

Manuale d'uso e manutenzione



POMPE VOLUMETRICHE AD INGRANAGGI GP

06 / 2 / 4 / 10



DAV TECH SRL

Via Ravizza, 30 - 36075 Montecchio Maggiore (VI) - ITALIA
Tel. 0039 0444 574510 - Fax 0039 0444 574324

davtech@davtech.it - www.davtech.it

Indice generale degli argomenti

1 INTRODUZIONE	pag. 3
1.1 Il Manuale	
1.2 Garanzia	
1.3 Ricevimento merce	
2 DESCRIZIONE TECNICA	pag. 3
3 PULIZIA PRELIMINARE	pag. 4
4 DISASSEMBLAGGIO DELLA POMPA	pag. 4
5 SMONTAGGIO DEI SISTEMI DI TENUTA	pag. 5
6 PULIZIA DEI PARTICOLARI	pag. 5
7 ASSEMBLAGGIO	pag. 6
8 ASSEMBLAGGIO DEL SISTEMA DI TENUTA	pag. 6
9 DIMENSIONI	pag. 7
10 ESPLOSO POMPA	pag. 8
11 NORME DI SICUREZZA	pag. 8
11.1 Regole di sicurezza	
12 RISOLUZIONE DEI PROBLEMI	pag. 9

1 INTRODUZIONE

1.1 Il manuale

Il manuale d'uso è il documento che accompagna la pompa dal momento della sua costruzione e per tutto il periodo di utilizzo, è pertanto parte integrante della pompa. Si richiede la lettura del manuale prima di intraprendere qualsiasi operazione che coinvolga la pompa. Il manuale deve essere facilmente reperibile dal personale addetto all'uso e alla manutenzione della pompa. L'utente e l'addetto all'uso hanno l'obbligo di conoscere il contenuto del presente manuale.

È vietata la riproduzione di qualsiasi parte di questo manuale, in qualsiasi forma, senza l'esplicito permesso scritto della DAV Tech. I testi e le illustrazioni contenute nel manuale si intendono non impegnative, la DAV tech si riserva, in qualunque momento e senza preavviso, il diritto di apportare eventuali modifiche atte a migliorare il prodotto o per esigenze di carattere costruttivo o commerciale.

1.2 Garanzia

La garanzia è valida per un periodo di 12 mesi a partire dalla data di messa in funzione e comunque non oltre 15 mesi dalla data di consegna. Gli interventi effettuati nel periodo di garanzia non estendono in alcun modo il periodo di validità della garanzia. Il venditore non risponde dei difetti dovuti all'usura normale delle parti che, per loro natura sono soggette ad usura.

1.3 Ricevimento merce

La configurazione originale della pompa non deve essere assolutamente modificata.

Al ricevimento della merce verificare che:

- L'imballaggio sia integro
- L'esatta corrispondenza del materiale ordinato.

2 DESCRIZIONE TECNICA

2.1 Le pompe ad ingranaggi DAV Tech sono di dosatura di alta precisione. Pertanto viene richiesta all'utilizzatore la massima cura nel proteggerle dagli urti, dall'intrusione di polvere e di corpi estranei, durante le fasi di immagazzinamento, trasporto, installazione, pulizia, smontaggio e montaggio. Allo scopo di mantenere la pompa nelle migliori condizioni, devono essere seguite le istruzioni riportate di seguito.

2.2 Le pompe con corpo in acciaio inossidabile martensitico modello GP, sono pompe pensate per sopportare pressioni medio-alte a temperature non superiori ai 120°C. Il fluido trasportato deve avere una buona capacità lubrificante e la pompa è in grado di sopportare i fluidi a medio alte viscosità. Il corpo in acciaio inossidabile martensitico assieme ad altri accorgimenti costruttivi garantisce una maggior solidità della pompa.

