

VALVOLE DI DOSAGGIO SERIE

DA 400

DAV tech sas

Via Lago Maggiore, 6 - 36077 Altavilla Vicentina (VI) Italia

Tel. 0039 0444 574510 - Fax 0039 0444 574324

E-mail: davtech@davtech.it – <http://www.davtech.it>

INDICE GENERALE DEGLI ARGOMENTI

1 INTRODUZIONE

- 1.1 Il Manuale
- 1.2 Garanzia
- 1.3 Ricevimento merce
- 1.4 Campi d'impiego

2 NORME DI SICUREZZA

- 2.1 Definizione dei termini
- 2.2 Spiegazione dei simboli
- 2.3 Conformità d'uso
- 2.4 Installazione della valvola
- 2.5 Funzionamento della valvola
- 2.6 Manutenzione della valvola
- 2.7 Utilizzazione dell'adesivo o prodotti in pasta

3 DESCRIZIONE TECNICA

- 3.1 Funzioni della valvola
- 3.2 Specifiche tecniche

4 INSTALLAZIONE

- 4.1 Montaggio della valvola
- 4.2 Azionare la valvola
- 4.3 Collegamento del materiale

5 REGOLAZIONI DELLA VALVOLA

- 5.1 Regolazione della corsa dello spillo
- 5.2 Regolazione della quantità di materiale

6 MANUTENZIONE

- 6.1 Norme generali
- 6.2 Tabella di manutenzione
- 6.3 Pulizia e sostituzione dell'ugello
- 6.4 Smontare la valvola
- 6.5 Montare la valvola

7 RICERCA DEI DIFETTI DI FUNZIONAMENTO

- 7.1 Ricerca dei difetti ed interventi

8 GARANZIA E RIPARAZIONE

- 8.1 Riparazione

9 DIMENSIONI DI INGOMBRO DA 400

10 ESPLOSO DA 400

- 10.1 Esploso valvola
- 10.2 Componenti valvola
- 10.3 Modelli disponibili

11 DIMENSIONI DI INGOMBRO DA 400 EV

12 ESPLOSO DA 400 EV

- 12.1 Esploso valvola
- 12.2 Componenti valvola
- 12.3 Modelli disponibili

13 DIMENSIONI DI INGOMBRO DA 400 Mini

14 ESPLOSO DA 400 Mini

- 14.1 Esploso valvola
- 14.2 Componenti valvola
- 14.3 Modelli disponibili

1 INTRODUZIONE

1.1 Il Manuale

Il manuale d'uso è il documento che accompagna la valvola dal momento della sua costruzione e per tutto il periodo di utilizzo, è pertanto parte integrante della valvola.

Si richiede la lettura del manuale prima di intraprendere qualsiasi operazione che coinvolga la valvola, compreso la movimentazione e lo scarico dal mezzo di trasporto.

Il manuale deve essere facilmente reperibile dal personale addetto all'uso e alla manutenzione della valvola.

L'utente e l'addetto all'uso hanno l'obbligo di conoscere il contenuto del presente manuale.

E' vietata la riproduzione di qualsiasi parte di questo manuale, in qualsiasi forma, senza l'esplicito permesso scritto della DAV tech.

I testi e le illustrazioni contenute nel manuale si intendono non impegnative, la DAV tech si riserva, in qualunque momento e senza preavviso, il diritto di apportare eventuali modifiche atte a migliorare il prodotto o per esigenze di carattere costruttivo o commerciale.

1.2 Garanzia

La garanzia è valida per un periodo di 12 mesi a partire dalla data di messa in funzione e comunque non oltre 15 mesi dalla data di consegna.

Gli interventi effettuati nel periodo di garanzia non estendono in alcun modo il periodo di validità della garanzia.

Nel periodo di garanzia i pezzi sostituiti con nuovi dal venditore sono gratuitamente acquisiti dallo stesso.

Decorsa la durata della garanzia, ogni intervento sarà a carico del cliente.

Il cliente dovrà informare per iscritto il venditore entro 8 giorni dal rilevamento del difetto e/o rottura, specificando la natura del problema.

La garanzia non verrà riconosciuta se il cliente non consente ogni ragionevole controllo richiesto dal venditore.

E' escluso dalla garanzia il maggior danno provocato dalla mancata tempestiva denuncia al venditore di un difetto di conformità o vizio.

La garanzia è valida solo per apparecchiature di nuova costruzione.

La garanzia si limita alla riparazione o alla sostituzione, da parte del venditore, di ogni pezzo o parte che presenti difetti di fabbricazione previo accertamento della esistenza del difetto.

Nel periodo di garanzia le ore di lavoro del tecnico sono a carico del venditore, mentre le spese vive di viaggio, vitto e alloggio sono a carico del cliente.

I costi di spedizione per l'invio dei pezzi nel periodo di garanzia sono a carico del fornitore, mentre rimangono a carico del cliente i costi relativi al reso del pezzo sostituito. Il mancato reso del pezzo sostituito entro 10 giorni dal ricevimento della merce, per la verifica della rottura, darà il consenso al venditore per la fatturazione del pezzo nuovo inviato.

In nessun caso il venditore risponderà dei danni consequenziali o indiretti o comunque derivati dall'interruzione del ciclo produttivo o per fermo macchina.

Il venditore non risponde dei difetti dovuti all'usura normale delle parti che, per loro natura sono soggette ad usura.

Il venditore non risponde dei danni derivanti da uso improprio delle attrezzature o dalla non osservanza delle norme previste per l'ordinaria manutenzione periodica. Interventi richiesti per tali problematiche saranno totalmente a carico del cliente.

Il venditore non risponde per i difetti ed i vizi che dipendono da modifiche, riparazioni, alterazioni o manomissioni imputabili al cliente o a personale non autorizzato o per l'utilizzo di ricambi non originali.

Sono esclusi dalla garanzia eventuali danni riconducibili ad oscillazione di tensione in rete superiore al 10% del normale carico di linea, rotture meccaniche dovute e/o elettriche dovute ad incuria ed imperizia del cliente.

Sono esclusi dalla garanzia i danni riconducibili ad eventi atmosferici e/o naturali.

Sono a carico del cliente i costi relativi di consumo necessari per le prove e la rimessa in funzione dell'apparecchio.

1.3 Ricevimento merce

La configurazione originale della valvola non deve essere assolutamente modificata.

Al ricevimento della merce verificare che:

- L'imballaggio sia integro
- L'esatta corrispondenza del materiale ordinato

In caso di danni o errata fornitura mettersi in contatto immediatamente con la DAV tech.

1.4 Campi d'impiego

- Macchine per imballaggio e confezionamento
- Macchine per automazione
- Industria cartotecnica
- Industria grafica e moduli continui
- Industria alimentare
- Industria meccanica e assemblaggio

NOTA

Vi ringraziamo dell'attenzione prestata e vi invitiamo a segnalarci eventuali errori, mancanze e consigli che riterrete di sottoporre alla nostra attenzione. Inoltre la casa costruttrice non si assume nessuna responsabilità per la correttezza del contenuto del presente manuale. Dati variabili senza preavviso.

2 NORME DI SICUREZZA

In questo manuale vengono fornite le istruzioni per garantire la sicurezza sul lavoro e prevenire incidenti.

2.1 Definizione dei termini

Sotto troverete alcune definizioni dei termini usati nel manuale d'istruzione.

Scopi prefissati

Con tale termine ci si riferisce all'uso della macchina così come descritto dal produttore.

Per "Scopi prefissati" ci si riferisce all'utilizzo dell'unità anche attraverso il suo disegno, la sua costruzione e funzione.

Rischi secondari

Un rischio secondario è un pericolo che non è ovvio e che risulta dall'uso della macchina.

Rischi secondari sono inevitabili nonostante tutte le misure di prevenzione che vengono prese.

Personale competente

Una persona è competente quando ha acquisito sufficiente conoscenza in uno specifico campo sia attraverso l'istruzione professionale sia con l'esperienza. Una persona competente deve familiarizzare con le norme specifiche per la sicurezza sul lavoro e la prevenzione degli incidenti e generalmente con le norme di conoscenze tecniche.

Personale istruito

Una persona è istruita quando è informata da una persona competente circa le attività che deve svolgere e i rischi che scaturiscono da un comportamento non corretto e, se necessario, ha ricevuto l'addestramento richiesto. Inoltre una persona istruita deve essere informata circa i dispositivi di sicurezza e le misure di protezione.

Personale qualificato

Una persona qualificata è una persona competente o sufficientemente istruita

2.2 Spiegazione dei simboli



ATTENZIONE (generico)

2.3 Conformità d'uso

Le valvola di estrusione DA 400 - DA 400 EV – DA 400 Mini sono state progettate e realizzate nel rispetto delle norme di sicurezza vigenti.

Solo personale qualificato è autorizzato all'installazione e all'utilizzo delle pistole DA 400 - DA 400 EV.

Prima di procedere all'installazione e all'utilizzo della valvola deve essere letto e compreso attentamente il presente manuale.

Per le pistole di estrusione DA 400 - DA 400 EV sono previsti solo ed esclusivamente i campi d'utilizzo riportati in questo manuale. Tutti i dati e i parametri indicati in questo manuale devono essere rispettati.

E' possibile utilizzare solo apparecchi supplementari o ausiliari consigliati da DAV tech.

Ogni altro impiego o utilizzo è considerato non conforme.

2.4 Installazione della valvola

Prima di procedere all'installazione e all'utilizzo della valvola deve essere letto e compreso attentamente il presente manuale e deve essere tenuto in un luogo facilmente reperibile dall'operatore addetto all'utilizzo della valvola.



Prima di collegare l'aria compressa e la connessione del materiale, scaricare la pressione dal sistema di alimentazione.

2.5 Funzionamento della valvola

Durante il funzionamento della valvola osservare le disposizioni di sicurezza e antinfortunistiche vigenti per l'impiego specifico.

2.6 Manutenzione della valvola



Tutti i lavori di manutenzione sulla valvola devono essere eseguiti da personale qualificato e dopo aver scollegato il cavo d'alimentazione e scaricato la pressione dal sistema di alimentazione.

Per la pulizia degli ugelli utilizzare solo aghi di pulizia forniti dal produttore della valvola, se vengono utilizzati altri oggetti appuntiti gli ugelli potrebbero venire danneggiati.

Utilizzare solo pezzi di ricambio originali.

2.7 Utilizzazione dell'adesivo o prodotti in pasta

L'utilizzazione dalle pistole di estrusione DA 400 – DA 400 EV – DA 400 M – DA 400 Mini con adesivi o prodotti in pasta richiede il rispetto delle seguenti regole fondamentali:

➤ Prima di utilizzare un tipo di adesivo o prodotto in pasta verificare che :

La viscosità sia compatibile con le caratteristiche della valvola.

Le caratteristiche soddisfino i requisiti desiderati.

La scheda tecnica, fornita dal produttore, contiene tutte le informazioni riguardanti il prodotto come: la viscosità, le applicazioni, i tempi di influidogio e lo stoccaggio.

Questo scheda deve essere richiesta al fornitore dell'adesivo o del prodotto in pasta.

➤ Durante l'utilizzo verificare che:

Il tempo di stoccaggio non sia stato superato.

L'adesivo o il prodotto in pasta non siano stati esposti a temperature vicine o inferiori allo zero e si siano deteriorati.

Le confezioni siano chiuse ermeticamente.

Prima di utilizzare un differente tipo di adesivo o prodotto in pasta pulire accuratamente la valvola.

