETTORE MOTORE GRANDE PCP	-	PCP-CONNECTOR-B	-
02	ASSIEME MOTORE GRANDE PCP	-	PCP-MOTOR-B	-
03	ELASTOMERO GIUNTO MOTORE GRANDE PCP	-	PCP-JOINT-B	-
04	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-2	-
05	ASSIEME ROTORE	-	-	-
-	-	05.a	PCP-500-ROTOR	ASSIEME ROTORE ACCIAIO INOX PCP-500
-	-	05.c	PCP-500-ROTOR-TC	ASSIEME ROTORE CARBURO PCP-500
-	-	05.d	PCP-500-ROTOR-ZC	ASSIEME ROTORE CERAMICA PCP-500
06	TENUTA ROTANTE PER PCP (x1 pcs)	-	PCP-ROTARYSEAL	-
07	O-RING (x1pcs) FKM	-	-	-
-	-	07.a	PCP-F	-
-	-	07.b	PCP-F-FFKM	-
08	CORPO TENUTE GRANDE PCP	-	PCP-SEALBLOCK-B	BLOCCO TENUTE GRANDE PCP
09	O-RING FKM	-	PCP-E	-
10	ADATTATORE MODULO GRANDE PER PCPM (vedi nota)	-	-	-
-	-	10.a	PCPM-SYRINGE305CC-B	ADATTATORE MODULO GRANDE PCP PER SIRINGA 30cc E 55cc
-	-	10.b	PCPM-310-B	ADATTATORE MODULO GRANDE PCP CARTUCCIA 310cc
-	-	10.c	PCPM-SEMCO-B-R	ADATTATORE MODULO GRANDE PCP SEMCO 6oz
11	O-RING FKM (vedi nota)	-	PCP-C	-
12	VALVOLA DI SPURGO PCP	-	-	-
-	-	12.a	PCP-PURGE	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP
-	-	12.b	PCP-PURGE-UV	VALVOLA DI SPURGO MANUALE PCP PER UV
13	O-RING FKM (x1 pcs)	-	PCP-D	-
14	CORPO POMPA GRANDE PCP/PCPM	-	-	-
-	-	14.a	PCP-BODY-B-R	CORPO GRANDE FILETTATO STANDARD PCP (DX)
-	-	14.b	PCPM-BODY-B-R	CORPO GRANDE FILETTATO PER MODULO PCP (DX) (vedi nota)
15	O-RING FKM	-	PCP-H	-
16	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-1	-
17	ASSIEME STATORE	-	-	-
-	-	18.a	PCP-500-STATOR	ASSIEME STATORE FFKM PCP-500
-	-	18.b	PCP-500-STATOR-EP	ASSIEME STATORE EPDM PCP-500
-	-	18.c	PCP-500-STATOR-FE	ASSIEME STATORE FEPM PCP-500
18	O-RING FKM	-	PCP-G	-
19	GHIERA GRANDE PCP	-	PCP-NUT-B	-
20	SET VITI (x2 pcs)	-	PCP-3	-
21	ADATTATORE GRANDE TWINBLOCK	-	TWINADAPTER-B1000	-
\	KIT O-RING	\	GASKETKIT-PCP500	KIT O-RING PCP-500



ATTENZIONE!

I punti 10 e 11 sono dedicati al modello PCPM, quindi al corpo filettato per modulo PCP numero 14.b e per un utilizzo con siringhe o cartucce. Prestare attenzione a quale modello si ordina.

COD.: DTVI_PDP_2420

REV.: 02

DATA: 19/02/2025

DAV TECH SRL

Ogni riproduzione (totale o parziale) del presente non autorizzata dal fabbricante verrà punita secondo la legge.



2.3 Esploso – Manifold

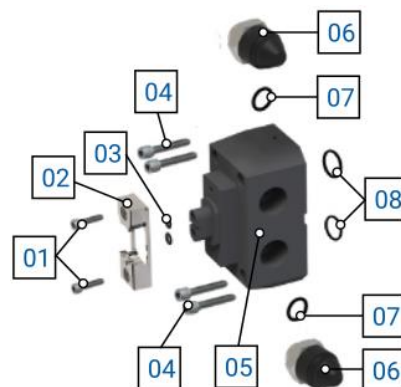
2.3.1 Manifold PDP-005-015-050 e combinazioni

MANIFOLD TIPO BA-S

No.	Descrizione	Codice
01	SET VITI (x2 pcs)	PDP-2
02	CLIP ADATTATORE PER MANIFOLD	MANIFOLD-CLIP-B
03	O-RING FKM (x1 pcs)	PDP-C
04	SET VITI (x4 pcs)	PDP-1
05	MANIFOLD CONVOGLIATORE PDP	PDP-MANIFOLD-BA-S
06	SENSORE DI PRESSIONE PCP	PCP-PRESSURESENSOR
07	O-RING FKM (x1 pcs)	PDP-B
08	O-RING FKM (x1 pcs)	PDP-A-S
\	KIT GUARNIZIONI COMPLETO	GASKETKIT-PDPMANIFOLD-BA-S



RAPPORTO DOSAGGIO:
4:1 ~ 1:1

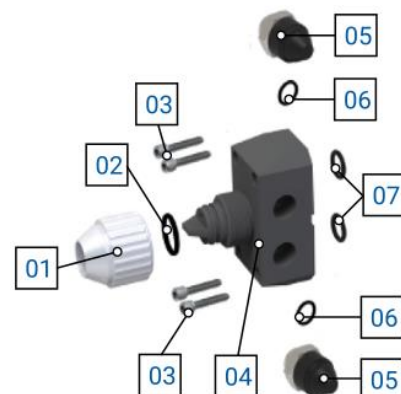


MANIFOLD TIPO CA-S

No.	Descrizione	Codice
01	GHIERA DI FISSAGGIO MIXER A CAMPANA	MIXERCAP-CA / MIXERCAP-CB
02	O-RING FKM (x1 pcs)	PDP-F
03	SET VITI (x4 pcs)	PDP-1
04	MANIFOLD CONVOGLIATORE PDP	PDP-MANIFOLD-CA-S
05	SENSORE DI PRESSIONE PCP	PCP-PRESSURESENSOR
06	O-RING FKM (x1 pcs)	PDP-B
07	O-RING FKM (x1 pcs)	PDP-A-S
\	KIT GUARNIZIONI COMPLETO	GASKETKIT-PDPMANIFOLD-CA-S



RAPPORTO DOSAGGIO:
4:1 ~ 1:1

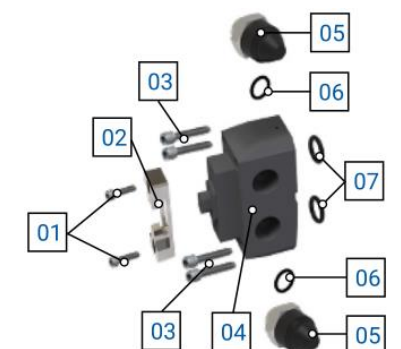


MANIFOLD TIPO KA

No.	Descrizione	Codice
01	SET VITI (x2 pcs)	PDP-2
02	CLIP ADATTATORE PER MANIFOLD	MANIFOLD-CLIP-K
03	SET VITI (x4 pcs)	PDP-1
04	MANIFOLD CONVOGLIATORE PDP	PDP-MANIFOLD-KA
05	SENSORE DI PRESSIONE PCP	PCP-PRESSURESENSOR
06	O-RING FKM (x1 pcs)	PDP-B
07	O-RING FKM (x1 pcs)	PDP-A-S
\	KIT GUARNIZIONI COMPLETO	GASKETKIT-PDPMANIFOLD-KA