2.3 A seconda del sistema di tenuta sull'albero è richiesta una manutenzione diversa. Di seguito alcune indicazioni nel caso si paventino perdite:

2.4 Baderna e fluido barriera. Si deve verificare se l'olio all'interno in camera è presente attraverso il tubicino trasparente. Se si nota un livello decrescente rabboccare con olio di vasellina. Successivamente regolare la pressione sull'albero agendo sulla ghiera.

2.2 Specifiche tecniche

Modelli	GP 06 - 2 - 4 - 10
Capacità nominali	0,6 - 2 - 4 - 10 cc/rev
Viscosità	1 cP – 1.000.000 cP
Max Pressione uscita	≤ 150 bar
Max Pressione entrata	≤ 150 bar
Temperatura	0 / 130°C
Velocità di rotazione	≤ 150 rpm
Diametro albero	16 mm
Misura e tipo ingressi	G ½"
Corpo	Acciaio inossidabile martensitico
Rocchetti	Acciaio inossidabile martensitico
Fluidi utilizzabili	Siliconi, colle, grassi, resine, olii

3 PULIZIA PRELIMINARE

3.1 La pompa viene fornita lubrificata e protetta con Svitol Lubrificante e quindi sigillata, non è necessaria una pulizia delle parti.

3.2 Gli O-ring in Viton, se presenti, sono ingrassati mediante grasso tipo STABURAGS NBU 12 resistente a temperature comprese tra i -15° ed i 135°C.

4 DISASSEMBLAGGIO DELLA POMPA



ATTENZIONE: Eseguite le seguenti operazioni riferendovi ai disegni allegati. Non mettere le mani fra i denti degli ingranaggi durante la rotazione.

4.1 Le operazioni che seguono devono essere eseguite preferenzialmente in un ambiente pulito privo di particolato abrasivo, con molta cura evitando di rovinare o di ammaccare i particolari, per non avere disfunzioni al momento del rimontaggio.

4.2 Svincolare motore e riduttore della pompa.

4.3 Ancorare saldamente la pompa in morsa con l'albero di comando verso l'alto.

4.4 Rimuovere il sistema di tenuta, vedi la sezione 5 - Smontaggio dei sistemi di tenuta

4.5 Bloccare in morsa la piastra interna con l'albero di comando rivolto verso il basso e svitare le viti M8. Togliere la piastra esterna facendo attenzione al perno fisso forzato su di essa.

4.6 Togliere il rocchetto condotto e il rocchetto conduttore facendo attenzione alla chiave per albero, facendo attenzione a tenere l'albero di comando che a questo punto è libero di sfilarsi dalla piastra interna.

4.7 Il perno fisso è forzato sulla piastra esterna e se ne consiglia la rimozione solo in caso di assoluta necessità.

4.8 Procedere a questo punto alla pulizia dei particolari o alla loro sostituzione.

5 SMONTAGGIO DEI SISTEMI DI TENUTA

5.1 Baderna e fluido barriera

Nel caso la pompa sia provvista di questo sistema di tenuta togliere la linguetta di trascinamento. Vuotarla dall'olio che funge da liquido barriera che si trova all'interno della tenuta. Svitare le viti della flangia e togliere la flangia premistoppa facendo attenzione a non danneggiare l'o-ring e la guarnizione forzata su di essa. Togliere la baderna teflonata e svitare leviti del mozzo, sfilare quindi il mozzo stesso.

6 PULIZIA DEI PARTICOLARI

6.1 La pulizia dei particolari dovrà essere fatta con una miscela di olio e polvere abrasiva grana 1200. Non usare carte abrasive né altri tipi di abrasivo a rapida asportazione che potrebbero alterare le dimensioni dei particolari, pregiudicando la precisione della pompa.

6.2 Per un buon funzionamento della pompa, l'eventuale sostituzione di particolari dovrà essere eseguita evitando l'accoppiamento di parti nuove con altre in condizioni di notevole usura.

6.3 Pulire tutti i particolari in una lavatrice ad ultrasuoni con detergente opportuno o con altro mezzo che assicuri una perfetta pulizia. Eseguire questa operazione con particolare cura, al fine di togliere completamente ogni traccia di residuo.