Gli adesivi a dispersione acquosa nel loro stato liquido sono facilmente rimossi con acqua, invece quando si induriscono non sono facili da

rimuovere. Quindi prima di lunghe soste è consigliabile effettuare un lavaggio accurato della valvola.

3 DESCRIZIONE TECNICA

3.1 Funzione della valvola

Le pistole di estrusione DA 400 – DA 400 EV sono state progettate e realizzate per essere utilizzate su diverse tipologie di macchine.

La loro concezione e la loro versatilità le rendono adatte a qualsiasi applicazione richieda l'utilizzo di pistole di estrusione.

Le pistole DA 400 - DA 400 EV sono erogatori di adesivi o prodotti in pasta a bassa e media viscosità

La valvola DA 400 viene comandata pneumaticamente per mezzo di una elettrovalvola esterna, la DA 400 EV tramite elettrovalvola montata a bordo.

Con guarnizioni appropriate possono essere utilizzate con adesivi a base solvente o acetato.

Le pistole di estrusione DA 400 - DA 400 EV sono disponibili sia nella versione con ugello corto (KV) sia nella versione con ugello lungo (LV) o con ugello Syrin (SY).

3.2 Specifiche tecniche

Pressione fluido	Max 80 bar
Pressione di azionamento	6 bar
Diametro ugelli KV	0.4 – 0.5 – 0.8 – 1.0 – 1.5 mm
Diametro ugelli LV	0.4 – 0.5 – 0.8 – 1.0 – 1.5 mm

4 INSTALLAZIONE

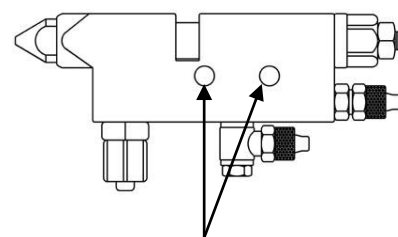
4.1 Montaggio della valvola

Le pistole DA 400 – DA 400 EV devono essere montate utilizzando i fori di fissaggio passanti presenti sulla valvola.

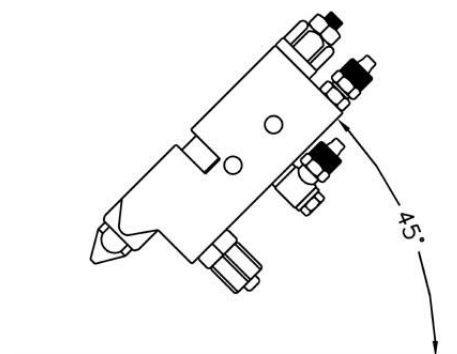
Deve essere garantito un buon fissaggio della valvola sulla macchina, stabile senza vibrazioni e con una buona accessibilità per la regolazione, la pulizia e la manutenzione.

La posizione ideale di lavoro della valvola è quella verticale, con l'ugello rivolto verso il basso.

E' possibile inclinare la valvola di +/- 45°. Altre diverse posizioni sono possibili previa approvazione della DAV tech.



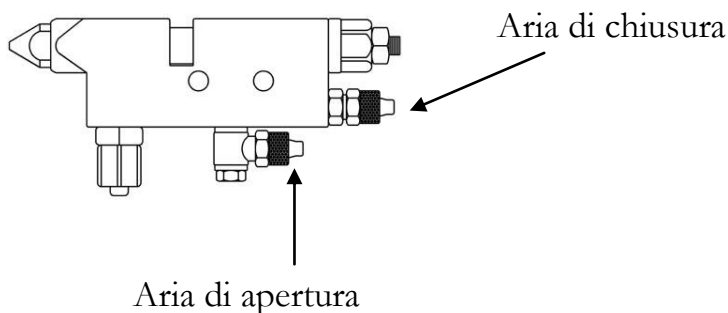
Fori di fissaggio



4.2 Azionare la valvola

Le pistole di estrusione DA 400 – DA 400 EV possono essere utilizzate come una valvola a semplice effetto, aria per l'apertura e chiusura con la molla; o come una valvola a doppio effetto, aria per l'apertura e la chiusura. La valvola DA 400 deve essere collegata ad una elettrovalvola 3/2 vie per il pilotaggio (apertura) oppure ad una elettrovalvola 5/2 per l'apertura e la chiusura.

La pressione minima di azionamento deve essere 6 bar.

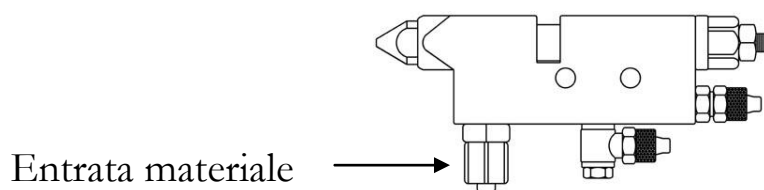


4.3 Collegamento del materiale

La valvola deve essere collegata ad un gruppo di alimentazione (fusto sotto pressione o pompa).

Un tubo flessibile deve essere collegato al raccordo posto nella parte inferiore della valvola.

In caso si lavori a pressioni superiori a 8 bar utilizzare raccordi e tubi per alte pressioni.



5 REGOLAZIONI DELLA VALVOLA

5.1 Regolazione della corsa dello spillo

La regolazione della corsa dello spillo determina la quantità di fluido erogata.

➤ Versione con regolazione a vite:

Svitare il dado di bloccaggio, posto nella parte superiore della valvola, con una chiave da 10, agire sul grano di regolazione con una chiave a brugola da 3.

Ruotare in senso orario per diminuire la corsa dello spillo e di conseguenza la quantità si adesivo.

Ruotando in senso orario arrivando a fine corsa la valvola sarà completamente chiusa, quindi non erogherà fluido.

Ruotare in senso antiorario per aumentare la corsa dello spillo e quindi la quantità di fluido.

Determinata la quantità di fluido desiderata serrare il dado di bloccaggio con una chiave da 10.

➤ Versione con regolazione micrometrica:

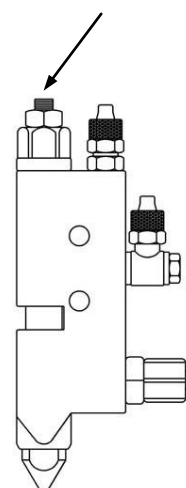
Per regolare la corsa agire sulla manopola di regolazione posta nella parte superiore della valvola.

Ruotare in senso orario per diminuire la corsa dello spillo e di conseguenza la quantità si adesivo.

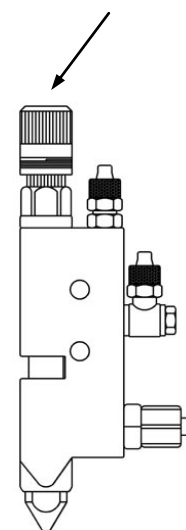
Ruotando in senso orario arrivando a fine corsa la valvola sarà completamente chiusa, quindi non erogherà fluido.

Ruotare in senso antiorario per aumentare la corsa dello spillo e quindi la quantità di fluido.

Grano di regolazione



Manopola di regolazione





Non serrare in maniera troppo decisa la regolazione dello spillo per evitare di danneggiare l'ugello e lo spillo.

5.2 Regolazione della quantità di materiale

La regolazione della quantità di materiale viene determinata tramite:

- Il diametro dell'ugello (0.3 - 0.5 – 0.8 – 1.0 – 1.5)
- La pressione dell'adesivo
- La regolazione della corsa dello spillo

Agendo su questi fattori si può regolare la quantità di materiale desiderato

6 MANUTENZIONE

6.1 Norme generali

Le pistole DA 400 – DA 400 EV , grazie ai metodi costruttivi e ai materiali utilizzati, sono di facile manutenzione.

Una manutenzione minima, semplice, accurata e costante permettono un funzionamento duraturo e regolare nel tempo della valvola, mantenendone invariate le prestazioni.



Per la pulizia non utilizzare oggetti metallici, appuntiti o taglienti, utilizzare solo spazzole morbide o panni di cotone.

Tutti i lavori di manutenzione sulla valvola devono essere eseguiti da personale qualificato e dopo aver scaricato la pressione dal sistema di alimentazione.

Per la pulizia degli ugelli utilizzare solo aghi di pulizia forniti dal produttore della valvola, se vengono utilizzati altri oggetti appuntiti gli ugelli potrebbero venire danneggiati.

Utilizzare solo pezzi di ricambio originali.

La valvola deve essere lavata solo ed esclusivamente con acqua, in modo particolare se si necessita di sostituire l'ugello o lo spillo.

Ogni sera e se si prevede una lunga sosta di lavoro mettere del grasso sulla punta dell'ugello.

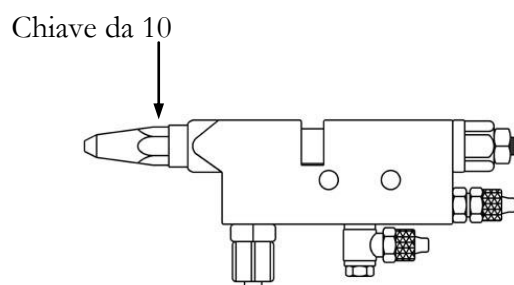
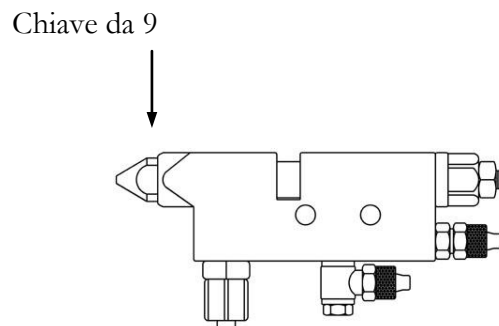
6.2 Tabella di manutenzione

	Tempistica	Intervento da effettuare
1	Ogni giorno a inizio lavoro	- Effettuare un test della valvola - Pulire esternamente la valvola
2	Ogni giorno a fine lavoro	- Effettuare un test della valvola - Pulire esternamente la valvola - Mettere del grasso sulla punta dell'ugello
3	Prima di una pausa più lunga di due settimane	- Togliere l'adesivo e lavare completamente l'impianto con acqua - Lasciare l'impianto pieno di acqua
4	Dopo una pausa di più di due settimane	- Scaricare l'acqua e riempire il sistema con l'adesivo
5	Ogni mese o dopo 2000 ore di lavoro	- Come i punti 3 e 4
6	Ogni anno o dopo 4000 ore di lavoro	- Come i punti 3 e 4 - Sostituire eventuali parti usurate

6.3 Pulizia e sostituzione dell'ugello

Prima di smontare e pulire l'ugello devono essere eseguite le seguenti operazioni:

- Lavare la valvola con acqua
- Scaricare la pressione dal sistema
- Allentare la regolazione dello spillo ruotando il grano o la manopola in senso antiorario.
- Svitare l'ugello con una chiave da 9 (ugello corto KV) o una chiave da 10 (ugello lungo LV)



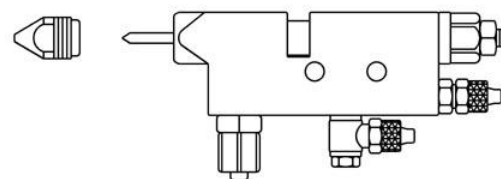
Dopo aver smontato l'ugello:

- Mettere l'ugello sotto l'acqua corrente dopodiché soffiare accuratamente con aria compressa e pulire il foro dell'ugello con l'ago di pulizia.
- Ripetere l'operazione fino a rimuovere tutte le impurità presenti.
- Riavvitare l'ugello con una chiave da 9 o da 10.