RAPPORTO DOSAGGIO:
10:10 ~ 10:6



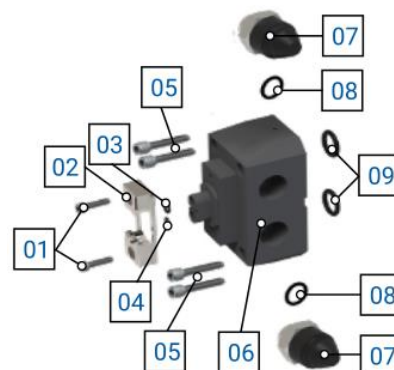
MANIFOLD PDP-005-015-050

MANIFOLD TIPO BB-S

No.	Descrizione	Codice
01	SET VITI (x2 pcs)	PDP-2
02	CLIP ADATTATORE PER MANIFOLD	MANIFOLD-CLIP-B
03	O-RING FKM	PDP-D
04	O-RING FKM	PDP-E
05	SET VITI (x4 pcs)	PDP-1
06	MANIFOLD CONVOGLIATORE PDP	PDP-MANIFOLD-BB-S
07	SENSORE DI PRESSIONE PCP	PCP-PRESSURESENSOR
08	O-RING FKM (x1 pcs)	PDP-B
09	O-RING FKM (x1 pcs)	PDP-A-S
\	KIT GUARNIZIONI COMPLETO	GASKETKIT-PDPMANIFOLD-BB-S



RAPPORTO DOSAGGIO:
10:1 ~ 5:1

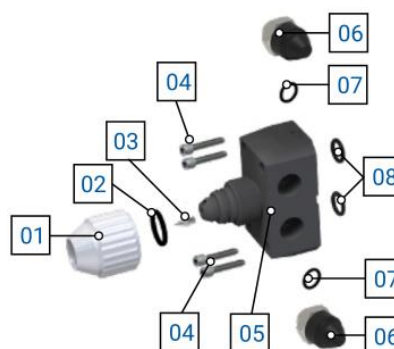


MANIFOLD TIPO CB-S

No.	Descrizione	Codice
01	GHIERA DI FISSAGGIO MIXER A CAMPANA	MIXERCAP-CA / MIXERCAP-CB
02	O-RING FKM (x1 pcs)	PDP-F
03	SET VITI (x4 pcs)	PDP-1
04	MANIFOLD CONVOGLIATORE PDP	PDP-MANIFOLD-CA-S
05	SENSORE DI PRESSIONE PCP	PCP-PRESSURESENSOR
06	O-RING FKM (x1 pcs)	PDP-B
07	O-RING FKM (x1 pcs)	PDP-A-S
\	KIT GUARNIZIONI COMPLETO	GASKETKIT-PDPMANIFOLD-CA-S



RAPPORTO DOSAGGIO:
10:4 ~ 10:1

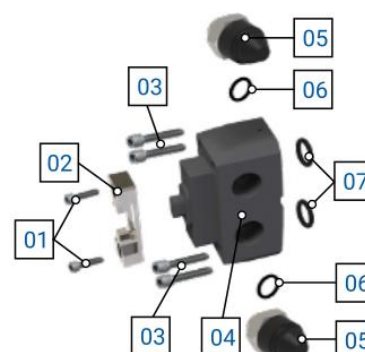


MANIFOLD TIPO KB

No.	Descrizione	Codice
01	SET VITI (x2 pcs)	PDP-2
02	CLIP ADATTATORE PER MANIFOLD	MANIFOLD-CLIP-K
03	SET VITI (x4 pcs)	PDP-1
04	MANIFOLD CONVOGLIATORE PDP	PDP-MANIFOLD-KA
05	SENSORE DI PRESSIONE PCP	PCP-PRESSURESENSOR
06	O-RING FKM (x1 pcs)	PDP-B
07	O-RING FKM (x1 pcs)	PDP-A-S
\	KIT GUARNIZIONI COMPLETO	GASKETKIT-PDPMANIFOLD-KA



RAPPORTO DOSAGGIO:
10:7 ~ 10:4



COD.: DTVI_PDP_2420

REV.: 02

DATA: 19/02/2025

DAV TECH SRL

Ogni riproduzione (totale o parziale) del presente non autorizzata dal fabbricante verrà punita secondo la legge.



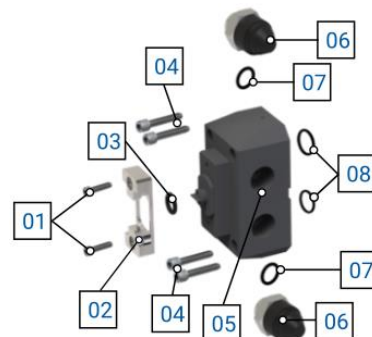
MANIFOLD PDP-005-015-050

MANIFOLD TIPO A-S

No.	Descrizione	Codice
01	SET VITI (x2 pcs)	PDP-2
02	CLIP ADATTATORE PER MANIFOLD	MANIFOLD-CLIP-K
03	O-RING FKM	PDP-I
04	SET VITI (x4 pcs)	PDP-1
05	MANIFOLD CONVOGLIATORE PDP	PDP-MANIFOLD-A-S
06	SENSORE DI PRESSIONE PCP	PCP-PRESSURESENSOR
07	O-RING FKM (x1 pcs)	PDP-B
08	O-RING FKM (x1 pcs)	PDP-A-S
\	KIT GUARNIZIONI COMPLETO	GASKETKIT-PDPMANIFOLD-KA



RAPPORTO DOSAGGIO:
10:10 ~ 10:7



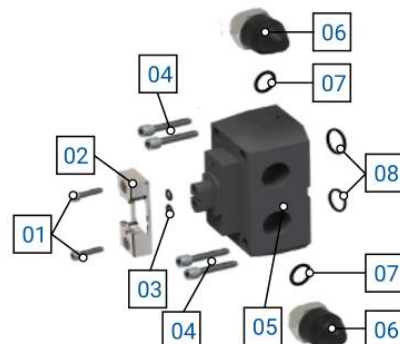
2.3.2 Manifold PDP-150-500-1000 e combinazioni

MANIFOLD TIPO BA-B

No.	Descrizione	Codice
01	SET VITI (x2 pcs)	PDP-2
02	CLIP ADATTATORE PER MANIFOLD	MANIFOLD-CLIP-B
03	O-RING FKM (x1 pcs)	PDP-C
04	SET VITI (x4 pcs)	PDP-1
05	MANIFOLD CONVOGLIATORE PDP	PDP-MANIFOLD-BA-B
06	SENSORE DI PRESSIONE PCP	PCP-PRESSURESENSOR
07	O-RING FKM (x1 pcs)	PDP-B
08	O-RING FKM (x1 pcs)	PDP-A-B
\	KIT GUARNIZIONI COMPLETO	GASKETKIT-PDPMANIFOLD-BA-B