6.4 Dopo la pulitura, proteggete le parti dall'ossidazione con una pellicola di olio protettivo tipo B.1.

7 ASSEMBLAGGIO

7.1 Le operazioni che seguono devono essere eseguite in un ambiente pulito privo di particolato abrasivo, con molta cura evitando di rovinare o di ammaccare i particolari. Ogni materia esterna (anche molto piccola) che penetri all'interno delle parti durante l'assemblaggio può causare danni al funzionamento della pompa.

7.2 Nel caso il perno fisso fosse stato rimosso riscaldare la piastra esterna ad una temperatura di 90-100°C posizionare nella propria sede il perno fisso lasciando raffreddare la piastra. Il perno risulterà bloccato allo stabilizzarsi della temperatura.

7.3 Bloccare in morsa la piastra interna con i fori per il fissaggio delle piastre rivolti verso l'alto ed infilare l'albero di comando da sotto. La parte dell'albero di comando da inserire è quella con la sede per la chiavetta rotonda. Inserire la chiavetta per albero nella propria sede e montare il rocchetto conduttore.

7.4 Montare la piastra porta ingranaggi ed il rocchetto condotto.

7.5 Ruotare a mano i due ingranaggi, la rotazione deve essere libera da qualsiasi intoppo. Lubrificare abbondantemente con prodotto al punto B.1.

7.6 Montare la piastra esterna facendo attenzione che la rotazione avvenga liberamente.

7.7 Avvalersi di una chiave dinamometrica e ricavare la coppia di serraggio dall'allegato. Inserire le viti di collegamento e durante la chiusura, incrociando la sequenza, verificare che la rotazione dell'albero di comando avvenga liberamente.

7.8 Posizionare la pompa in morsa chiudendola sulla piastra interna con l'albero di comando rivolto verso l'alto e seguire le operazioni di montaggio del sistema di tenuta specifico indicate al paragrafo

8 ASSEMBLAGGIO DEL SISTEMA DI TENUTA

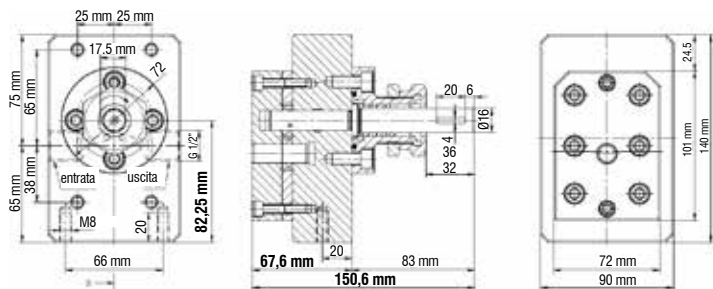
8.1 Baderna

Montare il mozzo con l'anello o-ring inserito nella propria sede. Montare e avvita re le viti per il mozzo senza chiuderle. Inserire la baderna attorno all'albero di comando seguendo il senso di rotazione della pompa indicato sul relativo disegno, dopo aver riempito completamente la cassa stoppa tagliare la baderna ed inserire il premistoppa. Chiudere con una chiave dinamometrica, preparata secondo la tabella allegata, la viti del mozzo e montare il controdamo avvitandolo fino a fine corsa. Avvitare il dado avendo cura di ruotare l'albero di comando e quando si sente un aumento della frizione della baderna chiudere il controdamo. Se la pompa durante le ore iniziali di lavoro dovesse cominciare a perdere dall'albero di comando allora si dovrà allentare il controdamo e chiudere leggermente il dado fino all'arrestarsi della perdita.