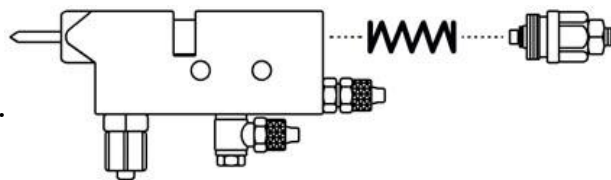
6.4 Smontare la valvola

Prima di smontare la valvola:

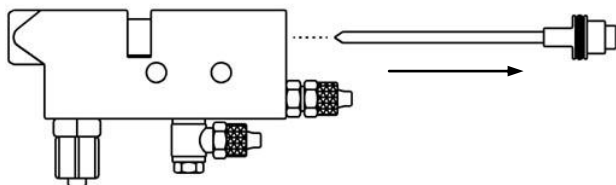
- Lavare la valvola con acqua
- Scaricare la pressione dal sistema
- Svitare l'ugello con una chiave da 9 (Ugello KV) o una chiave da 10 (ugello LV).



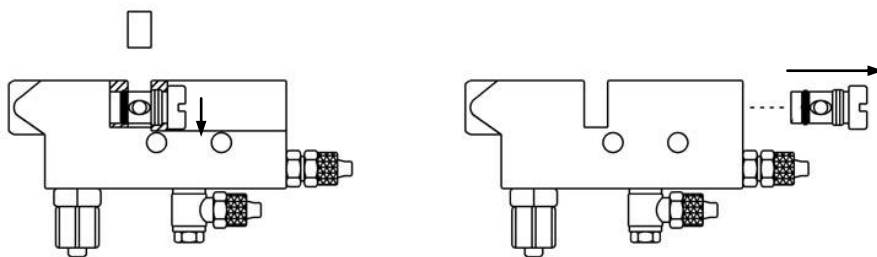
- Svitare il blocco regolazione con una chiave da 13.
Fare attenzione poiché la molla è in spinta.



- Sfilare la molla
- Con una pinza a becchi stretti sfilare lo spillo

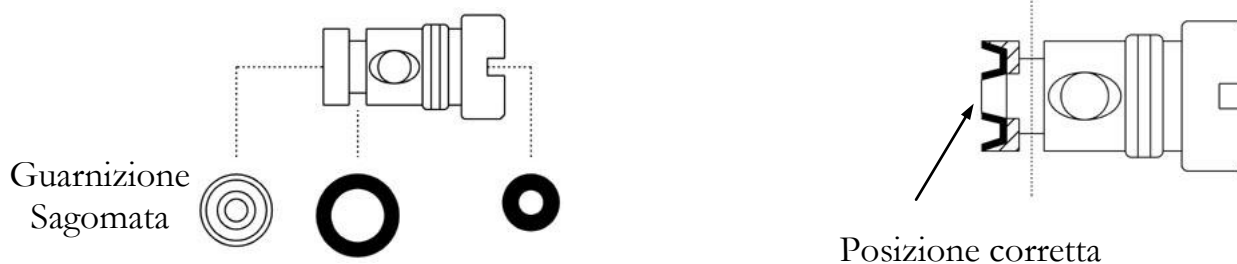


- Rimuovere la protezione in plastica della bussola e con un cacciavite a taglio svitare e rimuovere dal corpo valvola la bussola.

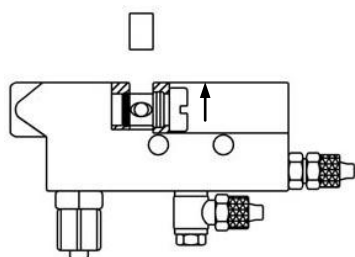


6.5 Montare la valvola

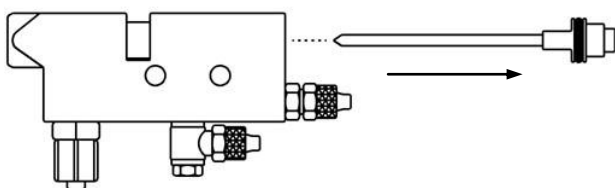
- Rimuovere i residui di adesivo o del prodotto in pasta dalla valvola con un panno umido od una spazzola morbida.
- Pulire bene l'ugello, se necessario metterlo sotto l'acqua corrente dopodiché soffiare accuratamente con aria compressa e pulire il foro dell'ugello con l'ago di pulizia.
- Prima del montaggio lubrificare gli O-ring.
- Inserire la guarnizione sagomata e gli O-ring nella bussola, facendo attenzione nel montare la guarnizione sagomata nel senso corretto.



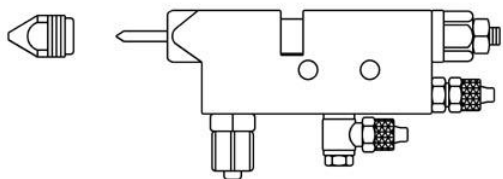
- Avvitare la bussola con un cacciavite a taglio e posizionare la protezione in plastica.



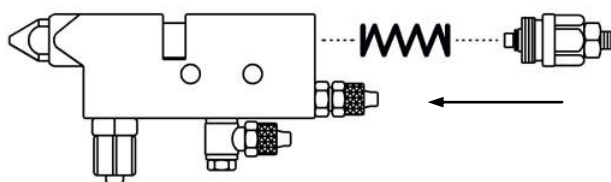
- Inserire lo spillo.



- Avvitare l'ugello con una chiave da 9 (Ugello KV) o una chiave da 10 (ugello LV).



- Inserire la molla e avvitare il blocco regolazione con una chiave da 13.



7 RICERCA DEI DIFETTI DI FUNZIONAMENTO

7.1 Ricerca dei difetti ed interventi

La ricerca di eventuali difetti di funzionamento deve essere eseguita solo da personale qualificato rispettando le norme di sicurezza vigenti in materia.

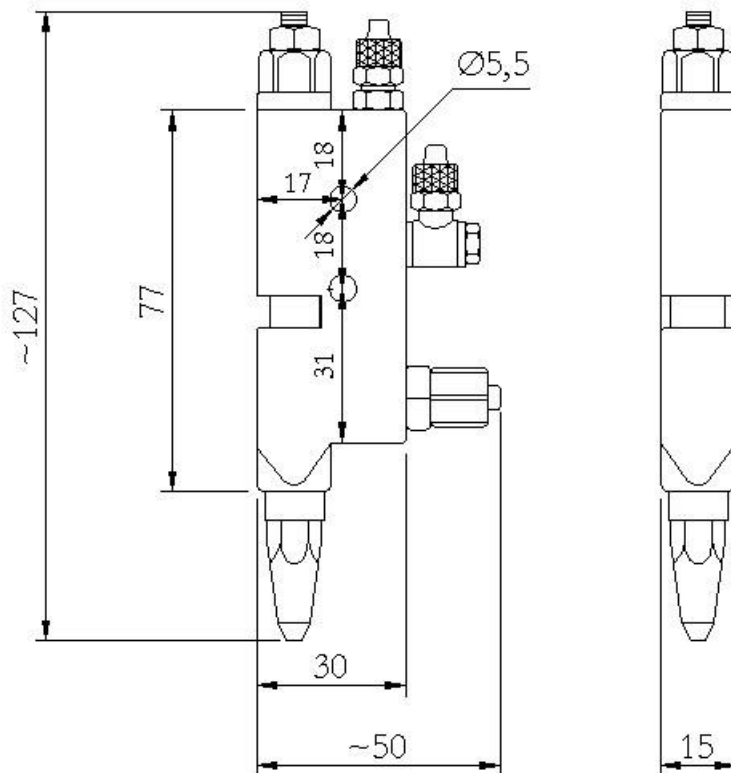
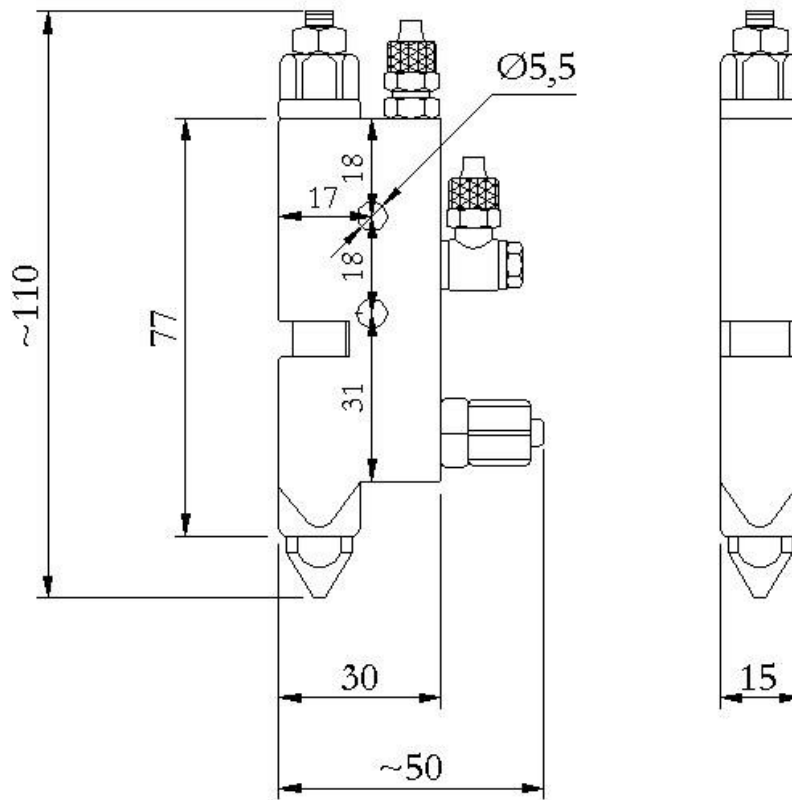
Difetto	Possibile causa	Intervento da effettuare
Niente o poco adesivo	La valvola non riceve il comando	Verificare il comando (elettrovalvola) della valvola Eseguire un test manuale.
	La pressione dell'adesivo è troppo bassa o assente.	Controllare la pressione del gruppo di alimentazione fluido ed eventualmente aumentarla.
	L'ugello è otturato	Svitare e pulire l'ugello.
	Il filtro è sporco (se presente)	Lavare o sostituire il filtro.
	Un tubo è piegato	Verificare lo stato dei tubi di alimentazione fluido
	Pressione di azionamento non sufficiente	Verificare la pressione di azionamento (6 bar)
	Residui di fluido presenti nel sistema	Pulire il sistema con acqua.
Fuoriuscita di adesivo dalla bussola	Guarnizione sagomata danneggiata	Sostituire la guarnizione sagomata
L'ugello gocciola anche se la valvola non viene pilotata	Presenza di sporco nell'ugello	Pulire o sostituire l'ugello.
La valvola apre in ritardo	Pressione di azionamento non sufficiente	Verificare la pressione di azionamento (6 bar)
	O-ring sullo spillo danneggiato	Sostituire O-ring sullo spillo