RAPPORTO DOSAGGIO:
4:1 ~ 1:1

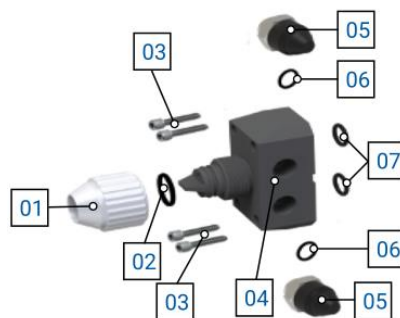


MANIFOLD TIPO CA-B

No.	Descrizione	Codice
01	GHIERA DI FISSAGGIO MIXER A CAMPANA	MIXERCAP-CA / MIXERCAP-CB
02	O-RING FKM (x1 pcs)	PDP-H
03	SET VITI (x4 pcs)	PDP-1
04	MANIFOLD CONVOGLIATORE PDP	PDP-MANIFOLD-CA-B
05	SENSORE DI PRESSIONE PCP	PCP-PRESSURESENSOR
06	O-RING FKM (x1 pcs)	PDP-B
07	O-RING FKM (x1 pcs)	PDP-A-B
\	KIT GUARNIZIONI COMPLETO	GASKETKIT-PDPMANIFOLD-CA-B



RAPPORTO DOSAGGIO:
10:10 ~ 10:7

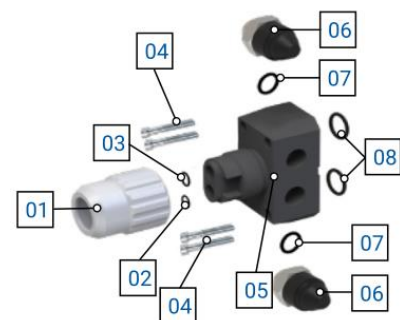


MANIFOLD TIPO FA

No.	Descrizione	Codice
01	GHIERA DI FISSAGGIO MIXER A CAMPANA	MIXERCAP-F
02	O-RING FKM	PDP-G
03	O-RING FKM	PDP-F
04	SET VITI (x4 pcs)	PDP-1
05	MANIFOLD CONVOGLIATORE PDP	PDP-MANIFOLD-FA
06	SENSORE DI PRESSIONE PCP	PCP-PRESSURESENSOR
07	O-RING FKM (x1 pcs)	PDP-B
08	O-RING FKM (x1 pcs)	PDP-A-B
\	KIT GUARNIZIONI COMPLETO	GASKETKIT-PDPMANIFOLD-FA



RAPPORTO DOSAGGIO:
N.A.



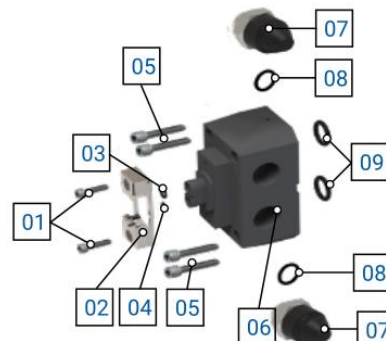
MANIFOLD PDP-150-500-1000

MANIFOLD TIPO BB-B

No.	Descrizione	Codice
01	SET VITI (x2 pcs)	PDP-2
02	CLIP ADATTATORE PER MANIFOLD	MANIFOLD-CLIP-B
03	O-RING FKM	PDP-D
04	O-RING FKM	PDP-E
05	SET VITI (x4 pcs)	PDP-1
06	MANIFOLD CONVOGLIATORE PDP	PDP-MANIFOLD-BB-B
07	SENSORE DI PRESSIONE PCP	PCP-PRESSURESENSOR
08	O-RING FKM (x1 pcs)	PDP-B
09	O-RING FKM (x1 pcs)	PDP-A-B
\	KIT GUARNIZIONI COMPLETO	GASKETKIT-PDPMANIFOLD-BB-B



RAPPORTO DOSAGGIO:
10:1 ~ 5:1



MANIFOLD TIPO CB-B

No.	Descrizione	Codice
01	GHIERA DI FISSAGGIO MIXER A CAMPANA	MIXERCAP-CA / MIXERCAP-CB
02	O-RING FKM (x1 pcs)	PDP-H
03	UGELLO	CC1-PDP
04	SET VITI (x4 pcs)	PDP-1
05	MANIFOLD CONVOGLIATORE PDP	PDP-MANIFOLD-CB-B
06	SENSORE DI PRESSIONE PCP	PCP-PRESSURESENSOR
07	O-RING FKM (x1 pcs)	PDP-B
08	O-RING FKM (x1 pcs)	PDP-A-B
\	KIT GUARNIZIONI COMPLETO	GASKETKIT-PDPMANIFOLD-CB-B



RAPPORTO DOSAGGIO:
N.A.

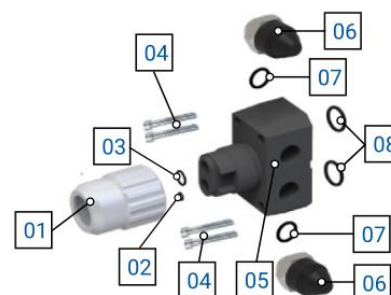


MANIFOLD TIPO FB

No.	Descrizione	Codice
01	GHIERA DI FISSAGGIO MIXER A CAMPANA	MIXERCAP-F
02	O-RING FKM	PDP-C
03	O-RING FKM	PDP-H
04	SET VITI (x4 pcs)	PDP-1
05	MANIFOLD CONVOGLIATORE PDP	PDP-MANIFOLD-FB
06	SENSORE DI PRESSIONE PCP	PCP-PRESSURESENSOR
07	O-RING FKM (x1 pcs)	PDP-B
08	O-RING FKM (x1 pcs)	PDP-A-B
\	KIT GUARNIZIONI COMPLETO	GASKETKIT-PDPMANIFOLD-FB



RAPPORTO DOSAGGIO:
N.A.



COD.: DTVI_PDP_2420

REV.: 02

DATA: 19/02/2025

DAV TECH SRL

Ogni riproduzione (totale o parziale) del presente non autorizzata dal fabbricante verrà punita secondo la legge.



2.4 ALTRI COMPONENTI GENERALI

Descrizione	Codice	Immagine
SENSORE DI PRESSIONE PCP - PDP	PCP-PRESSURESENSOR	
CAVO MOTORE PCP DA 2 METRI	CABLEPCP-2MT	
CAVO MOTORE PCP DA 7 METRI	CABLEPCP-7M	
CAVO MOTORE PCP DA 10 METRI	CABLEPCP-10MT	
CONTROLLER EVO PER PDP	CONTROLLER-PDP-EVO	
AZIONAMENTO PER CONTROLLER PDP EVO	DRIVE-CONTROLLER-PDP-A	
	DRIVE-CONTROLLER-PDP-B	
CHIAVE DI SMONTAGGIO PCP	PCP-TOOL-S	
	PCP-TOOL-B	
	PCP-TOOL-1000	
TOOL SMONTAGGIO STATORE	PCP-TOOLMOTOR-S	
	PCP-TOOLMOTOR-B	

2.5 Dati tecnici

Di seguito vengono indicate tutte le caratteristiche tecniche riguardanti il componente del presente manuale.

CARATTERISTICHE TECNICHE							
Descrizione	UdM	Valori					
		PDP-005	PDP-015	PDP-050	PDP-150	PDP-500	PDP-1000
Modello	\	PDP					
Azionamento	\	Controller o Driver					
Pressione del fluido massima	bar	0 ÷ 6					
Pressione dosaggio massima	bar	20				15	15
Volume dosaggio ogni giro	cc	~0.0049	~0.017	~0.049	~0.170	~0.450	~1,1
Precisione dosaggi	%	2					
Velocità motore raccomandata	rpm	2 ~ 60					
Velocità motore massima	rpm	120 ⁽¹⁾					
Filettatura ingresso fluido	\	1/4" GAS (oppure supporto apposito)					
Uscita fluido	\	Mixer statico o dinamico, con possibilità di personalizzazione su richiesta					
Rapporto di miscelazione		1:1 ÷ 10:1					

⁽¹⁾ ATTENZIONE! Dipende dalla tipologia di fluido utilizzata. Quella indicata è la velocità del motore senza carico.