Manuale d'uso e manutenzione

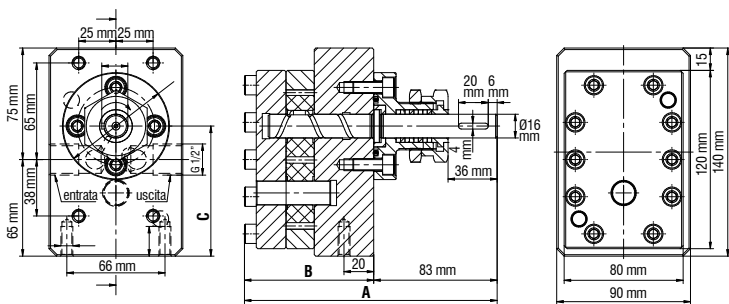
9 DIMENSIONI

0,6 cc/Giro



Peso: 6,3 Kg

2 - 4 - 10 cc/Giro



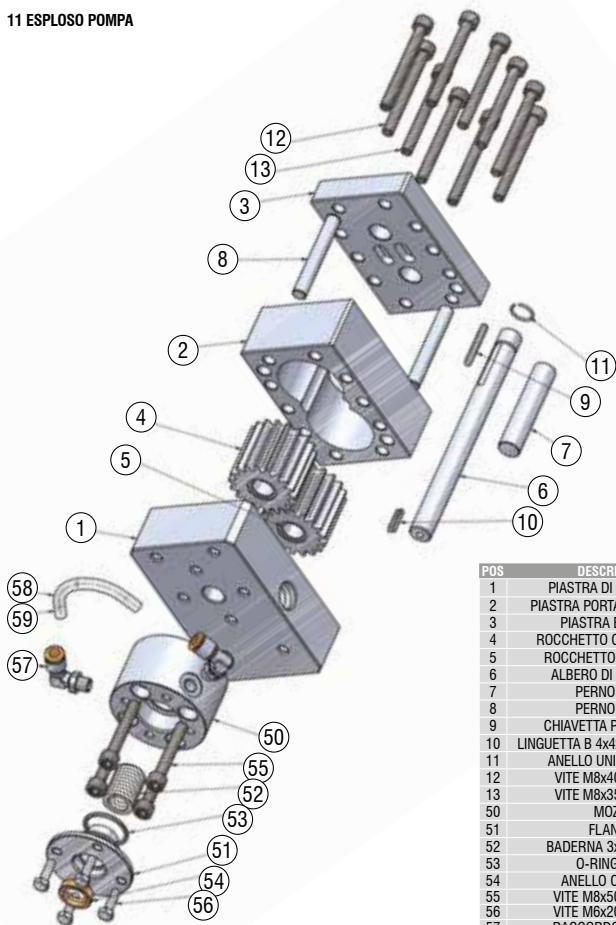
Dimensioni	Modello 2 cc/giro	Modello 4 cc/giro	Modello 10 cc/giro
A	157 mm	173 mm	170 mm
B	74 mm	80,3 mm	87 mm
C	82,25 mm	82,25 mm	87,5 mm
Peso	7,3 Kg	7,7 Kg	8,6 Kg

10 RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

Di seguito alcuni possibili malfunzionamenti della pompa con relative cause e rimedi:

#	PROBLEMA	POSSIBILE CAUSA	AZIONE RISOLUTIVA
1	Bassa portata o bassa pressione, nonostante la velocità sia corretta	<ul style="list-style-type: none"> • La pompa non è abbastanza alimentata • L'aria entra all'interno delle connessioni dei tubi • Cuscinetti o meccanismi possono essere consumati • Il filtro è otturato 	<ul style="list-style-type: none"> • Assicuratevi che la pompa sia ben alimentata • Controllate le connessioni • Ispezionate cuscinetti e meccanismi (sostituiteli se necessario) • Ispezionate il filtro, pulirlo o cambiarlo
2	Dosaggio irregolare, bolle d'aria in uscita	<ul style="list-style-type: none"> • L'aria entra all'interno delle connessioni dei tubi • La pompa non è alimentata sufficientemente • Cuscinetti o meccanismi potrebbero essere danneggiati • Temperatura irregolare del fluido dosato 	<ul style="list-style-type: none"> • Assicuratevi che la pompa sia ben alimentata • Controllate le connessioni. • Ispezionate cuscinetti e meccanismi (sostituiteli se necessario) • Assicuratevi che la temperatura del fluido sia corretta
3	Albero di comando bloccato	<ul style="list-style-type: none"> • La temperatura del fluido è inferiore alla temperatura di funzionamento • Le boccole della pompa sono grippate • Fluido troppo freddo o circuito a valle intasato 	<ul style="list-style-type: none"> • Aumentate la temperatura del fluido fino a raggiungere la temperatura di funzionamento • Controllate l'alloggiamento dell'albero e delle boccole (rilavorateli o cambiateli se necessario) • Verificare il circuito a valle della pompa
4	Rumori anomali durante il funzionamento.	<ul style="list-style-type: none"> • Cavitazioni in pompa • Velocità troppo elevate per la viscosità del fluido • Filtro otturato • Bolle d'aria all'interno del fluido 	<ul style="list-style-type: none"> • Aumentate la pressione in alimentazione pompa. • Riducete la velocità. • Ispezionate il filtro, pulitelo o cambiatelo. • Controllate la pressione e la temperatura del fluido in alimentazione.
5	Aumento del consumo di energia elettrica.	<ul style="list-style-type: none"> • Inizio bloccaggio della pompa. • Shock termico del fluido • La pressione aumenta velocemente 	<ul style="list-style-type: none"> • Controllate l'alloggiamento dell'albero di comando e delle boccole (cambiateli se necessario) • Aumentate la temperatura del fluido fino a raggiungere la temperatura di funzionamento • Controllare e regolare la pressione di funzionamento

11 ESPLOSO POMPA



POS	DESCRIZIONE
1	PIASTRA DI SUPPORTO
2	PIASTRA PORTA INGRANAGGI
3	PIASTRA ESTERNA
4	ROCCHETTO CONDUTTORE
5	ROCCHETTO CONDOTTO
6	ALBERO DI COMANDO
7	PERNO FISSO
8	PERNO FISSO
9	CHIAVETTA PER ALBERO
10	LINGUETTA B 4x4x20 UNI 6604-69
11	ANELLO UNI 7433-A-16
12	VITE M8x40 UNI5931
13	VITE M8x35 UNI5931
50	MOZZO
51	FLANGIA
52	BADERNA 3x3mm PTFE
53	O-RING 3112
54	ANELLO CORTECO
55	VITE M8x50 UNI5931
56	VITE M6x20 UNI5739
57	RACCORDO G1/8" ø8
58	TUBO
59	OLIO DI VASELINA

COMPONENTI GP 0,6

CODICE	DESCRIZIONE
CP1X00000002	Piastra interna
CPN1V60000003	Piastra porta ingranaggi
CPE100000000Y	Piastra esterna
CRE1V60000003	Rocchetto conduttore
CRO1V60000003	Rocchetto condotto
CAM7V60200002	Albero di comando
CNP100000000I	Perno fisso
CMOZ00000000D	Mozzo
CSTZ00000000A	Premistoppa
05021V3112	GUARNIZIONE OR3112 VITON 2,62x28,25
05051N16	ANELLO TENUTA A NBR 16X24X7
05051V1602	Anello SM 16247 Viton ø16x24x7
05031T3	BADERNA EPT 5504 L IN PTFE 3X3 MM
ZX69A042	SFERA TRASCINAMENTO 3/32" HRC=63
2E98C202	LINGUETTA A 4X4X20 UNI6604-69
2E29F306	VITE M 6X30 UNI5931 12.9 TCCE
2E29F256	VITE M 8X25 UNI5931 12.9 TCCE
2E29F306	VITE M 8X30 UNI5931 12.9 TCCE
2E29F506	VITE M 8X50 UNI5931 12.9 TCCE
2E33E207	VITE M 6X20 UNI5739 8.8 ZINC. TE
ZY64B070	RACCORDO A GOMITO ORIENTABILE 1/8"
ZY50B001	TUBO PER RACCORDI LEGRIS D.8X6
ZX71H134	ANELLO D'ARRESTO H ø13 Nichelato