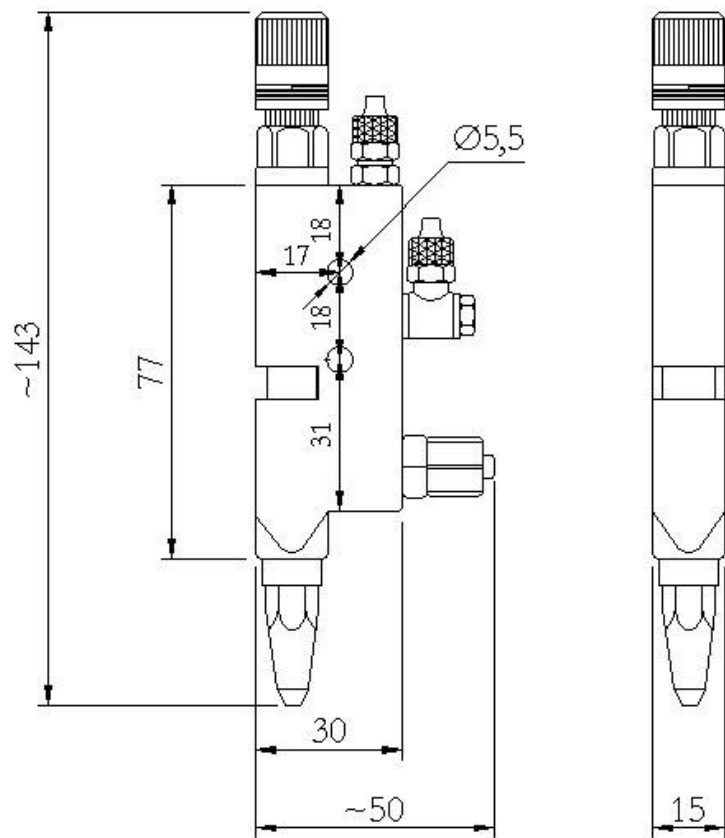
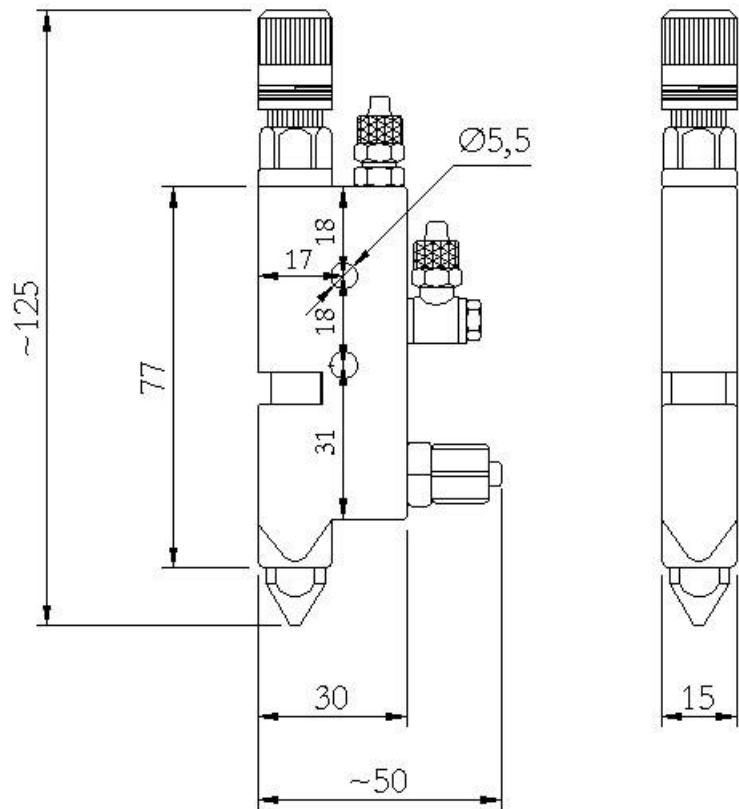
8 GARANZIA E RIPARAZIONE

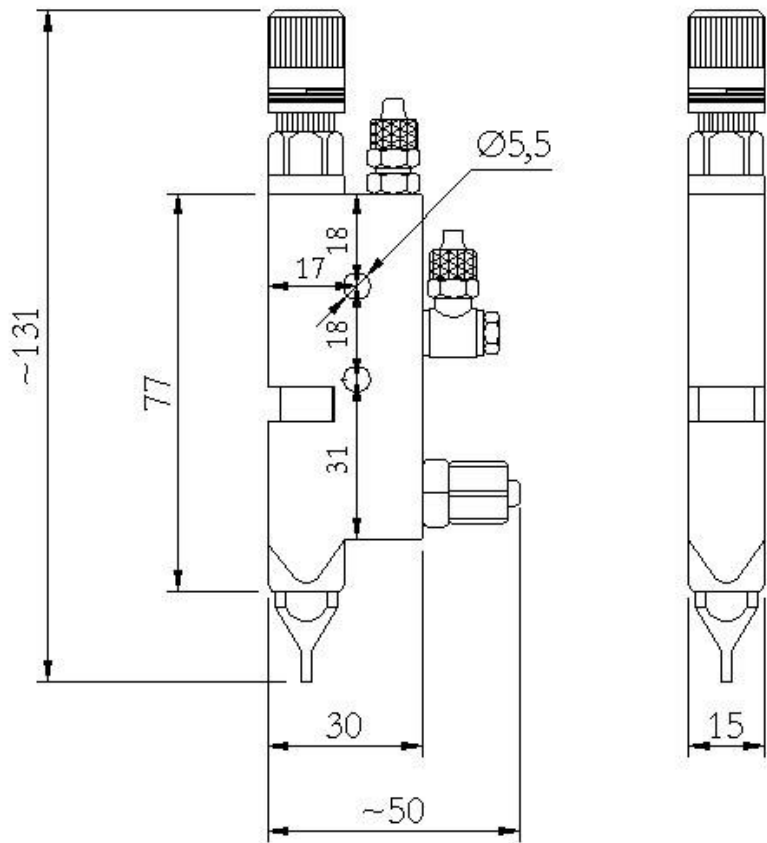
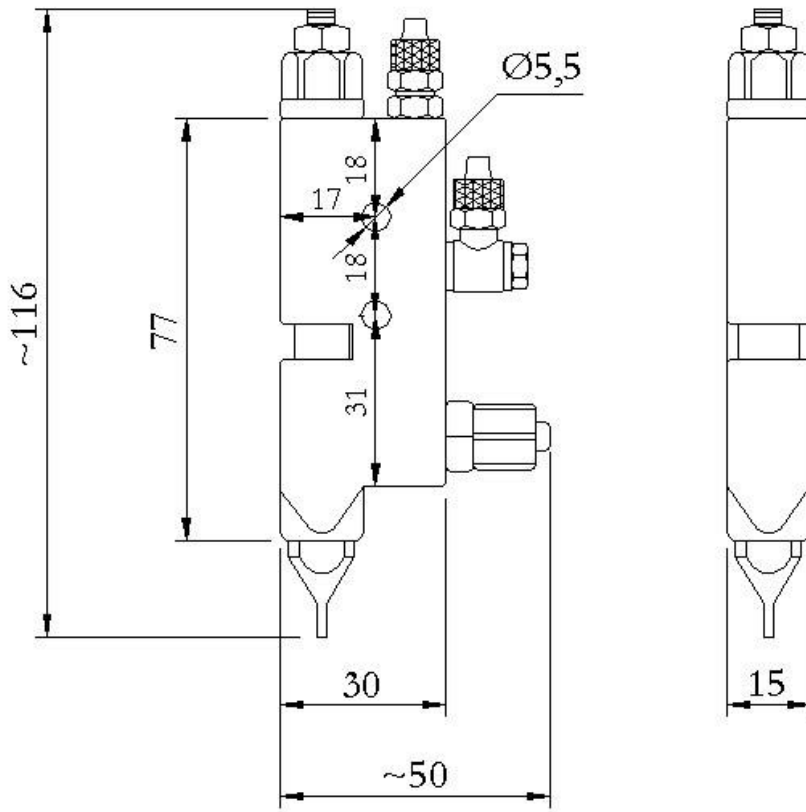
8.1 Riparazione

Le riparazioni devono essere effettuate solo da personale qualificato ed utilizzando solo pezzi di ricambio originali.