CARATTERISTICHE AMBIENTALI		
Descrizione	UdM	Valori
Temperatura ambiente di lavoro	°C	10 ÷ 40
Temperatura ambiente di stoccaggio	°C	-20 ÷ 55
Umidità non condensante ammessa	%	10 ÷ 85

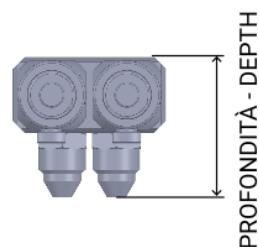
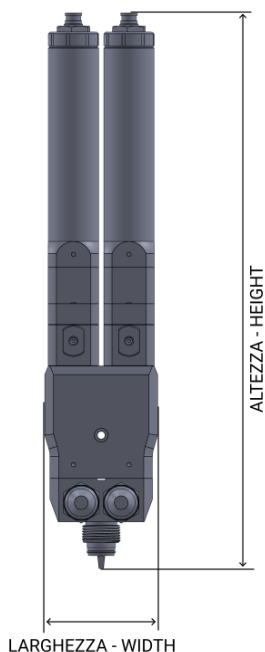
FLUIDI UTILIZZABILI
Siliconi
Guarnizioni liquide
Grassi
Resine
Adesivi di vario tipo
Prodotti vari con viscosità compresa tra 10 ÷ 300.000 cPs (per viscosità maggiori chiedere informazioni al fabbricante)

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI E PONDERALI ⁽¹⁾

Descrizione	UdM	Valore
Larghezza componente (min ÷ max)	mm	600 ÷ 650
Profondità componente (min ÷ max)	mm	55 ÷ 65
Altezza componente (min ÷ max)	mm	260 ÷ 350
Peso componente	kg	1 ÷ 2

⁽¹⁾ le caratteristiche dimensionali e ponderali di questo componente variano molto in base al modello selezionato. Chiedere al fabbricante una stima precisa dei pesi e delle misure nel caso fosse necessario.

Componente



È possibile richiedere al fabbricante il 3D del componente nella versione desiderata senza alcun impegno.

3 SICUREZZA

Di seguito viene presentata la lista delle avvertenze riguardanti il componente oggetto del presente manuale. Si prega di leggere attentamente prima di procedere con i prossimi capitoli.



PERICOLO!

Prima di mettere in funzione il componente o compiere qualsiasi azione su di esso, leggere attentamente il presente manuale.



PERICOLO!

Non utilizzare il componente sotto l'effetto di farmaci o altre sostanze che possano alterare l'attenzione e capacità di reazione.



PERICOLO!

Gli operatori devono eseguire solo operazioni o interventi che siano di competenza del ruolo e della qualifica assegnati.



PERICOLO DI INCENDIO/ESPLOSIONE!

Questo componente non è progettato per lavorare in ambiente ATEX.



PERICOLO!

Prestare molta attenzione durante la fase di manutenzione del componente, soprattutto quando si devono smontare componenti che al loro interno hanno molle in pressione.



ATTENZIONE!

Non si devono eseguire modifiche al componente al fine di ottenere prestazioni diverse da quelle per le quali è stato progettato e costruito, a meno che non siano autorizzate dal fabbricante.



ATTENZIONE!

Evitare di introdurre nell'impianto pneumatico corpi estranei, anche di piccole dimensioni, che potrebbero causare un malfunzionamento dell'impianto e compromettere la sicurezza della macchina.



Il componente può essere utilizzato soltanto da operatori addestrati e autorizzati e per il solo scopo per il quale è stato progettato e costruito.



Il componente è costruito nel rispetto delle norme tecniche di sicurezza vigenti al momento della sua costruzione.

3.1 Dispositivi di sicurezza della macchina

N.A.

3.2 Spazi utili liberi

N.A.

3.3 Zone a rischio e rischio residuo

N.A.

4 TRASPORTO E MOVIMENTAZIONE

Una volta ricevuta la merce, bisogna verificare che l'imballo sia integro e che ci sia un'esatta corrispondenza con il materiale ordinato.



ATTENZIONE!

La configurazione originale del componente non deve essere modificata. Il fabbricante non risponde di danni causati da un uso inappropriato del componente.



ATTENZIONE!

Se l'imballo non è integro, contattare immediatamente il fabbricante, inviando anche foto dello stato dell'imballo. Non aprirlo prima di aver avvisato il fabbricante.

5 INSTALLAZIONE



L'installazione del componente viene eseguita dal cliente. Se necessario, può contattare il fabbricante per avere un tecnico specializzato che lo aiuti.

La pompa è stata studiata per poter essere utilizzata nelle seguenti casistiche:

- Lavoro in autonomia per dosare il fluido in modo volumetrico.

La pompa è dotata di due fori sul manifold in cui si inseriscono le viti di fissaggio, così da mantenerla in posizione durante la lavorazione. Si consiglia inoltre di fissarla bene al supporto, in quanto le vibrazioni che vengono causate dal macchinario in funzione potrebbero portare fuori centro la pompa, andando ad avere un dosaggio che non è ottimale.



Si consiglia di eseguire un controllo del componente prima di iniziare l'installazione. Se presenta evidenti danneggiamenti, si prega di contattare il fabbricante.



ATTENZIONE!

Si prega di rimuovere gli imballi prestando la massima attenzione. Nel caso in cui vengano causati danni al componente, il fabbricante non ne risponde.



Eseguire lo smaltimento degli imballi in modo corretto, tenendo presente della diversa natura dei componenti e seguendo le normative vigenti del Paese.

5.1 Posizionamento

N.A.

5.2 Allacciamenti

In questo capitolo si vuole spiegare il metodo di allacciamento che si deve utilizzare per il componente. Sono previste le seguenti tipologie di allacciamento:

- Allacciamento elettrico;

5.2.1 Elettrico

Personale autorizzato	 DPI da indossare     
Stato della macchina	Macchina installata e spenta
Valori di alimentazione	Vedere capitolo 2.2
Predisposizioni necessarie	Impianto elettrico funzionante
Materiale occorrente	\
Attrezzatura occorrente	Chiave o cacciavite



L'allacciamento elettrico è a carico del Cliente.



ATTENZIONE!

Si devono eseguire i collegamenti elettrici senza l'alimentazione

Per questa tipologia di valvole si ha un'installazione elettrica che riguarda l'alimentazione del motoriduttore, in cui si deve collegare il cavo al controller, oppure al driver. In qualsiasi caso, seguire le istruzioni riportate nei rispettivi manuali (controller o driver).

5.2.2 Pneumatico

Personale autorizzato		DPI da indossare					
Stato del componente	Componente posizionato nella zona di lavoro						
Valori di alimentazione	Vedere capitolo 2.2						
Predisposizioni necessarie	Impianto pneumatico dell'aria funzionante						
Materiale occorrente	N.A.						
Attrezzatura occorrente	N.A.						



L'allacciamento pneumatico è a carico del Cliente.

La pompa PCP non ha bisogno di collegamenti pneumatici; tuttavia, se si utilizza una cartuccia o una siringa per l'alimentazione pneumatica, si deve eseguire il collegamento della cartuccia (o siringa) per poter portare il fluido dalla cartuccia (o siringa) fino alla pompa.