COMPONENTI GP 4

CODICE	DESCRIZIONE
CPS1V80000001	Piastra di supporto VL805 1-8cc
CPN1004000003	Piastra porta ingranaggi
CPE1V80000001	Piastra esterna VL805
CRE1004000001	Rocchetto conduttore
CRO1004000001	Rocchetto condotto
CAM7004200002	Albero di comando
CNP1000000004	Perno fisso
CNP100000000A	Perno fisso
CMOZ00000000D	Mozzo
CSTZ00000000A	Premistoppa
05021V3112	GUARNIZIONE OR3112 VITON 2,62x28,25
05051N16	ANELLO TENUTA A NBR 16X24X7
05051V1602	Anello SM 16247 Viton ø16x24x7
CHV4000000006	Chiavetta
2E98C202	LINGUETTA A 4X4X20 UNI6604-69
05031T3	BADERNA EPT 5504 L IN PTFE 3X3 MM
2E29F456	VITE M 8X45 UNI5931 12.9 TCCE
2E29F406	VITE M 8X40 UNI5931 12.9 TCCE
2E29F505	VITE M 8X50 UNI5931 8.8 TCCE
2E29F506	VITE M 8X50 UNI5931 12.9 TCCE
2E33E207	VITE M 6X20 UNI5739 8.8 ZINC. TE
ZY64B070	RACCORDO A GOMITO ORIENTABILE 1/8"
ZY50B001	TUBO PER RACCORDI LEGRIS D.8X6

COMPONENTI GP 2

CODICE	DESCRIZIONE
CPS1V80000001	Piastra di supporto VL805 1-8cc
CNP100000000V	Perno fisso
CPN1002000002	Piastra porta ingranaggi
CPE1V80000001	Piastra esterna VL805
CRE1002000004	Rocchetto conduttore VL8
CRO1002000001	Rocchetto condotto
CAM7003200004	Albero di comando
CNP1000000003	Perno fisso
CMOZ00000000D	Mozzo
CSTZ00000000A	Premistoppa
05021V3112	GUARNIZIONE OR3112 VITON 2, 62x28, 25
05051V1602	Anello SM 16247 Viton ø16x24x7
CHV4000000009	Chiavetta
2E98C202	LINGUETTA A 4X4X20 UNI6604-69
05031T3	BADERNA EPT 5504 L IN PTFE 3X3 MM
2E29F406	VITE M 8X40 UNI5931 12.9 TCCE
2E29F506	VITE M 8X50 UNI5931 12.9 TCCE
2E29F356	VITE M 8X35 UNI5931 12.9 TCCE
2E33E207	VITE M 6X20 UNI5739 8.8 ZINC. TE
ZY64B070	RACCORDO A GOMITO ORIENTABILE 1/8"
ZY50B001	TUBO PER RACCORDI LEGRIS D.8X6
ZX71A162	ANELLO A16 UNI 7433-75

COMPONENTI GP 10

CODICE	DESCRIZIONE
CPS1X00000001	Piastra di supporto 10-30
CPS1X000F0001	Piastra di supporto
CPS1X00000001	Piastra di supporto 10-30
CPN1010000002	Piastra porta ingranaggi
CPN10100F0001	Piastra porta ingranaggi
CPN1010000002	Piastra porta ingranaggi
CPE1X00000002	Piastra esterna
CRE10100I0001	Rocchetto conduttore
CRO1010000001	Rocchetto condotto
CAM7010200003	Albero di comando
CNP1020000001	Perno fisso
CMOZ00000000D	Mozzo
CSTZ00000000A	Premistoppa
05021V3112	GUARNIZIONE OR3112 VITON 2,62x28,25
05051N16	ANELLO TENUTA A NBR 16X24X7
05051V1602	Anello SM 16247 Viton ø16x24x7
CHV400000000H	Chiavetta
2E98C202	LINGUETTA A 4X4X20 UNI6604-69
05031T3	BADERNA EPT 5504 L IN PTFE 3X3 MM
2E29F556	VITE M 8X55 UNI5931 12.9 TCCE
2E29F506	VITE M 8X50 UNI5931 12.9 TCCE
2E29F456	VITE M 8X45 UNI5931 12.9 TCCE
2E29F505	VITE M 8X50 UNI5931 8.8 TCCE