9 DIMENSIONI DI INGOMBRO DA 400



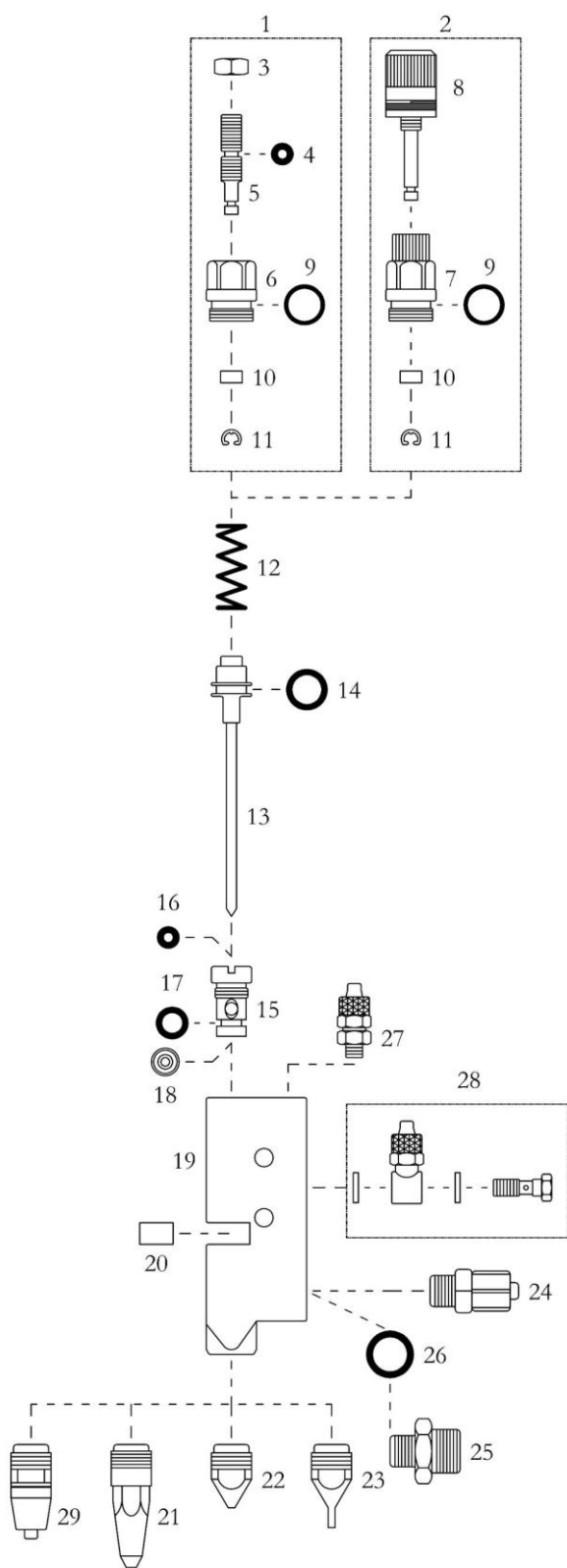




10 ESPLOSO

10.1 Esploso valvola

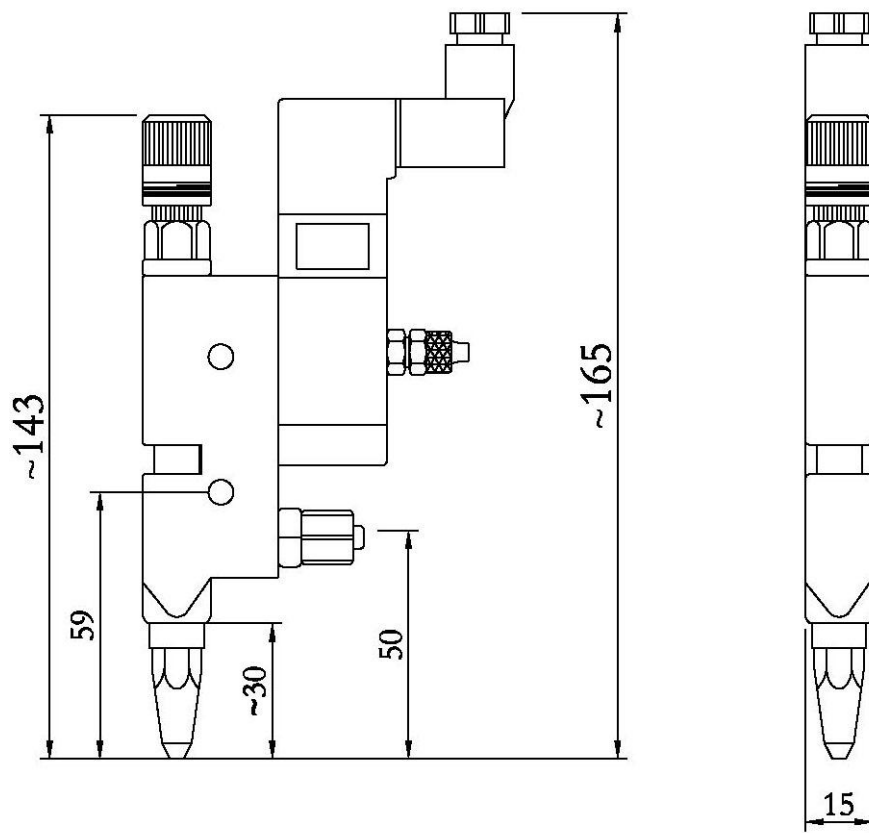
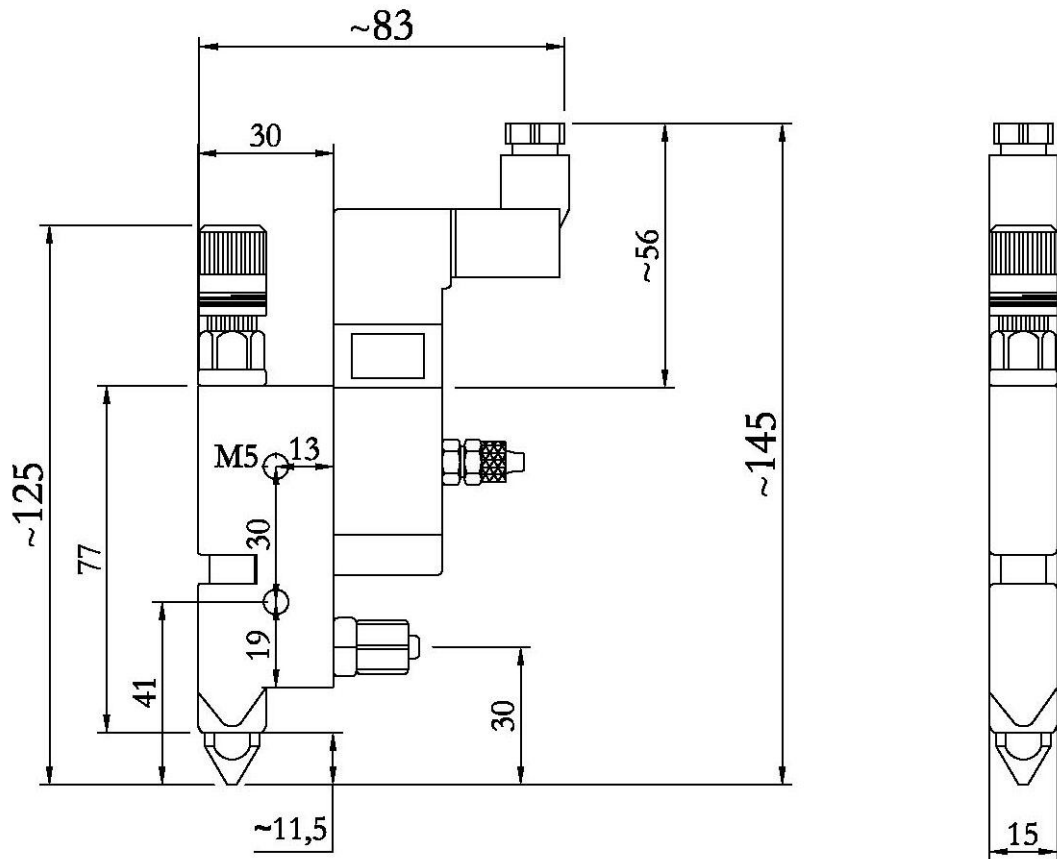
10.2 Componenti valvola

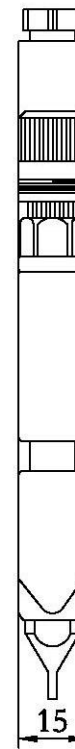
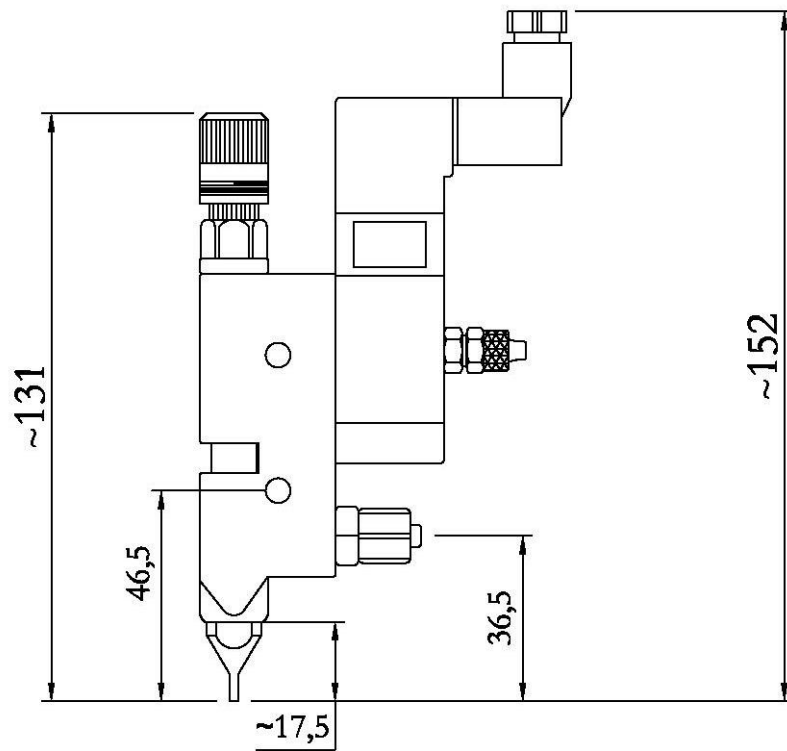
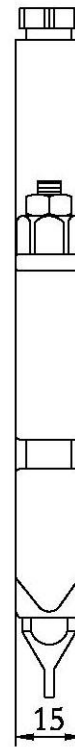
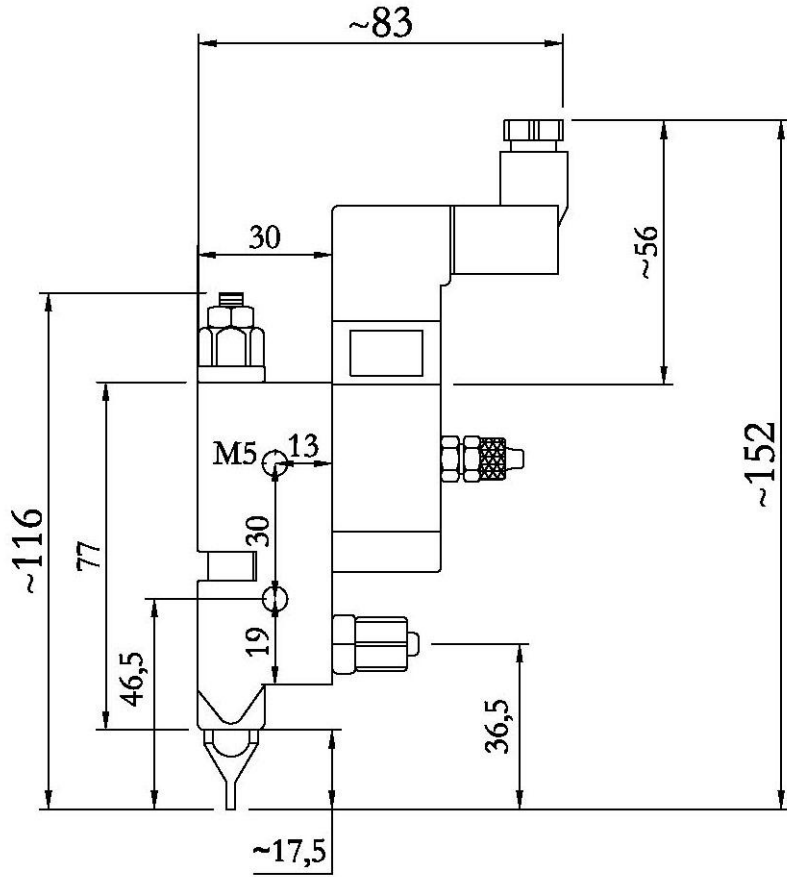