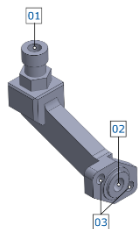
ATTENZIONE!



Sia per la cartuccia che per la siringa si deve avere un riduttore di pressione pneumatica in ingresso per limitare la pressione a 2 – 3 bar, altrimenti o l'aria si infiltra tra il tampone e la cartuccia stessa, andando ad influire sul dosaggio; oppure, le pareti della siringa o cartuccia rischiano di danneggiarsi per la pressione eccessiva.

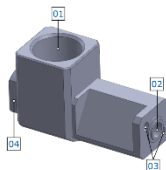
In generale, ci sono i seguenti componenti che possono essere utilizzati:

ADATTATORE SIRINGHE (Componente 07.a e 07.b capitolo 2.1)



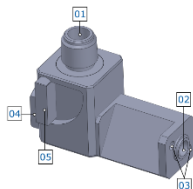
Componente che serve per collegare le siringhe alla pompa PCP. Il punto 01 ha un filetto luer-lock ed è dove si collega la siringa; il punto 02 è dove esce il fluido per entrare nella pompa PCP, mentre i punti 03 sono fori passanti per collegare l'adattatore alla pompa. Ci possono essere di dimensioni diverse, in base alle dimensioni della pompa stessa.

ADATTATORE CARTUCCE RAPIDO (Componente 07.c capitolo 2.1)



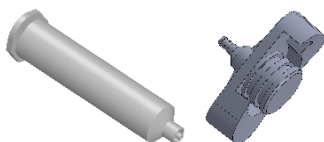
Componente che serve per collegare i porta-cartucce alla pompa PCP. Ci sono sia piccoli che grandi, in base alle dimensioni della pompa stessa. Il punto 01 è l'attacco rapido per il porta cartucce, che cambia in base alla tipologia del filetto della cartuccia; il punto 02 è dove esce il fluido per entrare nella pompa PCP; i punti 03 sono fori passanti per collegare l'adattatore alla pompa; il punto 04 serve per eseguire lo spurgo del fluido durante il cambio della cartuccia

ADATTATORE CARTUCCE SEMCO (Componente 07.d capitolo 2.1)



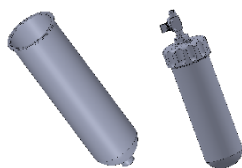
Componente che serve per collegare i porta-cartucce alla pompa PCP. Ci sono sia piccoli che grandi, in base alle dimensioni della pompa stessa. Il punto 01 è il nipplo di interfacciamento tra cartuccia e adattatore; il punto 02 è dove esce il fluido per entrare nella pompa PCP; i punti 03 sono fori passanti per collegare l'adattatore alla pompa; il punto 04 serve per eseguire lo spurgo del fluido durante il cambio della cartuccia; il punto 05 serve per bloccare il nipplo in posizione.

SIRINGHE



Sono dei componenti che ospitano del fluido al loro interno, di dimensioni piccole. Possono essere attaccate direttamente all'adattatore e, tramite apposito attacco, si può collegare l'aria, la quale spinge un tampone verso il fluido per farlo andare verso la pompa.

CARTUCCE



Sono dei componenti che ospitano del fluido al loro interno, di dimensioni varie. Per essere utilizzate vanno abbinate a dei porta cartucce, i quali hanno l'attacco pneumatico per pressurizzare il tampone all'interno, estraendo il prodotto verso la pompa. Sul porta-cartucce è presente una valvola pneumatica a due vie in ingresso.

COLLEGAMENTO PCP A SIRINGA

Per eseguire il collegamento di una PCP ad una siringa, si deve:

- Posizionare l'adattatore per siringhe nell'ingresso fluidico ed avvitarlo in posizione con le apposite viti;
- Inserire il pistone all'interno della siringa, se non è già presente;



Con fluidi a bassa viscosità non è necessario il tampone

- Attaccare la siringa all'apposito supporto descritto sopra, avvitandola fino a che non oppone un po' di resistenza;
- Collegare il cappuccio alla siringa facendolo ruotare di circa 90°;
- Collegare il tubo pneumatico al cappuccio della siringa;
- Portare a zero il riduttore di pressione pneumatico della siringa;
- Aprire l'aria;
- Regolare il riduttore di pressione fino ad un massimo di 2 - 3 bar. Non si deve superare la pressione qui indicata.

COLLEGAMENTO PCP A PORTACARTUCCE

Per eseguire il collegamento di una PCP ad un porta-cartucce, si deve:

- Posizionare l'adattatore per cartucce nell'ingresso fluidico ed avvitarlo in posizione con le apposite viti;
- Avvitare sulla cartuccia l'apposito adattatore, che sia adattatore in teflon ([07.c](#)) o nipplo in peek ([07.d](#));
- Inserire la cartuccia all'interno dell'apposito porta-cartucce e controllare che l'adattatore sia posizionato correttamente;
- In caso si stia utilizzando l'adattatore in peek ([07.d](#)), chiudere il blocco 05
- Collegare il tubo pneumatico, tenendo la valvola in ingresso chiusa;
- Portare il riduttore di pressione a 0 bar;
- Aprire l'aria;
- Portare il riduttore di pressione tra 2 e 3 bar. Non si deve superare la pressione qui indicata.

5.3 Messa in servizio

La messa in servizio del componente viene eseguita una volta completate le operazioni di posizionamento e di collegamento degli allacciamenti. Prima di eseguire la messa in servizio del componente, si devono eseguire i seguenti controlli:

- Verificare che gli allacciamenti siano stati collegati in modo corretto;
- Verificare che il componente sia privo di sporco o residui di vario tipo;

ATTENZIONE!



Se anche solo uno dei punti sopra riportati non risulta conforme, non si deve procedere con la messa in servizio. Si deve procedere con la messa in servizio solo quando tutti i punti sono completati con successo.

6 SOFTWARE

N.A.

7 PROCEDURE

In questo capitolo si vogliono spiegare le principali configurazioni che si possono utilizzare sul componente oggetto di questo manuale. Nel particolare, si vuole spiegare nel dettaglio:

- Come eseguire l'installazione statore – rotore per la prima volta, o in caso di manutenzione;
- Come togliere le bolle d'aria prima della dispensazione del fluido
- Come eseguire il riscaldamento (warm-up) della pompa dopo un fermo prolungato

7.1 Installazione statore – rotore

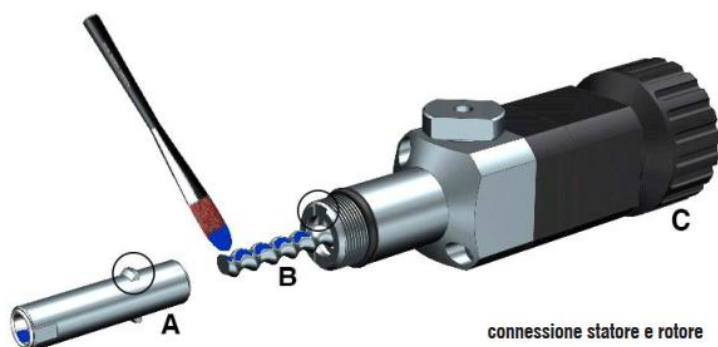
Nel caso in cui la pompa sia stata consegnata smontata, si devono seguire le indicazioni di seguito per il montaggio.



ATTENZIONE!