11 NORME DI SICUREZZA

Per quanto riguarda la sicurezza, come utente della pompa, sei responsabile delle seguenti voci:



In ogni caso, sei responsabile dell'osservanza delle leggi e regolamentazioni in vigore relative alla sicurezza, assicurazione e protezione ambientale del paese in cui la pompa verrà utilizzata.

La pompa può essere utilizzata solo sotto perfette condizioni tecniche. Sistemi di sicurezza saranno installati e dovranno operare perfettamente. Nessun tipo di modifica personale può essere applicata alla pompa.

All'accensione, poi ad intervalli regolari e dopo ogni revisione o servizio di manutenzione, controllate il corretto funzionamento di tutti i sistemi di sicurezza. Un ricambio o rimozione dei sistemi di sicurezza non è permesso.

Responsabilità all'avviamento, uso, riparazione e servizio della pompa sarà chiaramente specificata per evitare qualsiasi fraintendimento sulle competenze delle persone coinvolte.

Assicuratevi che la pompa sia pronta all'avviamento, uso, riparazione e manutenzione, esclusivamente per il personale autorizzato ad usarla.

In ogni caso, il personale autorizzato dovrà accertarsi che tutto il personale non autorizzato non lavori sulla pompa o non si trovi in prossimità di aree, che possano essere considerate pericolose all'incolumità del singolo.

Il personale istruito ed impiegato deve essere costantemente supervisionato da un operatore esperto qualificato, già istruito dall'impresa costruttrice.

Assicuratevi che il personale autorizzato abbia letto e capito correttamente le istruzioni del manuale e che quest'ultimo sia sempre disponibile al proprio posto, vicino alla pompa.

Avvisate il personale riguardo ai possibili problemi e siate consapevoli delle misure di sicurezza da adottare, come, per esempio, l'uso dell'equipaggiamento di protezione.

11.1 Regole di sicurezza



Qualsiasi metodo di lavoro, che possa compromettere uso e funzionamento in sicurezza della pompa oppure che possa essere pericoloso per il personale o per terzi, deve essere evitato! Il personale deve riportare al supervisore qualunque minima irregolarità scoperta sulla pompa, in particolare quelle relative alla sicurezza. Se necessario, arrestare la pompa.



INSTALLAZIONE ELETTRICA

Tutte le operazioni devono essere effettuate da personale adeguatamente formato e autorizzato. Tutte le scatole elettriche, pannelli di controllo, cabine elettriche e materiali elettrici devono essere aperti, controllati e riparati solo ed esclusivamente da elettricisti esperti e autorizzati. In caso di revisione o manutenzione, la pompa deve essere priva di alimentazione elettrica e ogni eventuale accessorio elettrico direttamente montato sulla pompa deve essere rimosso.



PREPARAZIONE

In ogni caso, per quanto riguarda la movimentazione seguite le leggi e le regole di sicurezza in vigore nel Paese nel quale il trasporto del macchinario viene effettuato. Prima di utilizzare articoli ausiliari, come golfari, funi, catene, ecc... controllate sia le loro condizioni che l'adeguatezza. Durante la preparazione, prima di mettere in movimento parti dinamiche ed accessori, mantenete a distanza dall'area pericolosa corpo, braccia e mani così come attrezzi, vestiti, capelli ecc.,



FUNZIONAMENTO

Per far funzionare la pompa correttamente, la continua alimentazione deve sempre essere garantita. Il mancato arrivo del prodotto può causare seri danni alla pompa e bloccaggio dovuto alla mancata lubrificazione delle parti mobili, o danni all'impianto in termini di produttività con interruzioni di fabbricazione anomale.