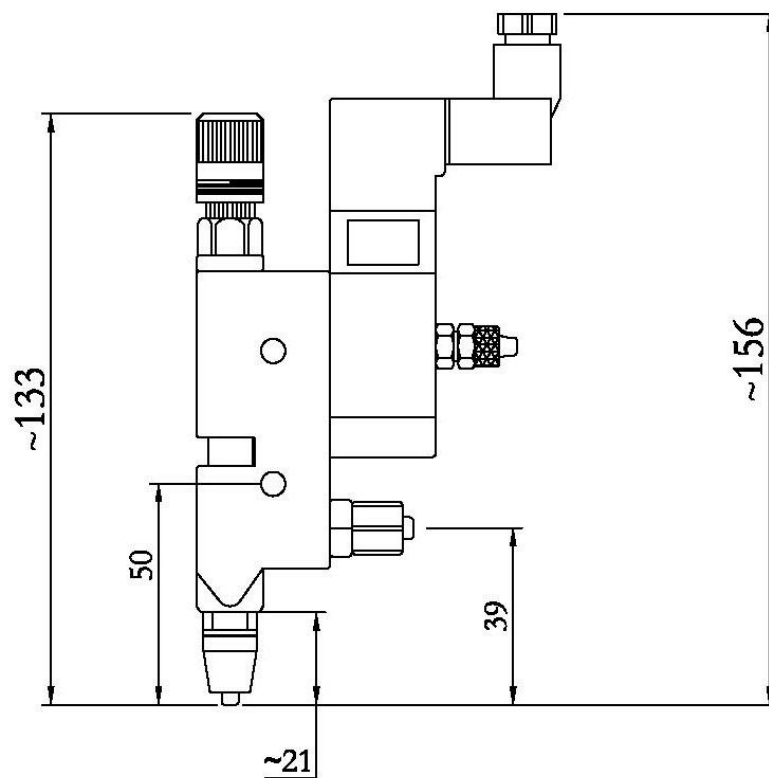
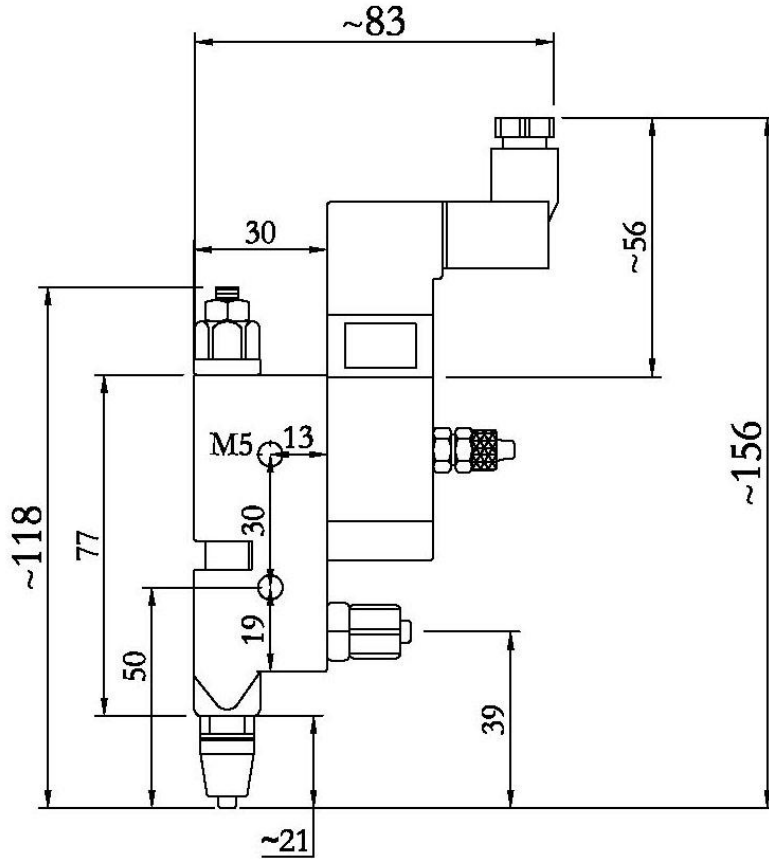
Pos.	Codice	Q.tà	Descrizione
1	C32500002	1	Regolazione a vite completa
2	C32500007	1	Regolazione micrometrica completa
3	H83100105	1	Dado regolazione a vite
4	K92010202	1	O-ring
5	C32500003	1	Grano regolazione a vite
6	C32500004	1	Blocco regolazione a vite
7	C32500009	1	Blocco regolazione micrometrica
8	C32500008	1	Manopola regolazione micrometrica
9	K92010302	1	O-ring
10	C32500005	1	Distanziatore regolazione micrometrica
11	C32500006	1	Anello elastico
12	K93510903	1	Molla dura
	K93510901	1	Molla morbida
13	H84230105	1	Spillo 0.5 KV
	H84230107	1	Spillo 0.7 KV
	H84230110	1	Spillo 1.0 KV
	H84230112	1	Spillo 1.2 KV
	H84230115	1	Spillo 1.5 KV
	H84230203	1	Spillo 0.3 LV
	H84230204	1	Spillo 0.4 LV
	H84230206	1	Spillo 0.6 LV
	H84230208	1	Spillo 0.8 LV
	H84230210	1	Spillo 1.0 LV
14	K92010701	1	O-ring
15	H83100104	1	Bussola
16	K92010202	1	O-ring
17	K92010601	1	O-ring
18	K92130301	1	Guarnizione sagomata
19	C33100001	1	Corpo valvola
20	C31000001	1	Protezione in plastica
21	K85310003	1	Ugello 0.3 LV
	K85310004	1	Ugello 0.4 LV
	K85310006	1	Ugello 0.6 LV
	K85310008	1	Ugello 0.8 LV
	K85310010	1	Ugello 1.0 LV
22	H85510005V	1	Ugello 0.5 KV
	H85510007V	1	Ugello 0.7 KV
	H85510010V	1	Ugello 1.0 KV
	H85510012V	1	Ugello 1.2 KV
	H85510015V	1	Ugello 1.5 KV
23	H85511104	1	Ugello 0.4 speciale
	H85511105	1	Ugello 0.5 speciale
	H85511106	1	Ugello 0.6 speciale
	H85511108	1	Ugello 0.8 speciale
	H85511110	1	Ugello 1.0 speciale
	H85511115	1	Ugello 1.5 speciale
24	K95110101	1	Raccordo plastica
25	K95180505	1	Raccordo alta pressione
26	H85792007	1	Rondella
27	K95120402	1	Raccordo aria dritto
28	K95121502	1	Raccordo aria 90°
29	H8510015S	1	Ugello syrin

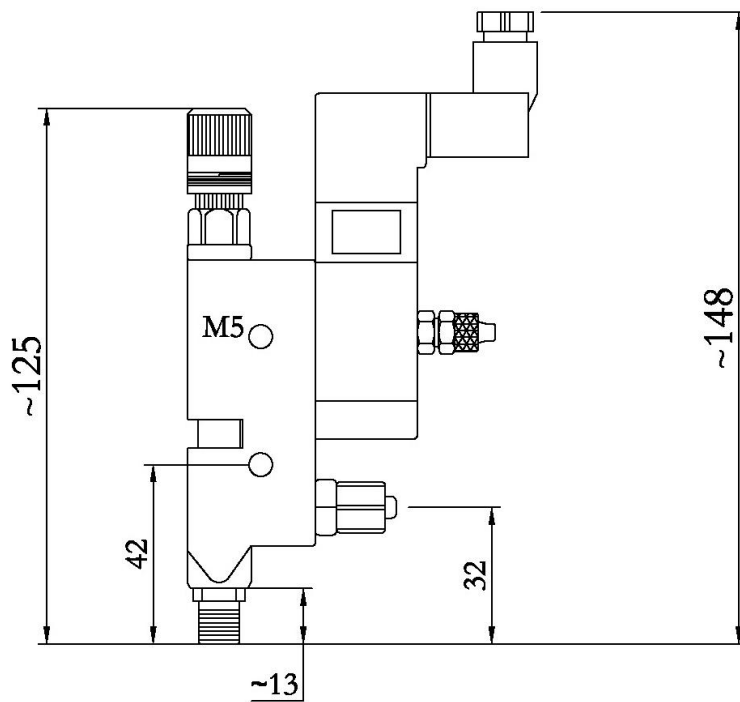
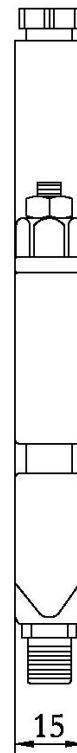
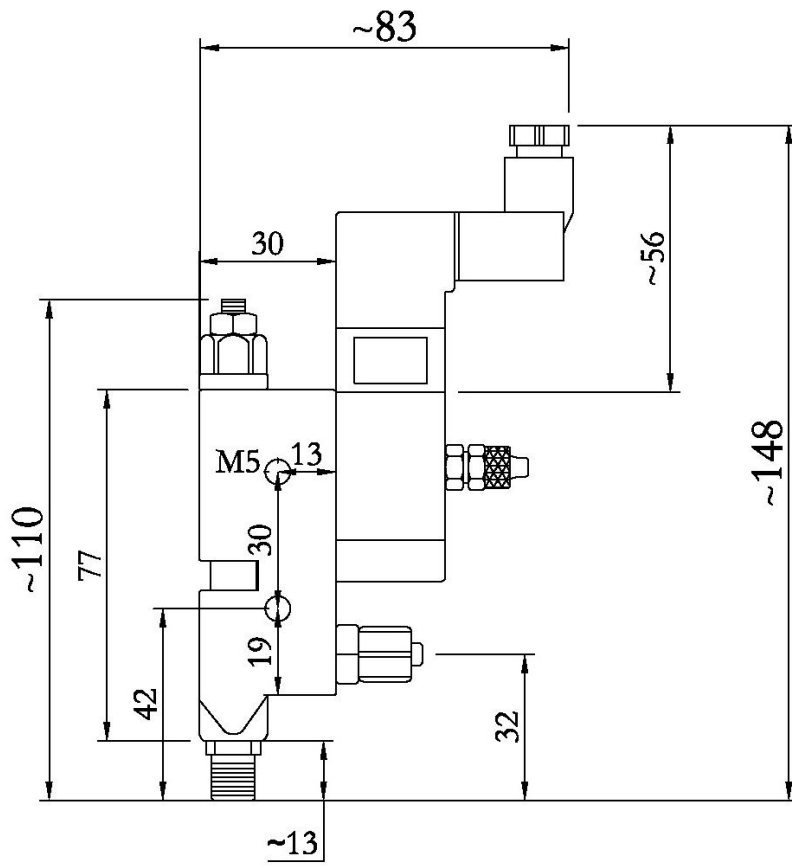
10.3 Modelli disponibili

Codice	Descrizione
C33110300	Valvola d'estrusione DA 400 403 KV NR 0,3
C33110500	Valvola d'estrusione DA 400 405 KV NR 0,5
C33110700	Valvola d'estrusione DA 400 407 KV NR 0,7
C33110800	Valvola d'estrusione DA 400 408 KV NR 0,8
C33111000	Valvola d'estrusione DA 400 410 KV NR 1,0
C33111200	Valvola d'estrusione DA 400 412 KV NR 1,2
C33111500	Valvola d'estrusione DA 400 415 KV NR 1,5
C33210300	Valvola d'estrusione DA 400 403 KV RM 0,3
C33210500	Valvola d'estrusione DA 400 405 KV RM 0,5
C33210700	Valvola d'estrusione DA 400 407 KV RM 0,7
C33210800	Valvola d'estrusione DA 400 408 KV RM 0,8
C33211000	Valvola d'estrusione DA 400 410 KV RM 1,0
C33211200	Valvola d'estrusione DA 400 412 KV RM 1,2
C33211500	Valvola d'estrusione DA 400 415 KV RM 1,5
C33120100	Valvola d'estrusione DA 400 410 LV NR 1,0
C33120300	Valvola d'estrusione DA 400 403 LV NR 0,3
C33120500	Valvola d'estrusione DA 400 405 LV NR 0,5
C33120800	Valvola d'estrusione DA 400 408 LV NR 0,8
C33220300	Valvola d'estrusione DA 400 403 LV RM 0,3
C33220500	Valvola d'estrusione DA 400 405 LV RM 0,5
C33220800	Valvola d'estrusione DA 400 408 LV RM 0,8
C33221000	Valvola d'estrusione DA 400 410 LV RM 1,0
C33110005	Valvola d'estrusione DA 400 400 SY NR
C33210005	Valvola d'estrusione DA 400 400 SY RM