Non eseguire quello scritto di seguito può portare a danni allo statore, anche se si attiva il rotore per pochissimo tempo

Si deve utilizzare il componente C per bloccare il rotore ed applicare uno strato di fluido che si vuole dispensare sul rotore stesso (se non ci sono problemi di contaminazione, si consiglia di utilizzare anche olio di vaselina o grasso comune al posto del prodotto originale). Una volta distribuito un po' di prodotto, si deve innestare lo statore (A) sul rotore (B) e ruotare il tutto in senso orario (utilizzando l'utensile C) fino a che le alette cerchiare nel disegno non corrispondono con le sedi indicate.



7.2 Rimozione bolle d'aria

Quando la fase di installazione della pompa è terminata, prima di alimentare il fluido alla pompa, si deve ruotare la valvola di sfiato (D) seguendo la direzione della freccia fino a scaricare eventuali bolle d'aria ed un po' di fluido (per circa 5 – 10 secondi). Una volta che il fluido esce in modo uniforme, richiuderla e pulire con attenzione l'area.



Si può innestare un tubo Ø4mm per non sporcare l'area di lavoro



ATTENZIONE!

Quando si eliminano le bolle d'aria, si deve impostare una velocità del motore bassa per scaricarle (5 ÷ 10 rpm).



ATTENZIONE!

La valvola di spurgo è da avvitare manualmente, altrimenti si rischia di danneggiare il corpo principale. Non si devono utilizzare mezzi esterni



ATTENZIONE!

Se si vuole, si può installare un rubinetto di spurgo al posto della valvola, però si consiglia di farlo a banco, altrimenti si rischia di rovinare le viti di sostegno (M3)



7.3 Riscaldamento pompa (warm-up)

Questa procedura viene consigliata con qualsiasi tipo di fluido e serve per evitare che lo statore si rovini con una partenza troppo rapida, ovvero dopo un fermo prolungato tende a verificarsi un fenomeno chiamato "adesione superficiale", in cui statore e rotore tendono a aderire tra loro a causa del fluido che è presente tra di loro. Nel caso in cui si faccia partire la pompa a portate di lavoro nominali, si rischia di strappare lo statore per questa forza di adesione, andando a rovinare lo statore stesso.

Per evitare ciò, è possibile impostare una fase di riscaldamento della pompa facendo muovere lentamente il rotore. In questo caso, ci sono due metodi possibili:

- Se la pompa è stata testata dal fabbricante ed il sistema venduto comprende anche il software (che sia PLC o controller), è già presente una ricetta di riscaldamento; basta selezionarla e farla partire ogni volta che si ha un fermo prolungato;
- Se invece la pompa è venduta come stand-alone, si deve creare una funzione di riscaldamento utilizzando i parametri riportati di seguito. Attenzione, i parametri dipendono dalla viscosità del fluido stesso:
 - Volume di fluido da far uscire equivalente:
 - alla portata nominale della pompa per viscosità > 200 mPas;
 - a 5 volte la portata nominale della pompa per viscosità ≤ 200 mPas
 - Portata da impostare equivalente al 5% della portata nominale della pompa per qualsiasi viscosità;
 - Tempi dopo cui eseguire questa procedura:
 - Per viscosità > 200 mPas si consiglia di eseguirla dopo 8 ore di fermo;
 - Per viscosità ≤ 200 mPas si consiglia di eseguirla dopo mezz'ora di fermo (salvo casi particolari concordati con il fabbricante).

La portata nominale è riportata al [capitolo 2.5](#) come "Volume dosaggio ogni giro".

7.4 Ricarica siringa

Il cambio della siringa è la fase più delicata dell'utilizzo di questo sistema, poiché è importante evitare che ci siano bolle d'aria all'interno della siringa stessa, le quali potrebbero modificare la qualità del dosaggio stesso. Per poter eseguire il cambio della siringa, è possibile seguire tre metodologie:

- Metodo standard con fluidi che hanno viscosità inferiore a 30.000 mPas;
- Metodo standard con fluidi che hanno viscosità elevate;
- Metodo con doppia siringa.

La scelta del metodo è lasciata al cliente, in base alla strumentazione a disposizione.

**ATTENZIONE!**

Utilizzare il primo metodo con fluidi che hanno viscosità superiore a 30.000 mPas può dare risultati non soddisfacenti e far rimanere delle bolle all'interno della siringa.

7.4.1 Metodo standard con viscosità inferiore a 30.000 mPas

- Inserire il tampone in metallo all'interno dello stantuffo. La parte liscia del tampone in metallo deve fare da base per lo stantuffo

**ATTENZIONE!**

Ci sono in commercio tamponi e stantuffi diversi, in base ai modelli. Si chiede di attenersi ai modelli standard consigliati dal fabbricante

- Prendere una siringa nuova (con tappo dalla parte dell'ugello) e, tenendola con il lato dell'ugello verso il basso, riempirla a 3/4 circa di fluido;

**ATTENZIONE!**

Nel caso di fluidi simil colle si consiglia di non sporcare le pareti laterali, in quanto poi solidificandosi bloccano lo stantuffo, rendendo inefficace la siringa

- Inserire al suo interno l'assieme stantuffo e tampone, prestando attenzione a mettere lo stantuffo dalla parte del fluido;
- Una volta inserito il più vicino possibile lo stantuffo, girare la siringa di 180°, portando la parte dell'ugello verso l'alto;
- Per separazione fisica, l'aria si dirige verso l'ugello, mentre il fluido si avvicina allo stantuffo;
- Una volta che l'aria è tutta verso l'ugello, si toglie il tappo e si spinge lo stantuffo fino a far uscire una punta di fluido;
- Pulire l'ugello, inserire l'ugello e l'aggancio per la nanopen;
- Si porta il pistone della nanopen in modalità a riposo tramite apposito pulsante (No. 06 [capitolo 6.1](#)) e si inserisce la siringa nell'apposito alloggiamento.

7.4.2 Metodo standard con viscosità elevate

- Inserire il tampone in metallo all'interno dello stantuffo. La parte liscia del tampone in metallo deve fare da base per lo stantuffo

**ATTENZIONE!**

Ci sono in commercio tamponi e stantuffi diversi, in base ai modelli. Si chiede di attenersi ai modelli standard consigliati dal fabbricante

- Prendere una siringa nuova (con tappo dalla parte dell'ugello) e, tenendola con il lato dell'ugello verso il basso, riempirla a 3/4 circa di fluido;

**ATTENZIONE!**

Nel caso di fluidi simil colle si consiglia di non sporcare le pareti laterali, in quanto poi solidificandosi bloccano lo stantuffo, rendendo inefficace la siringa

- Inserire al suo interno l'assieme stantuffo e tampone, prestando attenzione a mettere lo stantuffo dalla parte del fluido;
- Mettere la siringa su un dispositivo per la separazione di fluidi (centrifuga, piastra vibrante, o altro) e attendere che l'aria e il fluido si separino, con il fluido verso lo stantuffo e l'aria verso l'ugello;
- Aprire il tappo dell'ugello e far uscire tutta l'aria presente all'interno della siringa spingendo dallo stantuffo fino a far uscire una punta di fluido;
- Pulire l'ugello, inserire l'ugello e l'aggancio per la nanopen;
- Si porta il pistone della nanopen in modalità a riposo tramite apposito pulsante (No. 06 [capitolo 6.1](#)) e si inserisce la siringa nell'apposito alloggiamento.