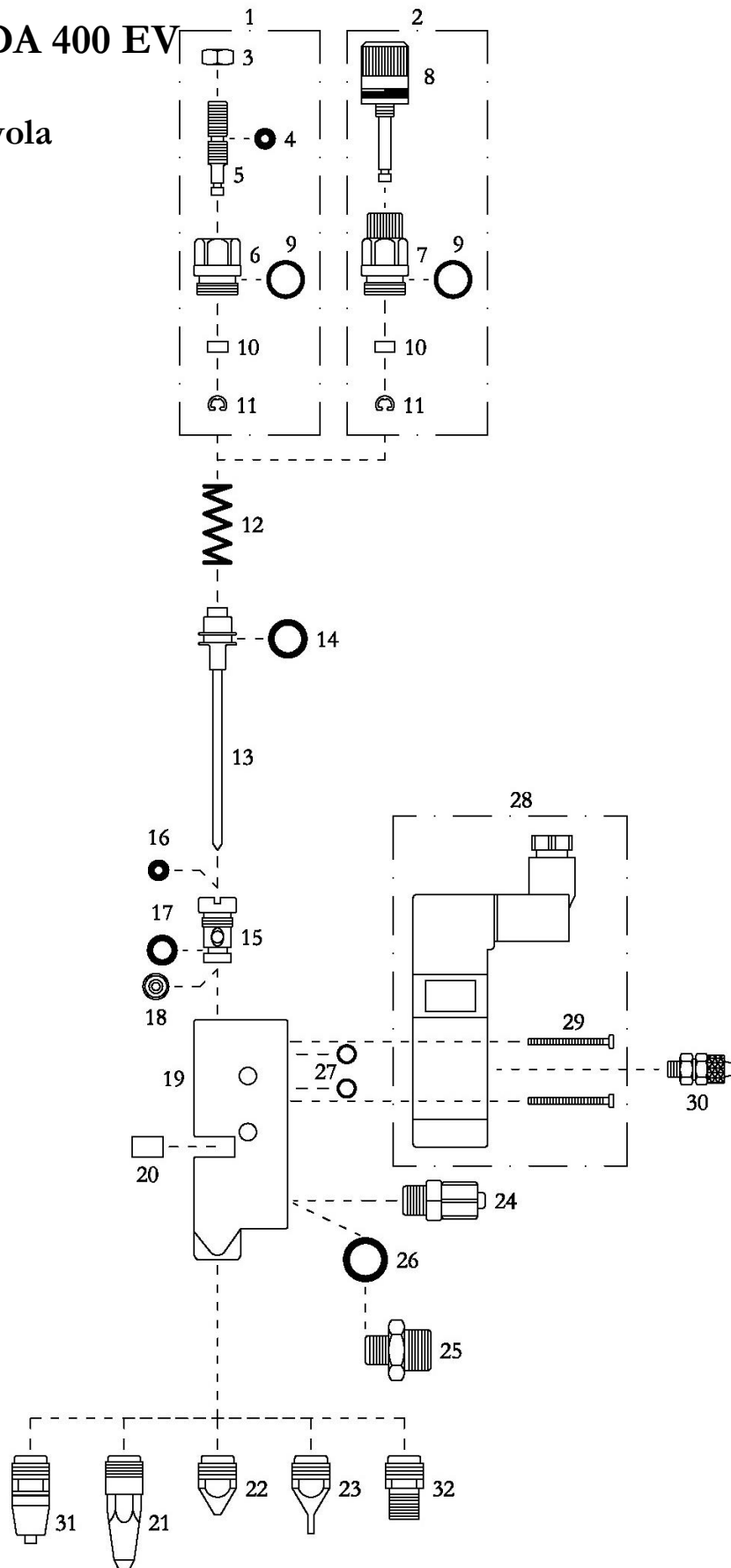






12 ESPLOSO DA 400 EV

12.1 Esploso valvola



12.2 Componenti valvola

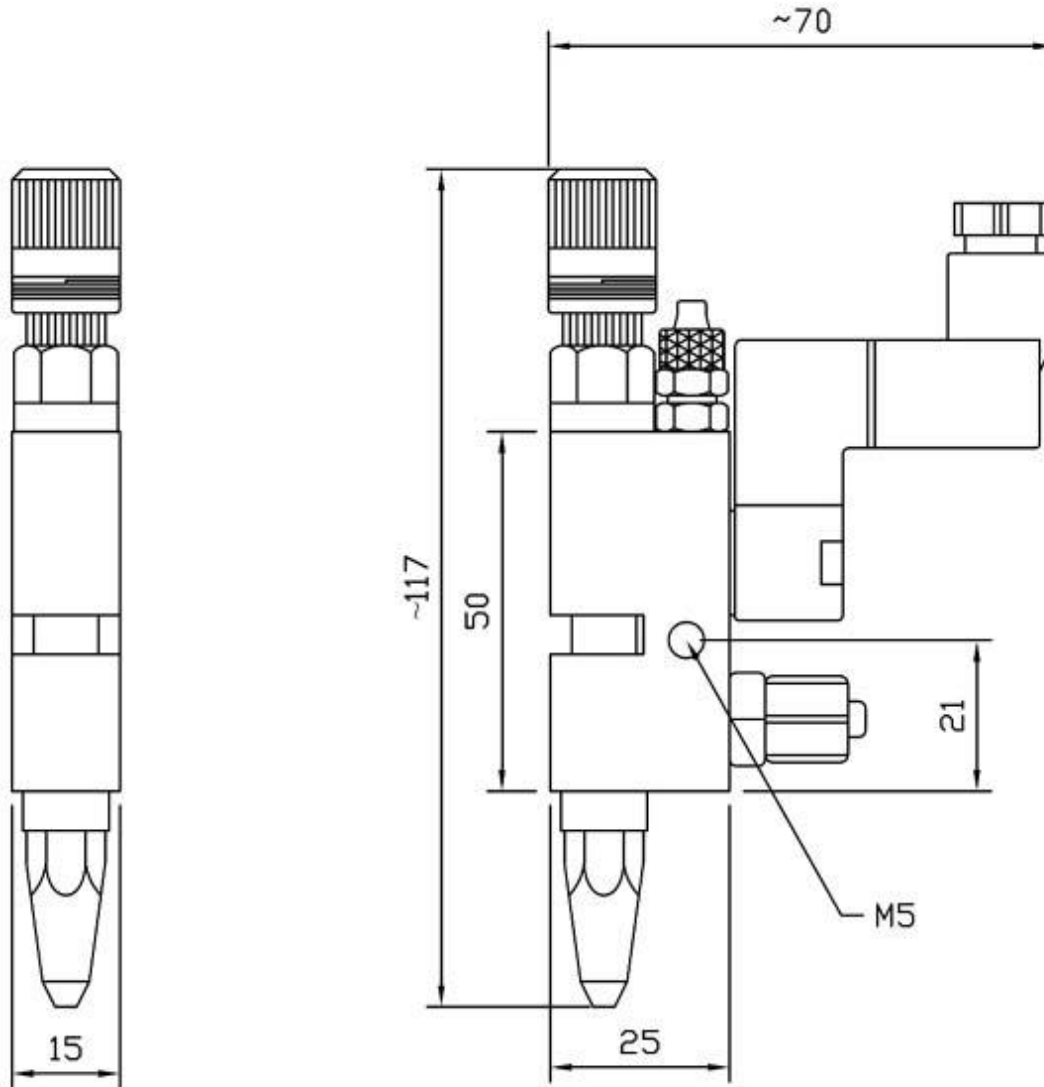
	Code	Q.ty	Description
1	C32500002	1	Regolazione a vite completa
2	C32500007	1	Regolazione micrometrica completa
3	H83100105	1	Dado regolazione a vite
4	K92010202	1	O-ring
5	C32500003	1	Grano regolazione a vite
6	C32500004	1	Blocco regolazione a vite
7	C32500009	1	Blocco a regolazione micrometrica
8	C32500008	1	Manopola regolazione micrometrica
9	K92010302	1	O-ring
10	C32500005	1	Distanziatore regolazione micrometrica
11	C32500006	1	Anello elastico
12	K93510903	1	Molla dura
	K93510901	1	Molla morbida
13	H84230105	1	Spillo 0,5 KV
	H84230107	1	Spillo 0,7 KV
	H84230110	1	Spillo 1,0 KV
	H84230112	1	Spillo 1,2 KV
	H84230115	1	Spillo 1,5 KV
	H84230203	1	Spillo 0,3 LV
	H84230204	1	Spillo 0,4 LV
	H84230206	1	Spillo 0,6 LV
	H84230208	1	Spillo 0,8 LV
	H84230210	1	Spillo 1,0 LV
14	K92010701	1	O-ring
15	H83100104	1	Bussola
16	K92010202	1	O-ring
17	K92010601	1	O-ring
18	K92130301	1	Guarnizione sagomata
19	C33100001	1	Corpo valvola
20	C31000001	1	Protezione in plastica
21	K85310003	1	Ugello 0,3 LV
	K85310004	1	Ugello 0,4 LV
	K85310006	1	Ugello 0,6 LV
	K85310008	1	Ugello 0,8 LV
	K85310010	1	Ugello 1,0 LV
22	H85510005V	1	Ugello 0,5 KV
	H85510007V	1	Ugello 0,7 KV
	H85510010V	1	Ugello 1,0 KV
	H85510012V	1	Ugello 1,2 KV
	H85510015V	1	Ugello 1,5 KV
23	H85511104	1	Ugello 0,4 speciale
	H85511105	1	Ugello 0,5 speciale
	H85511106	1	Ugello 0,6 speciale
	H85511108	1	Ugello 0,8 speciale
	H85511110	1	Ugello 1,0 speciale
	H85511115	1	Ugello 1,5 speciale
24	K95110101	1	Raccordo plastica 1/8 6X4
25	K95180505	1	Raccordo per alta pressione 1/8 - 1/4
26	H85792007	1	Rondella
27	K92010501	2	O-ring
28	H82110900	1	Elettrovalvola 24VDC (3/2)
	H82110901	1	Elettrovalvola 220VAC (3/2)
29	C32500010	2	Viti
30	K95120402	1	Raccordo aria M5x4
31	H8510015S	1	Ugello Syrin
32		1	Ugello 1/8"

12.3 Modelli disponibili

Codice	Descrizione
C32500300	Valvola d'estusione DA 400 EV 403 KV NR 0,3 24VDC
C32500400	Valvola d'estusione DA 400 EV 404 KV NR 0,4 24VDC
C32500500	Valvola d'estusione DA 400 EV 405 KV NR 0,5 24VDC
C32500600	Valvola d'estusione DA 400 EV 406 KV NR 0,6 24VDC
C32500800	Valvola d'estusione DA 400 EV 408 KV NR 0,8 24VDC
C32501000	Valvola d'estusione DA 400 EV 410 KV NR 1,0 24VDC
C32530300	Valvola d'estusione DA 400 EV 403 KV NR 0,3 220VAC
C32530400	Valvola d'estusione DA 400 EV 404 KV NR 0,4 220VAC
C32530500	Valvola d'estusione DA 400 EV 405 KV NR 0,5 220VAC
C32530600	Valvola d'estusione DA 400 EV 406 KV NR 0,6 220VAC
C32530800	Valvola d'estusione DA 400 EV 408 KV NR 0,8 220VAC
C32531000	Valvola d'estusione DA 400 EV 410 KV NR 1,0 220VAC
C32540300	Valvola d'estusione DA 400 EV 403 LV NR 0,3 24VDC
C32540400	Valvola d'estusione DA 400 EV 404 LV NR 0,4 24VDC
C32540500	Valvola d'estusione DA 400 EV 405 LV NR 0,5 24VDC
C32540600	Valvola d'estusione DA 400 EV 406 LV NR 0,6 24VDC
C32540800	Valvola d'estusione DA 400 EV 408 LV NR 0,8 24VDC
C32541000	Valvola d'estusione DA 400 EV 410 LV NR 1,0 24VDC
C32560300	Valvola d'estusione DA 400 EV 403 LV NR 0,3 220VAC
C32560400	Valvola d'estusione DA 400 EV 404 LV NR 0,4 220VAC
C32560500	Valvola d'estusione DA 400 EV 405 LV NR 0,5 220VAC
C32560600	Valvola d'estusione DA 400 EV 406 LV NR 0,6 220VAC
C32560800	Valvola d'estusione DA 400 EV 408 LV NR 0,8 220VAC
C32561000	Valvola d'estusione DA 400 EV 410 LV NR 1,0 220VAC
C32610300	Valvola d'estusione DA 400 EV 403 KV RM 0,3 24VDC
C32610400	Valvola d'estusione DA 400 EV 404 KV RM 0,4 24VDC
C32610500	Valvola d'estusione DA 400 EV 405 KV RM 0,5 24VDC
C32610600	Valvola d'estusione DA 400 EV 406 KV RM 0,6 24VDC
C32610800	Valvola d'estusione DA 400 EV 408 KV RM 0,8 24VDC
C32611000	Valvola d'estusione DA 400 EV 410 KV RM 1,0 24VDC
C32630300	Valvola d'estusione DA 400 EV 403 KV RM 0,3 220VAC
C32630400	Valvola d'estusione DA 400 EV 404 KV RM 0,4 220VAC
C32630500	Valvola d'estusione DA 400 EV 405 KV RM 0,5 220VAC
C32630600	Valvola d'estusione DA 400 EV 406 KV RM 0,6 220VAC
C32630800	Valvola d'estusione DA 400 EV 408 KV RM 0,8 220VAC
C32631000	Valvola d'estusione DA 400 EV 410 KV RM 1,0 220VAC
C32640300	Valvola d'estusione DA 400 EV 403 LV RM 0,3 24VDC
C32640400	Valvola d'estusione DA 400 EV 404 LV RM 0,4 24VDC

C32640500	Valvola d'estusione DA 400 EV 405 LV RM 0,5 24VDC
C32640600	Valvola d'estusione DA 400 EV 406 LV RM 0,6 24VDC
C32640800	Valvola d'estusione DA 400 EV 408 LV RM 0,8 24VDC
C32641000	Valvola d'estusione DA 400 EV 410 LV RM 1,0 24VDC
C32660300	Valvola d'estusione DA 400 EV 403 LV RM 0,3 220VAC
C32660400	Valvola d'estusione DA 400 EV 404 LV RM 0,4 220VAC
C32660500	Valvola d'estusione DA 400 EV 405 LV RM 0,5 220VAC
C32660600	Valvola d'estusione DA 400 EV 406 LV RM 0,6 220VAC
C32660800	Valvola d'estusione DA 400 EV 408 LV RM 0,8 220VAC
C32661000	Valvola d'estusione DA 400 EV 410 LV RM 1,0 220VAC
C32510301	Valvola d'estusione DA 400 EV 403 KL NR 0,3 24VDC
C32510501	Valvola d'estusione DA 400 EV 405 KL NR 0,5 24VDC
C32510701	Valvola d'estusione DA 400 EV 407 KL NR 0,7 24VDC
C32511001	Valvola d'estusione DA 400 EV 410 KL NR 1,0 24VDC
C32511501	Valvola d'estusione DA 400 EV 415 KL NR 1,5 24VDC
C32530301	Valvola d'estusione DA 400 EV 403 KL NR 0,3 220VAC
C32530501	Valvola d'estusione DA 400 EV 405 KL NR 0,5 220VAC
C32530701	Valvola d'estusione DA 400 EV 407 KL NR 0,7 220VAC
C32531001	Valvola d'estusione DA 400 EV 410 KL NR 1,0 220VAC
C32531501	Valvola d'estusione DA 400 EV 415 KL NR 1,5 220VAC
C32610301	Valvola d'estusione DA 400 EV 403 KL RM 0,3 24VDC
C32610501	Valvola d'estusione DA 400 EV 405 KL RM 0,5 24VDC
C32610701	Valvola d'estusione DA 400 EV 407 KL RM 0,7 24VDC
C32611001	Valvola d'estusione DA 400 EV 410 KL RM 1,0 24VDC
C32611501	Valvola d'estusione DA 400 EV 415 KL RM 1,5 24VDC
C32630301	Valvola d'estusione DA 400 EV 403 KL RM 0,3 220VAC
C32630501	Valvola d'estusione DA 400 EV 405 KL RM 0,3 220VAC
C32630701	Valvola d'estusione DA 400 EV 407 KL RM 0,3 220VAC
C32631001	Valvola d'estusione DA 400 EV 410 KL RM 0,3 220VAC
C32631501	Valvola d'estusione DA 400 EV 415 KL RM 0,3 220VAC
C32510005	Valvola d'estusione DA 400 EV 400 SY NR 24VDC
C32530005	Valvola d'estusione DA 400 EV 400 SY NR 220VAC
C32610005	Valvola d'estusione DA 400 EV 400 SY RM 24VDC
C32630005	Valvola d'estusione DA 400 EV 400 SY RM 220VAC
C32510018	Valvola d'estusione DA 400 EV 400 18 NR 24VDC
C32610018	Valvola d'estusione DA 400 EV 400 18 RM 24VDC
C32510018	Valvola d'estusione DA 400 EV 400 18 NR 220VAC
C32630018	Valvola d'estusione DA 400 EV 400 18 RM 220VAC

13 DIMENSIONI DI INGOMBRO DA 400 Mini

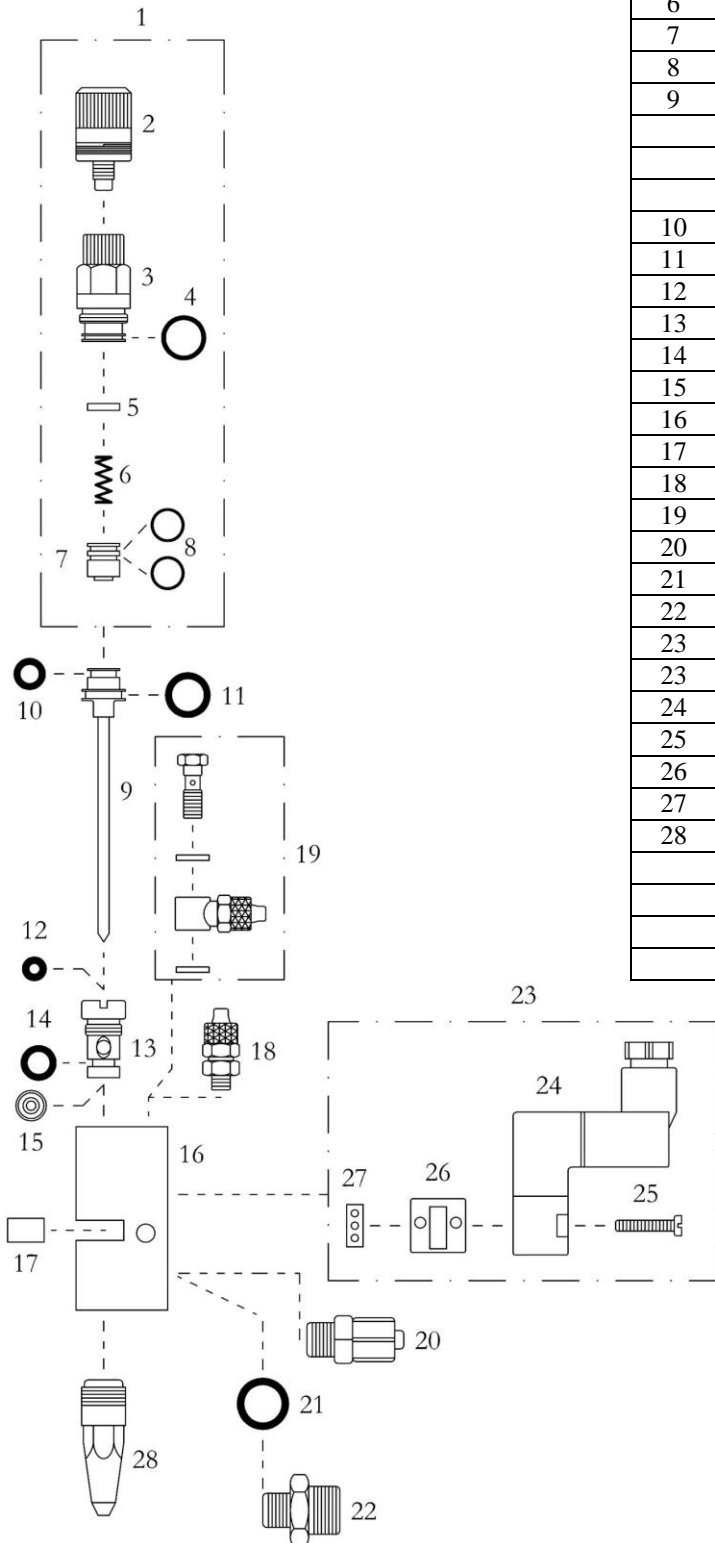


14 ESPLOSO

14.1 Esploso valvola DA 400 mini

14.2 Componenti

Pos	Codice	Descrizione
1	C31200002	Regolazione micrometrica completa
2	C31200003	Manopola regolazione micrometrica
3	C31200004	Blocco regolazione micrometrica
4	K92011002	O-ring
5	C31200007	Rondella regolazione
6	C31200005	Molla
7	C31200006	Pistone regolazione
8	K92010702	O-ring
9	H84170203	Spillo 0,3 LV
	H84170204	Spillo 0,4 LV
	H84170206	Spillo 0,6 LV
	H84170208	Spillo 0,8 LV
10	K92010502	O-ring
11	K92010701	O-ring
12	K92010202	O-ring
13	H83100104	Bussola
14	K92010601	O-ring
15	K92130301	Guarnizione sagomata
16	C31200001	Corpo valvola
17	C31000001	Protezione in plastica
18	K95120402	Raccordo aria diritto M5 6x4
19	K95121502	Raccordo aria 90° M5 6x4
20	K95110101	Raccordo colla diritto 1/8 6X4
21	K92610551	Rondella raccordo colla
22	K95180505	Raccordo colla alta pressione 1/8 - 1/4
23	H82050200	Elettrovalvola completa 24VDC (3/2)
23	H82050100	Elettrovalvola completa 220VAC (3/2)
24	K96101111	Connettore elettrovalvola completo
25	K93362316	Vite elettrovalvola
26	H82050001	Piastra elettrovalvola
27	H82050002	Guarnizione elettrovalvola DA 400 MINI
28	H85310003	Ugello 0,3 LV
	H85310004	Ugello 0,4 LV
	H85310006	Ugello 0,6 LV
	H85310008	Ugello 0,8 LV
	K92910300	Kit guarnizioni completo



14.3 Modelli disponibili

Codice	Descrizione
C31210300	Valvola d'estrusione DA 400 MINI 203 LV 0,3 24VDC
C31210400	Valvola d'estrusione DA 400 MINI 204 LV 0,4 24VDC
C31210600	Valvola d'estrusione DA 400 MINI 206 LV 0,6 24VDC
C31210800	Valvola d'estrusione DA 400 MINI 208 LV 0,8 24VDC
C31230300	Valvola d'estrusione DA 400 MINI 203 LV 0,3 220VAC
C31230400	Valvola d'estrusione DA 400 MINI 204 LV 0,4 220VAC
C31230600	Valvola d'estrusione DA 400 MINI 206 LV 0,6 220VAC
C31230800	Valvola d'estrusione DA 400 MINI 208 LV 0,8 220VAC
C31310300	Valvola d'estrusione DA 400 MINI 203 LV 0,3 24VDC destra
C31310400	Valvola d'estrusione DA 400 MINI 204 LV 0,4 24VDC destra
C31310600	Valvola d'estrusione DA 400 MINI 206 LV 0,6 24VDC destra
C31310800	Valvola d'estrusione DA 400 MINI 208 LV 0,8 24VDC destra
C31320300	Valvola d'estrusione DA 400 MINI 203 LV 0,3 24VDC sinistra
C31320400	Valvola d'estrusione DA 400 MINI 204 LV 0,4 24VDC sinistra
C31320600	Valvola d'estrusione DA 400 MINI 206 LV 0,6 24VDC sinistra
C31320800	Valvola d'estrusione DA 400 MINI 208 LV 0,8 24VDC sinistra
C31210005	Valvola d'estrusione DA 400 MINI 200 SY 24VDC