7.4.3 Metodo con doppia siringa

- Inserire il tampone in metallo all'interno dello stantuffo. La parte liscia del tampone in metallo deve fare da base per lo stantuffo

**ATTENZIONE!**

Ci sono in commercio tamponi e stantuffi diversi, in base ai modelli. Si chiede di attenersi ai modelli standard consigliati dal fabbricante

- Prendere una siringa nuova ed una con il fluido e, tramite apposito raccordo, unire le due cartucce;
- Inserire lo stantuffo all'interno della siringa nuova (in quella con il fluido ci dovrebbe essere già lo stantuffo)
- Spingendo tramite lo stantuffo della siringa piena e tenendo in pressione quella vuota, spingere il fluido all'interno della siringa nuova;
- Togliere la siringa ora vuota ed il raccordo e mettere l'ugello apposito;
- Inserire l'aggancio per la nanopen;
- Si porta il pistone della nanopen in modalità a riposo tramite apposito pulsante (No. 06 [capitolo 6.1](#)) e si inserisce la siringa nell'apposito alloggiamento.

7.5 Sostituzione siringa/cartuccia

Questa procedura serve per spiegare come eseguire il cambio di una cartuccia o di una siringa nel modo corretto, che è da eseguirsi quando la cartuccia (o siringa) sono vuote, oppure, nel caso sia presente un sensore di livello, nel caso in cui sia stato inviato un segnale di allarme di livello al sistema di controllo dell'impianto di dosaggio.

7.5.1 Sostituzione siringa

Per eseguire il cambio di una siringa, si deve:

- Ridurre la pressione pneumatica in ingresso alla siringa a zero tramite apposito manometro. Se è presente una valvola a due vie tra il manometro e la siringa, si può chiuderla al posto di togliere la pressione;



ATTENZIONE!

Togliendo la pressione pneumatica tramite manometro o valvola dovrebbe togliere anche l'aria residua, dipende dalla tipologia di componente utilizzato.

- Ruotare l'allaccio pneumatico della siringa di 90°, così da poterlo rimuovere dalla sua posizione. Nel caso non si sia tolta la pressione pneumatica interna, si consiglia di tenerlo in modo saldo fino a che non scarica completamente la pressione durante la rimozione;
- Ruotare la siringa in senso antiorario per toglierla dalla sua posizione;
- Inserire una nuova siringa ruotando in senso orario;
- Attaccare l'allaccio pneumatico della siringa così da reinnestarlo in posizione;
- Girare la valvola a due vie (se si è utilizzato quello), oppure ridare pressione al manometro fino al massimo di 3 bar.

7.5.2 Sostituzione cartuccia

Ci sono due tipologie di adattatori per cartucce, ognuno con la sua procedura. Di seguito si spiega come eseguire il cambio cartuccia per entrambi i casi:

ADATTATORE SEMCO (07.d)

- Ridurre la pressione pneumatica in ingresso alla siringa a zero tramite apposito manometro. Se è presente una valvola a due vie tra il manometro e la siringa, si può chiuderla al posto di togliere la pressione;



ATTENZIONE!

Togliendo la pressione pneumatica tramite manometro o valvola dovrebbe togliere anche l'aria residua, dipende dalla tipologia di componente utilizzato.

- Svitare il tappo presente sul porta cartucce. Nel caso in cui non si sia tolta la pressione pneumatica, può essere che ci sia uno sfiato dovuto all'aria presente all'interno della cartuccia

- Girare la leva in modo che la cartuccia risulti sbloccata

- Sfilare la cartuccia dalla sua sede

- Togliere l'adattatore dalla cartuccia e pulirlo accuratamente

- Aprire una nuova cartuccia ed inserire l'adattatore nella nuova cartuccia

- Inserire la cartuccia nel porta cartucce e l'adattatore nella sua sede, prestando attenzione che l'aggancio presente sull'adattatore deve essere rivolto dal lato opposto della pompa PCP

- Chiudere il gancio di blocco della cartuccia

- Chiudere il tappo del porta cartucce

- Aprire la valvola di spurgo posta di fianco all'adattatore (No.04 [capitolo 5.2.2](#)). Basta ruotare di mezzo giro per fare in modo che il fluido esca da quella zona

- Ridare aria all'impianto, sia tramite la valvola a due vie che tramite manometro

- Lasciare che venga spurgata tutta l'aria. Quando si vede che inizia ad uscire del fluido, chiuderla e pulirla



ATTENZIONE!

Si deve chiudere la valvola manualmente e non con una chiave, altrimenti si deforma la parete, rendendo il componente compromesso e non più in grado di svolgere il suo lavoro

- Se non è già stato fatto, portare la pressione pneumatica al valore di lavoro (massimo 3 bar)

8 MANUTENZIONE

Gli interventi di manutenzione sono tutte quelle attività che sono da eseguire sul componente che, se eseguite correttamente, gli permette di avere una vita più lunga. In generale, le manutenzioni si dividono in due gruppi:

- **Manutenzione ordinaria**, che sono interventi a scadenza regolare o che possono essere eseguiti dal personale del Cliente, sono le attività più importanti poiché permettono di mantenere il componente in buone condizioni di funzionamento;



ATTENZIONE!

Si devono eseguire gli interventi di manutenzione ordinaria con modalità e tempistiche indicate nei capitoli successivi.

- **Manutenzione straordinaria**, ovvero tutti quegli interventi che non sono a scadenza regolare o che non sono stati previsti, oppure interventi che non possono essere eseguiti dal Cliente. Possono scaturire anche dalla mancanza di interventi di manutenzione ordinaria.



ATTENZIONE!

Gli interventi di manutenzione straordinaria devono essere eseguiti assieme ai tecnici specializzati del fabbricante.

Riguardo la frequenza, si deve considerare che:

- **Quando necessario**: Operazione da compiere quando si vede la necessità di eseguirla;
- **Ogni avvio macchina o fine lavoro**: Indica un periodo di tempo giornaliero, in generale. Questo può implicare ogni 24 ore (quindi ad inizio turno di tutti i giorni, o fine turno di tutti i giorni), oppure anche più frequentemente, in base alle applicazioni;
- **Pausa lunga**: Indica un periodo di tempo superiore indicativamente all'ora;
- **Ogni cambio fusto**: Indica ogni volta che viene cambiato il sistema di alimentazione (serbatoio, fusto, cartuccia o altro);
- **Ogni smontaggio mixer**: Indica che ogni volta che viene eseguita la sostituzione del mixer si deve eseguire una determinata operazione;
- **Settimanale**: Indica un arco di tempo pari a sette giorni di calendario;
- **Mensile**: Indica un arco di tempo pari ad un mese di calendario;
- **Semestrale**: Indica un arco di tempo pari a sei mesi di calendario;
- **Annuale**: Indica un arco di tempo pari ad un anno di calendario.



ATTENZIONE!

I tempi indicati di seguito sono indicativi poiché dipendono da come viene utilizzato il componente. Seguire le variazioni suggerite dai tecnici.

Addetto	Descrizione	Frequenza	Capitolo
	Eseguire un test di funzionamento della valvola (controllo spurgo costante)	occasionale	\
	Eseguire una pulizia superficiale della valvola	giornaliero	\
	Controllare se i componenti sono fissati correttamente (viteria ed altro)	settimanale	\
	Smontaggio e rimontaggio valvola	semestrale	8.1



ATTENZIONE!

Per la pulizia della valvola utilizzare solo spazzole morbide o panni di cotone.



ATTENZIONE!

Non eseguire test di isolamento sul componente, poiché potrebbe causare dei malfunzionamenti sul componente stesso.



ATTENZIONE!

Rimuovere la corrente ogniqualvolta che si eseguire una manutenzione sul componente stesso, poiché letture errate dei sensori potrebbero far partire il componente, andando a danneggiarlo o a ferire le persone che stanno lavorando sul componente stesso.



ATTENZIONE!

Nel caso in cui il componente deve rimanere fermo per più di 10 minuti, impostare una ricetta di spurgo che liberi il canale ed eviti che il fluido all'interno reticoli.

8.1 Smontaggio e rimontaggio pompa

Addetto	Periodicità	Materiali ed attrezzature
	Semestrale	- Chiave esagonale (2.5mm per PCP-005-015-050-150-500-1000); - Chiave inglese da 19 ribassata - Chiave fissa fornita; - Utensile per svitare fornito; - Cacciavite a taglio; - Grasso per cuscinetti generico

DPI da indossare



Di seguito si vuole spiegare come smontare e rimontare la pompa PDP in tutti i suoi modelli. Per una guida video, si rimanda al [seguente link](#)

01

Togliere il connettore del sensore dal macchinario

N.A.


ATTENZIONE!

Prestare attenzione a come è inserito il connettore poiché si deve rimetterlo nello stesso verso.

02

Svitare le viti che tengono i cavi con una chiave a brugola da 2.5mm. Si possono svitare del tutto o parzialmente, fino a che non si liberano i cavi.

N.A.


ATTENZIONE!

Nel caso in cui si svitino del tutto, prestare attenzione a non perdere i passa cavi in acciaio.

03

Svitare i sensori posti sul manifold della pompa utilizzando una chiave da 19 ribassata.

04



Svitare il manifold agendo sulle apposite viti;

05



Svitare il twin block agendo sulle apposite viti (una volta rimosso, si hanno le due pompe PCP divise)



ATTENZIONE!

Se si ha una pompa PDP-150 o superiore, seguire i prossimi due passaggi e saltare il no.07, altrimenti passare al numero 07.

06.a



Rimuovere l'adattatore twin block utilizzando la chiave appositata

06.b



Svitare la ghiera utilizzando l'apposita chiave.

07



Tramite chiave fissa fornita, rimuovere l'adattatore luer lock (A) e riporlo da una parte. Una volta rimosso, togliere la ghiera (B) utilizzando la stessa chiave fissa.

08



Svitare le viti che tengono unito il corpo della pompa con il motoriduttore utilizzando la chiave esagonale.



Nel caso della PCP-1000, rimuovere anche l'adattatore in ingresso utilizzando sempre la chiave esagonale. Prestare attenzione all'o-ring tra adattatore e corpo pompa.

09


Utilizzando l'utensile per svitare lo statore fornito, appoggiarlo sul rotore all'inizio della pompa e girarlo in senso antiorario, così da svitare lo statore e separare i due componenti. In alternativa, si può tenere fisso il rotore con lo strumento apposito ed utilizzare la chiave in dotazione per svitare lo statore.

10


Utilizzare la chiave esagonale per rimuovere le viti che tengono il blocco tenute ed il corpo pompa uniti e sfilare il corpo pompa.

11


Sfilare il blocco tenute dal blocco rotore eseguendo delle piccole rotazioni del blocco tenute in senso orario ed antiorario e tirando il corpo tenute. Una volta sfilato, togliere le tenute all'interno utilizzando un cacciavite a testa piatta piccolo. È consigliato sostituire le guarnizioni.


ATTENZIONE!

È importante ricordarsi l'ordine con cui sono state tolte le tenute poiché dopo devono essere rimontate nello stesso ordine.

NOTE PER IL MONTAGGIO

- Prima di rimettere in sede le tenute, ingrassare gli o-ring delle tenute stesse spalmandolo per bene su tutta la tenuta;
- Prima di montare il blocco tenute sull'albero del rotore, ingrassare la zona in cui il blocco appoggia;



ATTENZIONE!

Mentre si monta il blocco tenute, si deve far combaciare l'incavo ad "U" presente sul blocco tenute con la scritta del modello della pompa.



- Una volta avvitato il corpo pompa, prima di rimettere lo statore, si deve ingrassare il rotore su tutta l'aera elicoidale;
- Mentre si avvita lo statore in posizione, si deve prestare attenzione che lo statore deve essere posizionato nella sua corretta sede, come indicato al [cap. 7.1](#)

9 RISOLUZIONE PROBLEMI

In questo capitolo si vanno ad affrontare le più comuni problematiche che potrebbero insorgere utilizzando il componente di questo manuale.



ATTENZIONE!

Una volta che l'operatore ha trovato un problema o suppone che ci sia un problema, deve chiamare il tecnico preposto per la manutenzione. La manutenzione deve essere sempre eseguita da un tecnico specializzato e qualificato.

DIFETTO	CAUSA	SOLUZIONE
Non effettua il dosaggio	Problemi con il fluido in ingresso	Verificare l'alimentazione del fluido
	Problemi elettrici	Verificare l'alimentazione al controller/plc
	Problemi otturazione ugello	Verificare se l'ugello è bloccato
	Problemi al motoriduttore	Verificare che il motore funzioni correttamente
Cambio del volume dosato	Problemi software	Controllare se sono cambiati i parametri a controller/plc
	Problemi fluidici	Controllare che non ci siano blocchi solidi di fluido nella camera
		Controllare che l'ugello sia libero da ostruzioni
		Controllare che non ci siano bolle d'aria
		Controllare che l'aria di pressurizzazione del serbatoio sia come da specifica
Fluido che continua ad uscire dall'ugello al termine del dosaggio	Problema aria di linea	Controllare se ci sono perdite di fluido
	Problema elettromeccanico	Controllare se la pressione in ingresso è troppo elevata
		Controllare che il motore non lavori nei momenti di fermo
Il motore della pompa non gira	Problema elettromeccanico	Controllare se lo statore è danneggiato
	Problemi software	Controllare i parametri impostati
	Problemi elettrici	Controllare le connessioni del motore
	Problemi fluidici	Controllare se c'è alimentazione
Esce fluido dal corpo della pompa	Problemi alle guarnizioni	Controllare se il fluido si è solidificato all'interno della camera
		Controllare gli o-ring del corpo tenute
		Controllare lo stato di usura delle guarnizioni
Rumori strani	Problemi alle guarnizioni	Controllare gli o-ring del corpo tenute
		Controllare lo stato di usura delle guarnizioni
	Problemi elettromeccanici	Controllare le condizioni del motoriduttore

10 FINE VITA

Con fine vita si intendono tutte quelle attività che mettono fuori servizio il componente. Le attività di fine vita possono essere:

- **Immagazzinamento**, ovvero quando temporaneamente si pone il componente all'interno del magazzino per un utilizzo futuro;
- **Stoccaggio**, ovvero quando si pone il componente all'interno del magazzino per un periodo non precisato in attesa che un terzo ente compri il componente;
- **Smantellamento**, ovvero quando il componente ha raggiunto il periodo di fine lavoro, che sia per età, obsolescenza o per guasti che non è possibile riparare, o che è possibile riparare ma conviene comprare un componente nuovo.

Se l'installazione non è prevista in tempi brevi, il componente può rimanere imballato e deve essere riposto in un luogo riparato e preferibilmente chiuso. Le temperature ambiente da rispettare sono riportate al [capitolo 2.2](#).

Invece, per lo smantellamento e conseguente rottamazione del componente o delle sue parti, si deve tenere presente della differente natura dei vari componenti ed eseguire una rottamazione differenziata. Si consiglia di incaricare imprese specializzate per questo scopo e si devono sempre osservare le leggi vigenti in materia di smaltimento rifiuti.